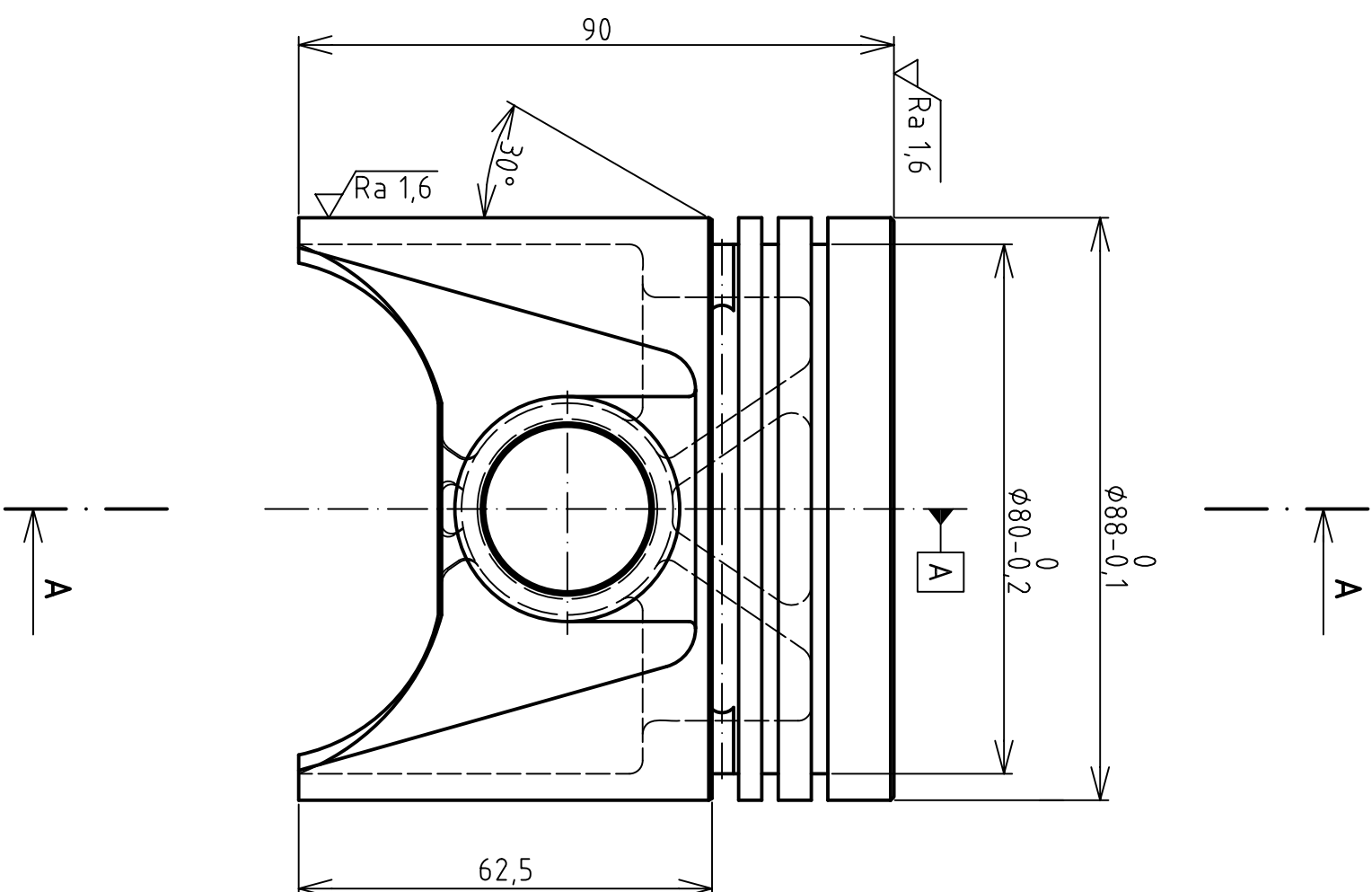
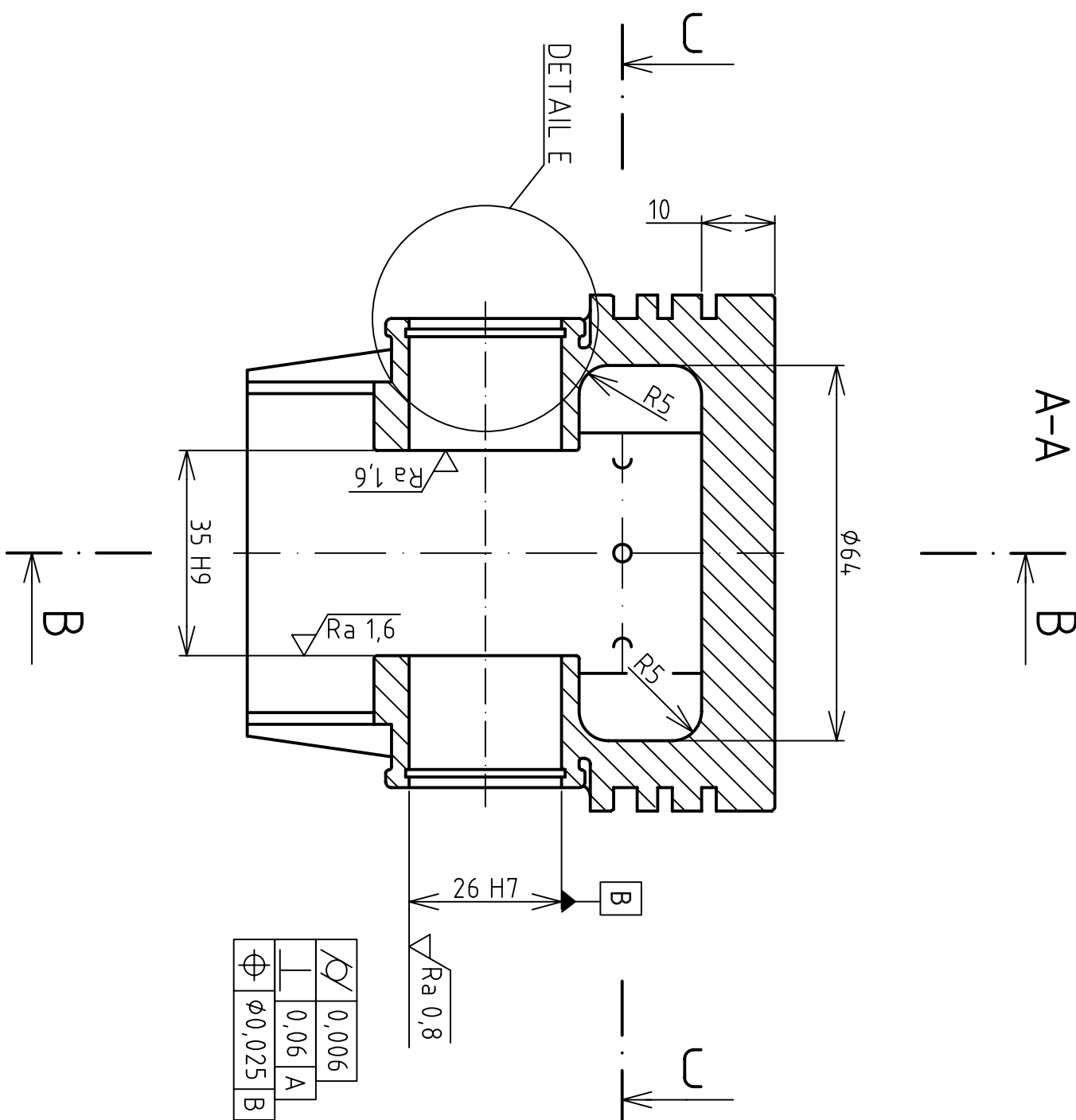
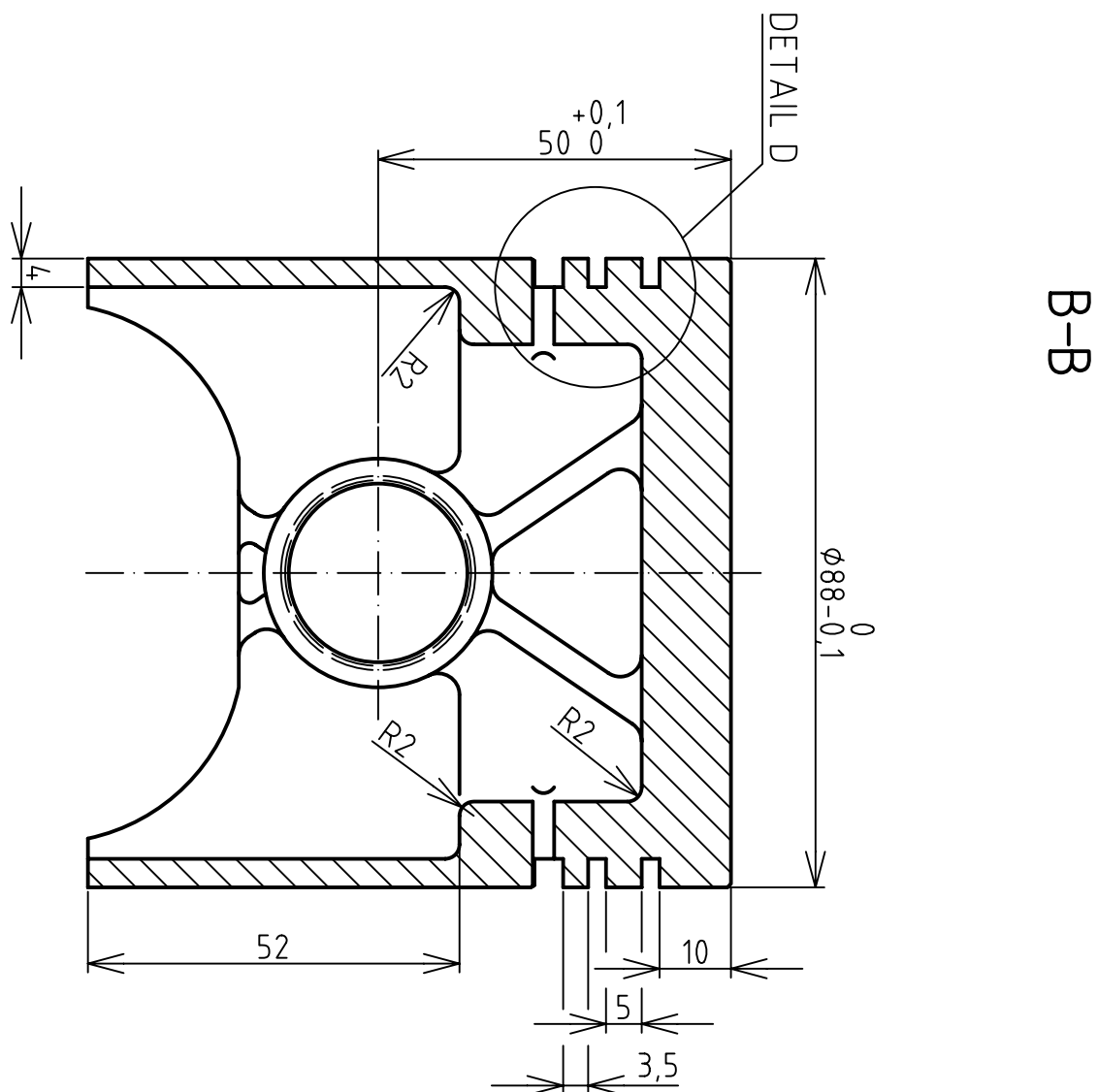
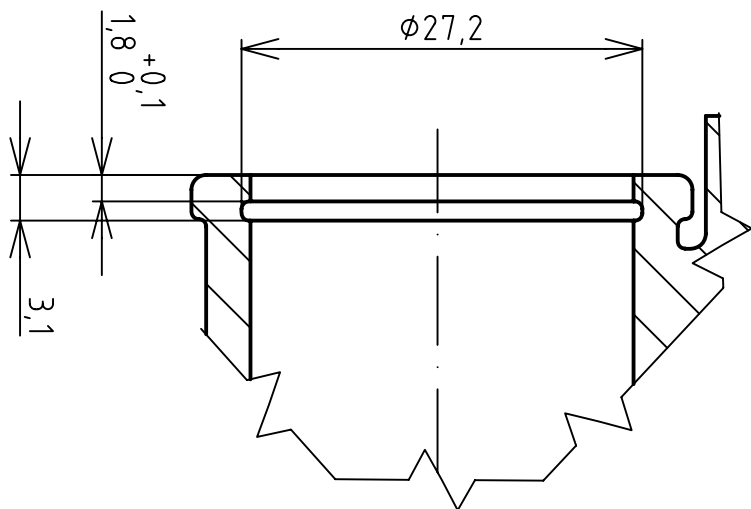
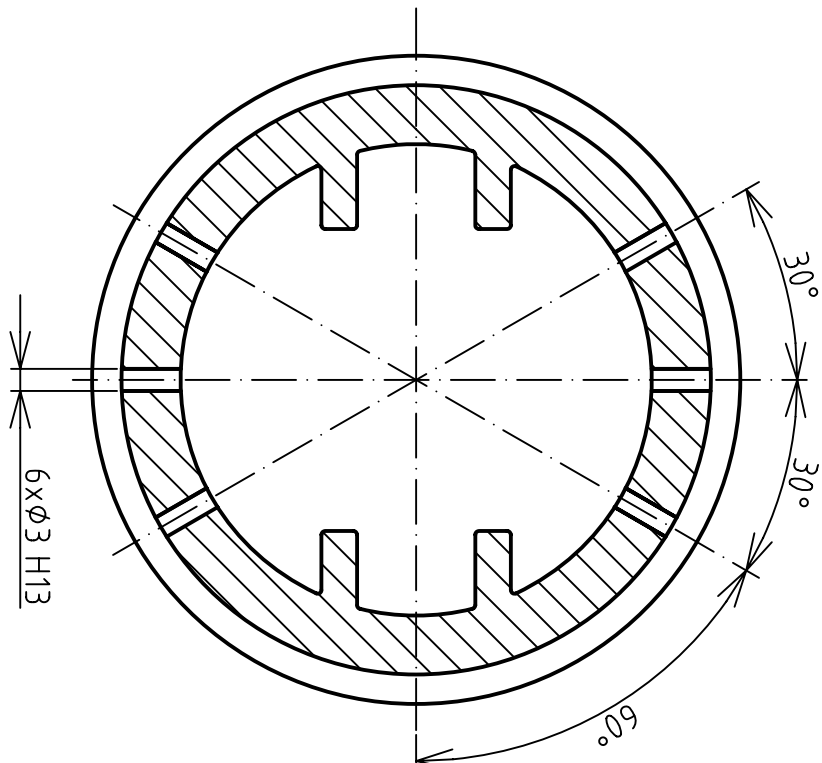




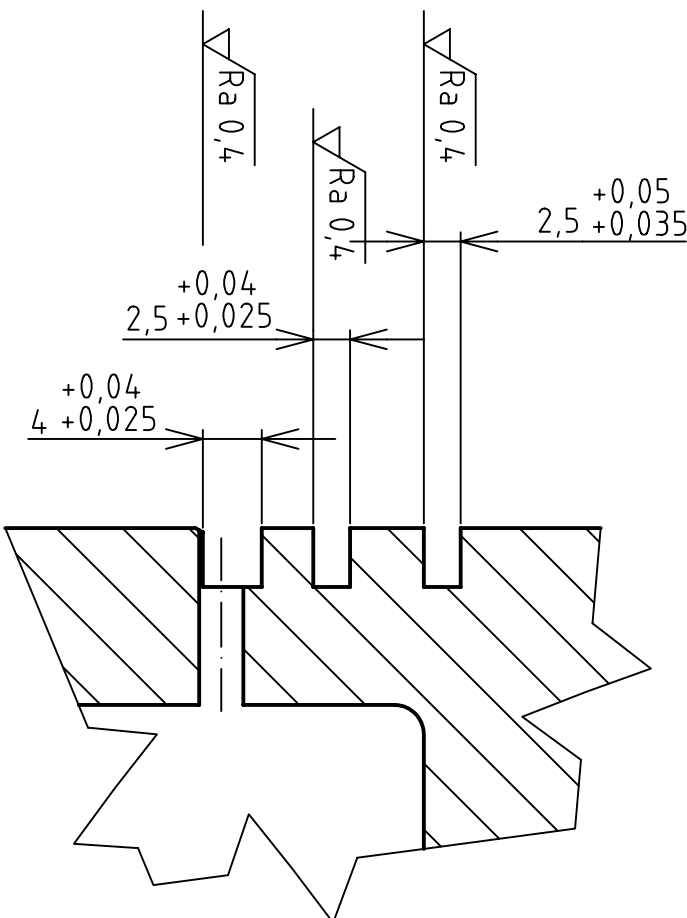
DETAIL E (2:1)



C-C



DETAIL D (2:1)



STABILIZAČNĚ ŽIHÁNO			
VNITŘNÍ POLOMĚRY DRÁŽEK PRO PÍSTNÍ KROUŽKY R 0,3			
TOLERANCE HMOTNOSTI ± 2,5g			
PŘESNOST ODLITKU 4,SN 01 4,4,70,3			
Struktura povrchu			
Ø (✓)	Měřítko	Přesnost ISO 2768	
	1:1	Materiál 4,2 4,338,1	
	Proměření	Tolerování ISO 8075	
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ		Píst	
Kresla KOVÁŘ PAVEL		Číslo dokumentu	
Schválil		1-3P22-BP-P	
Datum vydání 20.5.2008		Lst 1 / 1	