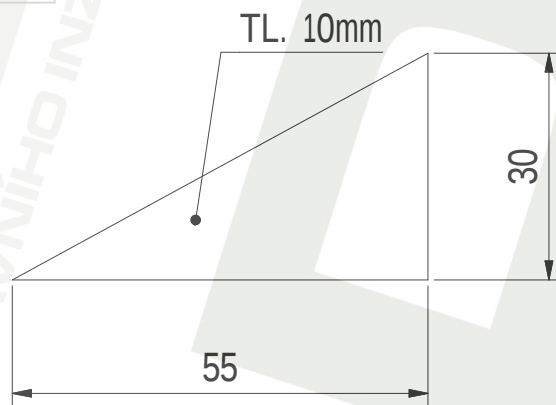


12,5



VYSOKÉ
UČENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ

FAKULTA
STROJNÍHO
INŽENÝRSTVÍ



ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ

		a.		Přesnost :	Materiál	S355JR
		b.		Tolerování :	Polotovar	P 60x35
		c.		Promítání :	Č. hmotn.	kg Hr. hmotn. 0,16 kg
		d.				
Změna	Datum	Index	Podpisy			
Měřítko	Pozn.	Navrhl	PUČÁLKA	Název		
1:1		Kreslil	PUČÁLKA			
		Přezkoušel				
Č. seznamu		Technolog		Typ		
Č. sestavy		Normalizace		Číslo výkresu		
St. výkres		Schválil				
Nový výkres		Datum	22.5.2008			

ŽEBRO 2

4 - S33 - 02/08

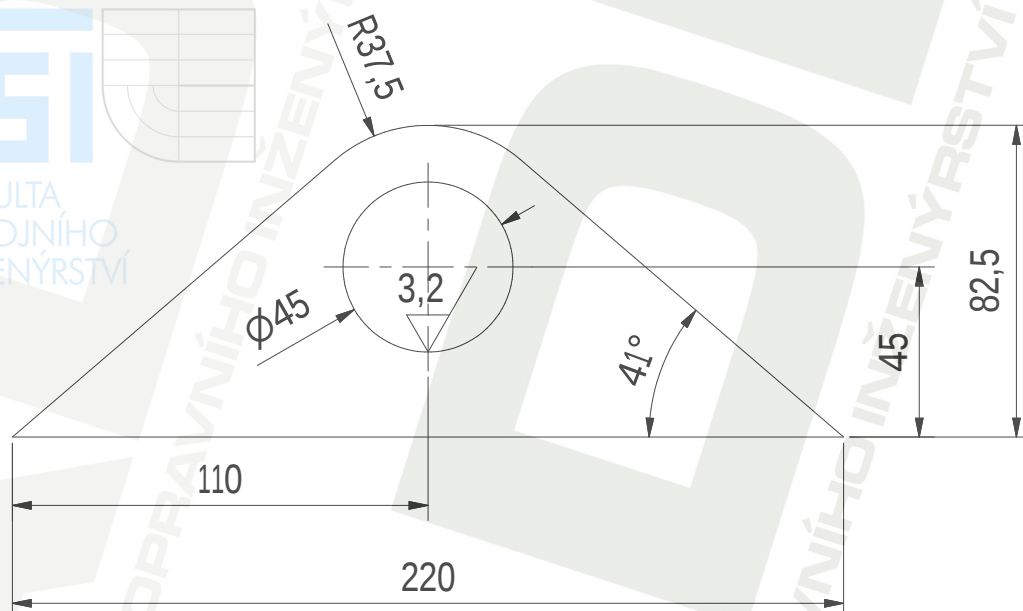
Č.P OZ	NÁZEV – OZNAČENÍ VÝKRES - NORMA	POLOTOVAR MATERIÁL	HMO T.	KS
1.	PROFIL DIN 59 411 - 260 x 180 x 8 - 4850		250,2	2
2.	PROFIL DIN 59 411 - 260 x 180 x 8 - 1808		93,3	1
3.	PROFIL DIN 59 411 - 220 x 140 x 4 - 750		16,4	1
4.	PROFIL DIN 59 411 - 260 x 180 x 8 - 349		18	2
5.	PLECH NA BOČNÍ ČELA 4 – S33 – 02/03	P 255x175 S235JR	8	4
6.				
7.	PLECH NA PŘEDNÍ ČELA 4 – S33 – 02/04	P 285x275 S235JR	18,3	2
8.	KOULE 4 – S33 – 02/02	KR 160x160 S235JR	100	4
9.	PLOTNA PRO NÁPRAVU 4 – S33 – 02/01	P 270x500 S235JR	84	4
10.	PROFIL DIN 59 411 - 220 x 140 x 5 - 750		20,1	1
11.	PROFIL DIN 59 411 - 220 x 140 x 6.3 - 750		25	1
12.	PROFIL DIN 59 411 - 260 x 180 x 5 - 750		24,8	1
13.	PLECH PRO ODSTAVNOU NOHU 4 – S33 – 02/10	P 375x205 S235JR	3	1
14.	PLECH POD ÚCHYT HYDR.VÁLCE 4 – S33 – 02/09	P 205x205 S235JR	1,6	1
15.	ÚCHYT PRO HYDR. VÁLEC 4 – S33 – 02/06	P 60x35 S235JR	0,65	2
16.	ŽEBRO 1 4 – S33 – 02/07	P 105x35 S235JR	0,57	1
17.	ŽEBRO 2 4 – S33 – 02/08	P 60x35 S235JR	0,81	5
18.	PLOTNA PRO OKO OJE 4 – S33 – 02/05	P 310x210 S235JR	20,3	2
19.	OKO NÁPRAVA 4 – S33 – 02/11	P 225x85 S235JR	29,8	8
20.				

ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ									
		a		Přesnost	ISO 2768-m	Materiál		SVAREK	
		b		Tolerování	ISO 8015	Položovan			
		c		Prostředí	☐ ☉	Č. hmotn.		kg	Hr. hmotn.
		d							900 kg
		e							
Změna		Datum	Index	Podpisy					
Měřítka	Pozn.	Navrhl	PUČALKA						
1:10		Kreslil	PUČALKA						
Č. seznamu		Přezkoušel							
Č. sestavy		Technolog							
St. výkres		Normalizace							
Nový výkres		Schválil							
		Datum	22.5.2008						
				Název	RÁM PODVOZKU				
				Typ					
				Číslo výkresu	1 - S33 - 02/00				

12,5



VYSOKÉ
UČENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ



ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ

		a.		Přesnost :	Materiál	S355JR		
		b.		Tolerování :	Polotovar	P 225X85		
		c.		Prosmítání :	Č hmotn	kg	Hr. hmotn 3,7 kg	
		d.						
Změna		Datum	Index	Podpisy	OKO PRO HYDR. NÁPRAVU			
Měřítko 1:2	Pozn.	Navrhl	PUČÁLKA					Název
		Kreslil	PUČÁLKA					
		Přezkoušel						
Č. seznamu		Technolog			Typ	4 - S33 - 02/11		
Č. sestavy		Normalizace			Číslo výkresu			
St. výkres		Schválil						
Nový výkres		Datum	22.5.2008					

248

VYSOKÉ
UČENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ

168

R16

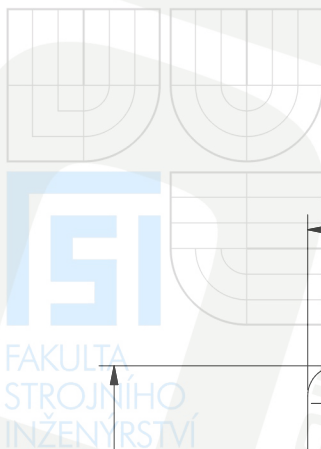
12,5

TL 6mm

ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ

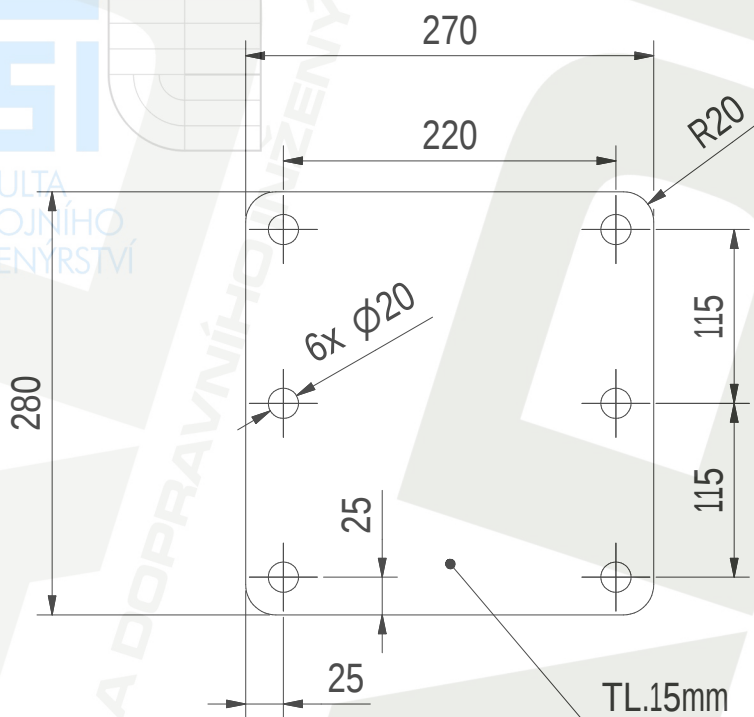
		a.		Přesnost :	Materiál	S355JR
		b.		Tolerování :	Polotovar	P 255X175
		c.		Promitání :	Č hmotn	kg Hr. hmotn 2 kg
		d.				
Změna		Datum	Index	Podpisy	Název PLECH NA BOČNÍ ČELA	
Měřítko	Pozn	Navrhl	PUČÁLKA	Kreslil		
1:2		Přezkoušel	PUČÁLKA			
Č. seznamu		Technolog				
Č. sestavy		Normalizace				
St. výkres		Schválil			Typ Číslo výkresu 4 - S33 - 02/03	
Nový výkres		Datum	22.5.2008			

12,5



VYSOKÉ
UČENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ

FAKULTA
STROJNÍHO
INŽENÝRSTVÍ

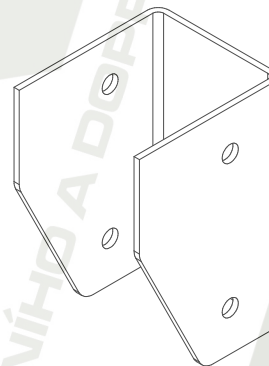
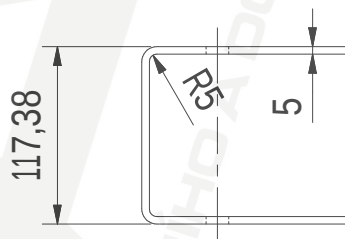
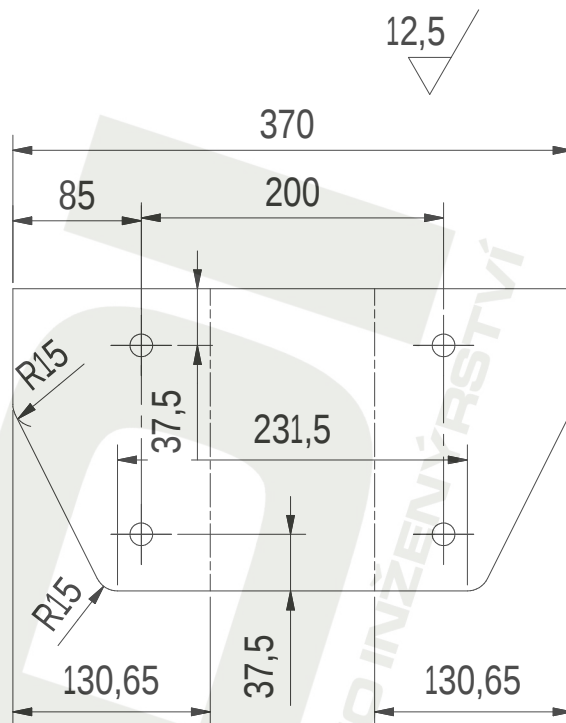
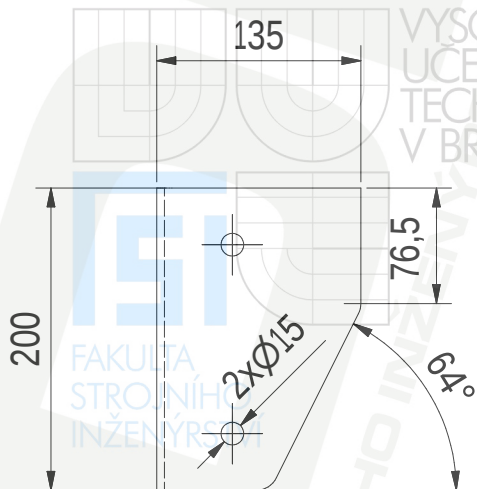


ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ

		a.		Přesnost :	Materiál	S355JR
		b.		Tolerování :	Polotovar	P 285X275
		c.		Promitání :	Č hmotn	kg Hr. hmotn 9,5 kg
		d.				
Změna	Datum	Index	Podpisy			
Měřítko	Pozn	Navrhl	PUČÁLKA	Název		
1:5		Kreslil	PUČÁLKA			
Č. seznamu		Přezkoušel		Typ		
Č. sestavy		Technolog				
St. výkres		Normalizace		Číslo výkresu		
Nový výkres		Schválil				
		Datum	22.5.2008			

PLECH NA PŘEDNÍ ČELA

4 - S33 - 02/04



ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ

		a.		Přesnost :	Materiál	S355JR
		b.		Tolerování :	Polotovár	P 375x205
		c.		Promitání :	Č hmotn	kg Hr. hmotn 0,8 kg
		d.				
Změna	Datum	Index	Podpisy			
Měřítka	Pozn.	Navrhl	PUČÁLKA			
1:5		Kreslil	PUČÁLKA			
Č. seznamu		Přezkoušel				
Č. sestavy		Technolog				
St. výkres		Normalizace				
Nový výkres		Schválil				
		Datum	22.5.2008			

Název

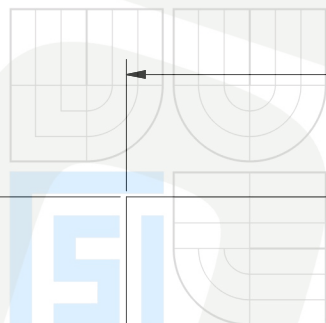
PLECH PRO ODSTAVNOU NOHU

Typ

Číslo výkresu

4 - S33 - 02/10

200

VYSOKÉ
UČENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ

200

12,5

70

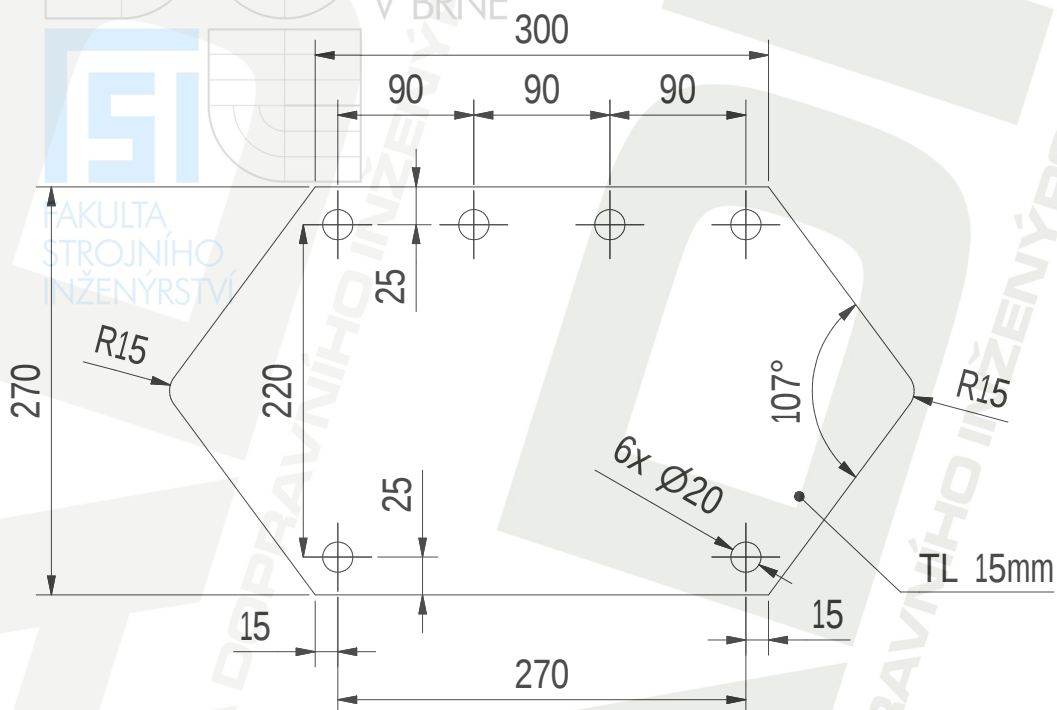
TL.5mm

40

ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ

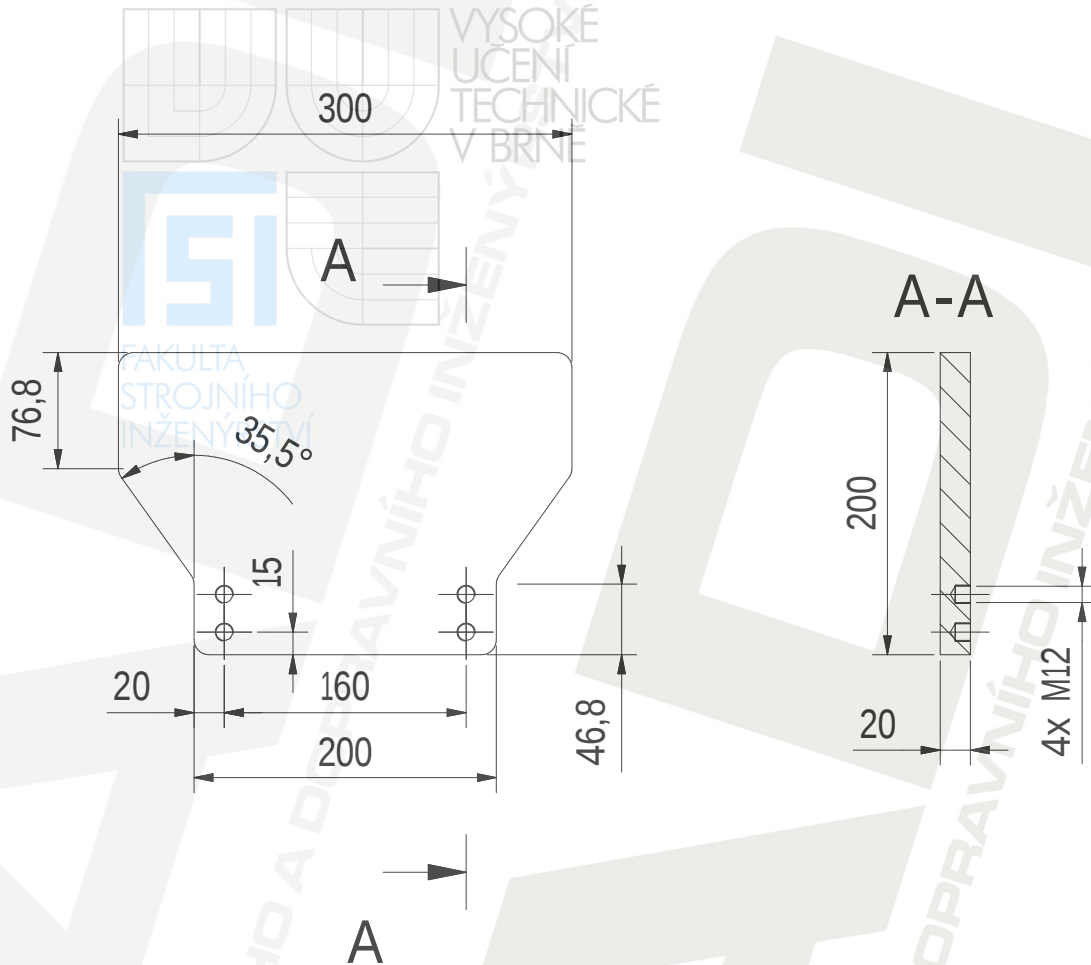
		a.		Přesnost :	Materiál	S355JR
		b.		Tolerování :	Polotovar	P 205x205
		c.		Promětání :	Č hmotn	kg Hr. hmotn 1,6 kg
		d.				
Změna		Datum	Index	Podpisy	Název PLECH POD ÚCHYT HYDR. VÁLCE	
Měřítko	Pozn	Navrhl	PUČÁLKA	Kreslil		
1:2		Přezkoušel	PUČÁLKA	Technolog		
Č. seznamu		Normalizace		Schválil		
Č. sestavy		Datum	22.5.2008	Typ	Číslo výkresu 4 - S33 - 02/09	
St. výkres						
Nový výkres						

FAKULTA
STROJNÍHO
INŽENÝRSTVÍ



ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ					
		a.		Přesnost :	Materiál S355JR
		b.		Tolerování :	Polotovár P 270X500
		c.		Promítání : 	Č. hmotn. kg Hr. hmotn. 21 kg
		d.			
Změna		Datum	Index	Podpisy	Název PLOTNA PRO NÁPRUVU
Měřítko 1:5	Pozn.	Navrhl	PUČÁLKA		
		Kreslil	PUČÁLKA		
		Přezkoušel			
Č. seznamu		Technolog			
Č. sestavy		Normalizace			
St. výkres		Schválil			
Nový výkres		Datum	22.5.2008		
					Typ
					Číslo výkresu
					4 - S33 - 02/01

12,5

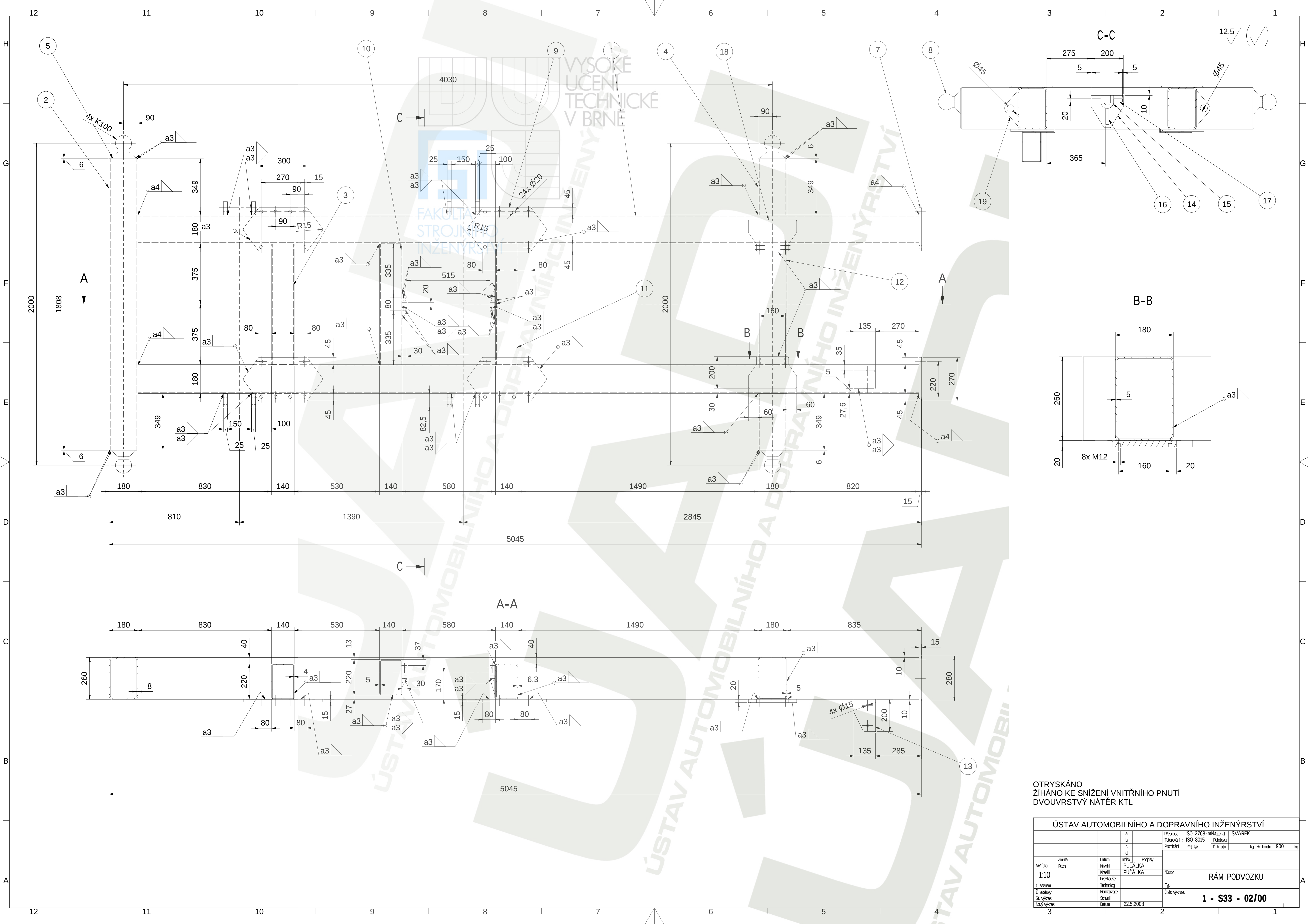


NEKÓTOVANÉ POLOMĚRY R10

ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ										
		a.		Přesnost :	Materiál	S355JR				
		b.		Tolerování :	Polotovar	P 310X210				
		c.		Promítání :	Č. hmotn.	kg	Hr. hmotn.	10	kg	
		d.								
Změna		Datum	Index							Podpisy
Měřítko	Pozn.	Navrhl	PUČÁLKA							
1:5		Kreslil	PUČÁLKA							
Č. seznamu		Přezkoušel								
Č. sestavy		Technolog								
St. výkres		Normalizace								
St. výkres		Schválil								
Nový výkres		Datum	22.5.2008							
Název										PLOTNA PRO OKO OJE
Typ					4 - S33 - 02/05					
Číslo výkresu										

PLOTNA PRO OKO OJE

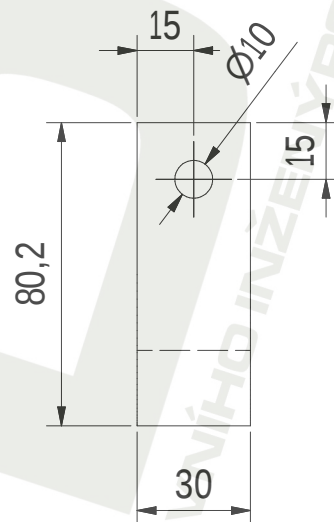
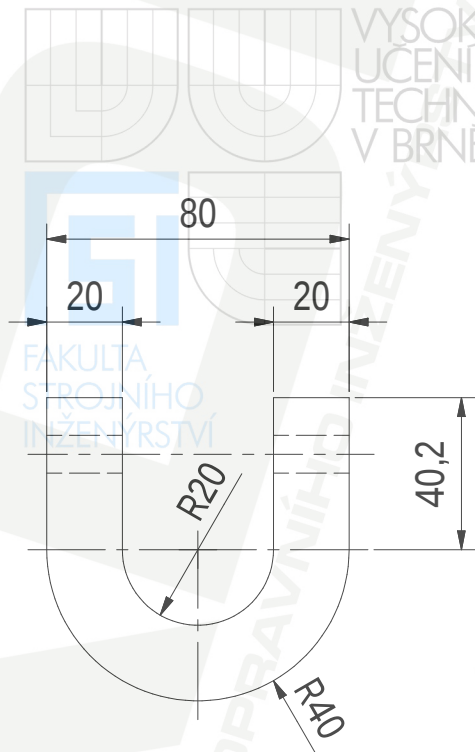
4 - S33 - 02/05



OTRYSKÁNO
ŽIHÁNO KE SNIŽENÍ VNITŘNÍHO PNUTÍ
DVOUVRSTVÝ NATĚR KTL

ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ											
		a	Přesnost : ISO 2768-m		Material		SVAREK				
		b	Tolerování : ISO 8015		Přetovar						
		c	Profilování : ☹ ☹ ☹		Č. křm. m		kg	Hr. m. m. m	900 kg		
		d									
Měřítko	Změra	Datum	Index	Podpis							
1:10	Plan	Namří	Kreslí	PUČÁLKA		Název					
Č. sestavy		Technolog		PUČÁLKA		RÁM PODVOZKU					
St. výkres		Shválil				Typ					
Nový výkres		Datum	22.5.2008			Číslo výkresu					
						1 - S33 - 02/00					

12,5



ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ

		a.		Přesnost :	Materiál	S355JR
		b.		Tolerování :	Polotovár	P 60x35
		c.		Promětání :	Č hmotn	kg Hr. hmotn 0,16 kg
		d.				
Změna	Datum	Index	Podpisy	Název ÚČHT PRO HYDR. VÁLEC		
Měřítko 1:2	Pozn	Navrhl PUČÁLKA	Kreslil PUČÁLKA			
Č. seznamu		Přezkoušel		Typ Číslo výkresu 4 - S33 - 02/06		
Č. sestavy		Technolog				
St. výkres		Normalizace				
Nový výkres		Schválil				
		Datum	22.5.2008			

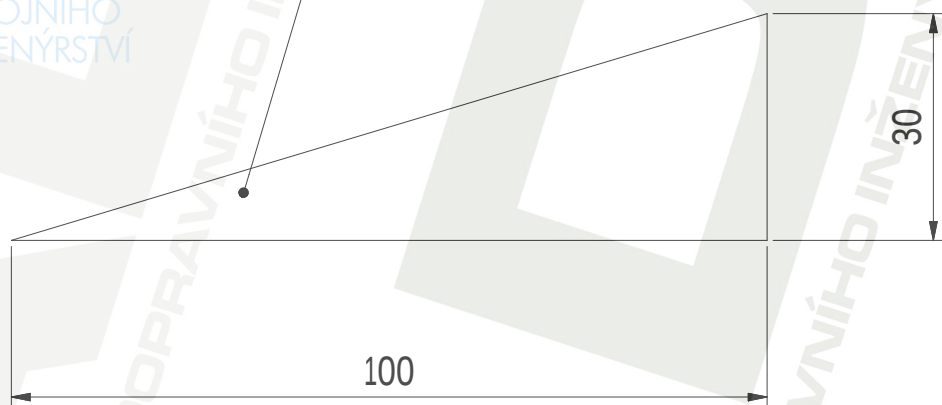
12,5



VYSOKÉ
UČENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ

FAKULTA
STROJNÍHO
INŽENÝRSTVÍ

TL.20mm



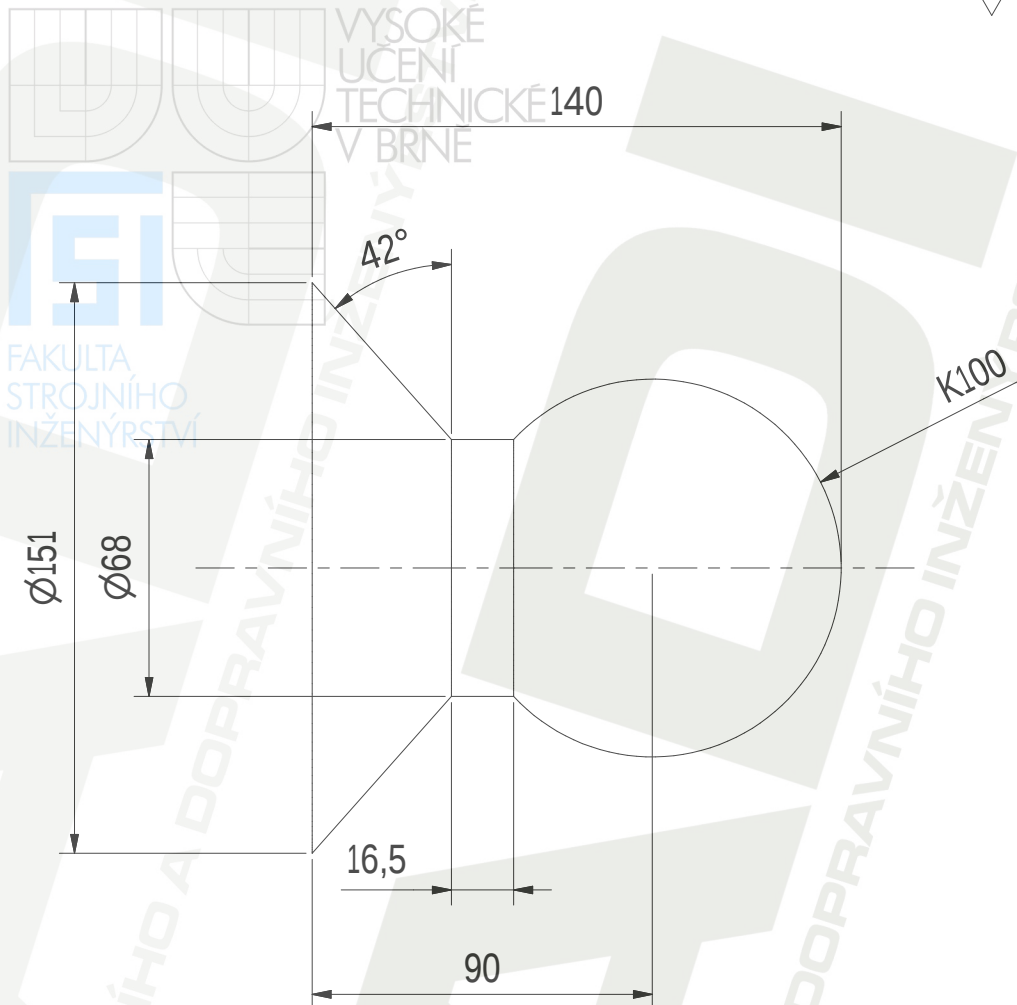
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ

		a.			Přesnost :	Materiál	S355JR
		b.			Tolerování :	Polotovár	P 105x35
		c.			Promitání :	Č hmotn	kg Hr. hmotn 0,5 kg
		d.					
Změna	Datum	Index	Podpisy				
Měřítko	Pozn	Navrhl	PUČÁLKA		Název		
1:1		Kreslil	PUČÁLKA				
		Přezkoušel					
Č seznamu		Technolog			Typ		
Č sestavy		Normalizace			Číslo výkresu		
St. výkres		Schválil					
Nový výkres		Datum	22.5.2008				

ŽEBRO 1

4 - S33 - 02/07

12,5



ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ

		a.		Přesnost :	Materiál	S355JR
		b.		Tolerování :	Polotovar	KR 160X160
		c.		Prostředí :	Č. hmotn.	kg Hr. hmotn. 22 kg
		d.				
Změna	Datum	Index	Podpisy	Název	KOULE	
Měřítko 1:2	Pozn.	Navrhl PUČÁLKA	Kreslil PUČÁLKA	Typ		
Č. seznamu		Přezkoušel		Číslo výkresu	4 - S33 - 02/02	
Č. sestavy		Technolog				
St. výkres		Normalizace				
Nový výkres		Schválil				
		Datum	22.5.2008			