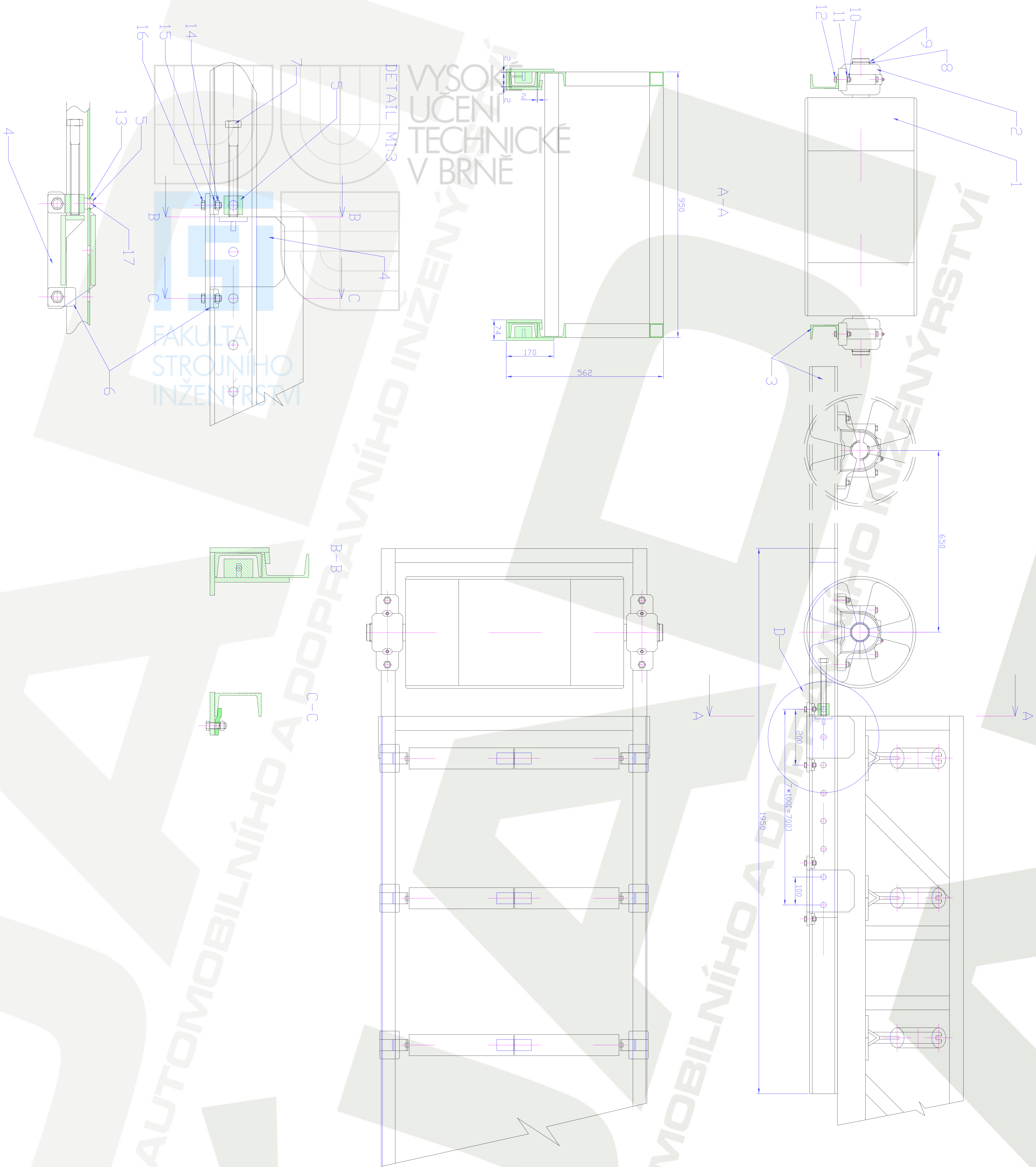
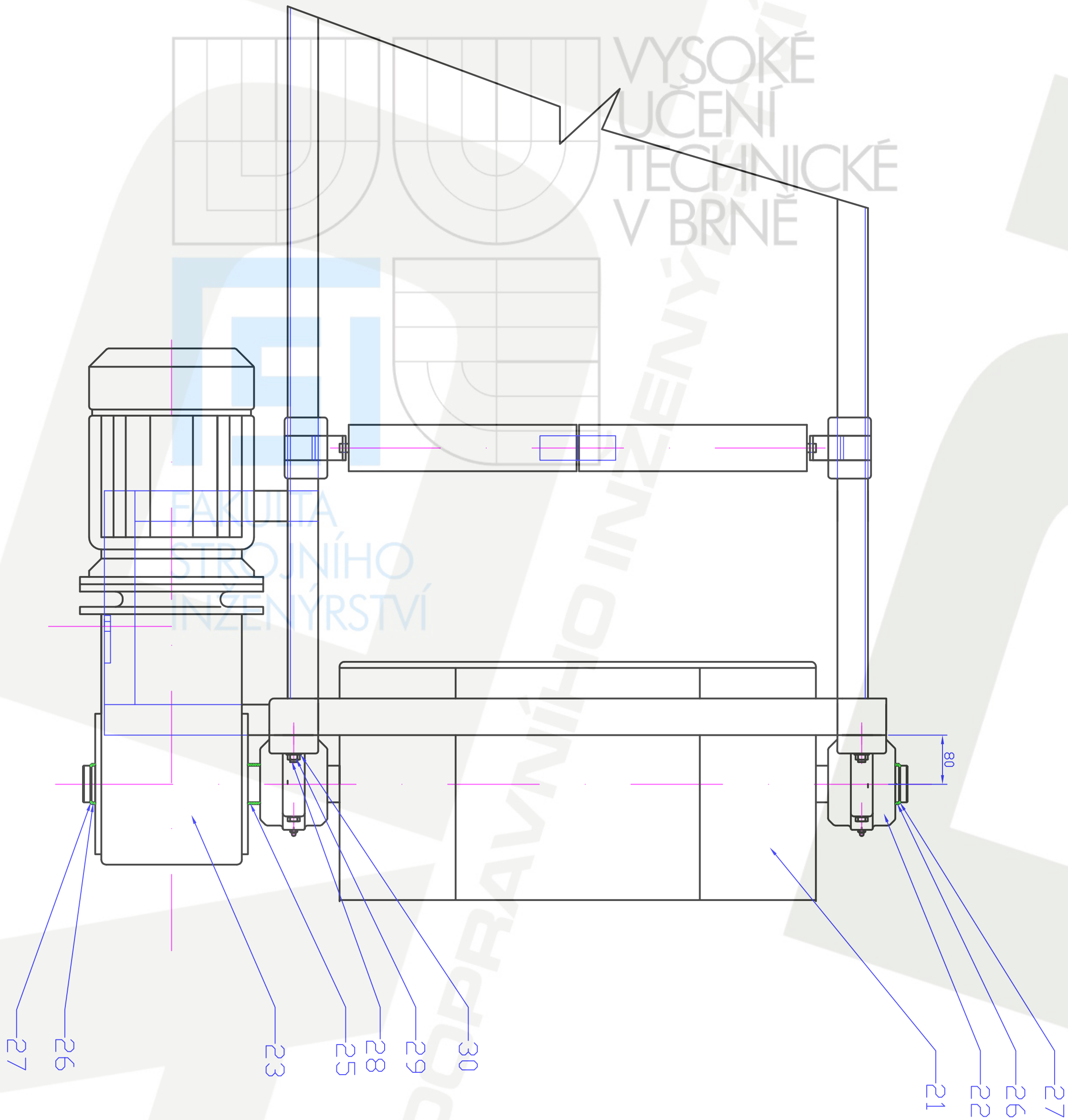
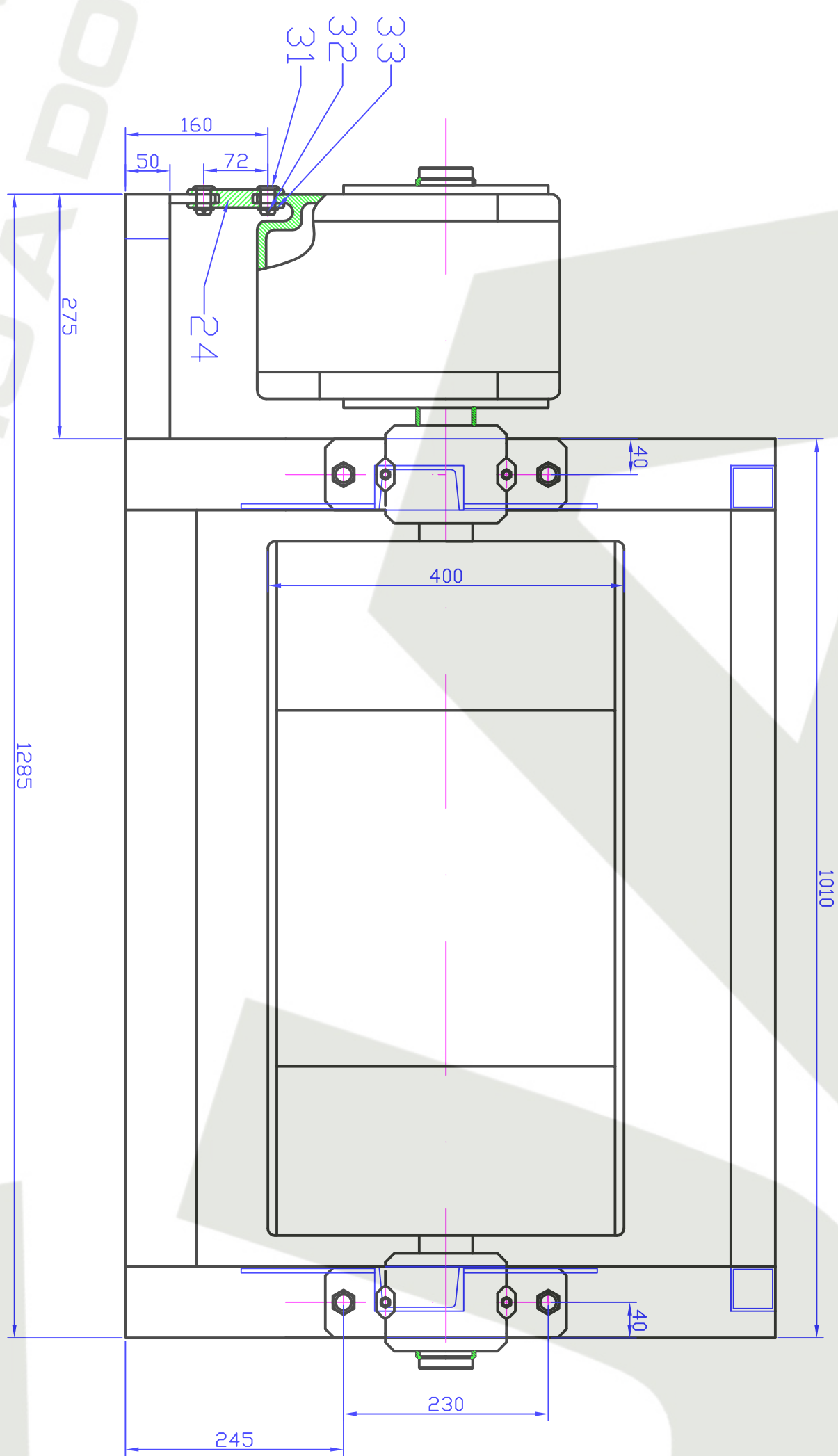
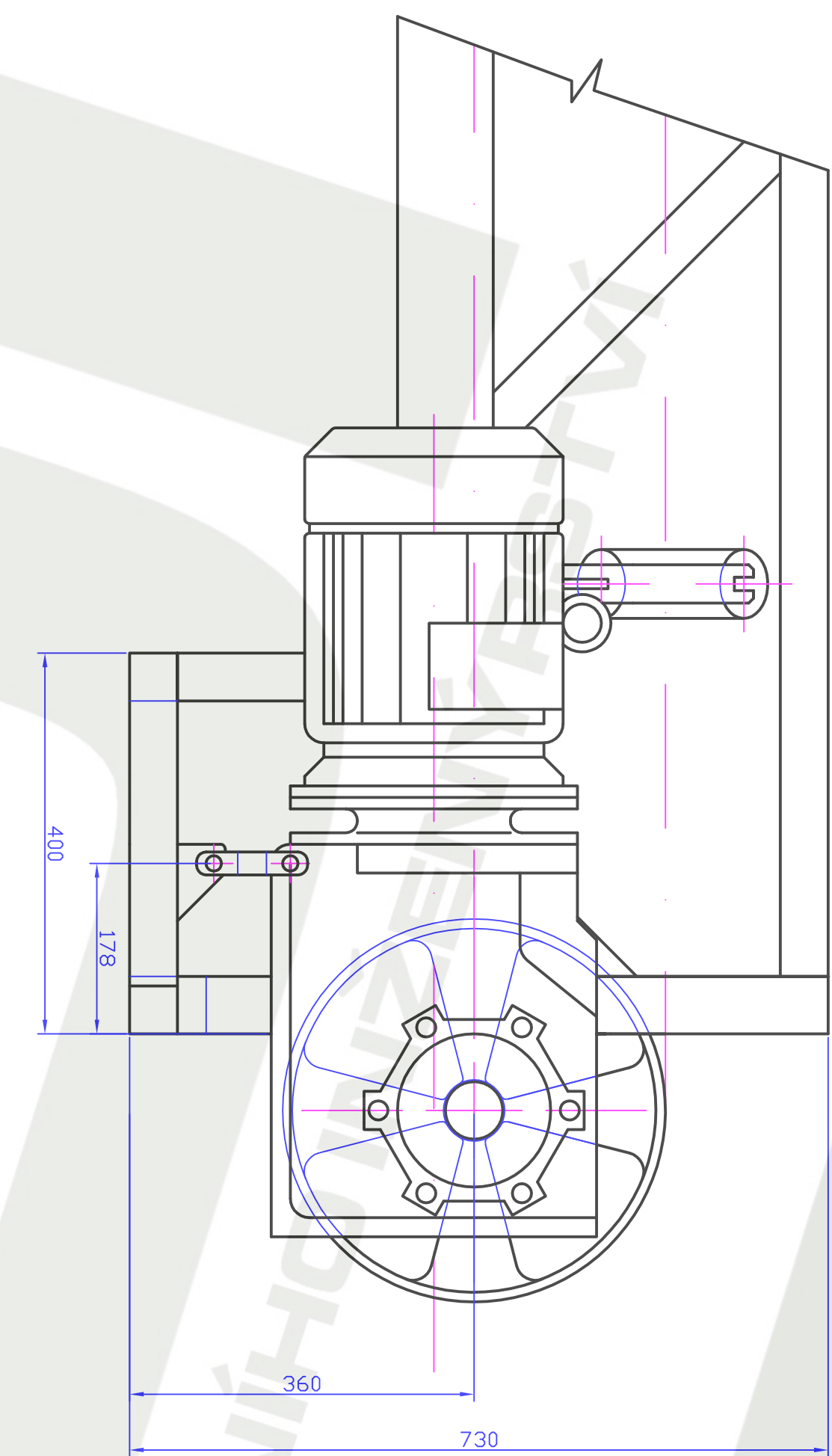


Technická specifikace		Materiál		Připojení		Měření	
Výběr materiálu		Výběr materiálu		Výběr materiálu		Výběr materiálu	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		36	
36		36		36		3	



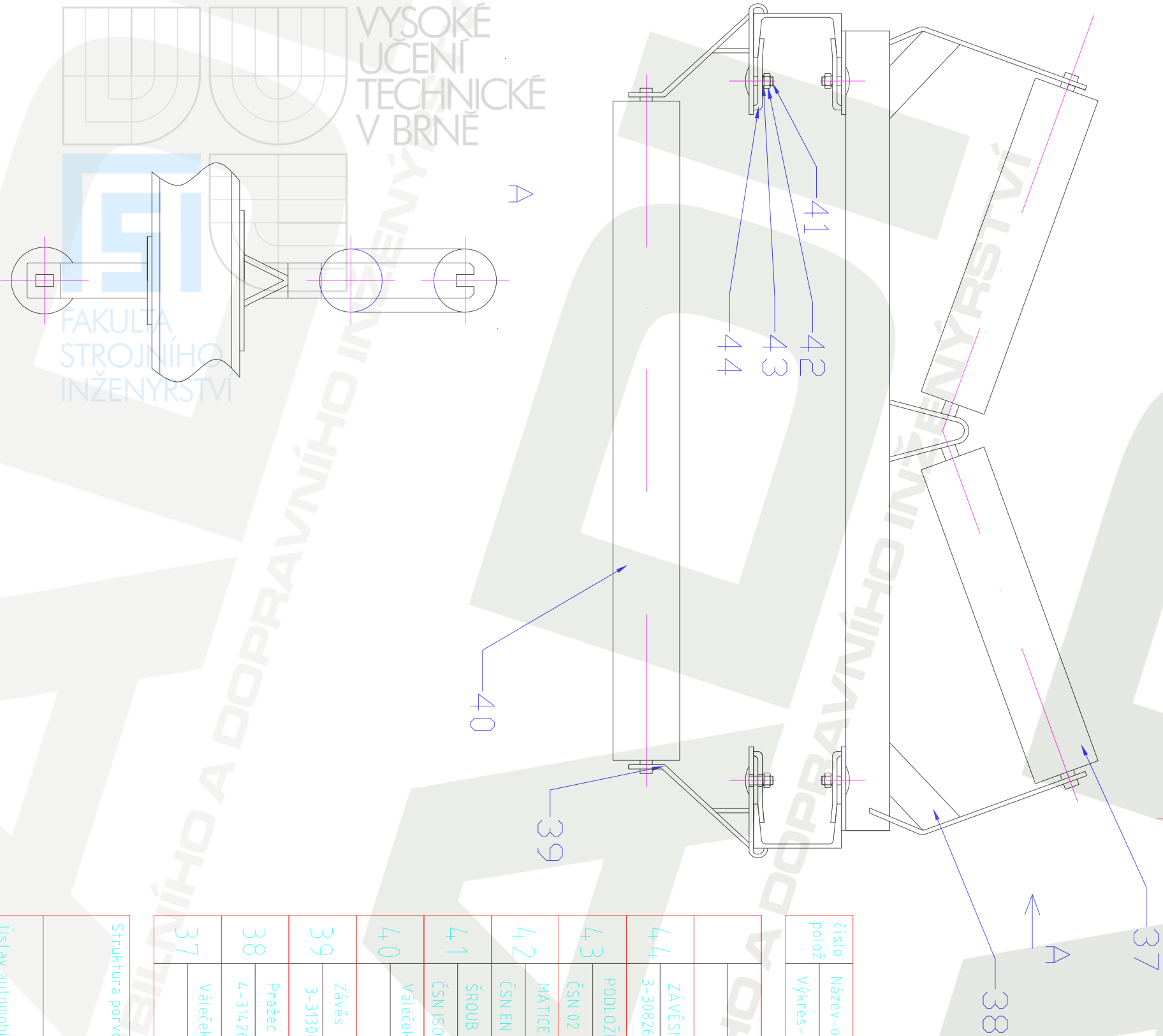
Číslo polož.	Název, označení, výkres, norma	Podrobnost	Materiál	Hmot.	Průměr
1	Strojnice			120	1
2	Ložiskové těleso			3	2
3	Strojnice			50	1
4	Vodící a zajišťovací objímka			20	4
5	Prostřední část			50	1
6	Zajišťovací šroub			0.1	2
7	Strojnice			0.2	2
8	Strojnice			0.1	2
9	Strojnice			0.1	2
10	Strojnice			0.1	4
11	Strojnice			0.1	4
12	Strojnice			0.2	4
13	Strojnice			0.1	4
14	Strojnice			0.1	4
15	Strojnice			0.1	4
16	Strojnice			0.2	4
17	Strojnice			0.05	1
18	Strojnice				
19	Strojnice				
20	Strojnice				

Struktura poručky	Měřitko	Přesnost	Materiál	Hmotnost	kg
1.5	1:5	0.1 mm	Strojnice		
2.0	1:2	0.1 mm	Strojnice		
3.0	1:3	0.1 mm	Strojnice		
4.0	1:4	0.1 mm	Strojnice		
5.0	1:5	0.1 mm	Strojnice		
6.0	1:6	0.1 mm	Strojnice		
7.0	1:7	0.1 mm	Strojnice		
8.0	1:8	0.1 mm	Strojnice		
9.0	1:9	0.1 mm	Strojnice		
10.0	1:10	0.1 mm	Strojnice		
11.0	1:11	0.1 mm	Strojnice		
12.0	1:12	0.1 mm	Strojnice		
13.0	1:13	0.1 mm	Strojnice		
14.0	1:14	0.1 mm	Strojnice		
15.0	1:15	0.1 mm	Strojnice		
16.0	1:16	0.1 mm	Strojnice		
17.0	1:17	0.1 mm	Strojnice		
18.0	1:18	0.1 mm	Strojnice		
19.0	1:19	0.1 mm	Strojnice		
20.0	1:20	0.1 mm	Strojnice		



číslo pozn.	Název-označení Vzhled-norma	Podložený materiál	Hmot kg	Průřez
35				
34				
33	PRŮŘÍZ KOLÍK ISO 8752 4x30 ČSN EN ISO 8752		0,05	3
32	PODLOŽKA 16 ČSN 02 1140 11		0,1	3
31	ČEP REAKČNÍHO TĚLA 11 373	Ø 20 ČSN 02 5510 12	0,1	2
30	PODLOŽKA 13 ČSN 02 1703 11		0,1	4
29	MATICE M12x15 ČSN EN ISO 4032		0,1	4
28	ŠROUB M12x50 ČSN EN 24017		0,2	4
27	POJISTNÝ KROUŽEK 60 ČSN 02 2931		0,1	2
26	VÝMEZOVACÍ PODLOŽKA 11 353	TR Ø 70x5-ČSN 02 5715 01	0,1	2
25	VÝMEZOVACÍ PODLOŽKA 11 353	TR Ø 70x5-ČSN 02 5715 01	0,4	2
24	Tělo k zachycení reakce 11 373	4HR 82-ČSN 02 5520 20	0,4	3
23	Elmotor s kuželočinným převodovým 50			3
22	Ložiskové těleso 3			2
21	Hřídel buben 120			1

Struktura poručky	Měřitvo	Přesnost	Materiál
		Tolerovani	Podložený
	1:5	Proměření	Hmotnost
			kg
Ústřední dokumentace a dopravní inženýrství	Druh dokumentu: podstatná kresla Schválil Datum vydání	Název Aleš Hanzlík Přesný dopravní B 04 M2	



číslo polož	Název - označení	Polotovar	Hmot	Množ
	Výkres - norma	Materiál		
44	ZÁVĚSNÁ PŘÍLOŽKA 3-30826-00001/0		0.4	4
43	PODLOŽKA 13 ČSN 02 174.0		0.005	4
42	MATICE M12 ČSN EN 24034		0.02	4
41	ŠROUB M12x35 ČSN ISO 8677		0.1	4
40	Váleček vratné větve		5	1
39	Závěs dolních válečků 3-31306-00028/0		0.87	2
38	Pražec horní dvouval. 4-31426-00009/02		8.35	1
37	Váleček nosné větve		2.9	2

Struktura porvch		Mřítko	Přesnost	Materiál
		1:5	Tolerování	Polotovar
			Promítání	Hmotnost
				kg
Ústav automobilního a dopravního inženýrství		Druh dokumentu: sestava	Název	
		Kreslil Aleš Hanzlík	Válečková stolice	
		Schválil	Číslo dokumentu	
		Datum vydání 20.5.2008	D 04M4	