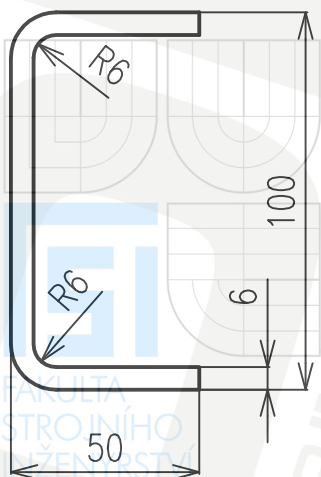
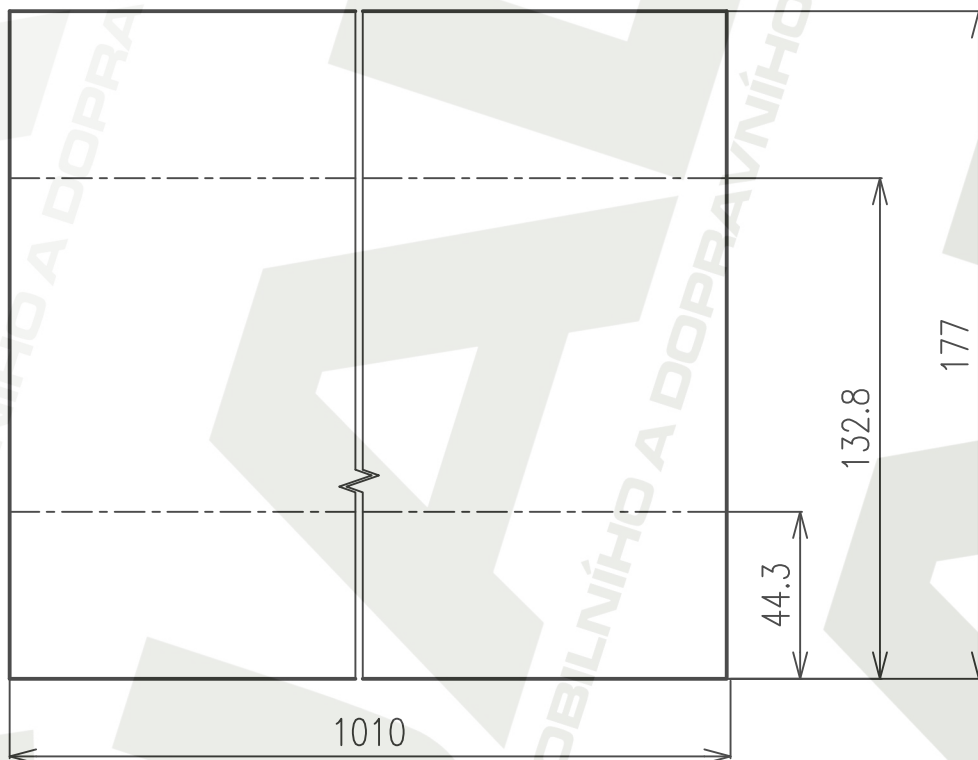
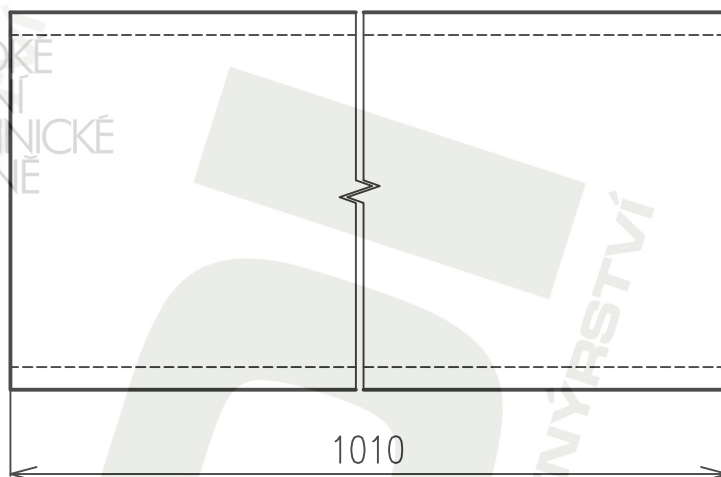


Čís.	Název - označení	Polotovár	Hmot	J	Množ
Pol.	Výkres - norma	Materiál			
14	PODLOŽKA 17 ČSN EN ISO 7089 (02 1720)		0,01 Kg		8
13	MATICE M16 ČSN EN ISO 4032 (02 1401)		0,03 Kg		8
12					
11					
10					
-	ELEKTRODA E-B 127	ČSN EN 499			
8	DRŽÁK 4-300-01.00.8	P6-50X200 11 373	0,45 Kg		4
7	ŽEBRO 4-300-01.00.7	P6-150X150 11 373	0,37 Kg		8
6	TALÍŘ 4-300-01.00.6	TYČ KR 70-20 11 373	0,15 Kg		4
5	ZÁVITOVÁ TYČ 4-300-01.00.5	TYČ KR 18-105 11 373	0,18 Kg		4
4	PLOTNA 4-300-01.00.4	P16-50X100 11 373	0,44 Kg		4
3	VÝZTUHA 4-300-01.00.3	P6-177X660 11 373	5,9 Kg		2
2	STOJNA 4-300-01.00.2	P6-177X300 11 373	2,5 Kg		4
1	HORNÍ PROFIL 4-300-01.00.1	P6-177X1010 11 373	8,9 Kg		2

			Přesnost ISO 2768-mH	Materiál	T.O.
			Tolerování ISO 8015	Polotovár	
			Promítání 	Hrubá hmotnost	kg
			ÚADI		
Změna Datum Index Podpis			VUT V Brně – Fakulta strojního inženýrství		
Navrhl GÁL		Poznámka	Měřítka	Název	
Přezkoušel				PODPĚRNÝ MODUL-K	
Technolog					
Normalizace		Starý výkres		Číslo výkresu	
Schválil		Č.seznamu		4K-300-01.01	
Datum 5.5.2009		Č.sestavy	2-300-01.00	Listů	List

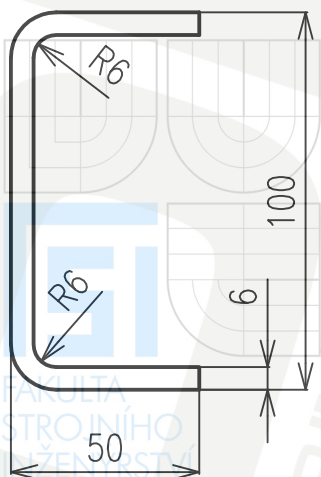


ROZVIN

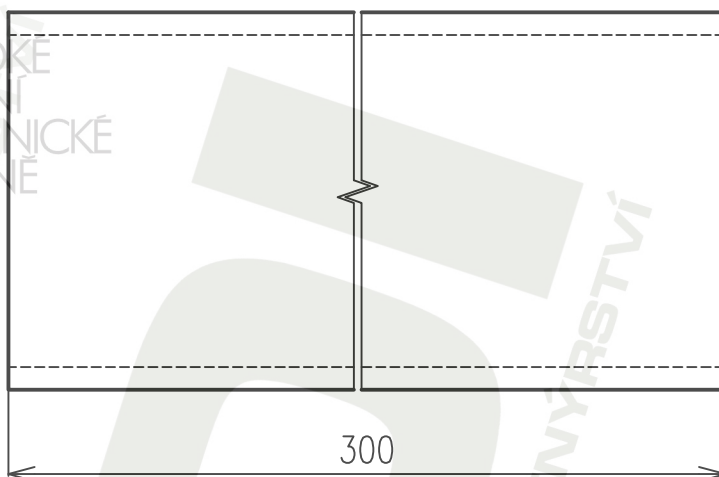


(PRO VŠECHNY OBRÁBĚNÉ PLOCHY Ra 6,3)

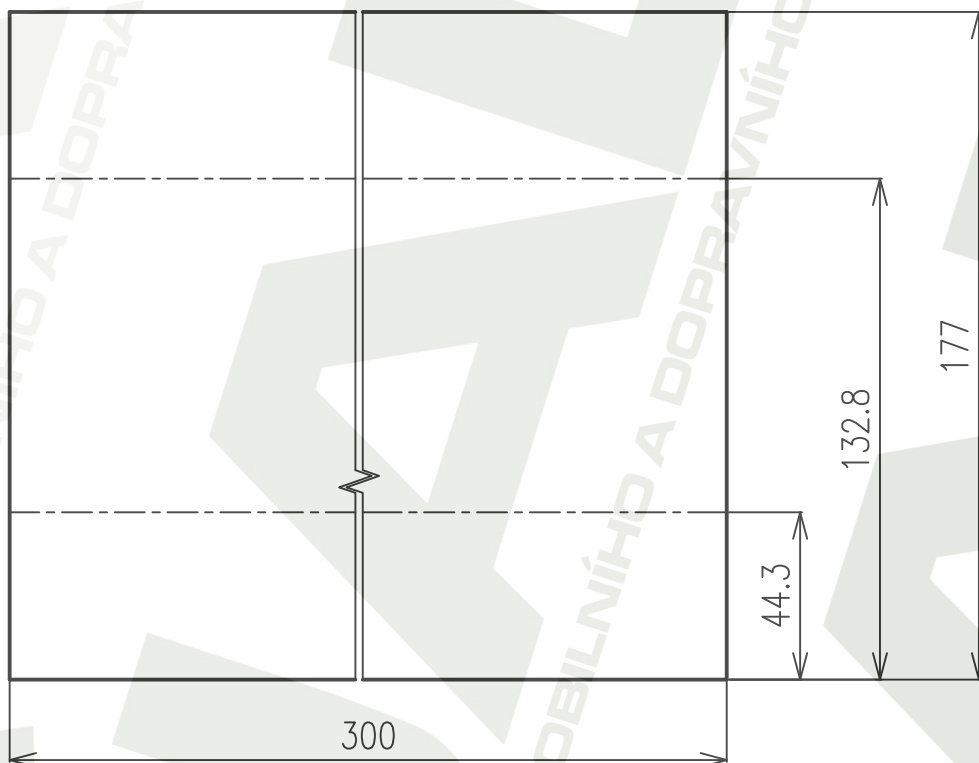
				Přesnost ISO 2768-mH	Materiál 11373	T.O.
				Tolerování ISO 8015	Polotovar P6-177X1010 ČSN 42 5310	
				Promítání 	Hrubá hmotnost 8,9	kg
				ÚADI VUT V Brně - Fakulta strojího inženýrství		
Změna	Datum	Index	Podpis			
Navrhl GÁL	Poznámka	Měřítko	1:2	Název HORNÍ PROFIL		
Přezkoušel						
Technolog						
Normalizace	Starý výkres			Číslo výkresu 4-300-01.00.1		
Schválil	Č.seznamu					
Datum 5.5.2009	Č.sestavy 2-300-01.00					
				Listo	List	



VYSOKÉ
UČENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ

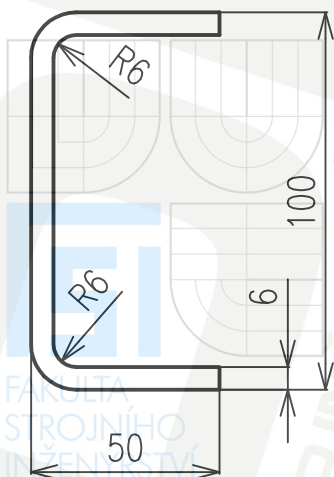


ROZVIN

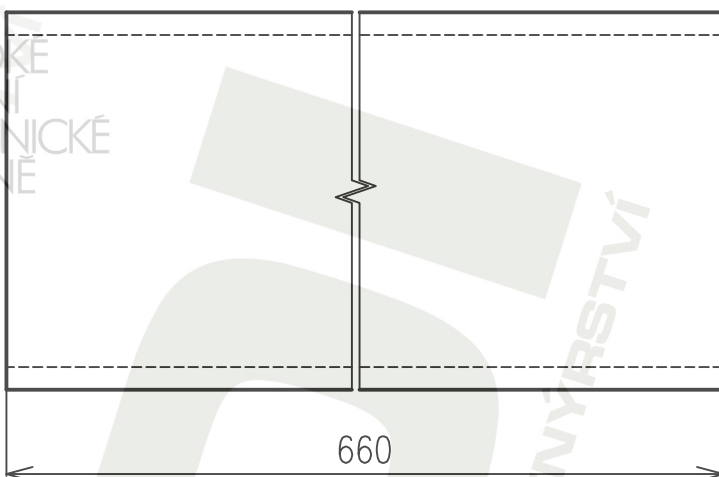


(PRO VŠECHNY OBRÁBĚNÉ PLOCHY Ra 6,3)

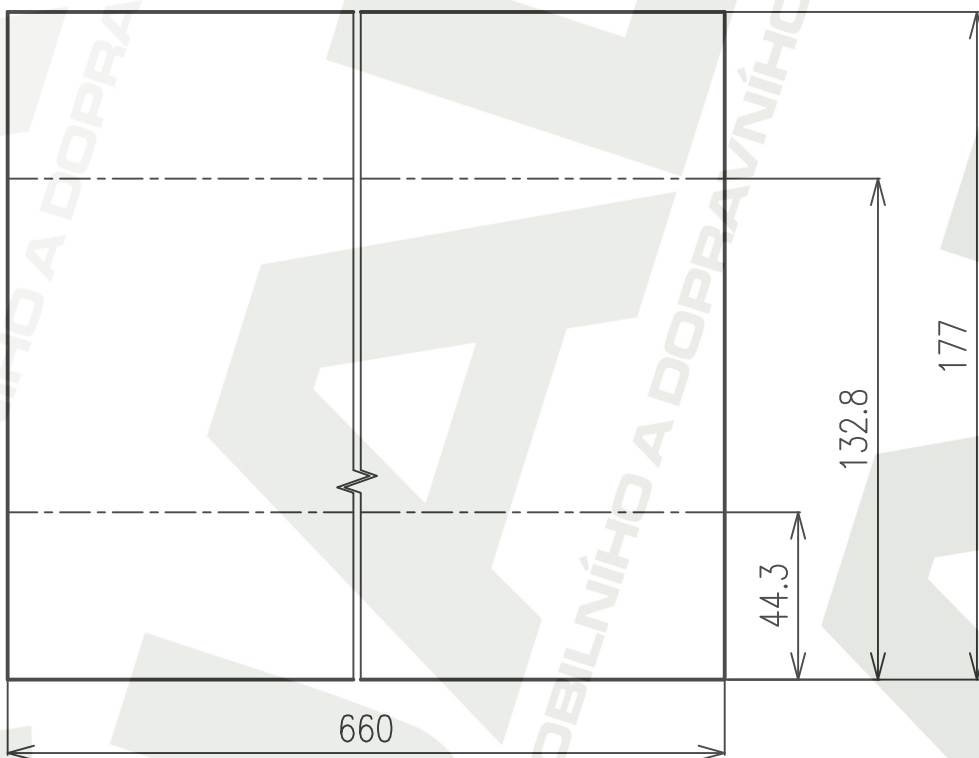
				Přesnost ISO 2768-mH	Materiál 11373	T.O.
				Tolerování ISO 8015	Polotovár P6-177X300 ČSN 42 5310	
				Promítání 	Hrubá hmotnost 2,5	kg
				ÚADI VUT V Brně - Fakulta strojního inženýrství		
Změna	Datum	Index	Podpis			
Navrhl GÁL	Poznámka	Měřítko 1:2		Název STOJNA		
Přezkoušel						
Technolog						
Normalizace	Starý výkres		Číslo výkresu 4-300-01.00.2	List		
Schválil	Č.seznamu					
Datum 5.5.2009	Č.sestavy 2-300-01.00					



VYSOKÉ
UCENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ



ROZVIN

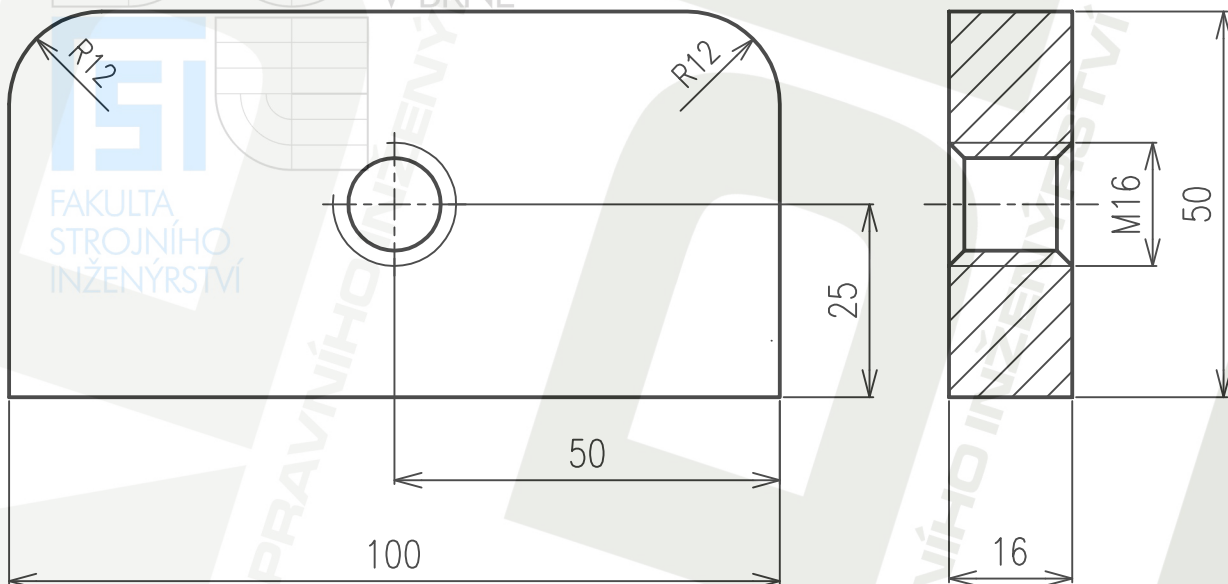


(PRO VŠECHNY OBRÁBĚNÉ PLOCHY Ra 6,3)

				Přesnost ISO 2768-mH	Materiál 11 373	T.O.
				Tolerování ISO 8015	Polotovár P6-177X660	ČSN 42 5310
				Promítání 	Hrubá hmotnost 5,9	kg
				ÚADI VUT V Brně – Fakulta strojního inženýrství		
Změna	Datum	Index	Podpis			
Navrhl GÁL	Poznámka	Měřítko 1:2		Název VÝZTUHA		
Přezkoušel						
Technolog						
Normalizace	Starý výkres			Číslo výkresu 4-300-01.00.3		
Schválil	Č.seznamu					
Datum 5.5.2009	Č.sestavy 2-300-01.00		Listů	List		



VYSOKÉ
UCENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ



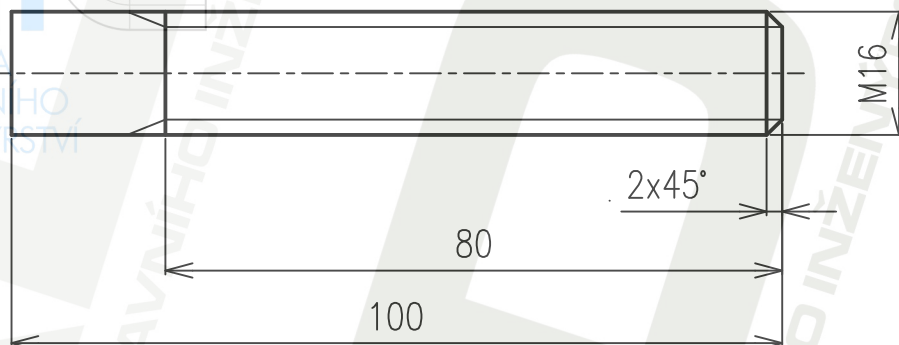
✓ (PRO VŠECHNY OBRÁBĚNÉ PLOCHY R_a 6,3)

				Přesnost ISO 2768-mH	Materiál 11373	T.O.
				Tolerování ISO 8015	Polotovar P16-50X100 ČSN 42 5310	
				Promítání 	Hrubá hmotnost 0,44	kg
				ÚADI VUT V Brně - Fakulta strojního inženýrství		
Změna	Datum	Index	Podpis			
Navrhl GÁL	Poznámka	Měřítko 1:1		Název PLOTNA		
Přezkoušel						
Technolog						
Normalizace	Starý výkres			Číslo výkresu 4-300-01.00.4		
Schválil	Č.seznamu					
Datum 5.5.2009	Č.sestavy	2-300-01.00	Listů			



VYSOKÉ
UCENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ

FAKULTA
STROJNÍHO
INŽENÝRSTVÍ



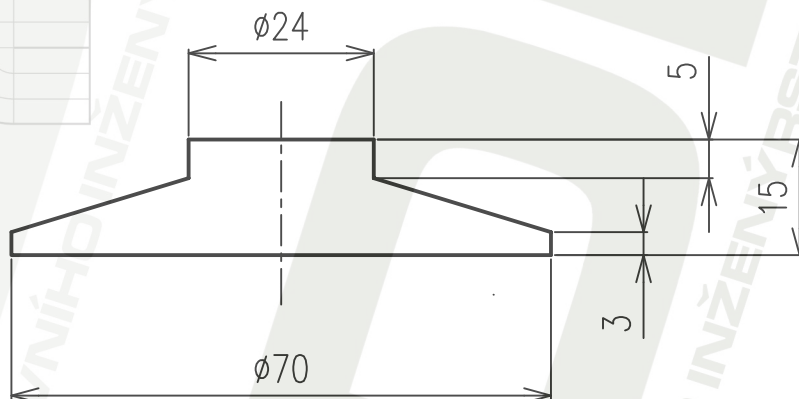
Ra 3.2

				Přesnost ISO 2768-mH	Materiál 11523	T.O.
				Tolerování ISO 8015	Polotovar TYČ KR 18-105	ČSN 42 5510
				Promítání 	Hrubá hmotnost 0,18	kg
				ÚADI VUT V Brně - Fakulta strojního inženýrství		
Změna	Datum	Index	Podpis			
Navrhl GÁL	Poznámka	Měřítko 1:1	Název ZÁVITOVÁ TYČ	Číslo výkresu 4-300-01.00.5		
Přezkoušel						
Technolog						
Normalizace	Starý výkres		List	List		
Schválil	Č.seznamu					
Datum 5.5.2009	Č.sestavy 2-300-01.00					



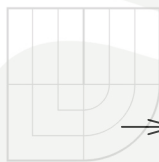
VYSOKÉ
UCENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ

FAKULTA
STROJNÍHO
INŽENÝRSTVÍ



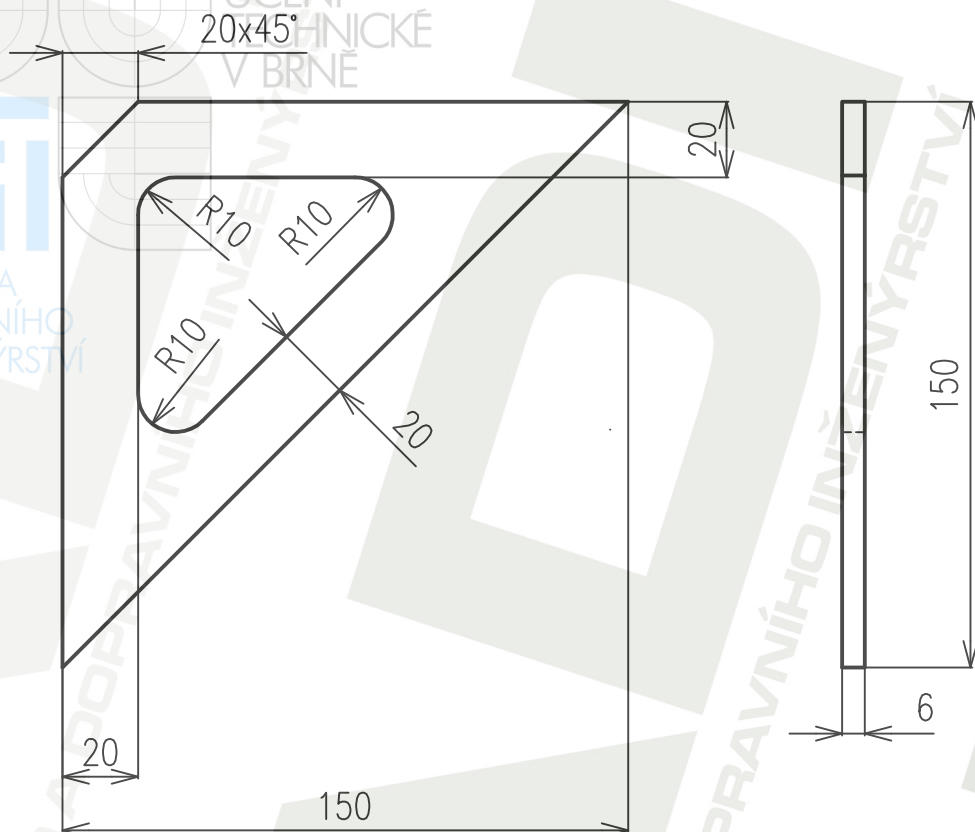
∇ Ra 6,3

				Přesnost ISO 2768-mH	Materiál 11373	T.O.
				Tolerování ISO 8015	Polotovar TYČ KR 70-20	ČSN 42 5510
				Promítání 	Hrubá hmotnost 0,15	kg
				ÚADI VUT V Brně - Fakulta strojního inženýrství		
Změna	Datum	Index	Podpis	Název TALÍŘ		
Navrhl GÁL	Poznámka	Měřítko 1:1				
Přezkoušel						
Technolog						
Normalizace	Starý výkres		Číslo výkresu 4-300-01.00.6			
Schválil	Č.seznamu					
Datum 5.5.2009	Č.sestavy	2-300-01.00				
				Listů	List	



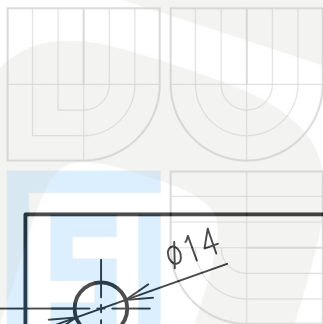
FAKULTA
STROJNÍHO
INŽENÝRSTVÍ

VYSOKÉ
UCENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ

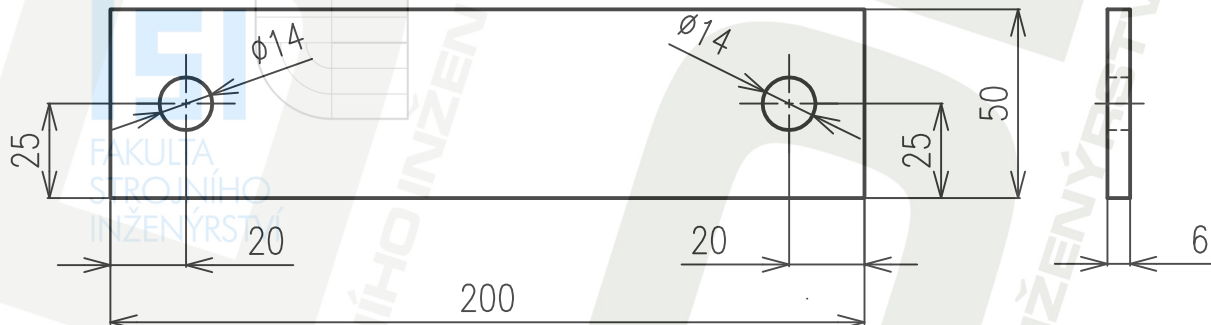


(PRO VŠECHNY OBRÁBĚNÉ PLOCHY Ra 6,3)

				Přesnost ISO 2768-mH	Materiál 11 373	T.O.
				Tolerování ISO 8015	Polotovár P6-150X150 ČSN 42 5310	
				Promítání 	Hrubá hmotnost 0,37	kg
				ÚADI VUT V Brně – Fakulta strojního inženýrství		
Změna	Datum	Index	Podpis			
Navrhl GÁL	Poznámka	Měřítko 1:2	Název ŽEBRO	Číslo výkresu 4-300-01.00.7		
Přezkoušel						
Technolog						
Normalizace	Starý výkres		Listů	List		
Schválil	Č.seznamu					
Datum 5.5.2009	Č.sestavy 2-300-01.00					



VYSOKÉ
UCENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ



(PRO VŠECHNY OBRÁBĚNÉ PLOCHY Ra 6,3)

				Přesnost ISO 2768-mH	Materiál 11 373	T.O.
				Tolerování ISO 8015	Polotovár P6-50X200	ČSN 42 5310
				Promítání 	Hrubá hmotnost 0,45	kg
				ÚADI VUT V Brně – Fakulta strojního inženýrství		
Změna	Datum	Index	Podpis			
Navrhl GÁL	Poznámka	Měřítko 1:2		Název DRŽÁK		
Přezkoušel						
Technolog						
Normalizace	Starý výkres			Číslo výkresu 4-300-01.00.8		
Schválil	Č.seznamu			List		
Datum 5.5.2009	Č.sestavy 2-300-01.00		List			