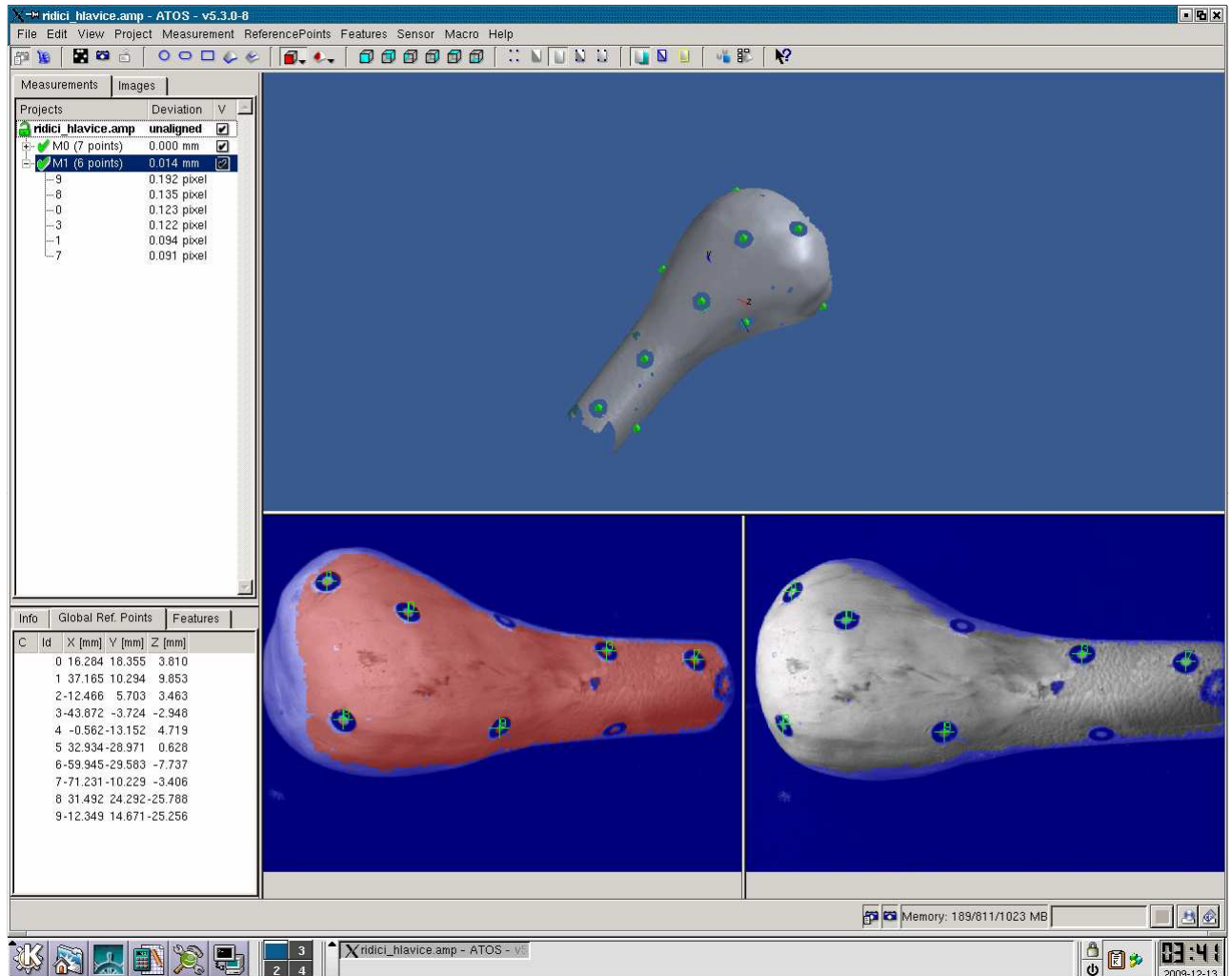


# Príloha 1

## ATOS – proces skenovania – referenčné značky.

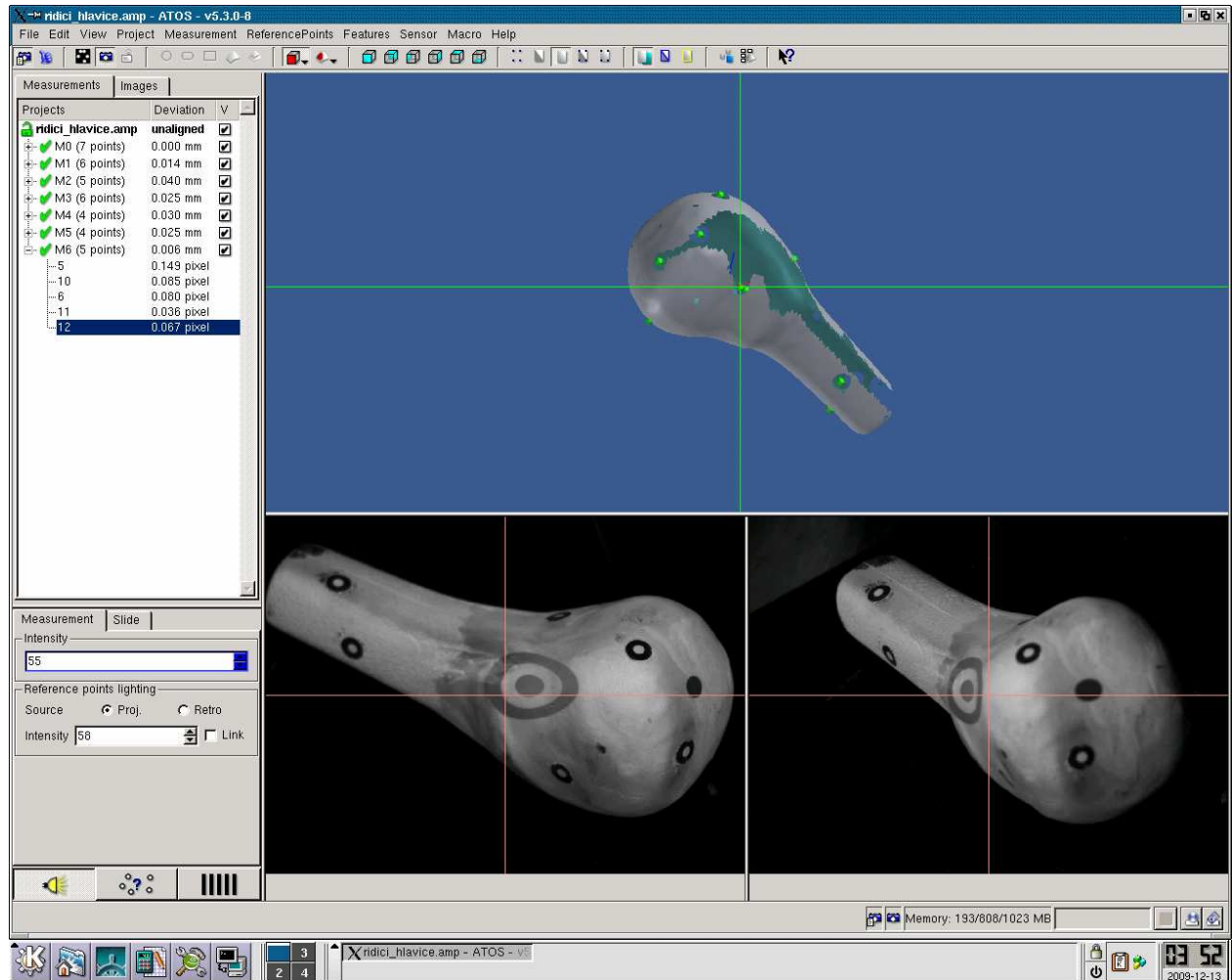
Registrované referenčné body skenovacieho procesu.



## Príloha 2

### ATOS – proces skenovania – zaostrenie modelu.

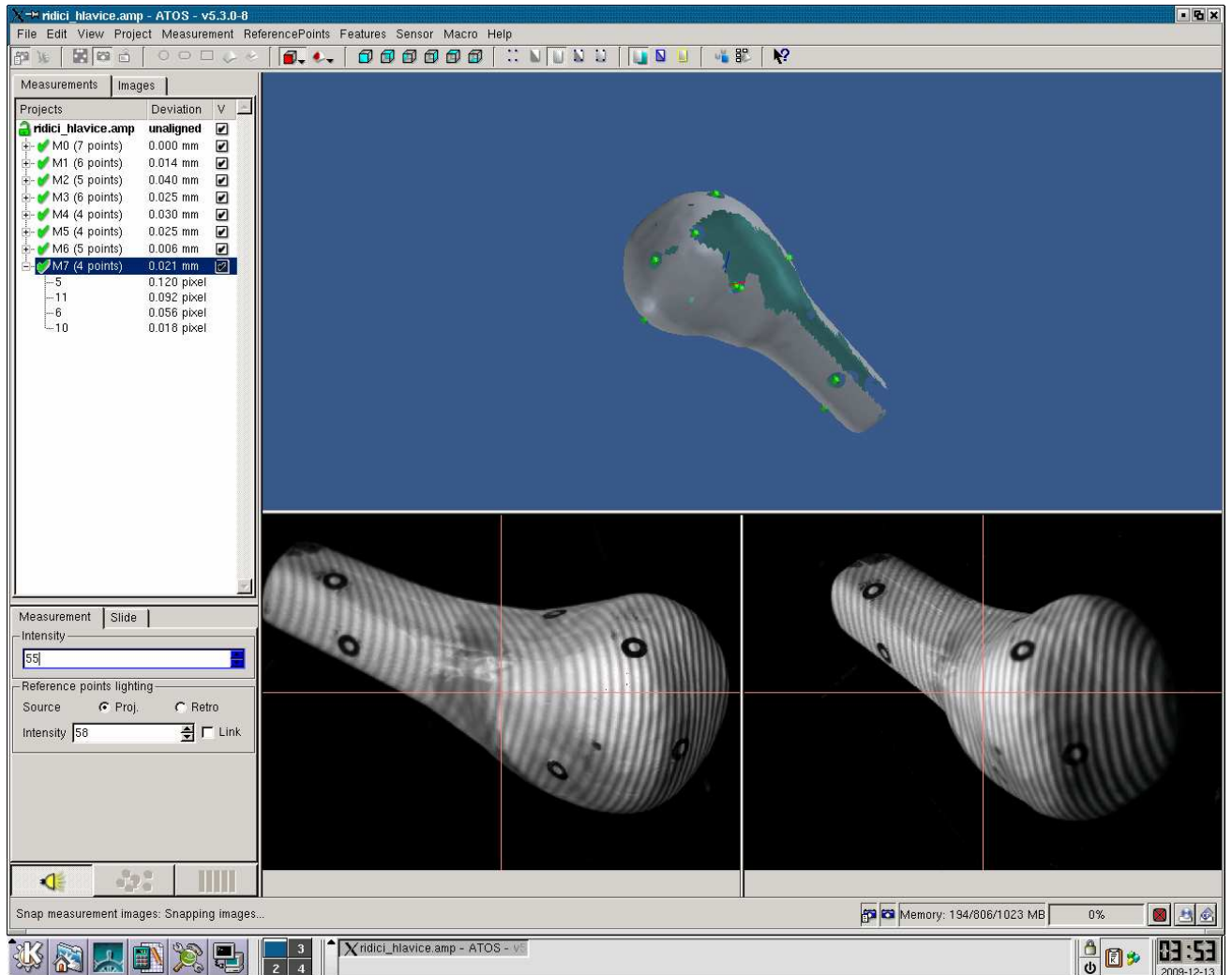
Zaostrovanie optických CCD kamier pre správne skenovanie povrchu súčasti.



## Príloha 3

### ATOS – proces skenovania – skenovanie.

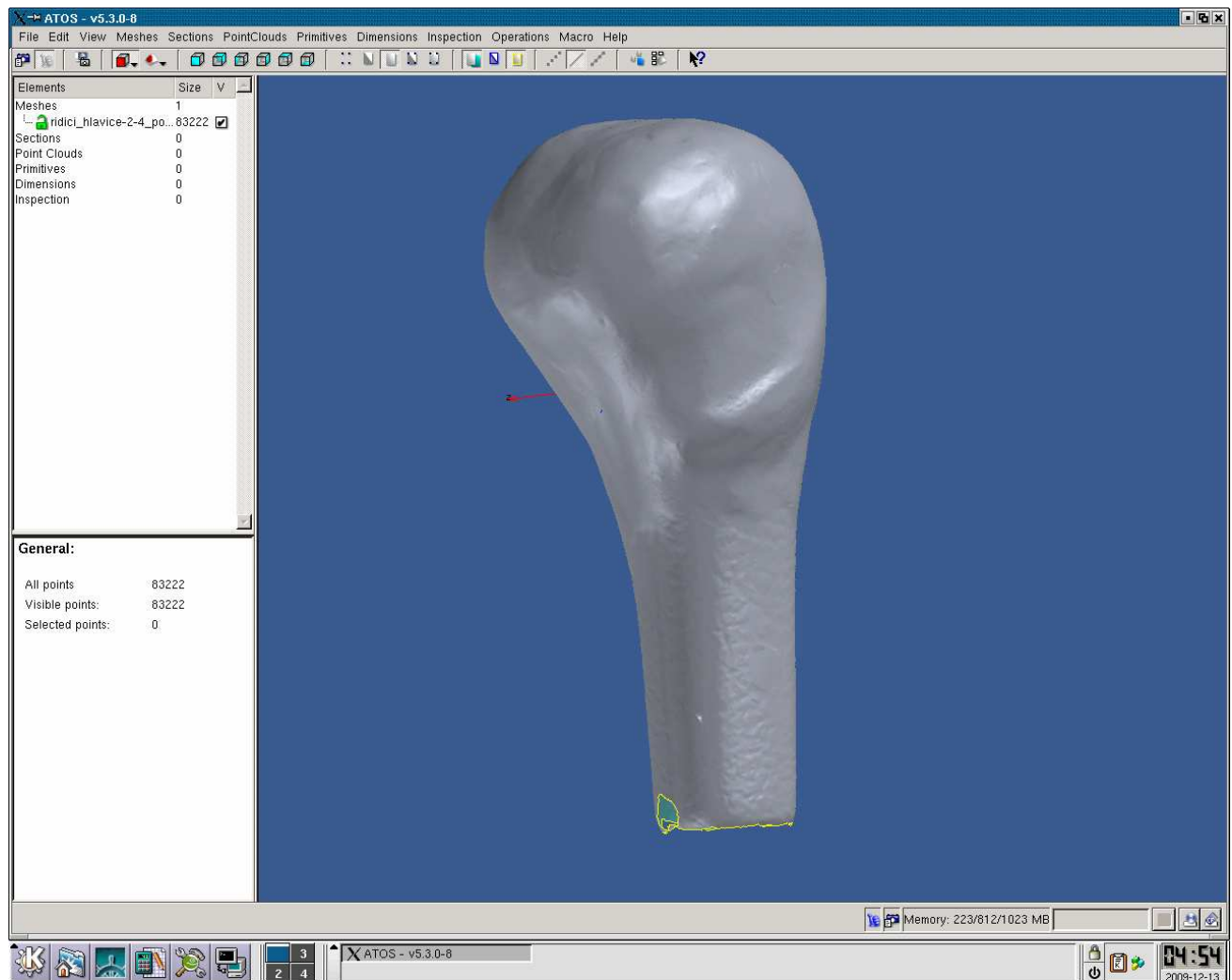
Premietanie pruhov svetla na model zabezpečuje skenovanie súčasti.



## Príloha 4

### ATOS – proces skenovania – nevyhladený model.

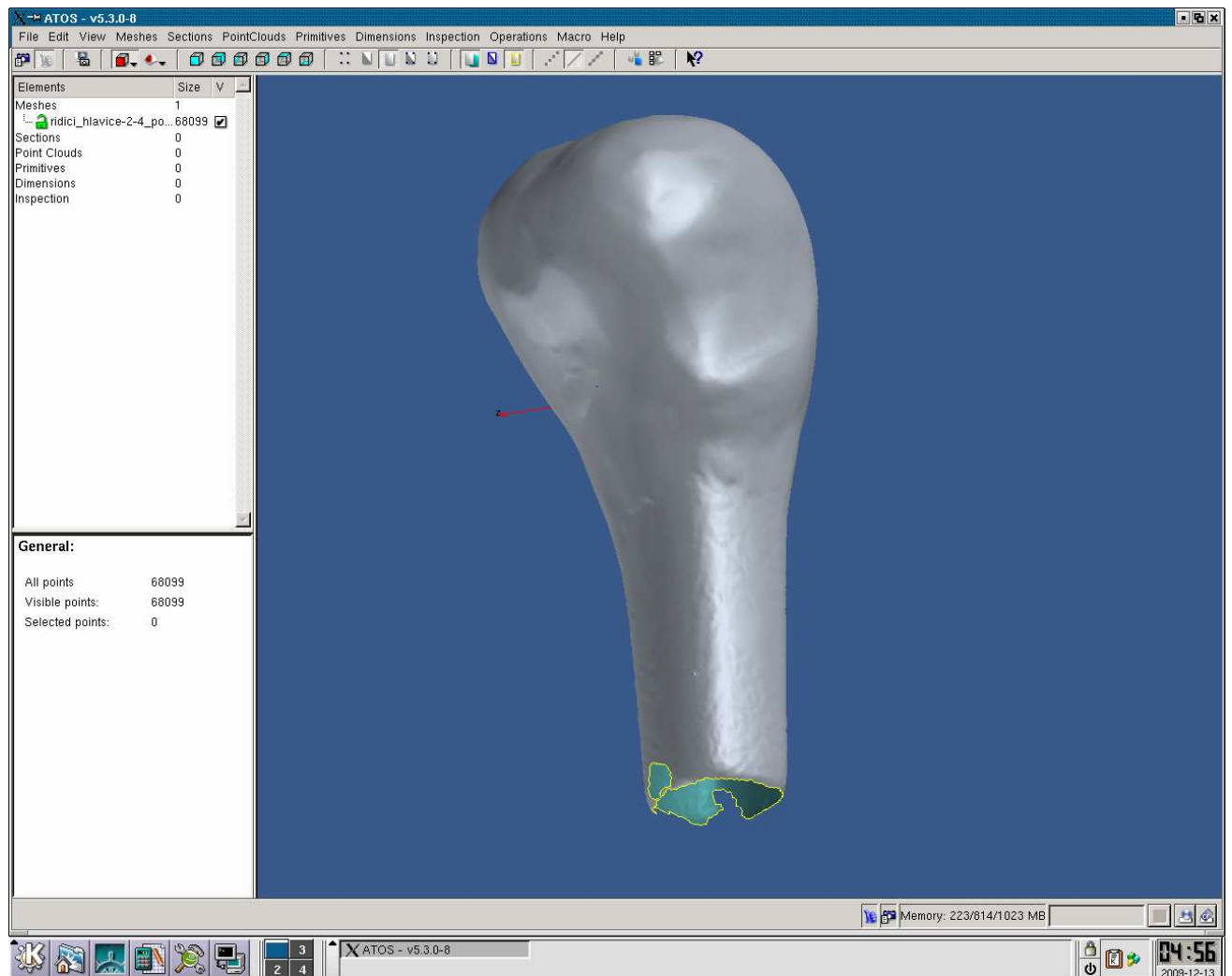
Kompletne naskenovaný nevyhladený model – 83 222 sekcií.



## Príloha 5

### ATOS – proces skenovania – vyhladený model.

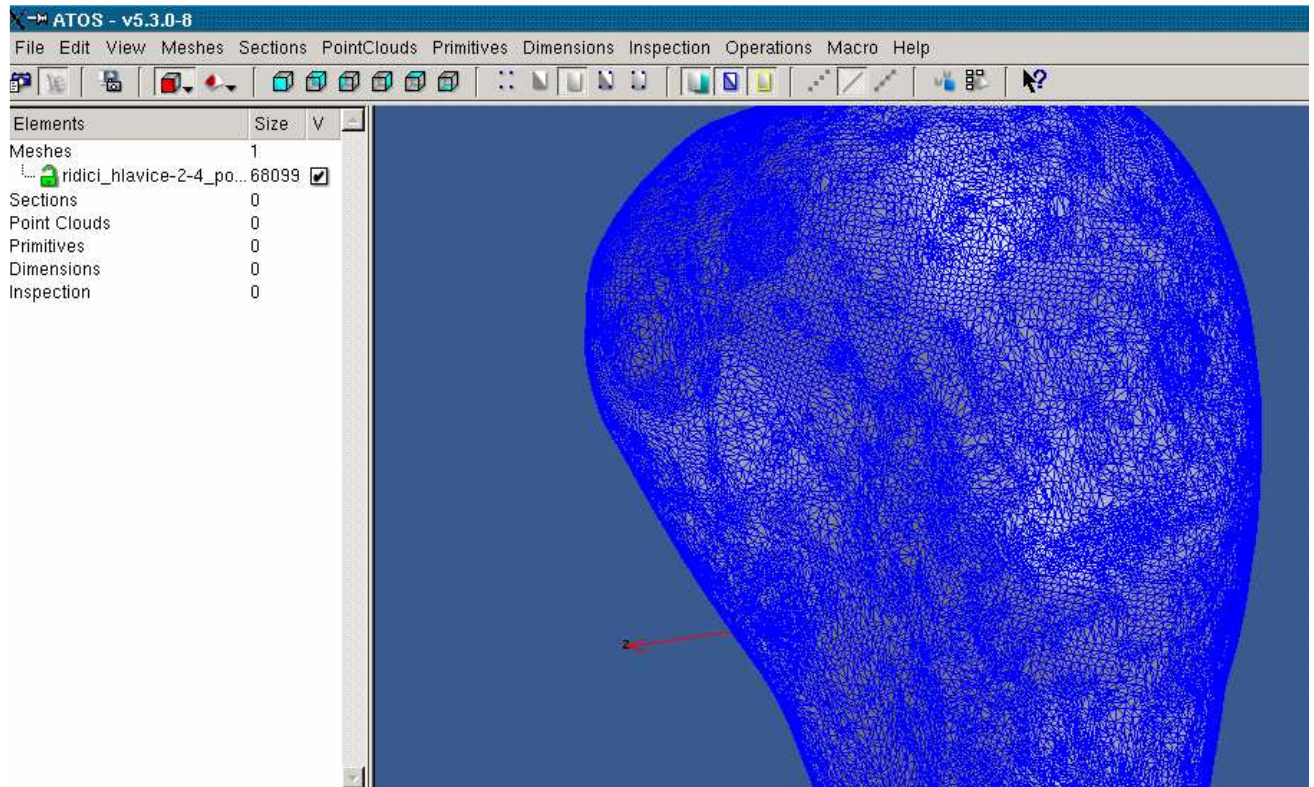
Kompletne naskenovaný vyhladený model – 66 099 sekcií.



## Príloha 6

### ATOS – proces skenovania – detail triangulovaného modelu.

Triangulácia modelu do formátu \*.stl, počet sekcií (trojuholníkov) - 66 099.



## Príloha 7

### INVENTOR – zostava hlavica – vrcholík – tlačidlo.

Zostava hlavice s vrcholíkom a tlačidlom vo vysokom rozlíšení.



## Príloha 8

### INVENTOR – zostava hlavica – kulisa.

Zostava hlavice na kulise vo vysokom rozlíšení.





## Príloha 9

Fotografia hotového prototypu radiacej hlavice.

Detail finálnej verzie hlavice vo vysokom rozlíšení.

