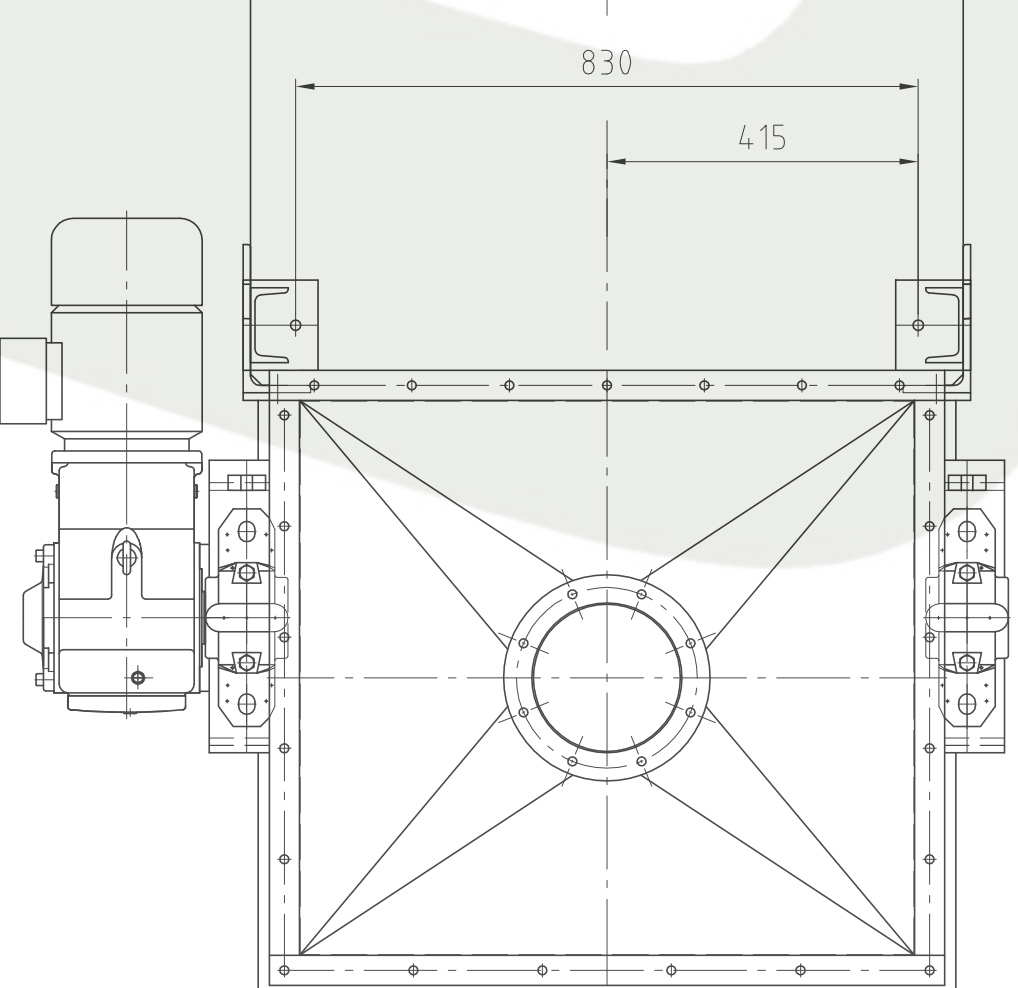
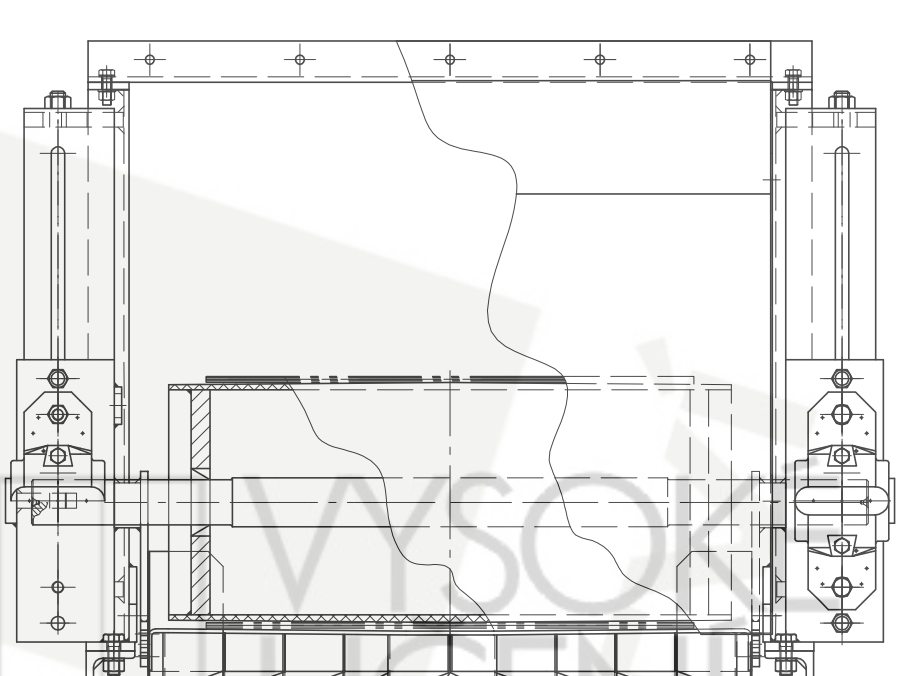
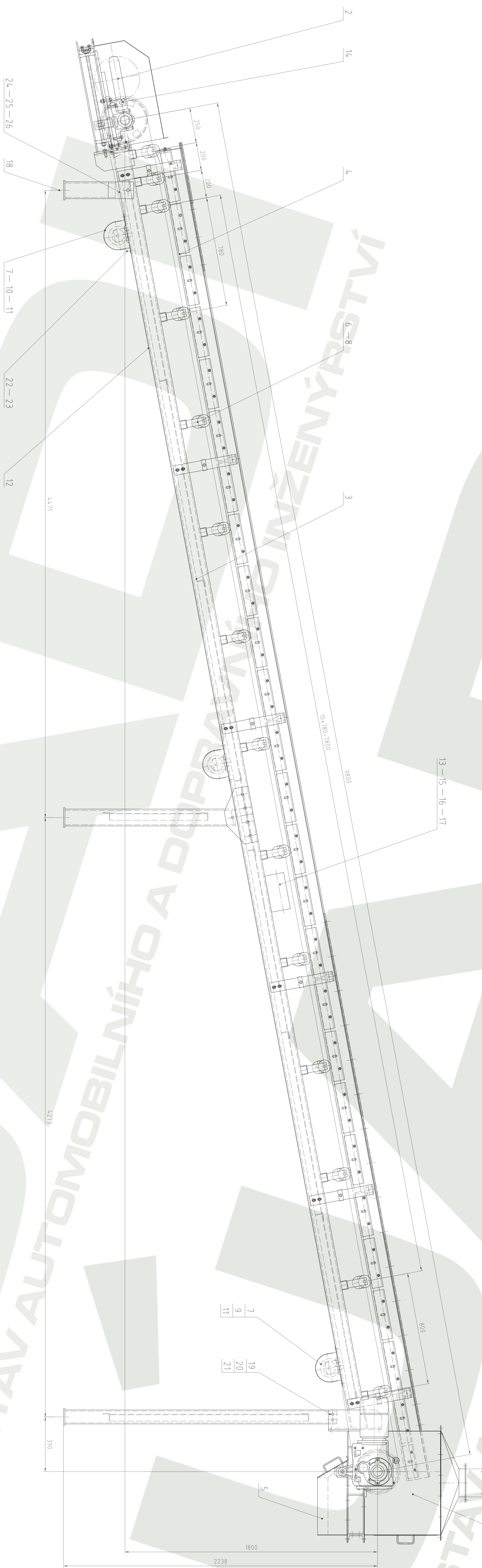
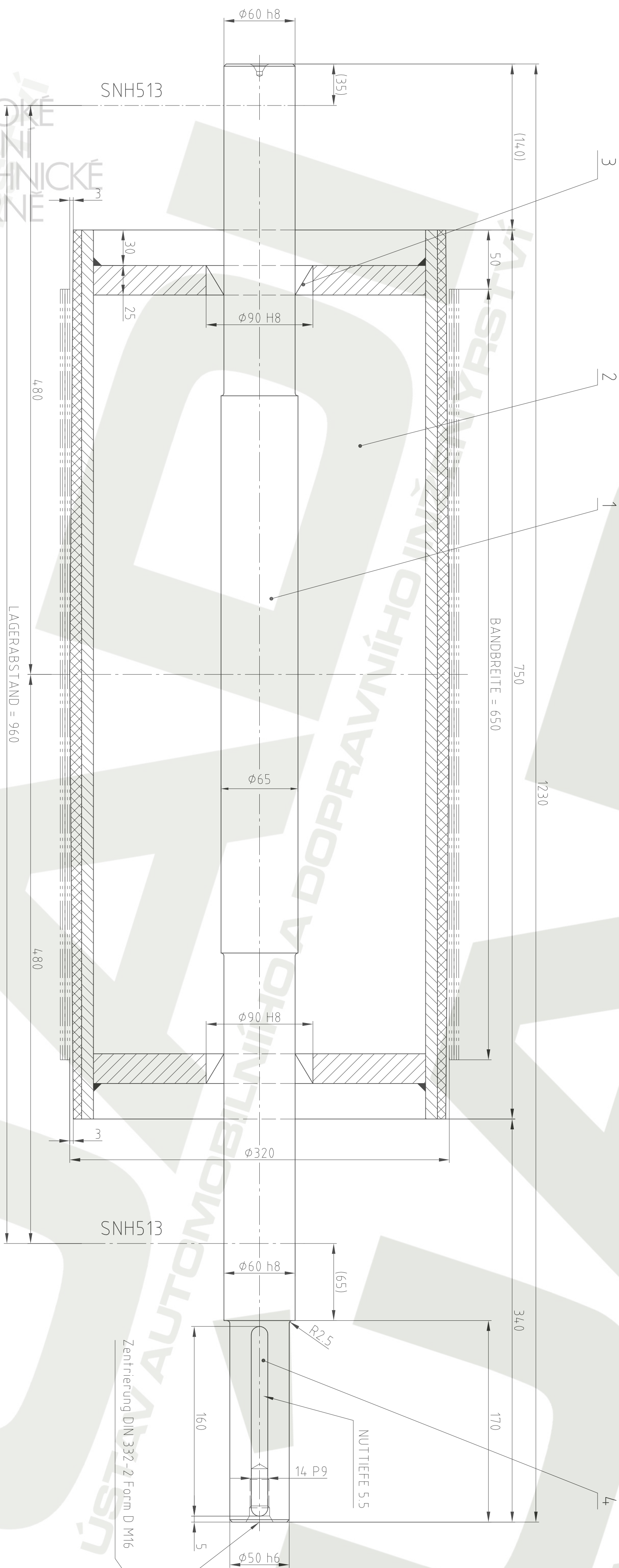




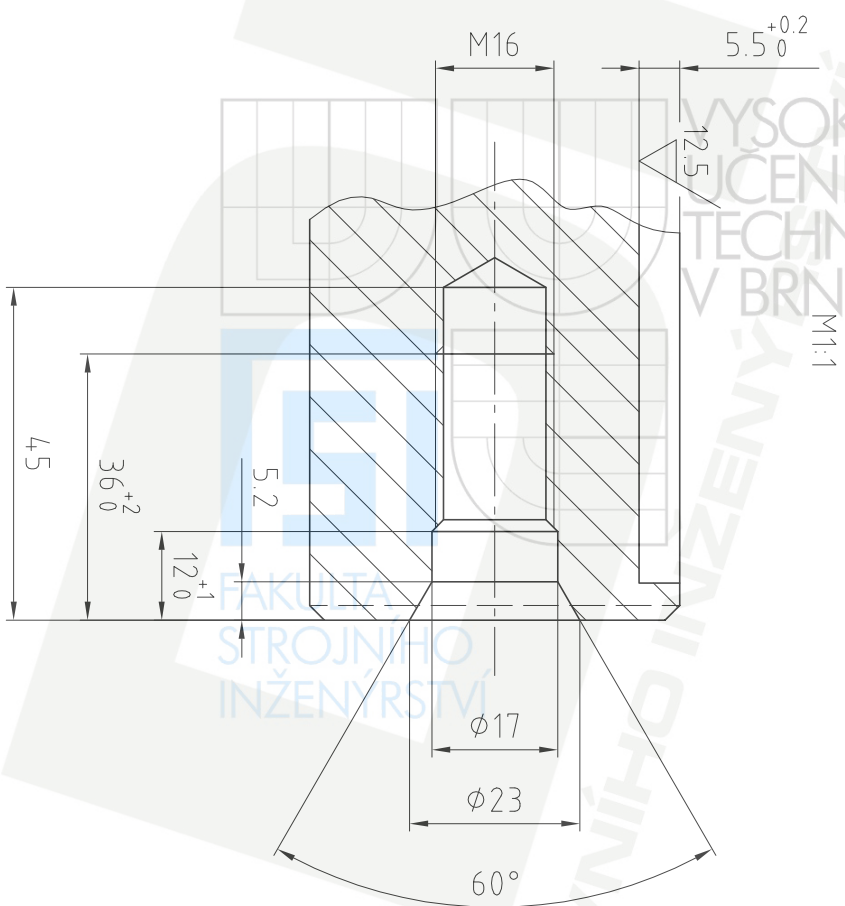
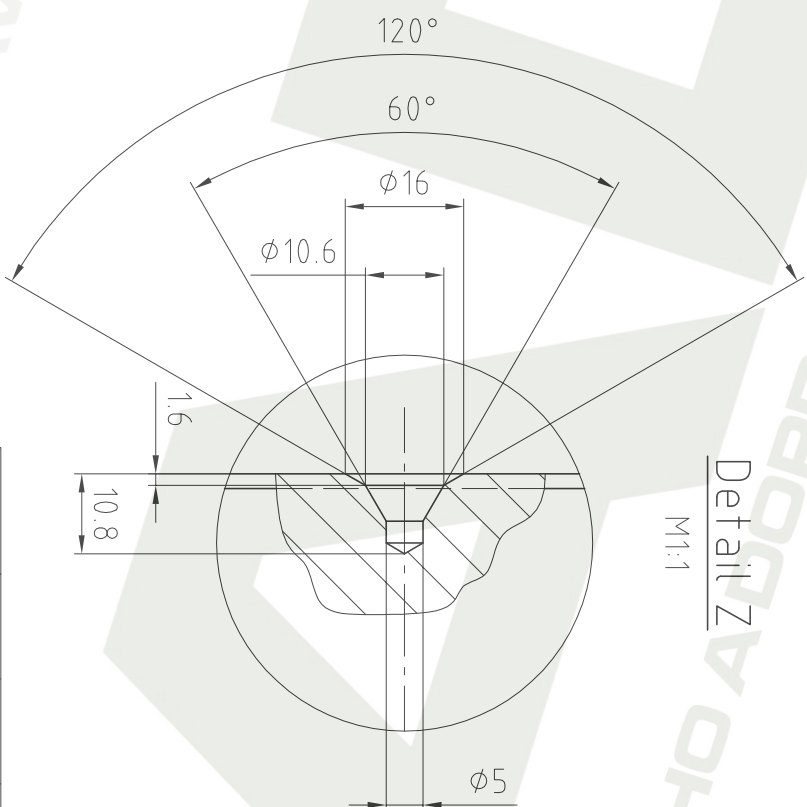
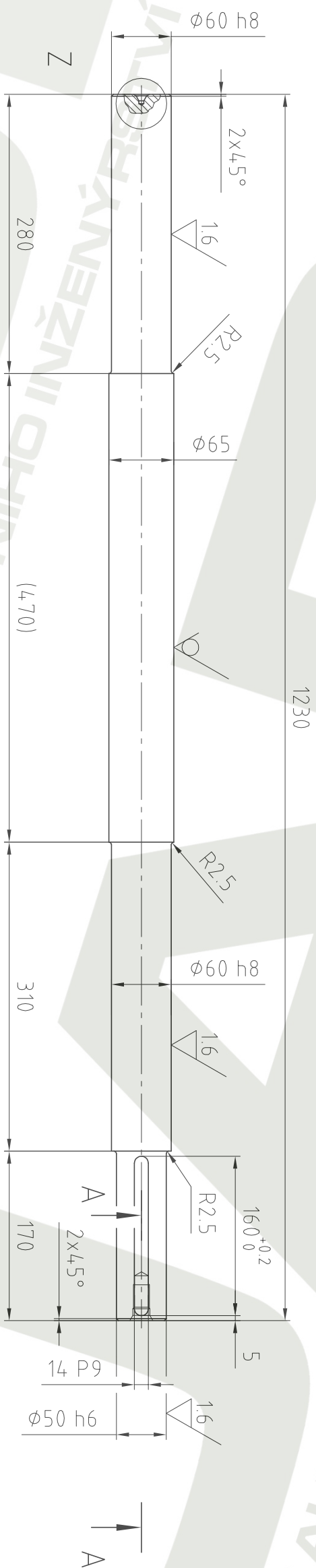
Date:		Name:		Titel:		Jahr:	
1-GE-20060084		B. I. VOß					
A		Irene Regen					
Date:		Name:		Titel:		Jahr:	
1-GE-20060084		B. I. VOß					
A		Irene Regen					



1	Paßfeder A 14,x9x150	4		DIN 6885				
2	Spannsatz 60x90	3		F.a.: BIKON				
1	Antriebsrollenmantel	2			3GF05N313/07S/32-1	70.100		
1	Antriebswelle	1			3GF05N313/07S/31-1	26.300		
Stk.	Beschreibung	Pos.	Material	Norm	Bemerkung / Zng.	pro Stk.	Gesamt Masse (kg)	

Diese Zeichnung wurde mit CAD erstellt und darf nur mit CAD geändert werden. Sie bleibt unser Eigentum und darf ohne unsere schriftliche Genehmigung weder vervielfältigt noch dritten Personen auf irgend eine Weise zugänglich gemacht werden.

	Anođs. Buoh	Komati vor	Änderung	Name	Datum	Gepr.
Betrieb	Kanten gebrochen	Freimaßtoleranzen: Allgemein: EN-27768 - nk für Schweißkonstruktion: DIN 8570 - BF für Brennschnitt: ISO 9013 - IA	unberaßte Schweißnähte a= / mm	Ml-JANEČEK Šumovská 31 612 54-BRDŮ		
Bereimung						
Antriebsstrommel						
Bandbreite 650						
SNH 513						
Tr ø320						
	Datum	Name	Telefon	Zps-Nr.	Bil.1 von 1	
Beaeb	24.03.2008	Matl			Format	Revision
Gepr.				3GF05N313/07S/3-1	C	



Schnitt A-A

Detail Z

Diese Zeichnung wurde mit CAD erstellt und darf nur mit CAD geändert werden. Sie bleibt unser Eigentum und darf ohne unsere schriftliche Genehmigung weder vervielfältigt noch dritten Personen auf irgend eine Weise zugänglich gemacht werden.

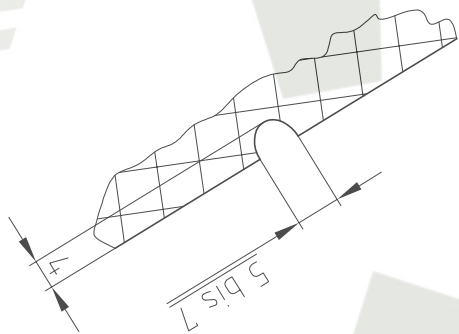
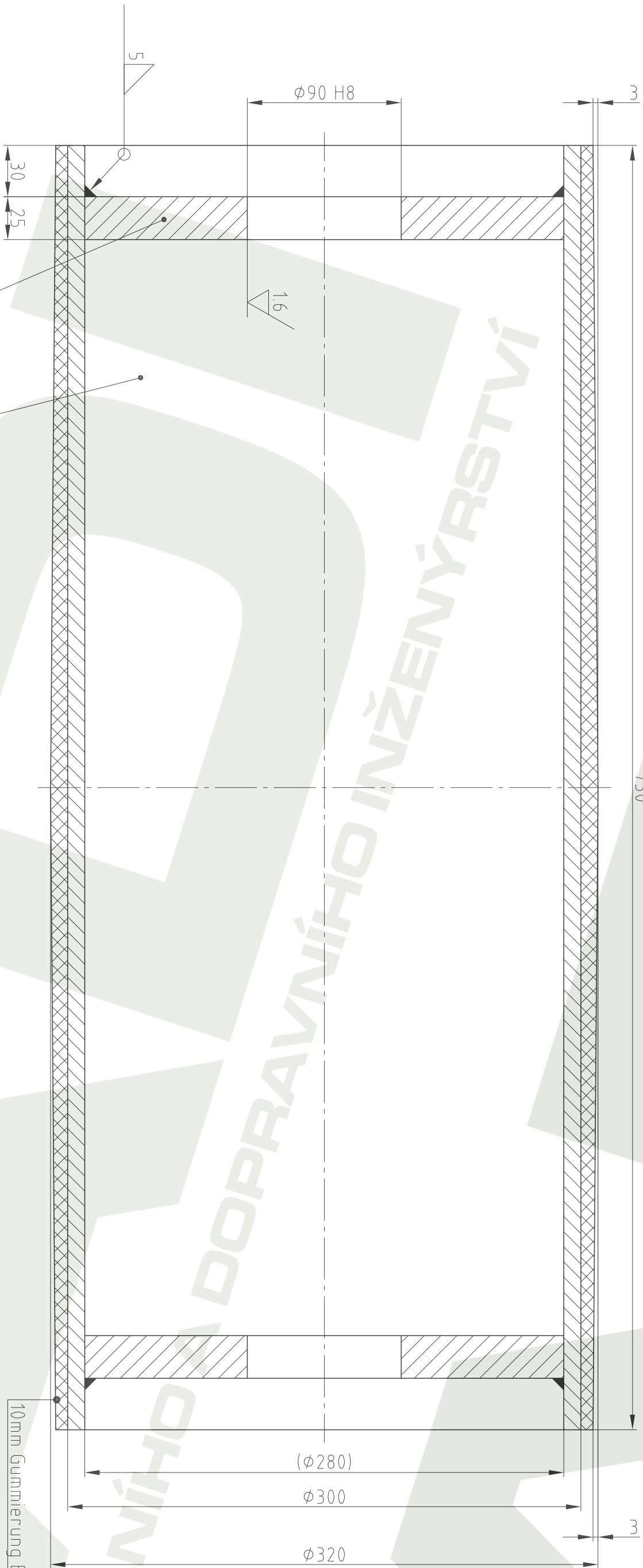
Angib. Buch.	Kommt vor	Änderung	Datum	Name	Gepr.
		Freimaßtoleranzen Allgemein: EN-22766 - mk für Schweißkonstruktion: DIN 8570 - Bf für Brennschnitt: ISO 9013 - IA	unbemalte Schweißnähte $a \leq 1 \text{ mm}$ Nach dem Schweißen spannungsarm gegüht		
MI – JANEČEK Šumavská 31 612 54 BRNO					

Antriebswelle

Bandbreite 650
SNH 513
Tr Ø320

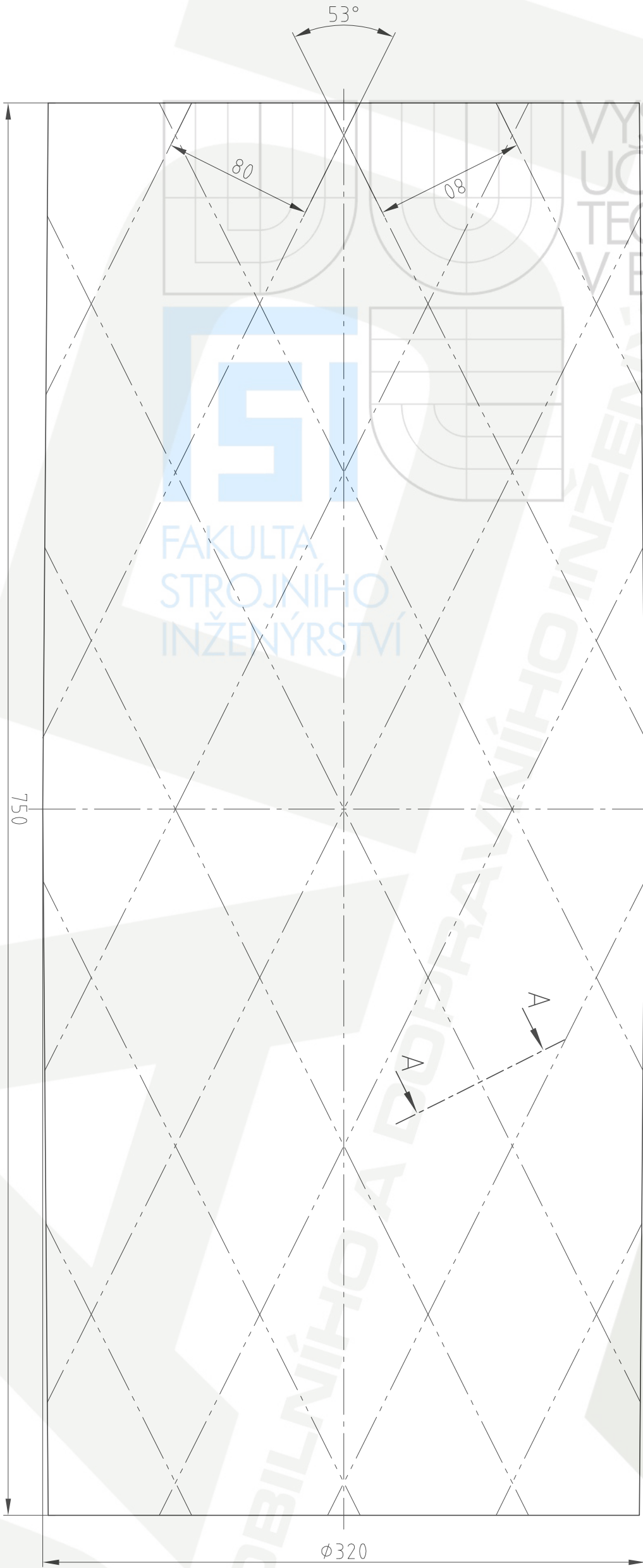
	Datum	Name	Telefon	Zgs.Nr.:	Bl.1 von 1	Format	Revision
Bearb.	22.03.2008	Matl				D	
Gepr.							

ZgsNr:	B.1 von 1	Format	Revision
3GF05N313/07S/31-1 D			



Schnitt A - A
M 1:1

Gummi Belag Nuten



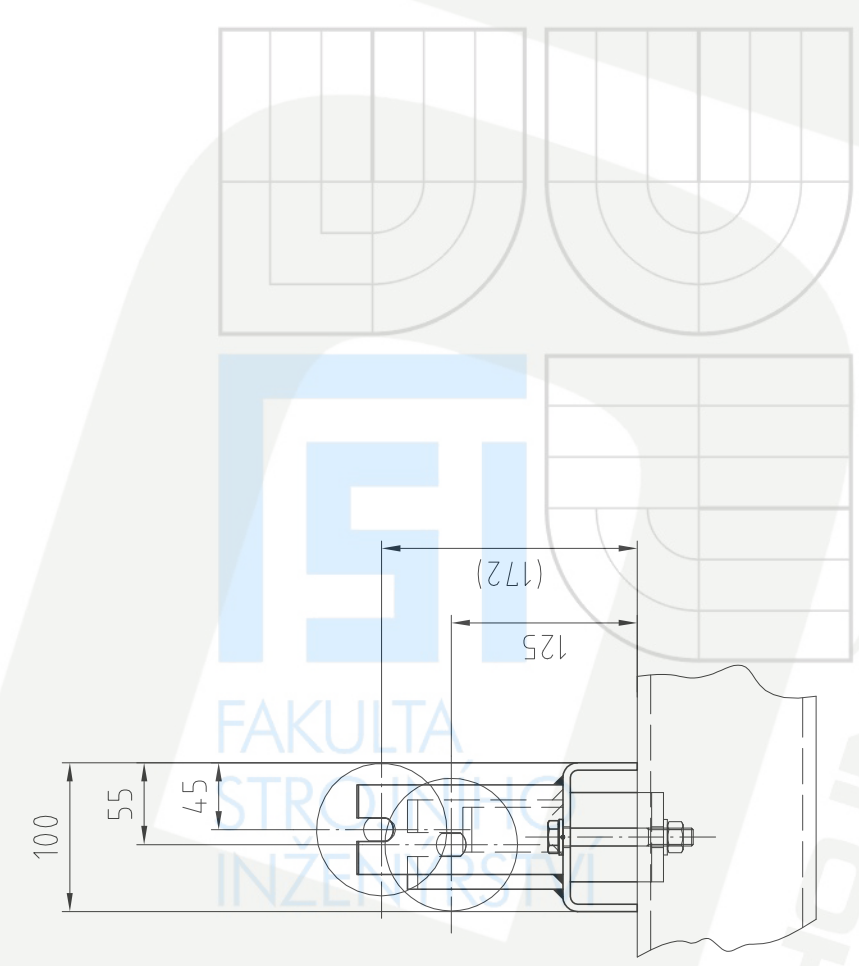
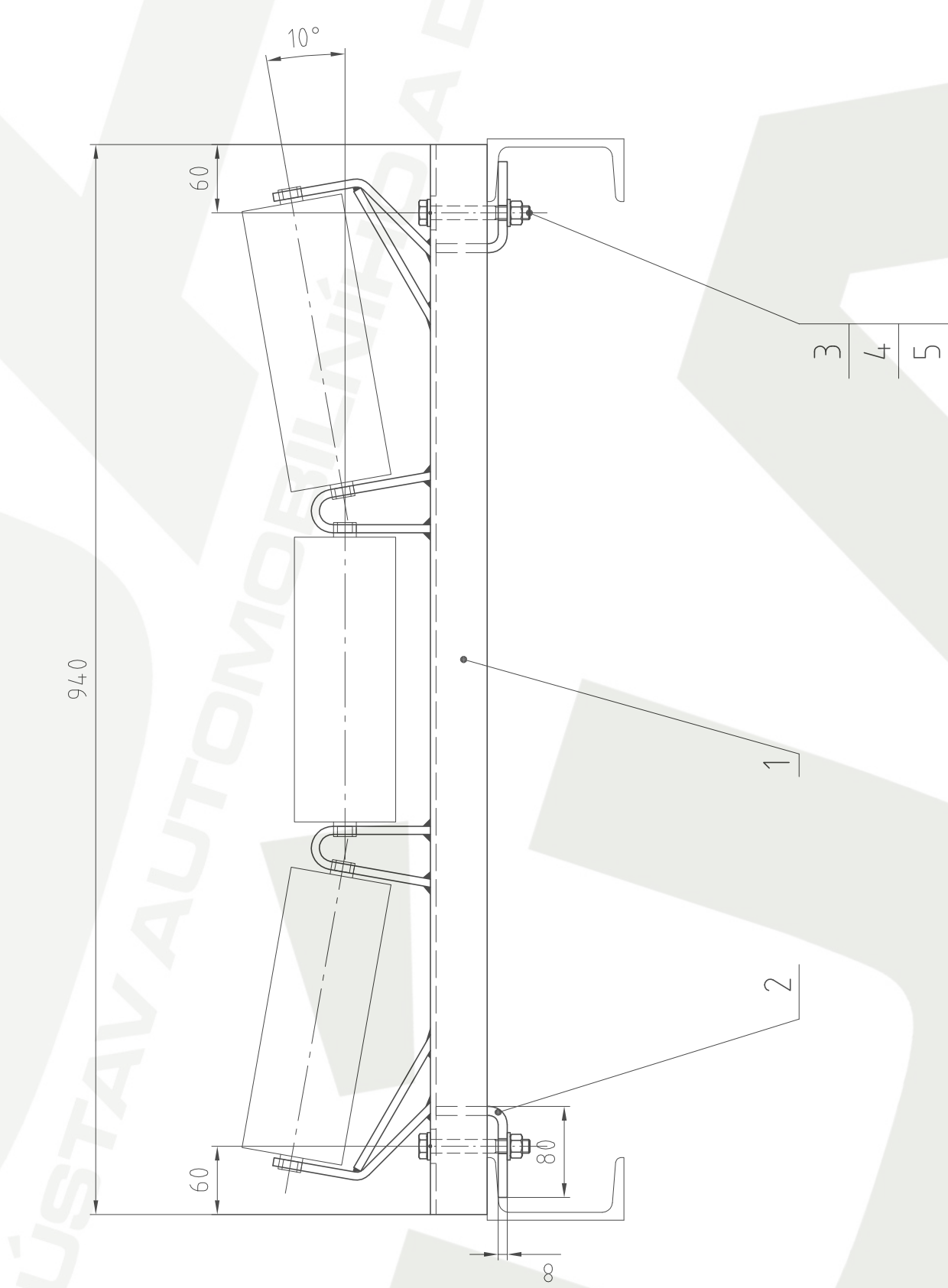
Diese Zeichnung wurde mit CAD erstellt und darf nur mit CAD geändert werden. Sie bleibt unser Eigentum und darf ohne unsere schriftliche Genehmigung weder vervielfältigt noch dritten Personen auf irgend eine Weise zugänglich gemacht werden.

2	Blech 25xø280	2	S235J0		10.700
1	Rohr ø305x12,5-750	1	S235G2T	DIN 2448	48.700
Sfk.	Beschreibung	Pos.	Material	Norm	Bemerkung / Zng.
					pro Sfk. Gesamt Masse (kg)

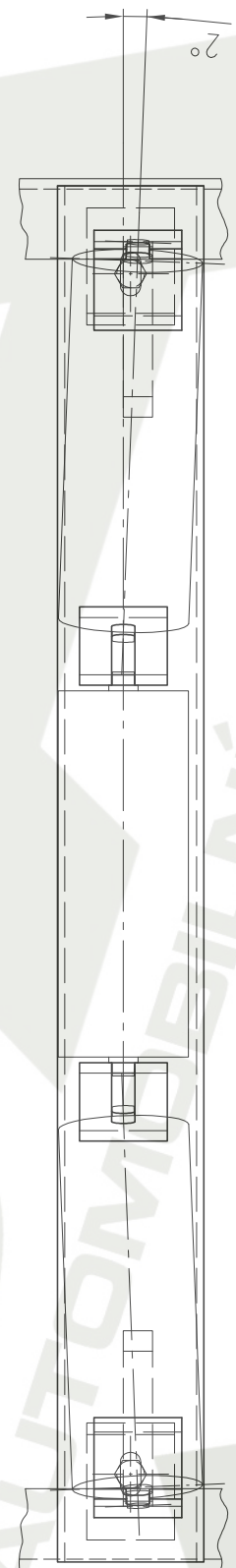
Ändgs. Buch.	Kommt vor	Änderung	Datum	Name	Gepr.
Freimaßtoleranzen	Allgemein: EN-22768 - mk für Schweißkonstruktion: DIN 8570 - Bf für Brennschnitt: ISO 9013 - IA	undbemarte Schweißnähte a= /mm Nach dem Schweißen spannungsarm gegülht	MI-JANEČEK	Šumovská 31	612 54, BRNO
Betrieb	Kanten gebrochen				

Bemennung	Antriebsrollenmantel	Maßstab	1:2,5, 1:1	Werstoff	
Bandbreite 650		Masse (kg)	70.1	Gepr. zu	Archiv
SNH 513					
T- ø320					

Datum	Name	Telefon	Zs.Nr.:	B1.1 von 1	Format	Revision
22.03.2008	Mati		3GF05N313/07S/32-1 C			
Gepr.						



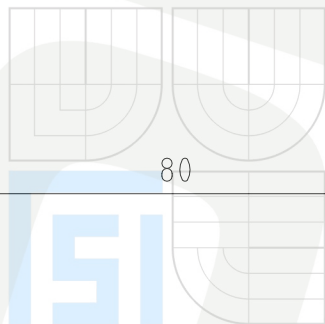
VYSOKÉ
UCENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ



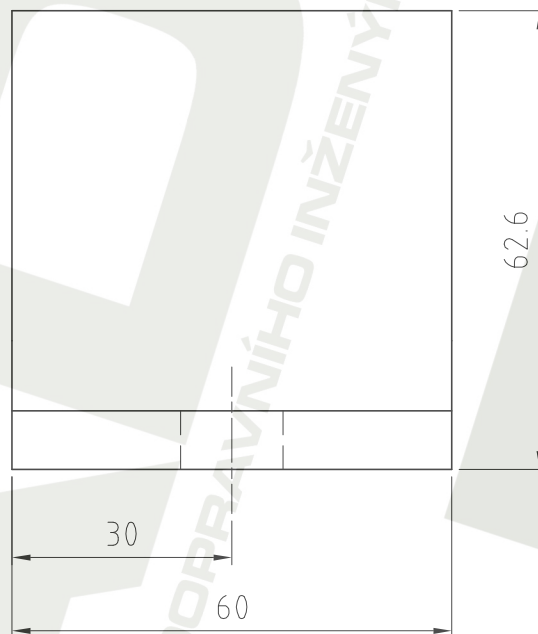
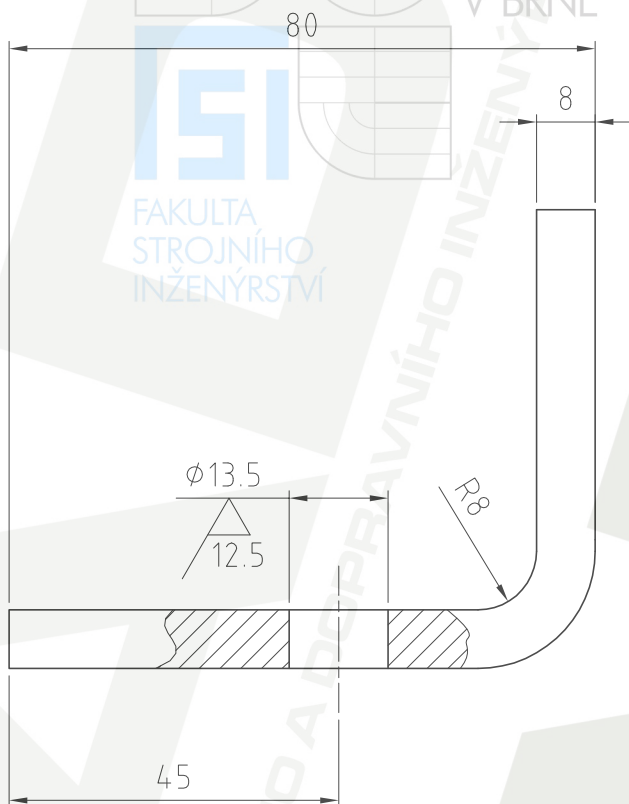
4	Scheibe A13	5	St	DIN 125	verzinkt		
2	Sk-Mutter M12	4	8	DIN 934	verzinkt		
2	Sk-Schraube M12x90	3	8.8	DIN 933	verzinkt	0.10	0.2
2	Halter	2			5-GF-20060084_2	0.50	1.0
1	Rollensfuhr	1			5-GF-20060084_1	9.50	9.5
Stk.	Beschreibung	Pos.	Material	Norm	Bemerkung / Zng.	pro Stk	Gesamt Masse (kg)

Diese Zeichnung wurde mit CAD erstellt und darf nur mit CAD
geändert werden. Sie bleibt unser Eigentum und darf ohne
unsere schriftliche Genehmigung weder vervielfältigt noch dritten
Personen auf irgend eine Weise zugänglich gemacht werden.

Ändgs. Buch.	Kommt vor	Änderung	Datum	Name	Gepr.			
Freimaßtoleranzen Allgemein EN-22268 - mK für Schweißkonstruktion: DIN 6510 - BF für Brennschmitt: ISO 5013 - IA		unbemaßte Schweißnähte a= mm Nach dem Schweißen Spannungsarm gegluht! 612 54 BRND	MI - JANEČEK Šumavská 31 612 54 BRND					
Kanten gebrochen								
Betrieb		Maßstab 1:5						
Benennung		Werkstoff						
Rollenhalter		Masse [kg] 10.7						
Bandbreite B=650 H=125 10°		Geht zu: Archiv						
A		A						
Bearb. 07.03.2008		Datum		Name	Telefon	Zgsm:	Format	Revision
Gepr.		Matl		Matl		5-GF-20060084		Bl.1 von1
								C



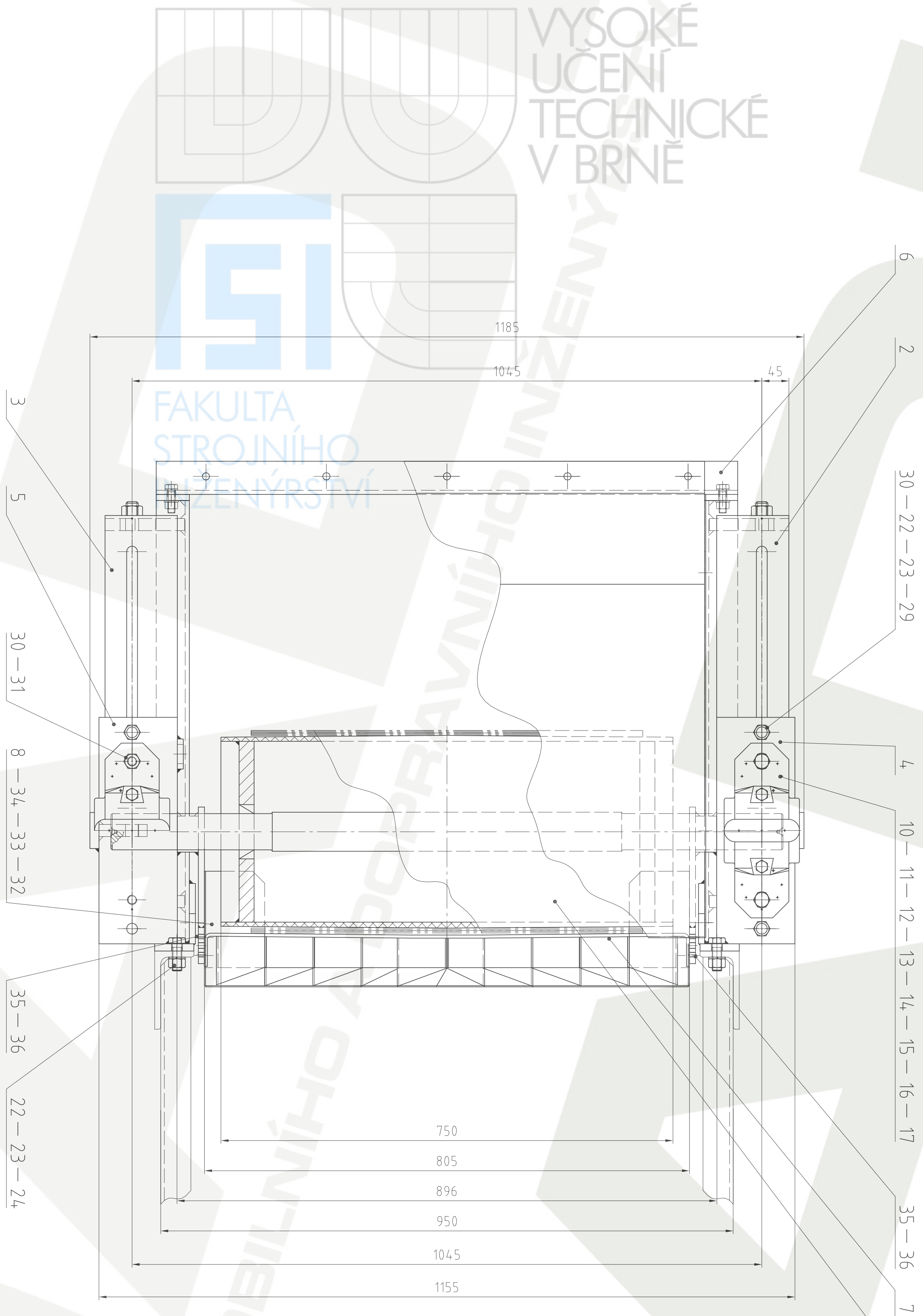
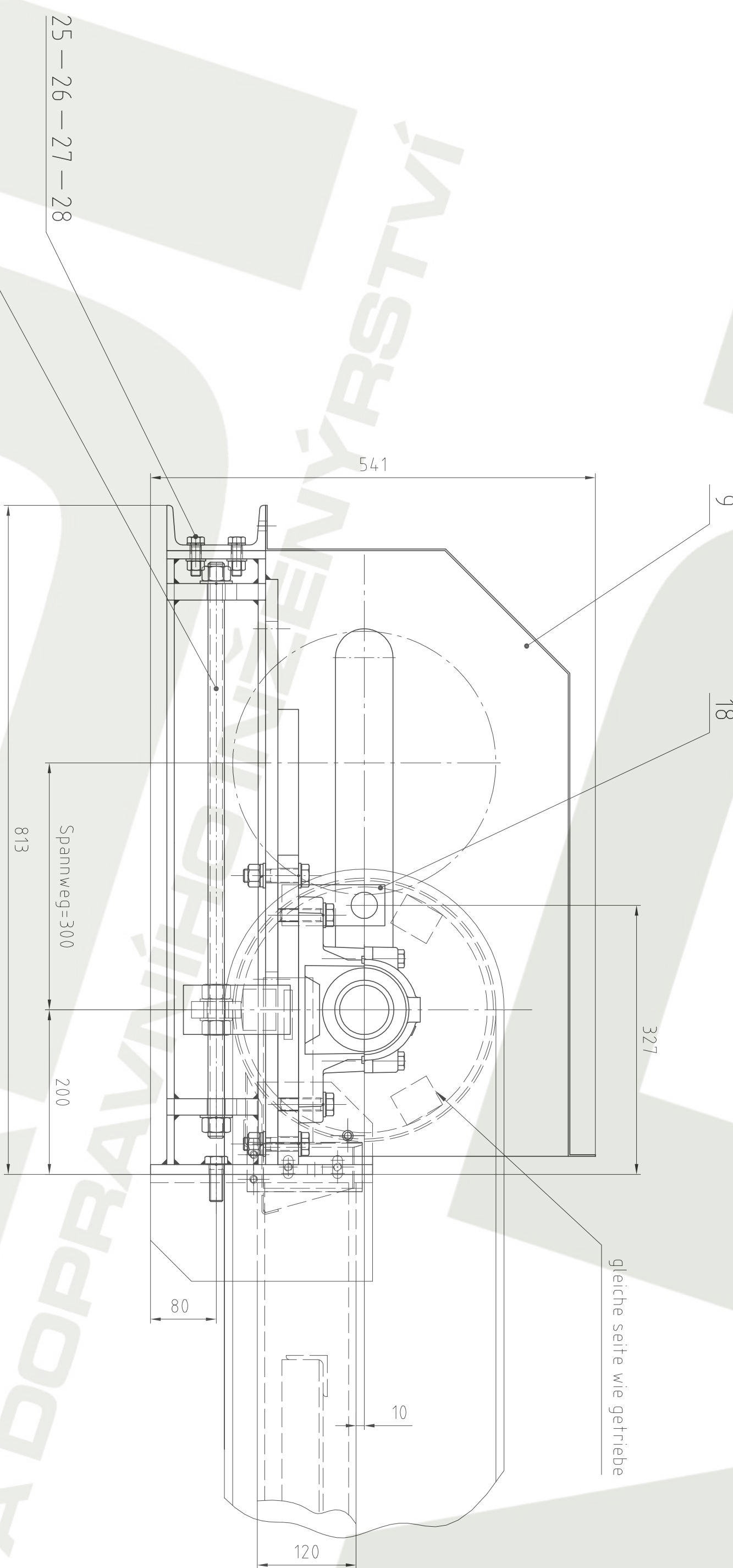
VYSOKÉ
UČENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ



Nach der Bearbeitung verzinken

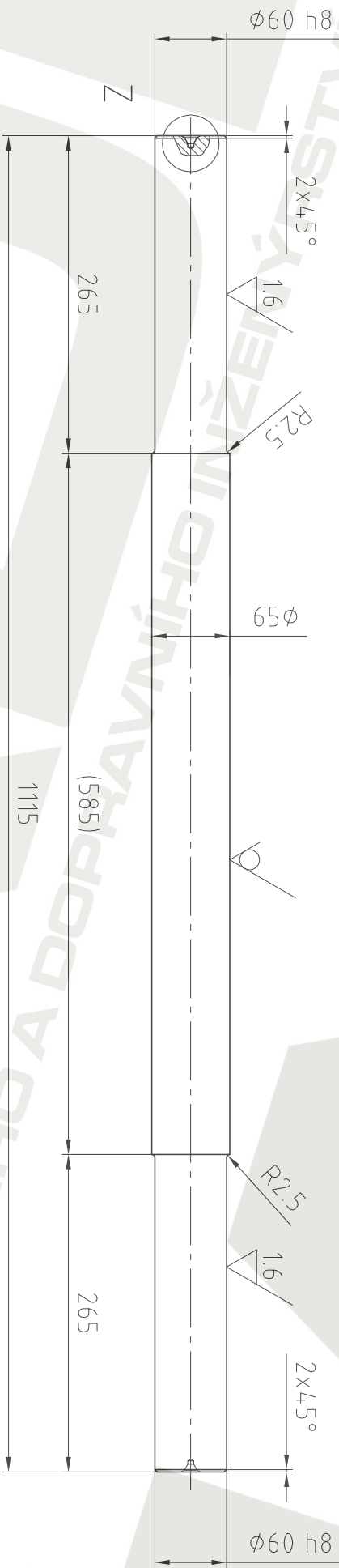
Diese Zeichnung wurde mit CAD erstellt und darf nur mit CAD geändert werden. Sie bleibt unser Eigentum und darf ohne unsere schriftliche Genehmigung weder vervielfältigt noch Dritten Personen auf irgend eine Weise zugänglich gemacht werden.

Ändgs. Buch.	Kommt vor	Änderung			Datum	Name	Gepr.
 Kanten gebrochen		Freimaßtoleranzen Allgemein: EN-22768 - mK für Schweißkonstruktion: DIN 8570 - BF für Brennschnitt: ISO 9013 - IA		unbemaßte Schweißnähte $a = -mm$ Nach dem Schweißen spannungsarm geglüht!		MI-JANEČEK Šumavská 31 612 54 BRNO	
Betrieb					Maßstab 1:1		
Benennung Halter					Werkstoff St 37-2		
					Masse [kg] 0.5		
					Gehört zu:		
	Datum	Name	Telefon	Zgs.Nr.:	Bl.1 von 1		Format
Bearb.	08.03.2008	Matl			5-GF-20060084_2		Revision
Gepr.							

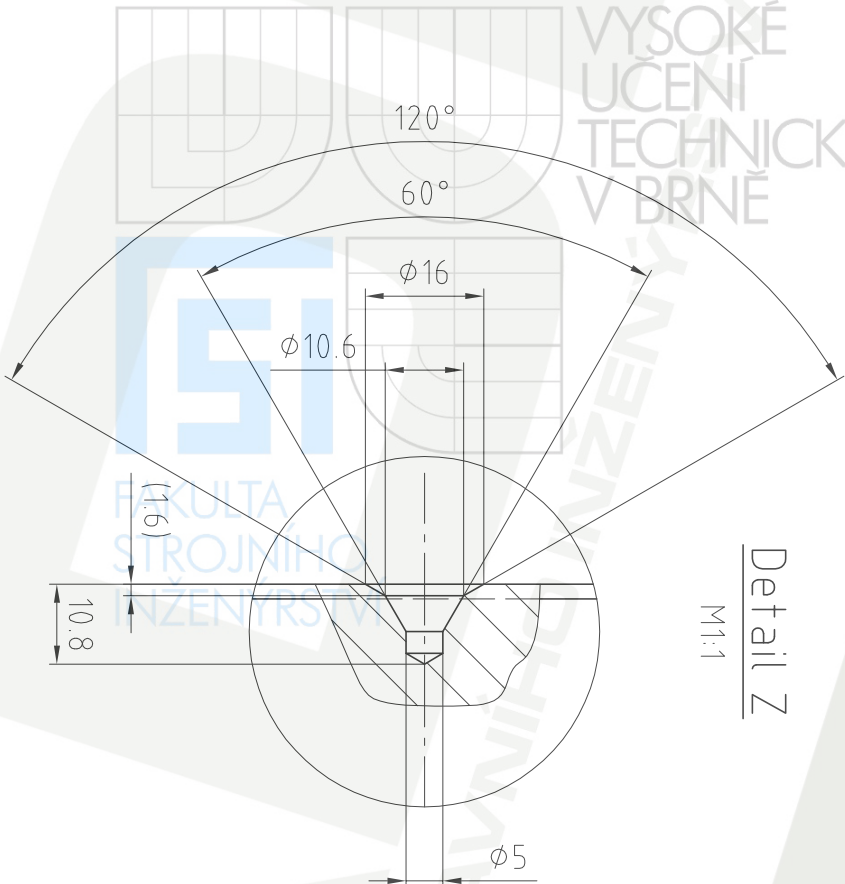


4.	Federerring A10	36	FSt	DIN 128			
4.	Sk – Schraube M10x20	35	8.8	DIN 931			
4.	Scheibe 8	34	St	DIN 125			
4.	Sk – Mutter M8	33	8	DIN 934			
4.	Sk – Schraube M8x25	32	8.8	DIN 931			
4.	Sk – Schraube M16x55	31	St	DIN 933			
12	Scheibe 16	30	8.8	DIN 125			
4.	Sk – Schraube M16x70	29	8.8	DIN 933			
4.	Federerring A12	28	FSt	DIN 128			
4.	Scheibe 12	27	St	DIN 125			
4.	Sk – Mutter M12	26	8	DIN 934			
4.	Sk – Schraube M12x40	25	8.8	DIN 931			
2.	Sk – Schraube M16x45	24	8.8	DIN 931			
8.	Sk – Mutter M16	23	8	DIN 934			
8.	Federerring A16	22	FSt	DIN 128			
8.	Scheibe 20	21	St	DIN 125			
8.	Sk – Mutter M20	20	8	DIN 934			
2.	M20x700	19	8.8	DIN 975			
1.	Stillstandswächter	18					
2.	Schmernpfelp R 7/8"	17					
2.	Deckel ASNH 513-611	16					
2.	Festering FRB 10/ 120	15					
2.	Scheibe M8 13	14					
2.	Mutter K9 13	13		DIN 981	SKF		
2.	Spannhülse H313	12					
2.	Lager 22213 EK	11					
2.	Strehlagerhause SNH 513 TC	10			SKF		
1.	Haube Spannstation	9		87 CD 306-3	2130	213	
1.	Handschutz	8		85 CD 652B-3	180	18	
1.	Spanntrammel-Abstreifer	7		85 CD 64.4A-3	7.20	7.2	
1.	Traeger	6		87 CD 005-3	12.90	12.9	
1.	Lagerplatte für Spannm R	5		87 CD 134	13.20	13.2	
1.	Lagerplatte für Spannm L	4		87 CD 133	12.70	12.7	
1.	Spannm rechts	3		87 CD 302	25.20	25.2	
1.	Spannm links	2		87 CD 301	25.20	25.2	
1.	Spanntrammel ø 320	1		87CD 320-3	114.00	114.0	
Stk	Beschreibung	Pos.	Material	Norm	Bemerkung / Zng		
					pro Stk Gesamt Masse [kg]		

Diese Zeichnung wurde mit CAD erstellt und darf nur mit CAD geändert werden. Sie bleibt unser Eigentum und darf ohne unsere schriftliche Genehmigung weder vervielfältigt noch Dritten Personen auf irgend eine Weise zugänglich gemacht werden.											
Lager hoch		Lager tief				Ausführung		Datum		Name	
Kanten gezeichnet				Freibräutiger 2020 Allgemein EN-2768 - ak für Schweißnähte für Breitenmitte ISO 9013 - JA		unbenannte Schweißnähte a: mm Nach dem Schweißpro spannungsarm gegelüht		M1-JANEČEK Šimovsko 31 612 54-BRDNO			
Benennung		Spannstation		Maßstab 1:5		Werkstoff		Masse [kg]		Geheiß zu	
T _r Ø 320 / B = 650 Spannweg 300								233,5		Arztin	
Blatt 1 Gepr.		Datum 19.05.2008 Malt		Name Telefon		Zeichn.		Bl. von		Format A3	
87CD 300-3											



Detail Z
M1:1

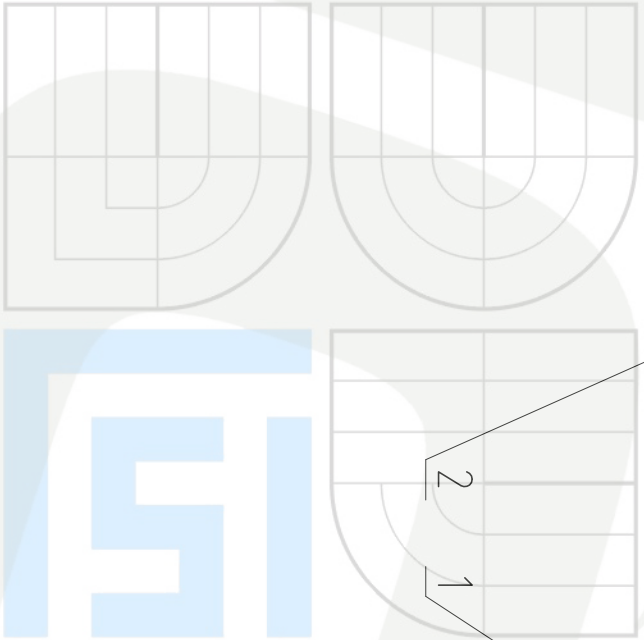
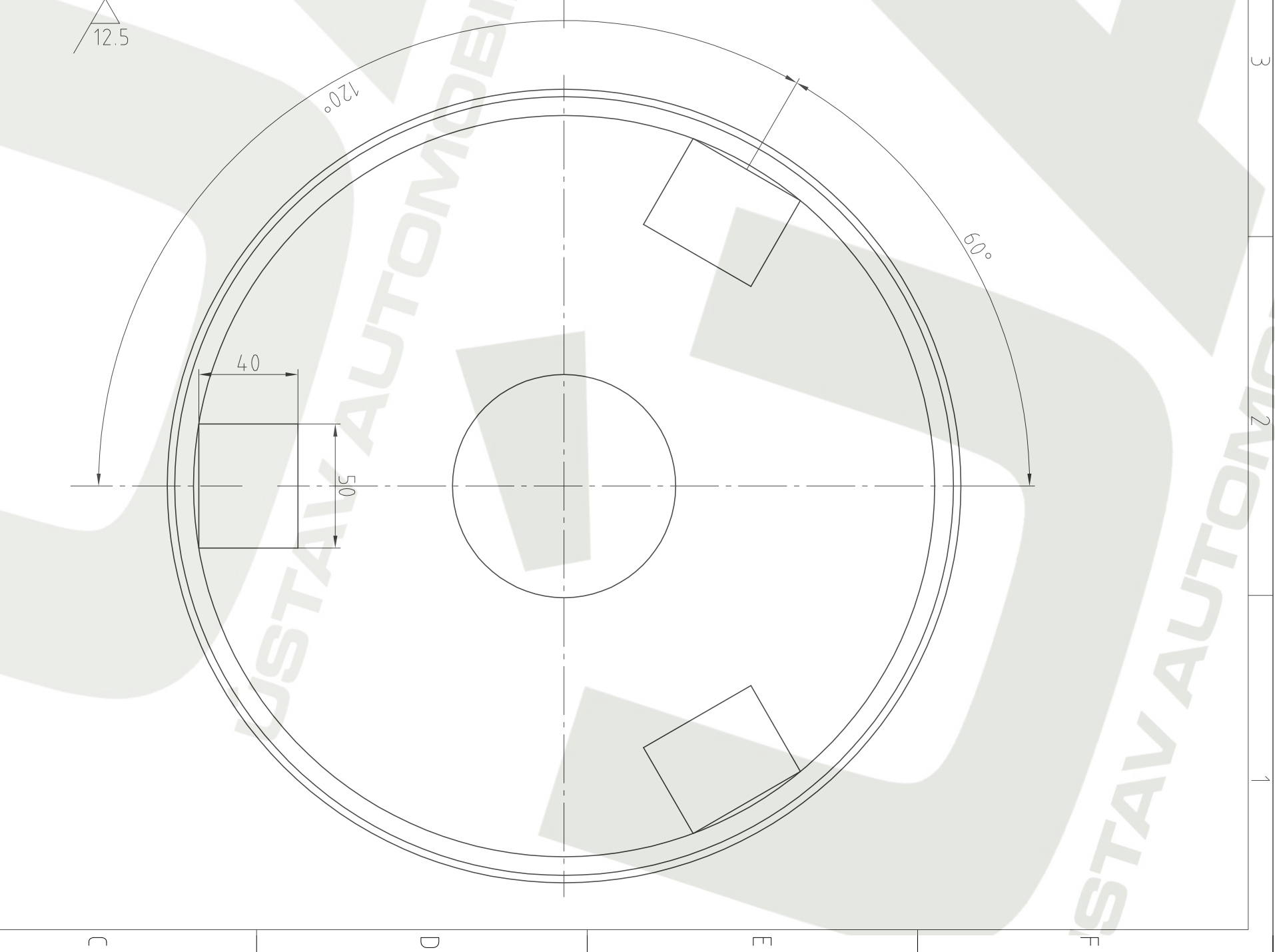


Diese Zeichnung wurde mit CAD erstellt und darf nur mit CAD geändert werden. Sie bleibt unser Eigentum und darf ohne unsere schriftliche Genehmigung weder vervielfältigt noch dritten Personen auf irgend eine Weise zugänglich gemacht werden.

Ändgs. Buch.	Kompl. vor	Änderung		Datum	Name	Gepr.
6.3	(1.6)	Freimaßtoleranzen	unbemaßte	MI – JANEČEK		
Kanten gebrochen		Allgemein: EN-22768 - mk für Schweißkonstruktion: DIN 8570 - BF für Brennschnitt: ISO 9013 - 1A	Schweißnähte a= /mm Nach dem Schweißen spannungsarm gegülht!	Šumavská 31 612 54 BRNO		

Benennung				Maßstab	1:5(1:1)	
Spannwelle				Werkstoff	E335; DIN 1013	
Bandbreite 650 SNH 513 Tr Ø320				Masse [kg]	26,3	
				Gehört zu:	Archiv	

Datum		Name	Telefon	Zgs.Nr.:	B.1.1 von1		Format	Revision
Bearb. 18.05.2008		Matl		87CD 320-3-1			D	
Gepr.								



3	Flachstahl 50x5-40	3	S235JO	DIN 1017		0.100
2	Bl. 25xø298.9	2	S235JO			10.100
1	Rohr 323.9x12.5x750	1	S235G2T	DIN 2448		76.900
Stk.	Beschreibung	Pos.	Material	Norm	Bemerkung / Zng.	pro Stk. Gesamt Masse (kg)

Diese Zeichnung wurde mit CAD erstellt und darf nur mit CAD geändert werden. Sie bleibt unser Eigentum und darf ohne unsere schriftliche Genehmigung weder vervielfältigt noch dritten Personen auf irgend eine Weise zugänglich gemacht werden.

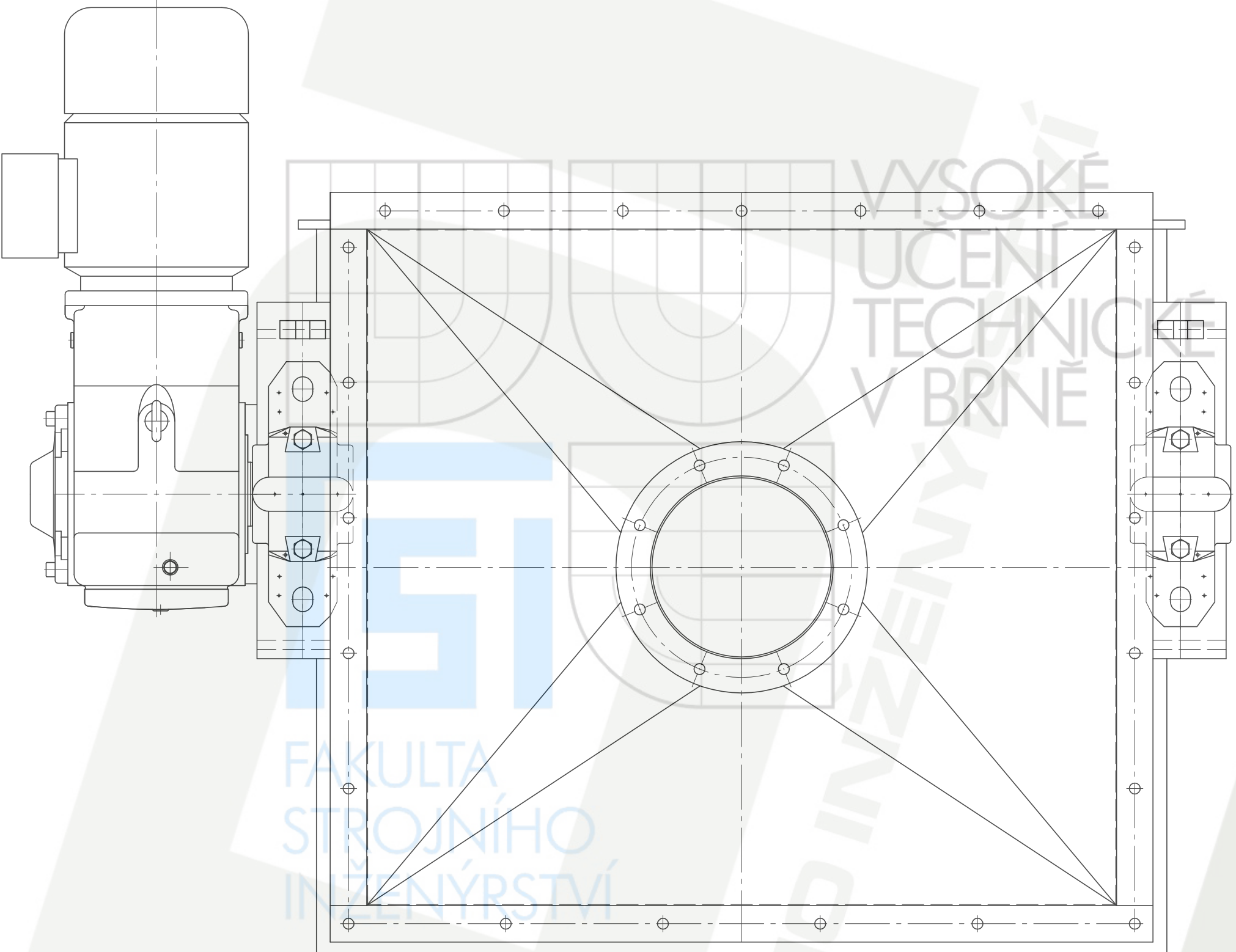
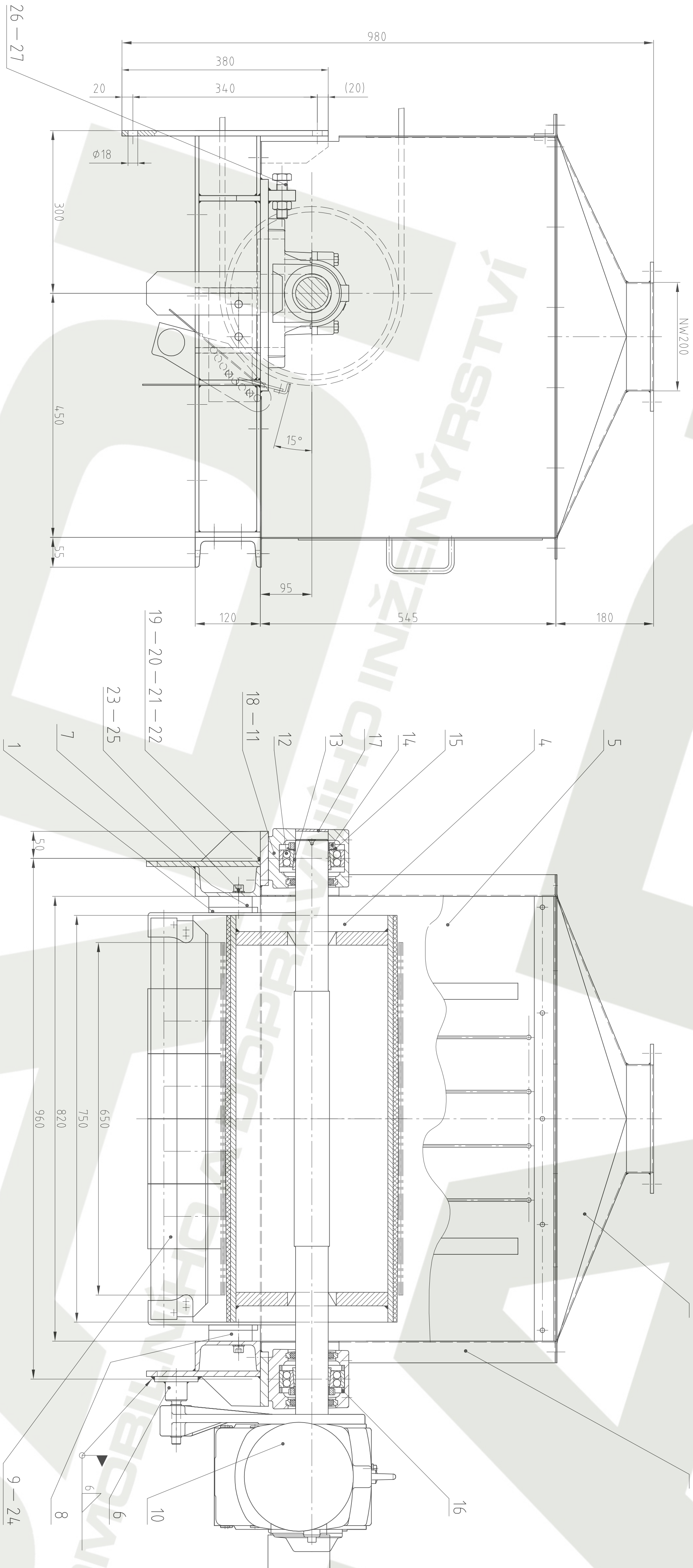
Ändgs. Buch		Kontroll vor		Änderung		Datum		Name		Gepr.	
Freimaßtoleranzen		Allgemein: EN-22768 - mk für Schweißkonstruktion: DIN 8570 - Bf für Brennschnitt: ISO 9013 - 1A		undemarte Schweißnähte a=5mm nach dem Schweißen spannungsarm gegülht		MI-JANEČEK Šumovský 31 612 54, BRNO					
Kanten gebrochen											
Benennung		Maßstab		Verstärkt		Masse (kg)		Gebört zu		Archiv	
Spanntrommel ø320		1:2				87.7					
Bandbreite 650											
SNh 513											
Bearb.		Datum		Name		Telefon		Zg.Nr.:		Bl.1 von1	
Gepr.		22.03.2008						87CD 320-3-2		C	



2	Spannsatz 60x90	3			Fa.: BIKON			
1	Spanntrommel $\phi 320$	2			87CD 320-3-2		87.700	
1	Spannwelle	1			87CD 320-3-1		26.300	
Stk.	Beschreibung	Pos.	Material	Norm	Bemerkung / Zng.	pro Stk (gesamt)	Masse (kg)	

Diese Zeichnung wurde mit CAD erstellt und darf nur mit CAD geändert werden. Sie bleibt unser Eigentum und darf ohne unsere schriftliche Genehmigung weder vervielfältigt noch dritten Personen auf irgend eine Weise zugänglich gemacht werden.

Ändgs. Buch		Kontroll vor		Änderung		Datum		Name		Gepr.	
Freimaßtoleranzen		Allgemein: EN-22768 - mk für Schweißkonstruktion: DIN 8570 - Bf für Brennschnitt: ISO 9013 - 1A		undbemerkte Schweißnähte a= /mm Nach dem Schweißen spannungsarm gegültht		MI – JANEČEK		Šumovský 31		612 54, BRNO	
Kanten gebrochen		Bertrieb		Maßstab 1:2.5		Werstoff		Masse [kg]		114, -	
Benennung		Spanntrommel		Bandbreite 650		SNH 513		Tr $\phi 320$		Gepr.	
Datum		Name		Telefon		Zs.Nr.:		87CD 320-3		B.1.1 von 1	
Bearb.		22.03.2008		Mat		Format		Revision		C	



2	SK-Schraube M20x10	27	8.8	DIN 933				
2	SK-Mutter M20	26	8	DIN 934				
4	Federling A12	25	FSt	DIN 128				
4	SK-Schraube M12x20	24	8.8	DIN 933				
4	SK-Schraube M12x35	23	8.8	DIN 912				
4	Scheibe A17	22	St	DIN 125				
4	Federling A16	21		DIN 127				
4	SK-Mutter M16	20		DIN 934				
4	SK-Schraube M16x10	19		DIN 931				
2	Schmierlippe RI/8"	18						
1	Deckel ASNH 513-611	17			SKF	0.20	0.2	
2	Festring FRB 10/120	16				0.10	0.2	
2	Scheibe MB13	15						
2	Mutter KM 13	14		DIN 981				
2	Spannhülse H313	13				0.40	0.8	
2	Lager 22213 EK	12				1.40	2.8	
2	Stellagergehäuse SNH 513 TC	11		SKF		6.50	13.0	
1	Getriebe	10		SK 9032.1 - 100L/4		76.00	76.0	
1	Lamellenabsstreifer	9		WEBAC		9.50	9.5	
1	Halter - rechts	8		HA 513R		2.60	2.6	
1	Halter - links	7		HA 513L		2.60	2.6	
1	Drehmomentstütze	6		SK 9032		0.80	0.8	
1	Gummschürze	5		87 CD 724.3		4.20	4.2	
1	Antriebsstrommel ø320x750	4		3GF05N13/075/3-1		96.40	96.4	
1	Deckel mit Absaugung	3		87 CD 723-3		11.30	11.3	
1	Übergebehaube	2		87 CD 74.2-3-1		26.80	26.8	
1	Antriebsrahmen	1		87 CD 74.1-3-1		53.30	53.3	
Stk	Beschreibung	Pos	Material	Norm	Bemerkung / Zng	pro Stk. Gesamt Masse [kg]		

Äuß. bau		Kont. nr		Änderung		Datum		Name		Sign.	
Freigeßtoleranzen		Allgemein		unbenannte		M1-JANEČEK		Šumovská, 31		612 54 BRNO	
Schweißnähte a= mm		Nach dem Schweißen		spannungsarm gealtert		Masse [kg]		305.0		Archiv	
Kanten gebrösten		für Schweißnaht		für Bemessung		ISO 9013 - JA		BRNO		612 54 BRNO	
Bemessung		BRNO		Masse [kg]		305.0		Archiv		612 54 BRNO	
Antriebsstation		BRNO		Masse [kg]		305.0		Archiv		612 54 BRNO	
TR ø 320/SNH 513		BRNO		Masse [kg]		305.0		Archiv		612 54 BRNO	
Bandbreite B=650		BRNO		Masse [kg]		305.0		Archiv		612 54 BRNO	
Beprh. 25.03.2008		Mstl		Telefon		87 CD 74.0-3-1		Bl.1 von 1		Final	
Gepc.										B	