

STŘIŽNÁ PLOCHA
DLE CAD DAT
OFF=0; TOL=±0,1

Ra=3,2

STŘIŽNÁ KONTURA
DLE CAD DAT
OFF=-0,05; TOL=±0,01
OSTRÁ STŘIŽNÁ HRANA!

Ra=1,6

Ø40H7

Ra=1,6

PLOCHA ODLEHČENÍ
DLE CAD DAT

Ra=12,5

ZÁKLADNA
Ra=3,2

0,2°

A-A

2 x Ø16H7

Ra=1,6

35

2 x Ø17,5

Ra=12,5

B-B

4 x Ø17

Ra=12,5


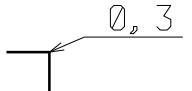
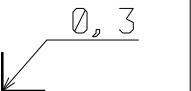


20

Ra=1,6

4 x Ø26

Ra=12,5

DLE VÝKRESU SESTAVY STŘIŽNÍKŮ Č. DP-02-3-170359 POZICI 1
FRÉZOVAT DLE VÝKRESU A POZICI 5 ZRCADLOVĚ
TOLERANCE POLOHY ZÁVITŮ A OTVORŮ PRO ŠROUBY: ±0,1 mm
TOLERANCE POLOHY PŘESNÝCH OTVORŮ (H6, H7): ±0,01 mm
STŘIŽNÉ HRANY INDUKČNĚ KALIT NA 56+6 HRC

| | | | |
|---|--|------------------------------------|--|
| STRUKTURA POVRCHU:  | HRANY:  0,3  0,3 | MEŘÍTKO: 1:2 | PŘESNOST: ISO2768-mH TOLEROVÁNÍ: ISO 8015 PROMÍTÁNÍ:  |
| MATERIÁL: 1.2363 | POLOTOVAR: ODLITEK | HMOTNOST: 15,3kg | CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016 |
|  ÚSTAV STROJÍRENSKÉ TECHNOLOGIE IMT Institute of Manufacturing Technology | DRUH DOKUMENTU: VÝKRES | NÁZEV: STŘIŽNÍK 1/5 | |
| | KRESLIL: JAN STRAKA | ČÍSLO DOKUMENTU: DP-03-3-170359 | |
| | SCHVÁLIL: | | |
| DATUM: 15. 5. 2019 | | | |