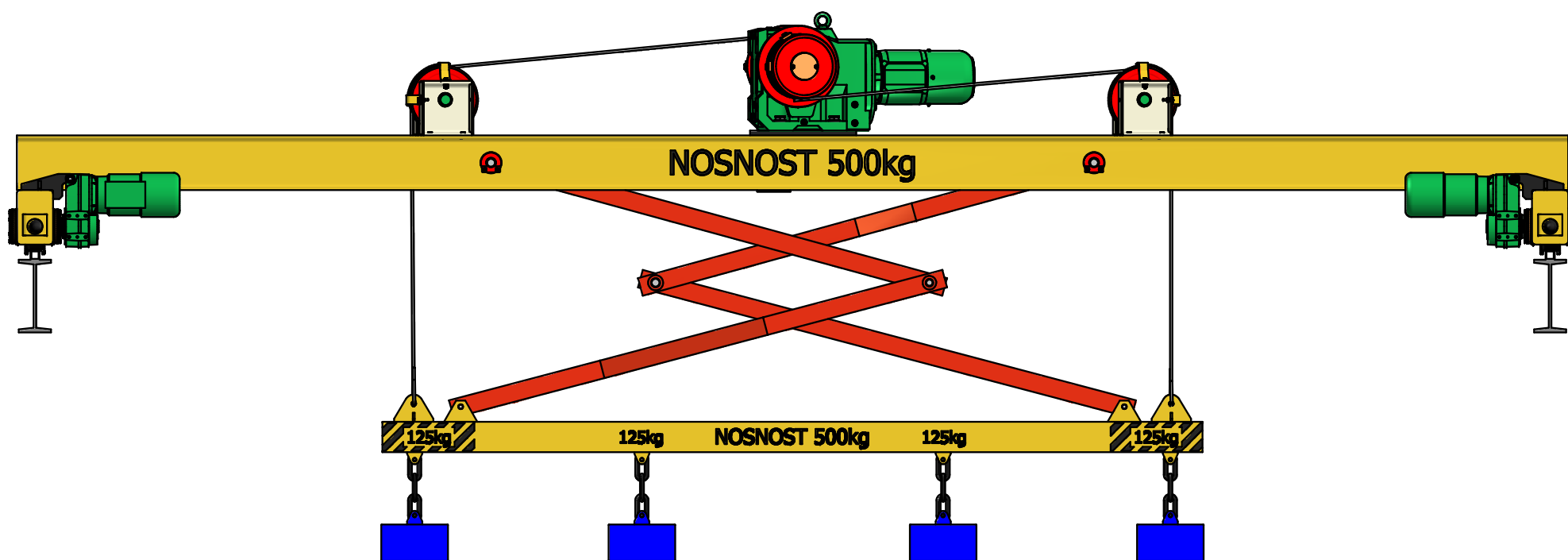


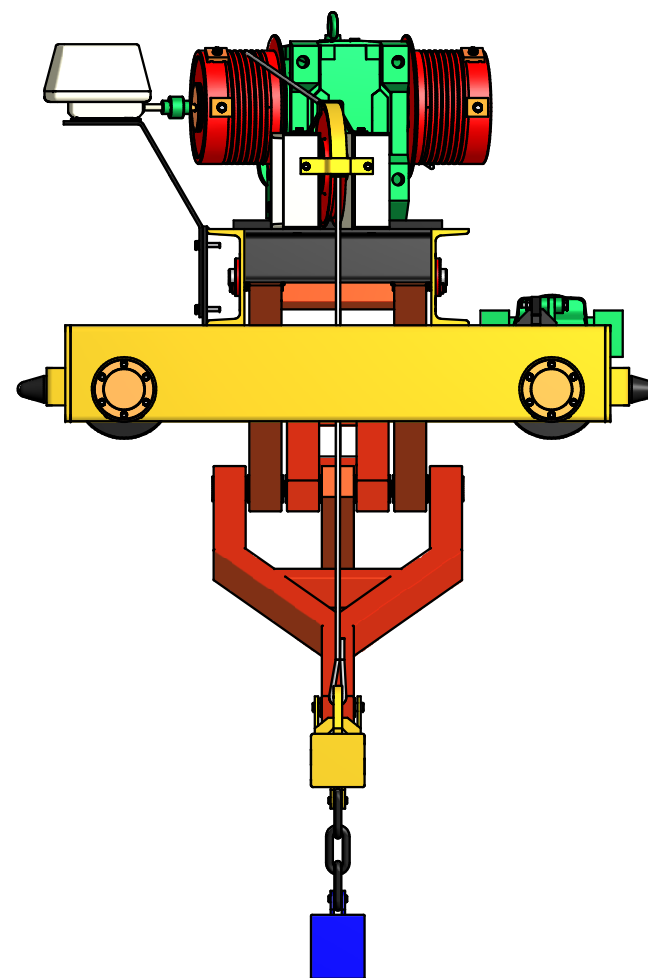
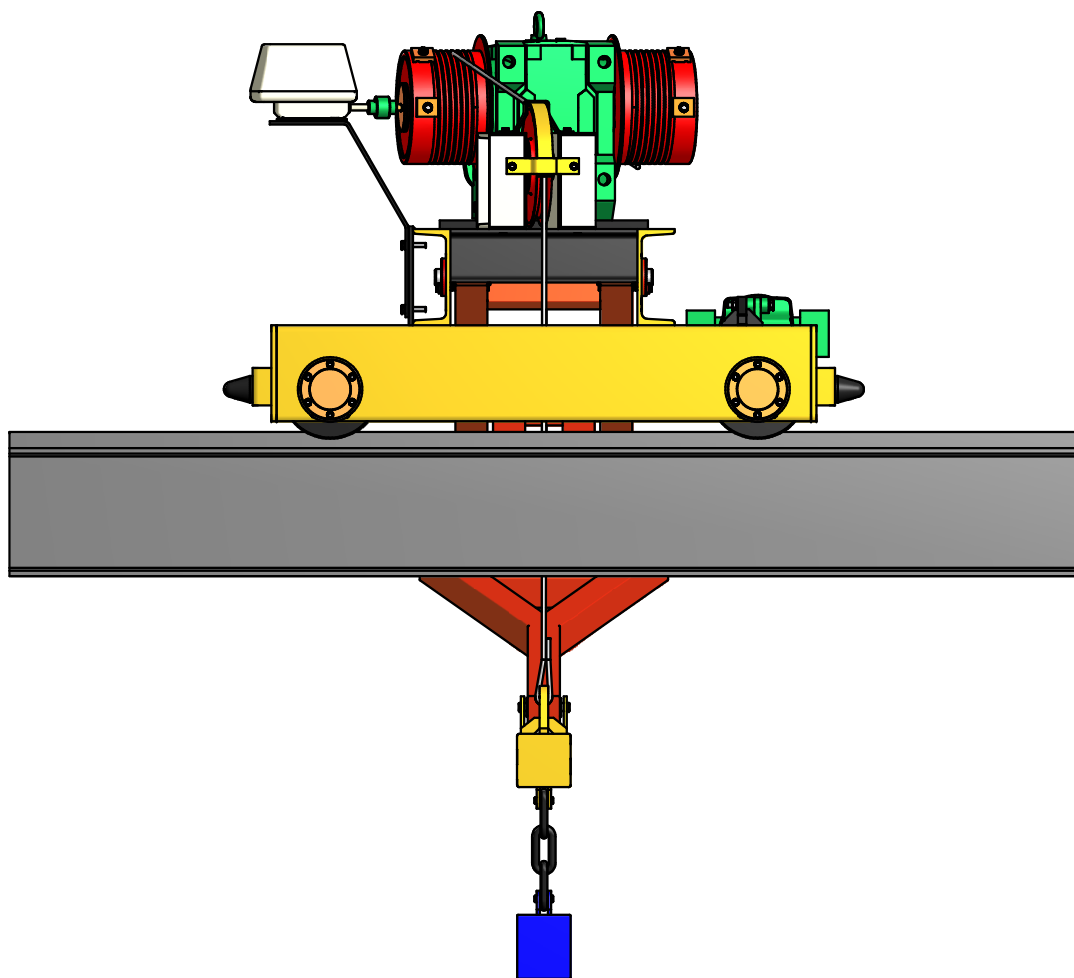
Příloha 1

Manipulátor - pohled přední



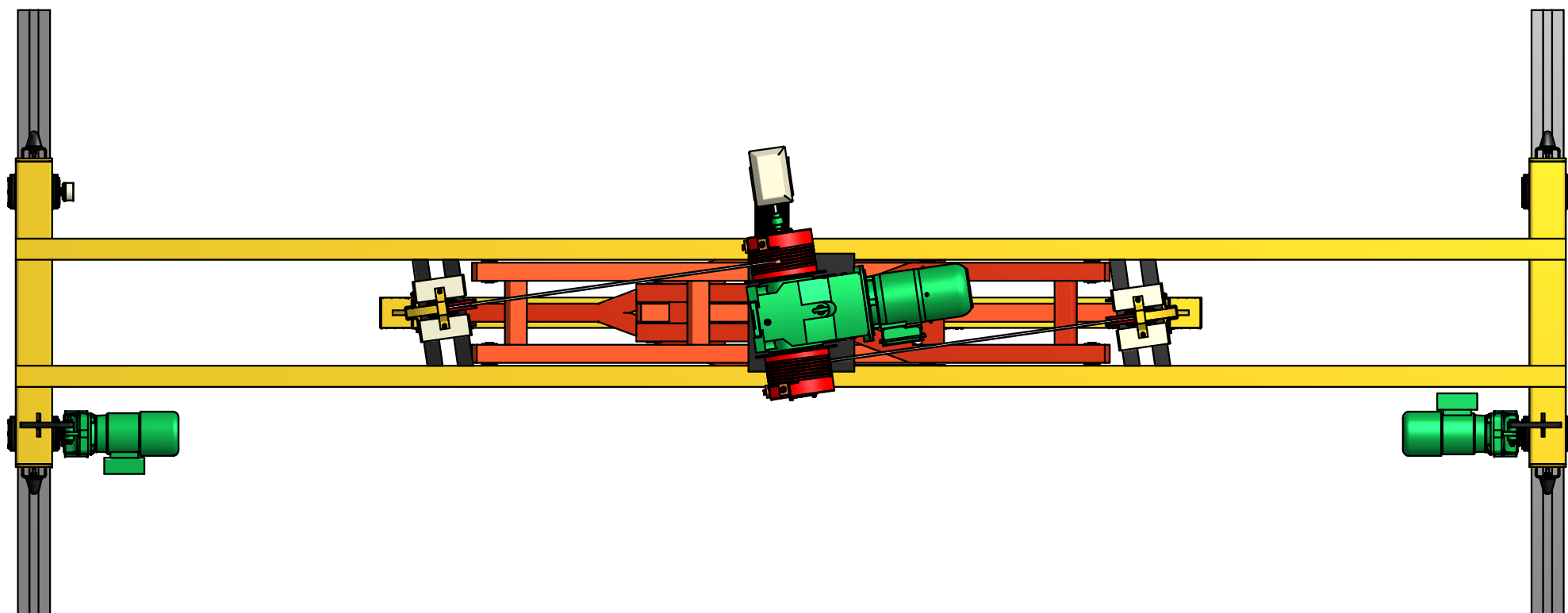
Příloha 2

Manipulátor - pohled levý



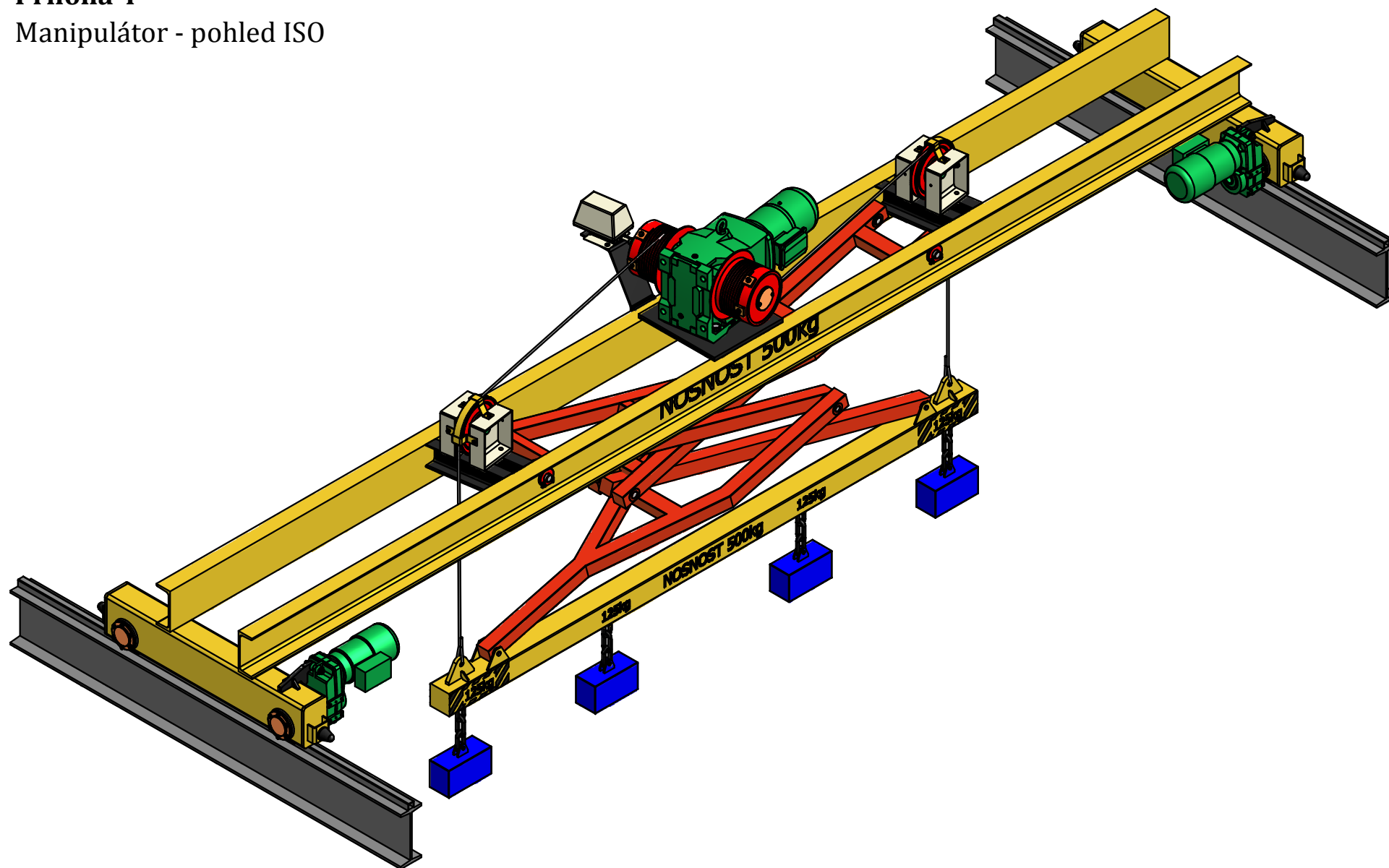
Příloha 3

Manipulátor - pohled horní

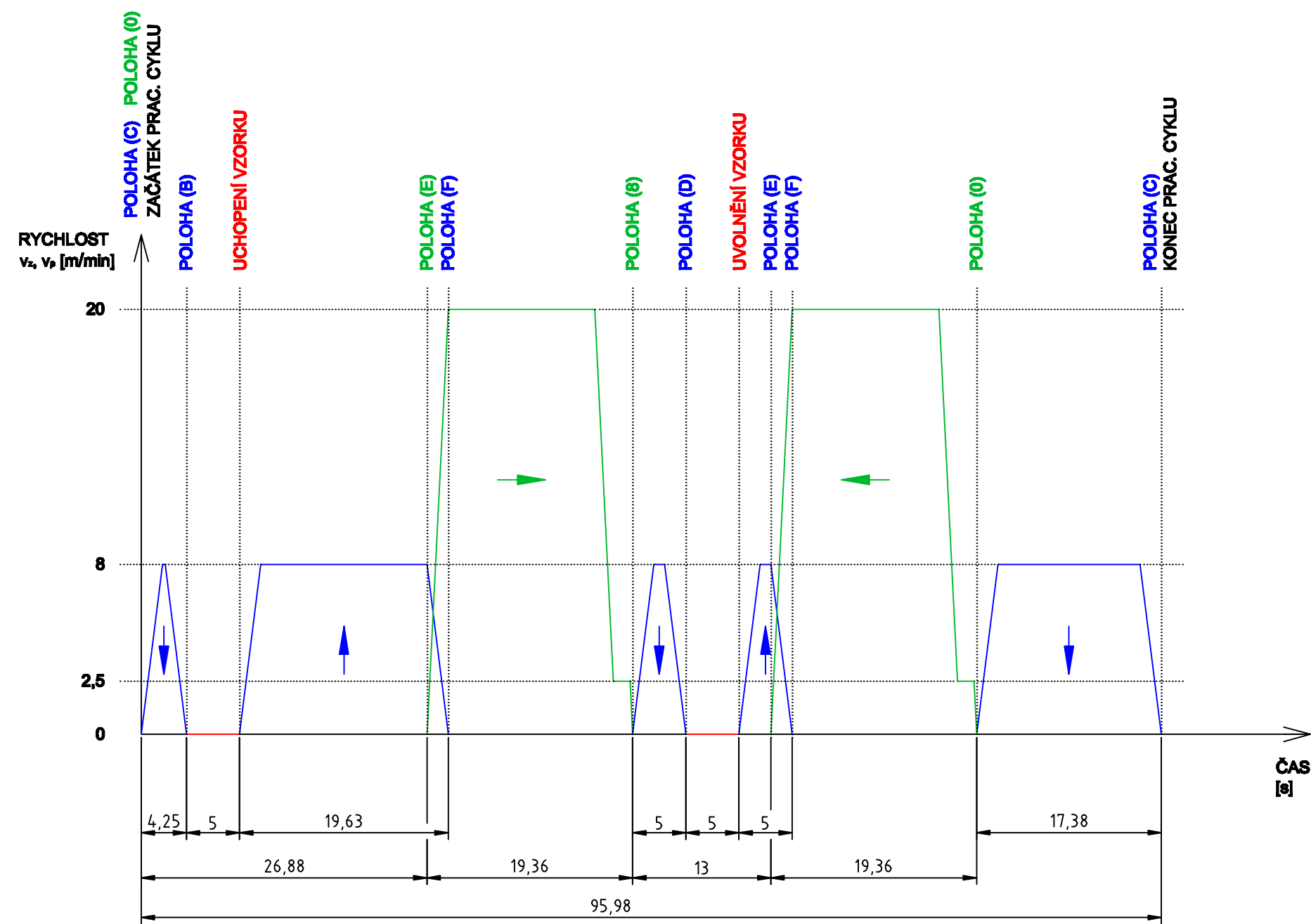


Příloha 4

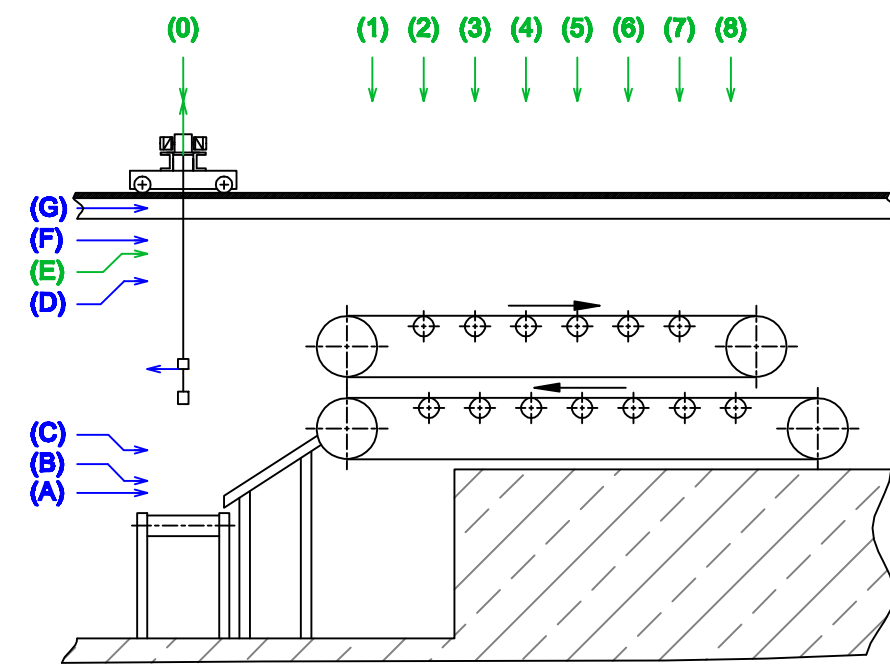
Manipulátor - pohled ISO

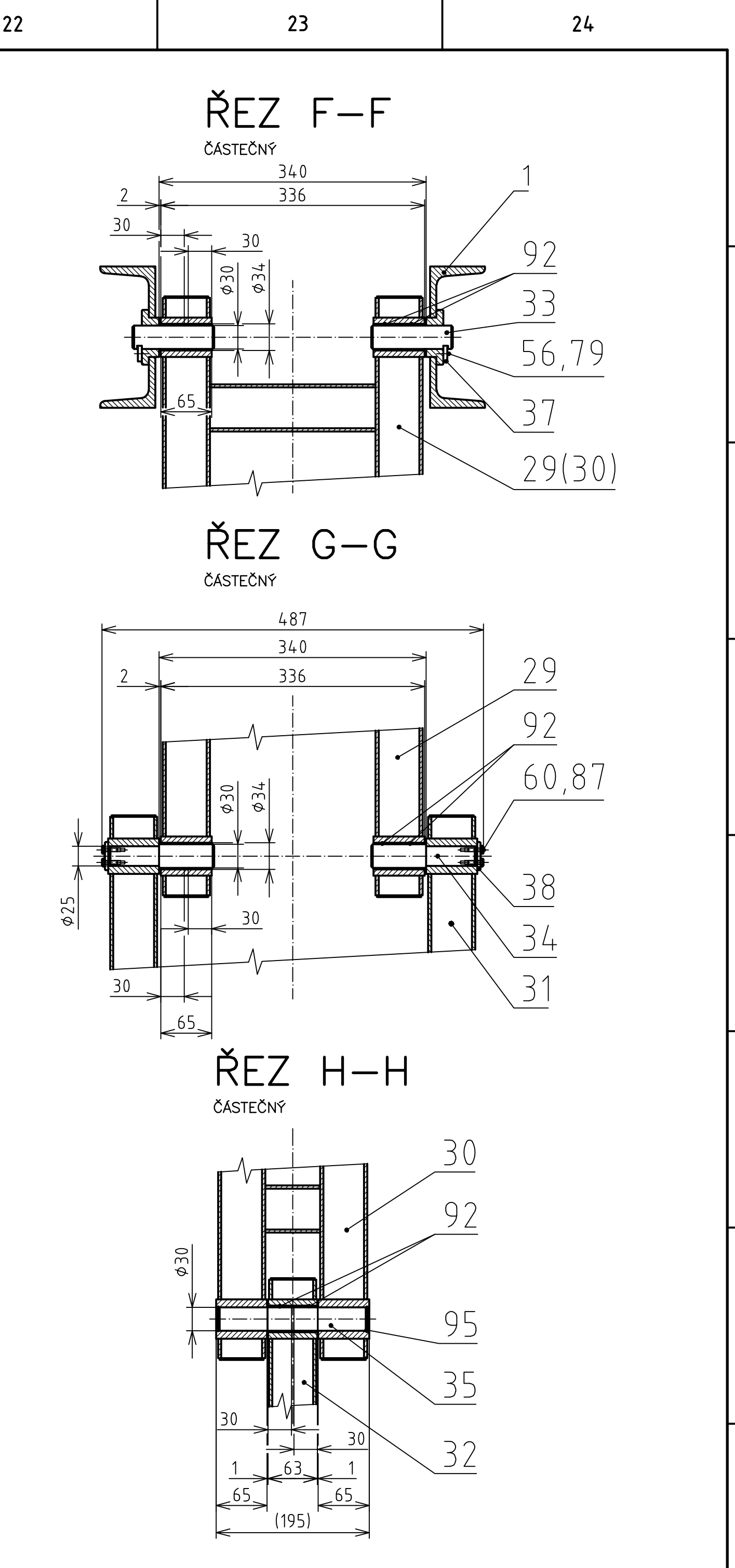
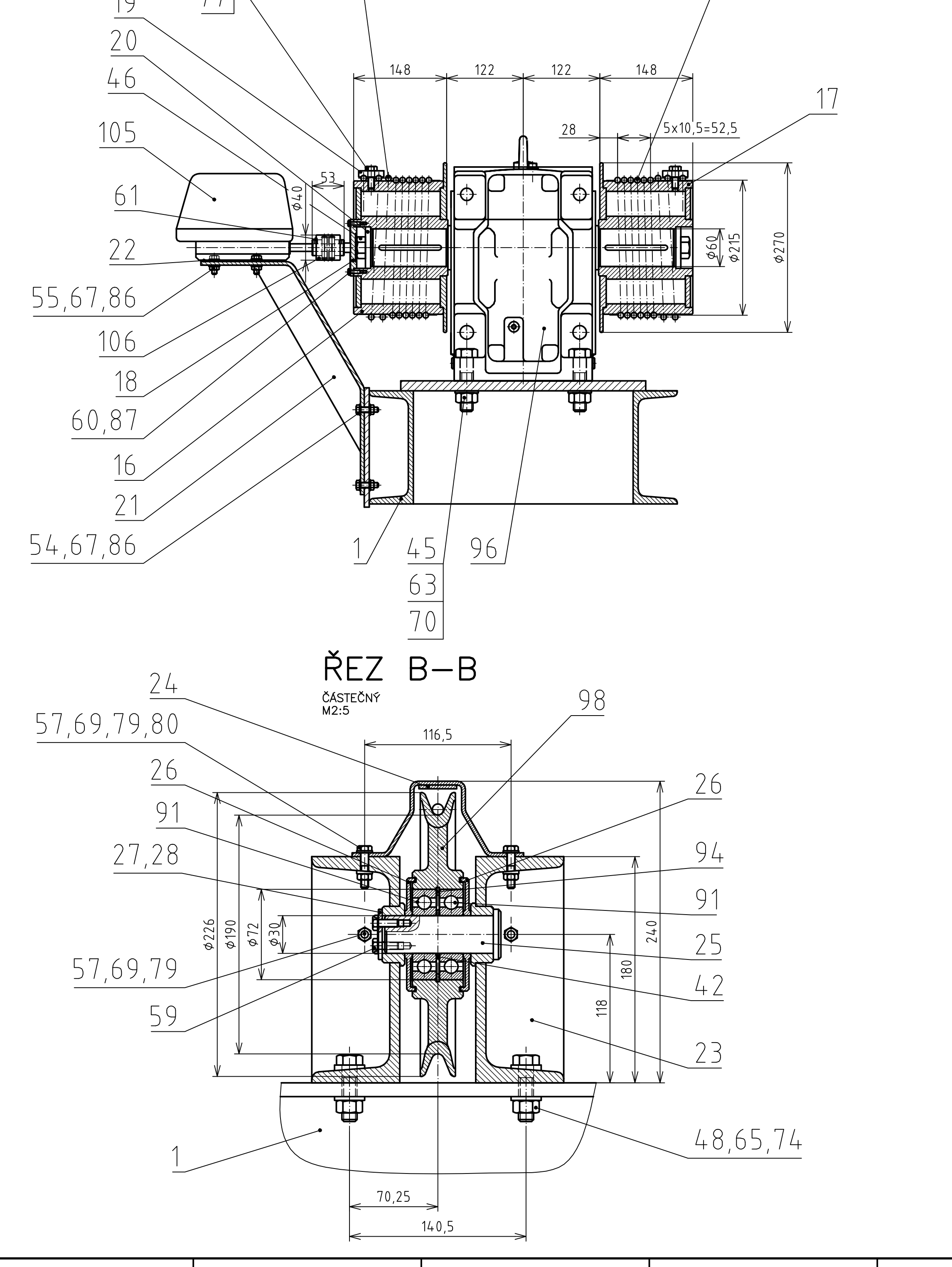
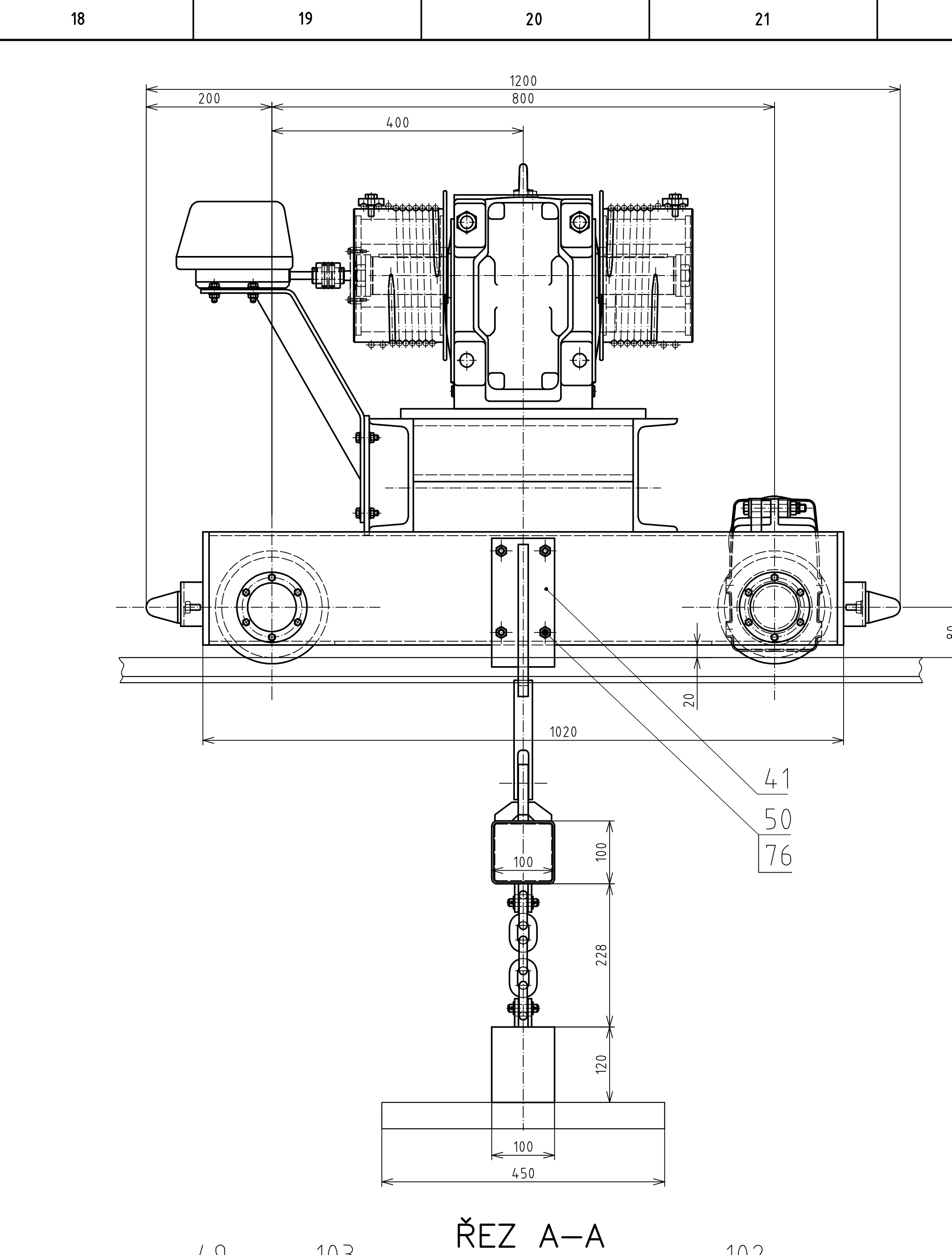
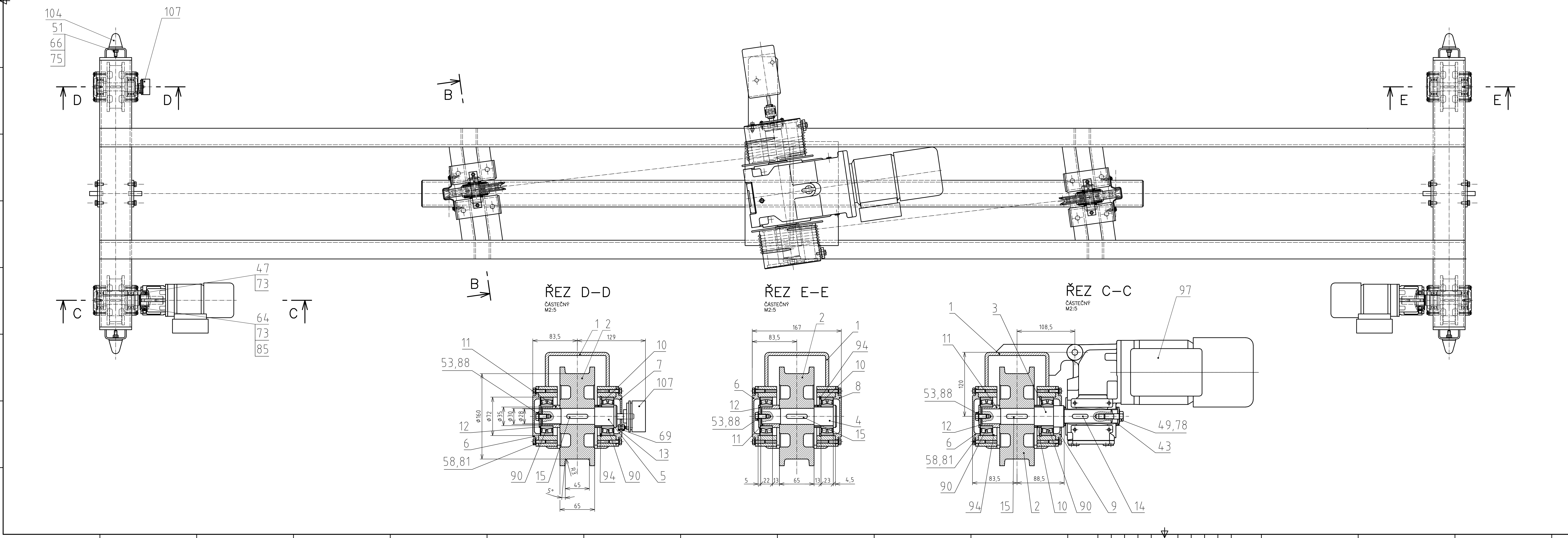
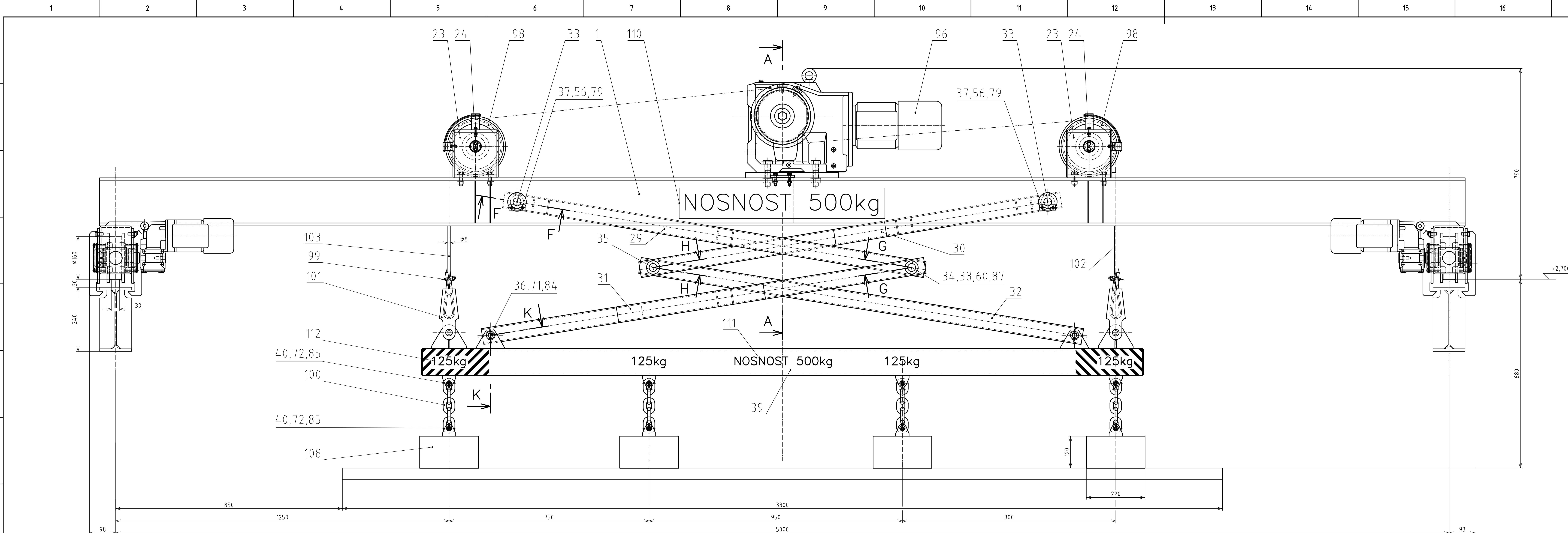


Příloha 5
Časový diagram



- LEGENDA
- PRŮBĚH RYCHLOSTI ZDVIHU
 - PRŮBĚH RYCHLOSTI POJEZDU
 - ČAS MAGNETIZACE / DEMAGNETIZACE





TECHNICKÉ ÚDAJE			
NOSNOST	4x125 kg = 500 kg	NOSNOST - JEDEN ELEKTROMAGNET	125 kg
ZDVH	2,5 m	ROZVOR	800 mm
ROZPĚTÍ	5000 mm	Ø POJEZD KOLA	160 mm
TYP	DEPA S 4 TF	PŮNER	8 mm
POČET PRŮŘEZŮ	2x1	BEZPEČNOST	13,51
PARAMETR			
KLASIFIKACE MECHANISMU	M7	POJEZDOVÉ ÚSTROJÍ	M6
RYCHLOST	8 m/min	RYCHLOST	20,61 m/min
TYP	NORD 90L/4 TF	TYP	NORD 635/4 TW
POČET	1	POČET	2
VÝKON	1,5 kW	VÝKON	0,12 kW
OTÁČKY	1395 ot/min	OTÁČKY	1395 ot/min
TYP	NORD BRE 20 HL	TYP	NORD BRE 5 HL
POČET	1	POČET	2
BRZDNÝ MOMENT	20 Nm	BRZDNÝ MOMENT	0,8 Nm
TYP	NORD SK 9042.1	TYP	NORD SK 0182NB
POČET	1	POČET	2
PŘEVODOVÝ PŮMĚR	117,79	PŘEVODOVÝ PŮMĚR	31,81
Struktura povrchu	Přesnost ISO 2768-mH	Materiál	
Norma	Tolerování ISO 8015	Přeměření	
Průřez	1:5 (2x5)	ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	
Obdobnost	VÝKRES SESTAVY	FAKULTA STROJNÍHO INŽENÝRSTVÍ	
Formát	3x41	Název	MANIPULÁTOR
Kreslí	MATEJ GLOGAR	Číslo dokumentu	1-DP-5031/00
Stavba			
Datum vydání	20.5.2010		

Poz.	Výkres	Kusů	Název - rozměry součásti	Norma	Materiál	Poznámka	Hmotn. 1ks v kg
1		1	OCELOVÁ KONSTRUKCE MANIPULÁTORU				395,2
2		4	POJEZDOVÉ KOLO 160				8,7
3		2	HŘÍDEL HNACÍHO KOLA I				1,4
4		1	HŘÍDEL HNACÍHO KOLA II				0,76
5		1	HŘÍDEL HNACÍHO KOLA III				0,8
6		4	VÍKO I				0,4
7		1	VÍKO II				0,4
8		1	VÍKO III				0,4
9		2	VÍKO IV				0,3
10		4	DISTANČNÍ KROUŽEK I				0,1
11		4	DISTANČNÍ KROUŽEK II				0,25
12		4	PŘÍDRŽKA I				0,1
13		1	ŠROUB M6x16				0,05
14		2	PERO TĚSNÉ 8x7-30				0,02
15		4	PERO TĚSNÉ 8x7-40				0,02
16		1	LANOVÝ BUBEN PRAVÝ				26,3
17		1	LANOVÝ BUBEN LEVÝ				26,3
18		1	HŘÍDEL SPOJKY				0,4
19		4	LANOVÁ PŘÍLOŽKA				0,07
20		2	PODLOŽKA 65				0,13
21		1	KONZOLA VŘETENOVÉHO SPÍNAČE				4,3
22		1	DIST. PODL. VŘETEN. SPÍNAČE				0,18
23		4	DRŽÁK KLADKY				4,9
24		2	KRYT KLADKY				0,56
25		2	ČEP KLADKY				0,5

Vypracoval	MATĚJ GLOGAR	ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ FAKULTA STROJNÍHO INŽENÝRSTVÍ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ
Schválil		
Datum	20.5.2010	
Název	MANIPULÁTOR	Číslo dokumentu K-1-DP-5031/00
		List 1/5

Poz.	Výkres	Kusů	Název - rozměry součásti	Norma	Materiál	Poznámka	Hmotn. 1ks v kg
26		4	VÍKO Kladky				0,1
27		2	Deska 40				0,04
28		2	POJISTNÁ PODLOŽKA 40				0,01
29		1	RAMENO I				26,52
30		1	RAMENO II				26,68
31		1	RAMENO III				22,89
32		1	RAMENO IV				12,38
33		4	ČEP RAMENE I				0,57
34		2	ČEP RAMENE II				0,63
35		1	ČEP RAMENE III				1,25
36		2	ČEP RAMENE IV				0,17
37		4	PŘÍLOŽKA 40				0,04
38		2	Deska 36				0,03
39		1	TRAVERZA				55,77
40		8	ČEP MAGNETU				0,04
41		4	ZACHYCOVAČ				2,3
42		2	DISTANČNÍ KROUŽEK Kladky				0,01
43		2	PŘÍDRŽKA II				0,07
44							
45		4	ŠROUB M20x80	ISO 4014	8.8 A3L		0,26
46		2	ŠROUB M20x30	ISO 4017	8.8 A3L		0,13
47		2	ŠROUB M12x80	ISO 4014	8.8 A3L		0,09
48		8	ŠROUB M12x45	ISO 4014	8.8 A3L		0,05
49		6	ŠROUB M10x35	ISO 4017	8.8 A3L		0,03
50		16	ŠROUB M10x20	ISO 4017	8.8 A3L		0,02

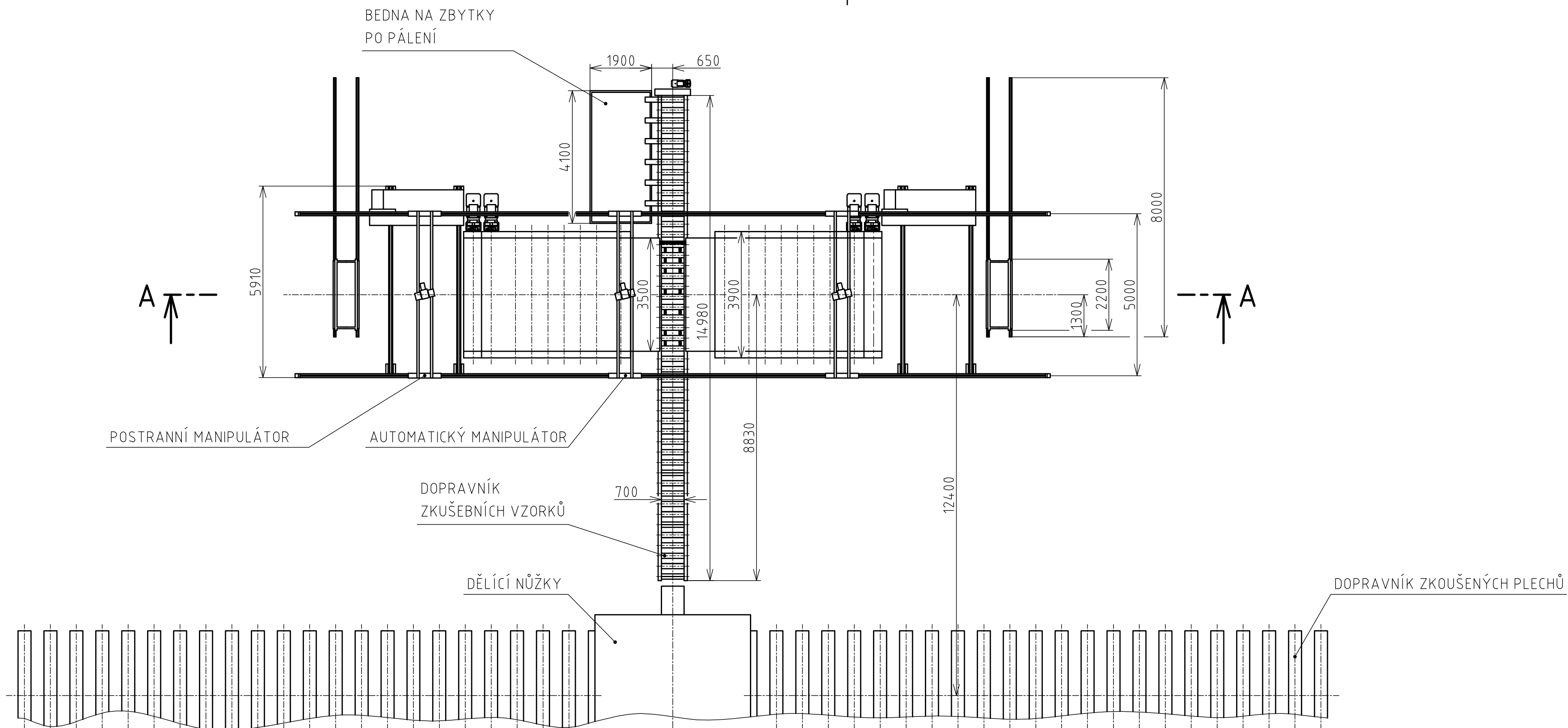
Vypracoval	MATĚJ GLOGAR	ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ FAKULTA STROJNÍHO INŽENÝRSTVÍ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ
Schválil		
Datum	20.5.2010	
Název	MANIPULÁTOR	Číslo dokumentu K-1-DP-5031/00

Poz.	Výkres	Kusů	Název - rozměry součásti	Norma	Materiál	Poznámka	Hmotn. 1ks v kg
51		4	ŠROUB M10x20	ISO 8678	8.8 A3L		0,02
52							
53		4	ŠROUB M8-16	ISO 4017	8.8 A3L		0,01
54		4	ŠROUB M8x30	ISO 4017	8.8 A3L		0,02
55		2	ŠROUB M8x20	ISO 4017	8.8 A3L		0,01
56		8	ŠROUB M8x12	ISO 4017	8.8 A3L		0,01
57		8	ŠROUB M6x25	ISO 4017	8.8 A3L		0,01
58		48	ŠROUB M6x20	ISO 4017	8.8 A3L		0,01
59		4	ŠROUB M6x16	ISO 4017	8.8 A3L		0,01
60		8	ŠROUB M5x16	ISO 4017	8.8 A3L		0,01
61		4	ŠROUB M5x8	ISO 4027	45H		0,01
62							
63		4	MATICE M20	ISO 4032	8 A3L		0,06
64		2	MATICE M12	ČSN 02 1412.55			0,02
65		8	MATICE M12	ISO 4032	8 A3L		0,02
66		4	MATICE M10	ISO 7040	8 A3L		0,01
67		6	MATICE M8	ISO 4032	8 A3L		0,01
68							
69		9	MATICE M6	ISO 4032	8 A3L		0,01
70		4	PODLOŽKA 20	ISO 7089	200 HV A3L		0,02
71		4	PODLOŽKA 16	ISO 7089	200 HV A3L		0,01
72		16	PODLOŽKA 12	ISO 7089	200 HV A3L		0,01
73		2	PODLOŽKA 12	ISO 7093	200 HV A3L		0,01
74		16	PODLOŽKA 14	ČSN 02 1739.1			0,01
75		4	PODLOŽKA 10	ISO 7089	200 HV A3L		0,01

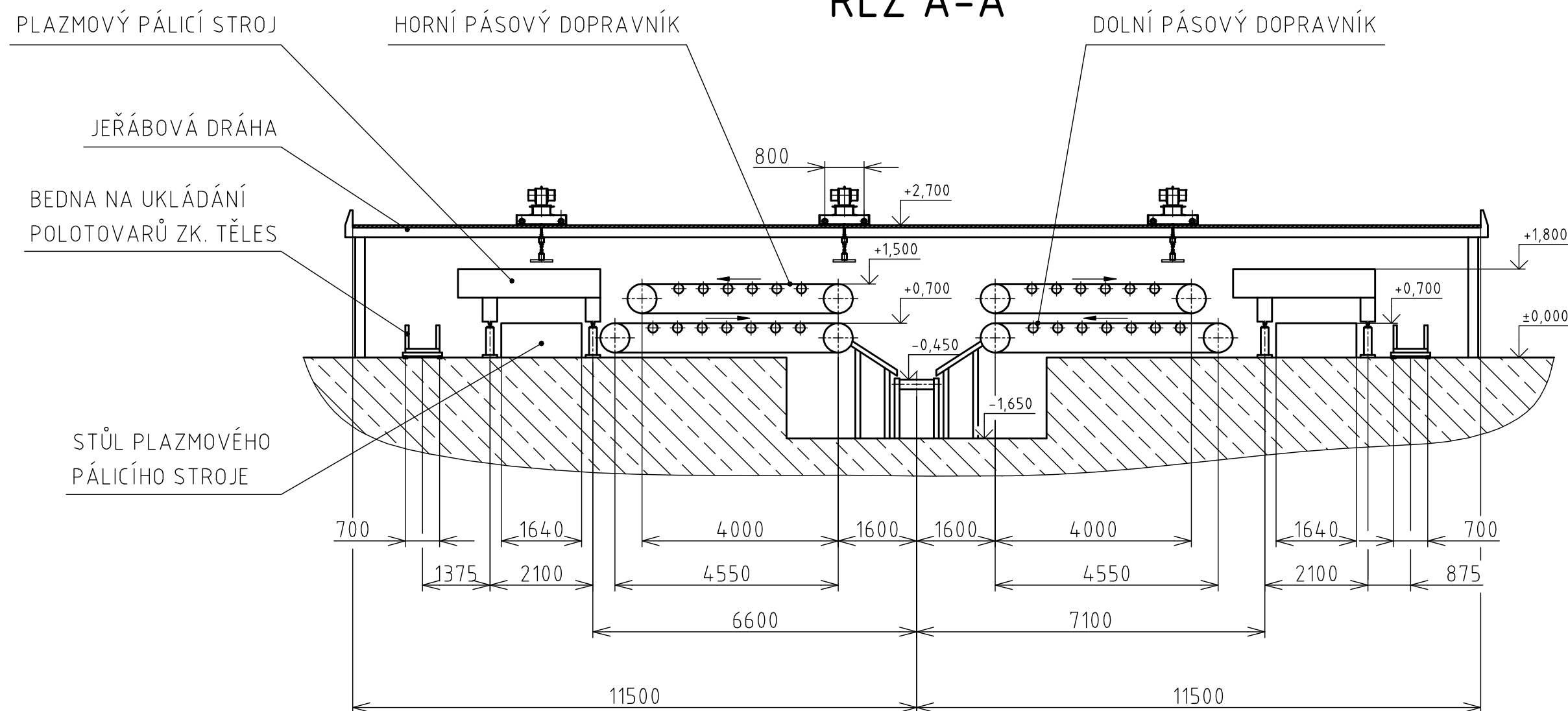
Vypracoval	MATĚJ GLOGAR	ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ FAKULTA STROJNÍHO INŽENÝRSTVÍ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ
Schválil		
Datum	20.5.2010	
Název	MANIPULÁTOR	Číslo dokumentu K-1-DP-5031/00
		List 3/5

Poz.	Výkres	Kusů	Název - rozměry součásti	Norma	Materiál	Poznámka	Hmotn. 1ks v kg
76		16	PODLOŽKA 10	ČSN 02 1741.05			0,01
77		4	PODLOŽKA 10	ČSN 02 1751.05			0,01
78							
79		20	PODLOŽKA 6	ISO 7089	200 HV A3L		0,01
80		2	PODLOŽKA 7	ČSN 02 1739			0,01
81		48	PODLOŽKA 6	ČSN 02 1741.05			0,01
82							
83							
84		4	ZÁVLAČKA 4x28	ISO 1234	St A3L		0,01
85		18	ZÁVLAČKA 3,2x45	ISO 1234	St A3L		0,01
86		18	PODLOŽKA 8	ISO 7089	200 HV A3L		0,01
87		8	PODLOŽKA 5	ČSN 02 1751.05			0,01
88		4	PODLOŽKA 8	ČSN 02 1753.05			0,01
89							
90		8	LOŽISKO 22207 2CS				0,43
91		4	LOŽISKO 6306 2Z				0,35
92		14	KLUZNÉ POUZDRO 3030KU				0,05
93		4	KLUZNÉ POUZDRO 1620KU				0,01
94		10	POJISTNÝ KROUŽEK 72	ČSN 02 2931			0,03
95		2	POJISTNÝ KROUŽEK 30	ČSN 02 2931			0,01
96		1	PŘEVODOVKA NORD SK 9042.1 90L/4 Bre20 HL TF			NORD	119,0
97		1L 1P	PŘEVODOVKA NORD SK 0182 NB 63S/4 Bre5 HL TW			NORD	8,0
98		2	KLADKA 190				4,0
99		2	LANOVÁ SVORKA 8	DIN 741			0,05
100		4	ŘETĚZ ČLÁNKOVÝ 13x36-5		JAKOST 24		0,7

Vypracoval MATĚJ GLOGAR		ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ FAKULTA STROJNÍHO INŽENÝRSTVÍ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ
Schválil		
Datum	20.5.2010	
Název MANIPULÁTOR		Číslo dokumentu K-1-DP-5031/00 List 4/5



ŘEZ A-A



Struktura povrchu:	Přesnost	Materiál
	Tolerování	Polotovár
	Promítání	Hmotnost
Měřítko	1:100	
Druh dokumentu	ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ FAKULTA STROJNÍHO INŽENÝRSTVÍ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ	
Formát	A2	Název
Kreslil	MATĚJ GLOGAR	DISPOZICE VÝR. LINKY
Schválil	Číslo dokumentu	
Datum vydání	20.5.2010	2-DP-5031/01