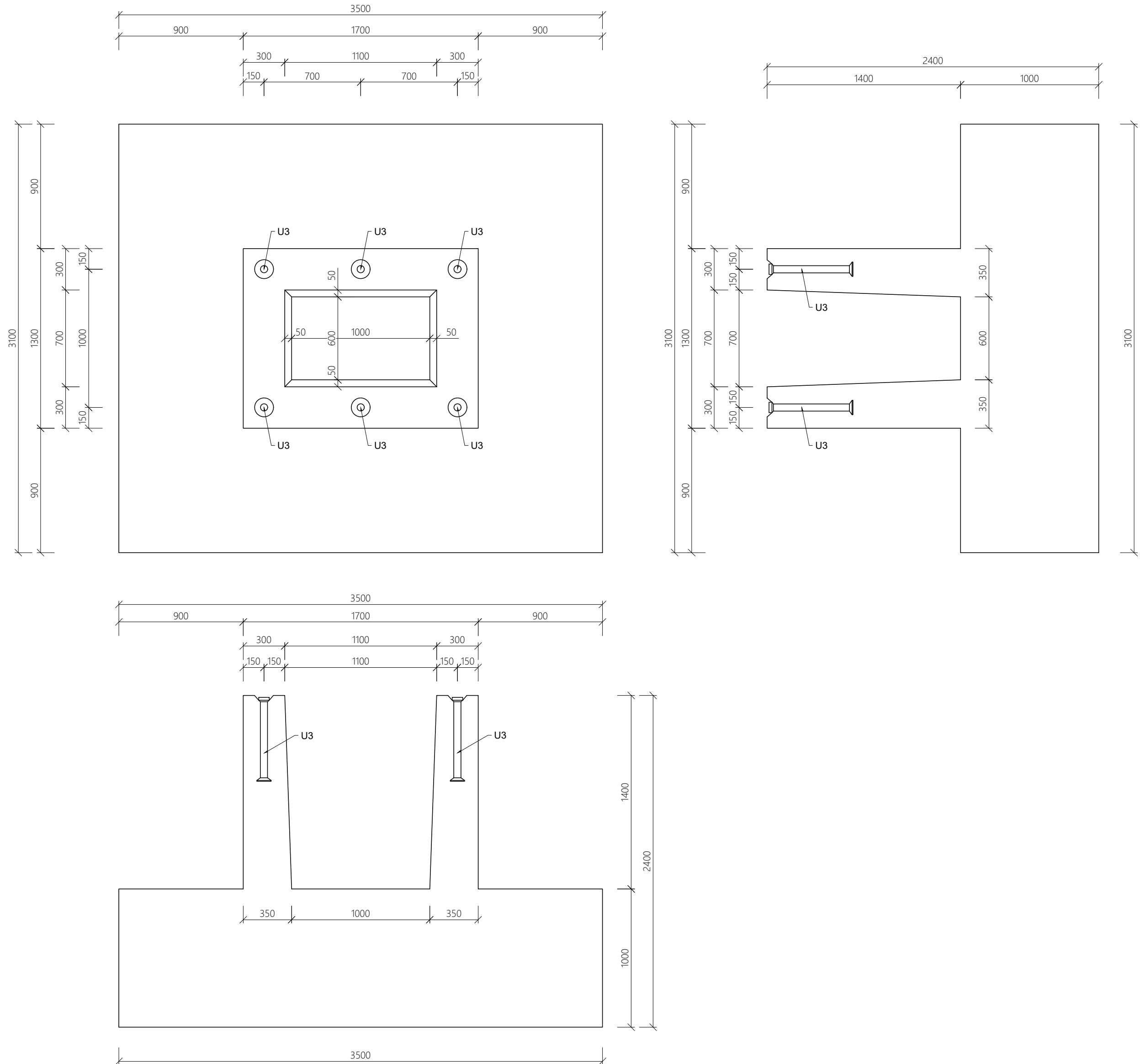
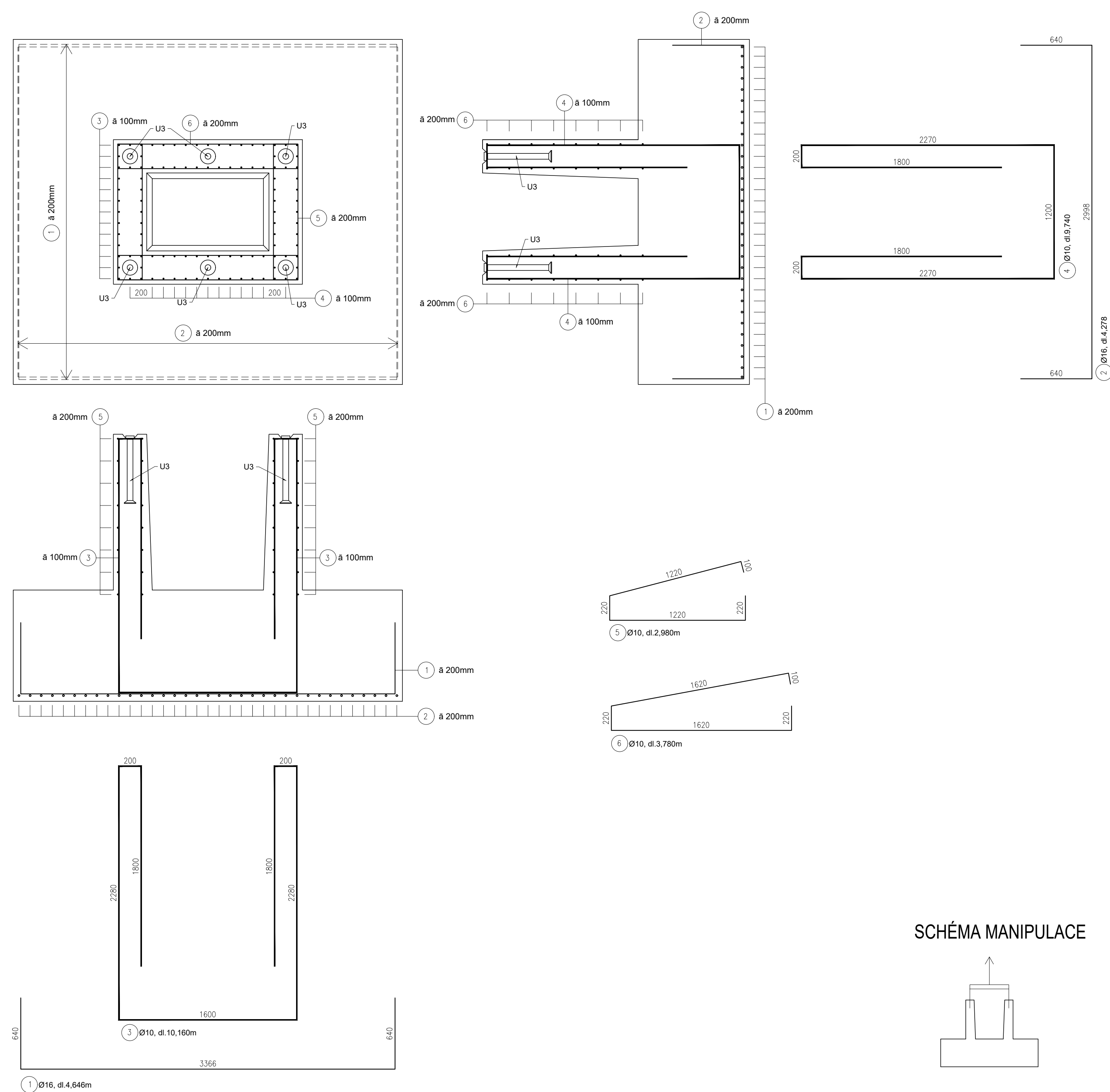


## M 1:25

## M 1:25



## M 1:25



## VÝKAZ BETONÁŘSKÉ VÝZTUŽE - P1

OZN.	Ø[mm]	POČET	L [mm]	R5008 [m]	
				Ø10	Ø16
1	16	31	4646		144,026
2	16	36	4278		154,008
3	10	13	10160	132,08	
4	10	13	9740	126,62	
5	10	16	2980	47,68	
6	10	16	3780	60,48	
CELKOVÁ DÉLKA				366,86	298,034
HMOTNOST [kg/m]				0,617	1,578
HMOTNOST [kg]				226,353	470,298
CELKOVÁ HMOTNOST [kg]				696,7	

### VÝKAZ ZABUDOVANÉHO KOVÁNÍ PRO 1 ks P1

OZN.	POPIS	KS
U3	MONTÁŽNÍ ZÁVĚS	6


BETON: C35/45  
TRÍDA PROSTŘEDÍ: XC2

VÝZTUŽ: B500B  
KRYTÍ VÝZTUŽE: 35 mm  
VÝZTUŽE KÓTOVANÝ NA OSU

1. DO PREFABRIKÁTU OSADIT MONTÁŽNÍ ÚCHYTY - VIZ. TABULKA
2. TYP MONTÁŽNÍCH ZÁVĚSŮ UPŘESNÍ VÝROBCE PREFABRIKÁTU
3. ZKOSENÍ HRAN 10 x 10 mm
4. KONZISTENCE BETONOVÉ SMĚSI S3

OBJEM BETONU:	13,61 m <sup>3</sup>
HMOTNOST PRVKU:	34 025 kg

VÝŠKOVÝ SYSTÉM: B.p.v.  
SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK

STUDENT		Bc. HANA JAKUBCOVÁ		
STUDIJNÍ SKUPINA		CŽK2		
VYUČUJÍCÍ		Ing. MICHAL POŽÁŘ Ph.D.		
PŘEDMĚT				
MONTOVANÁ ŽELEZOBETONOVÁ HALA S JERÁBOVOU DRÁHOU				
NÁZEV PŘÍLOHY				
ZÁKLADOVÁ PATKA P1				
FORMÁT		10 A4		
DATUM		01/2022		
MĚŘÍTKO		1:25		
Č. SOUPRAVY		Č. VÝKRESU		
P2		5		

## SCHÉMA MANIPULACE

