

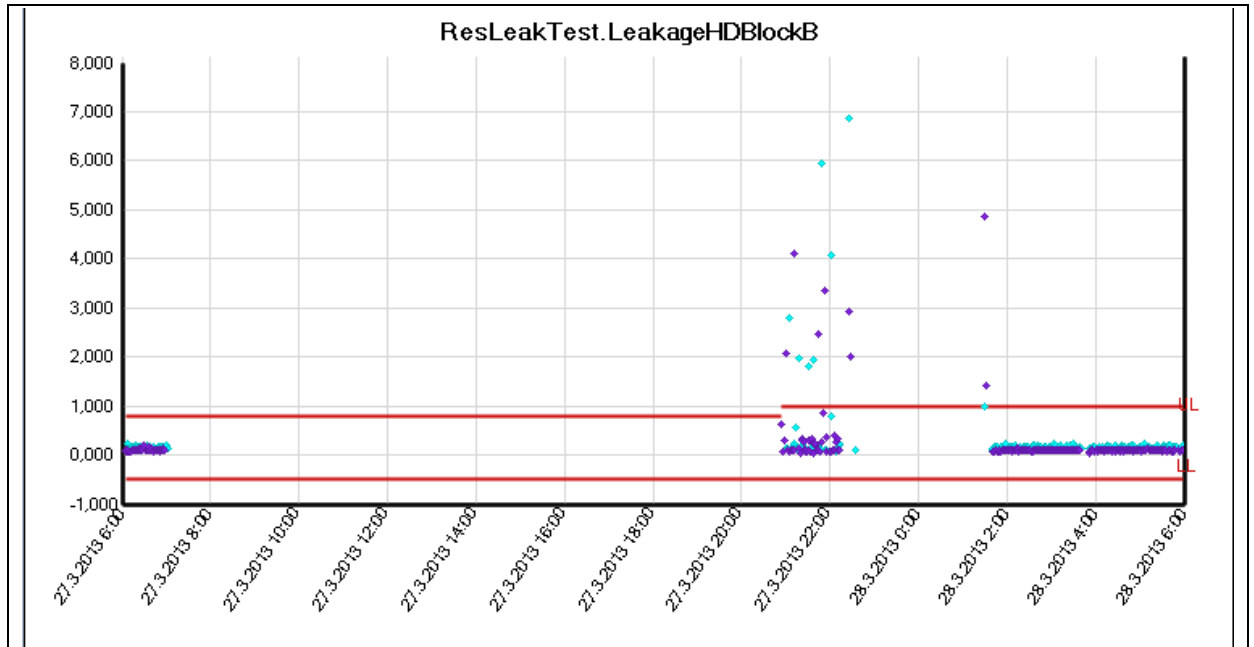
PŘÍLOHA 1

Jmenovitý rozměr Ø37 H7				
Naměřené hodnoty:				
37,01121	37,01036	37,01183	37,01130	37,01147
37,00928	37,00962	37,01016	37,00922	37,01054
37,01058	37,00827	37,00994	37,01050	37,00934
37,01122	37,00884	37,00750	37,00928	37,00986
37,01200	37,01031	37,00994	37,00931	37,01069
37,01121	37,00837	37,01171	37,00977	37,01041
37,01126	37,00927	37,00992	37,00885	37,01122
37,00874	37,01113	37,00910	37,00881	37,00975
37,00974	37,01108	37,00843	37,00895	37,01026
37,01295	37,01188	37,01053	37,00989	37,00924
37,01185	37,01107	37,00961	37,00925	37,00893
37,01157	37,01128	37,01096	37,00886	37,01104
37,01120	37,01129	37,01095	37,00839	37,01007
37,01141	37,00923	37,01023	37,00846	37,01028
37,01010	37,00975	37,01210	37,00818	37,01081

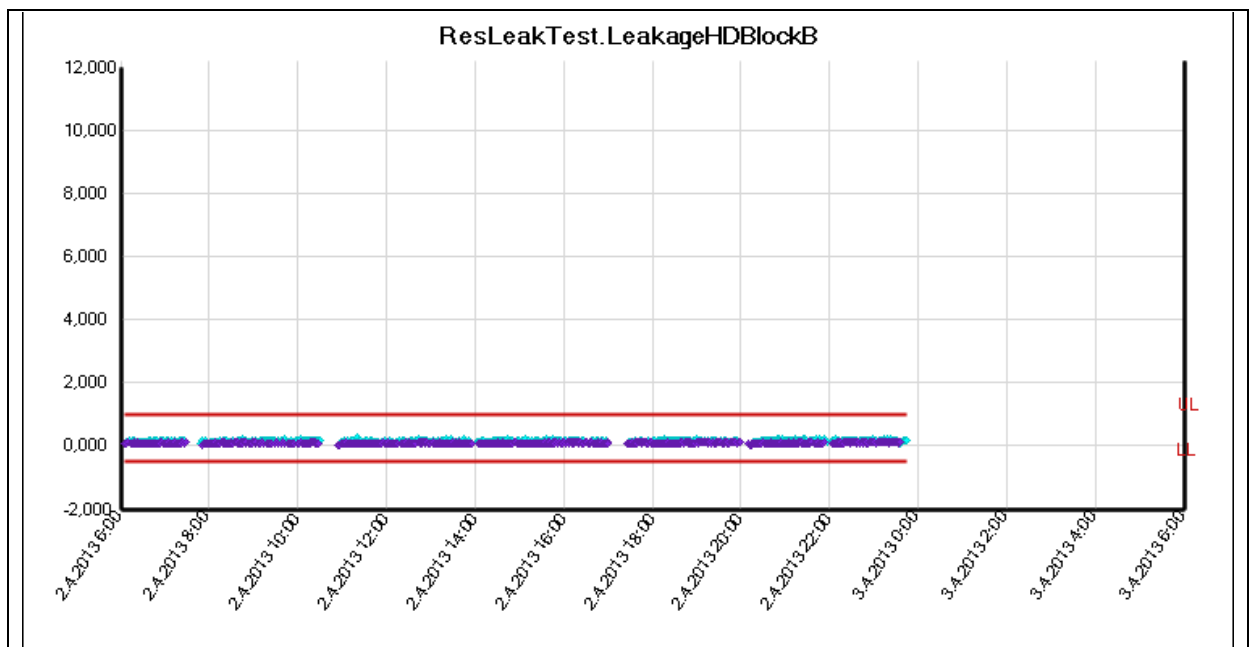
Jmenovitý rozsah hodnot $R_z = 3 \div 10 \mu\text{m}$				
Naměřené hodnoty:				
7,234325	7,760973	7,810077	7,502239	7,487367
7,064109	7,770982	7,954857	7,379770	7,417165
6,982932	7,256863	7,573006	7,602141	7,764297
7,220201	7,277840	7,640246	7,510364	7,460042
6,998925	7,526755	7,578088	7,395333	7,582592
7,023357	7,726399	8,110757	7,510885	7,322932
7,235542	7,915062	7,638633	7,465351	7,463420
6,896925	7,798549	7,943178	7,287076	7,320180
6,945535	7,964917	7,486296	7,637973	7,391119
7,079590	7,807848	7,523390	7,447670	7,155741
6,934345	8,398235	7,578534	7,219095	7,863355
7,062257	8,027551	7,670470	7,572586	7,253538
7,530873	7,586391	7,604656	7,810540	7,292184
7,676565	7,514586	7,651275	7,838233	7,941684
7,596533	7,804336	7,542745	7,601985	7,430826

PŘÍLOHA 2

Výsledky stanice pro pokus s nastavením přípravku dle testu 6.2.1.2.



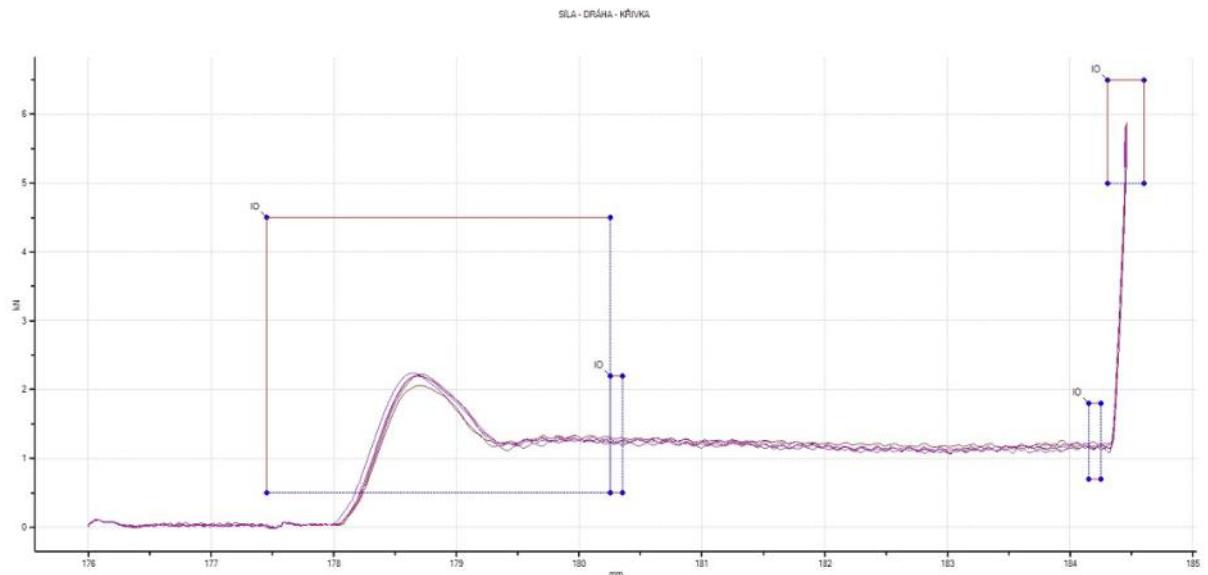
Výsledky zkušební stanice pro pokus s nastavením přípravku nad dle testu 6.2.1.3.



PŘÍLOHA 3

Test s časovou prodlevou odjetí přípravku 6.2.2.1

průběh lisovacích sil

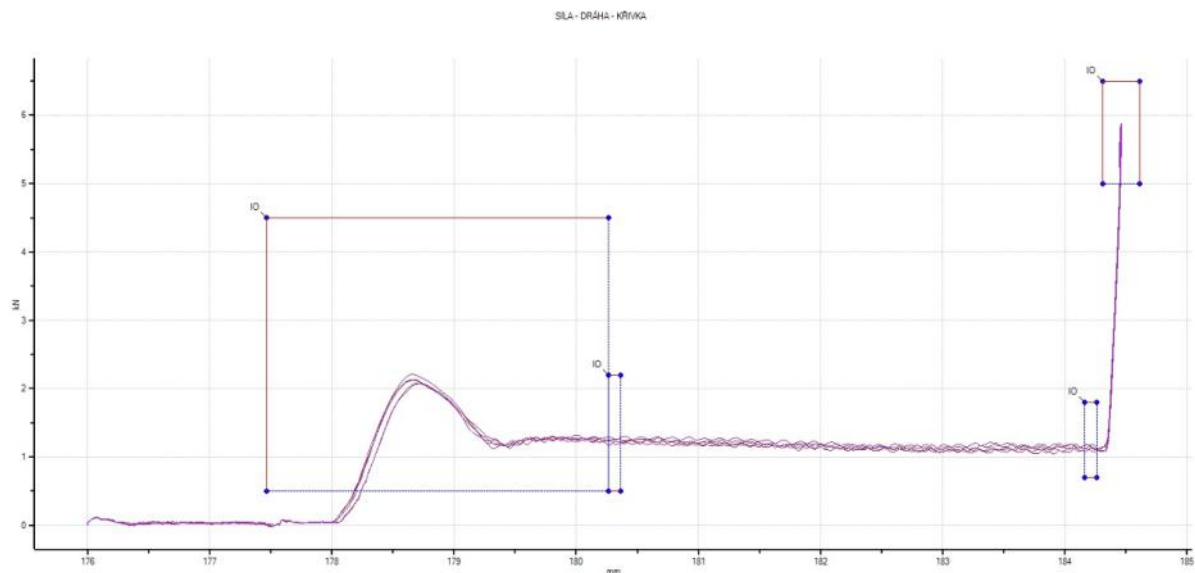


fotografie rozlisované příruby a WDR

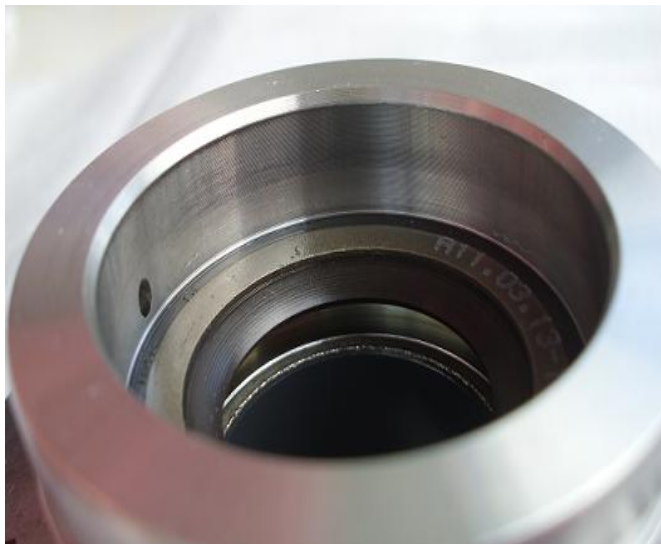


Test s časovou prodlevou odjetí přípravku 6.2.2.2

průběh lisovacích sil



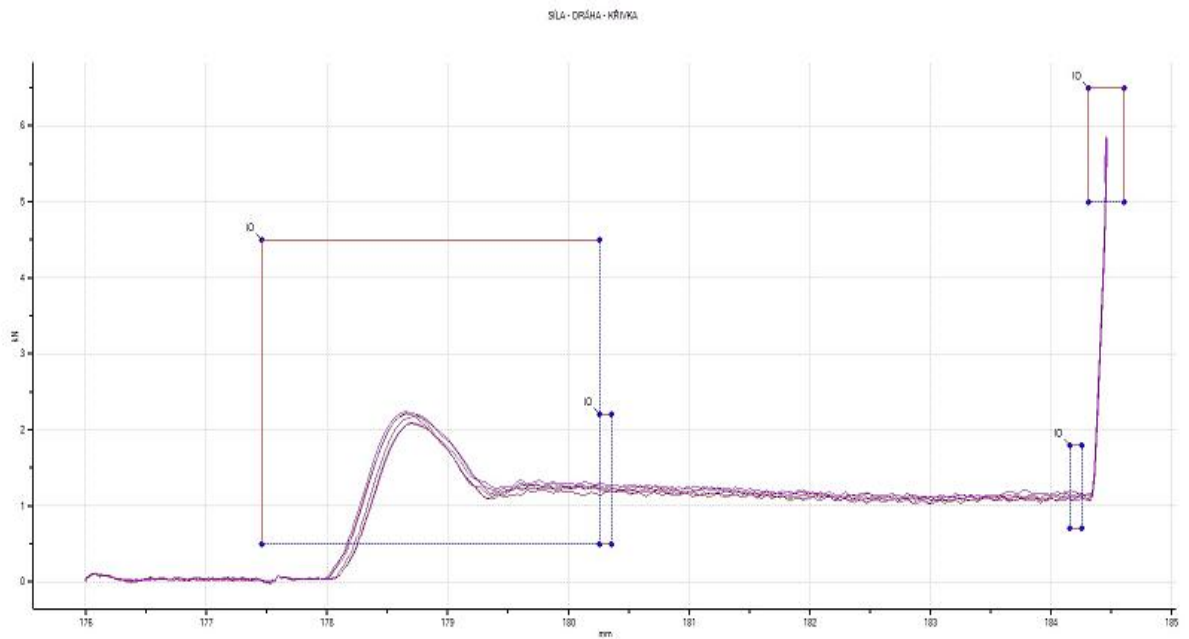
fotografie rozlisované příruby a WDR



PŘÍLOHA 4

Test s časovou prodlevou mezi rotacemi 6.2.3.1

průběh lisovacích sil

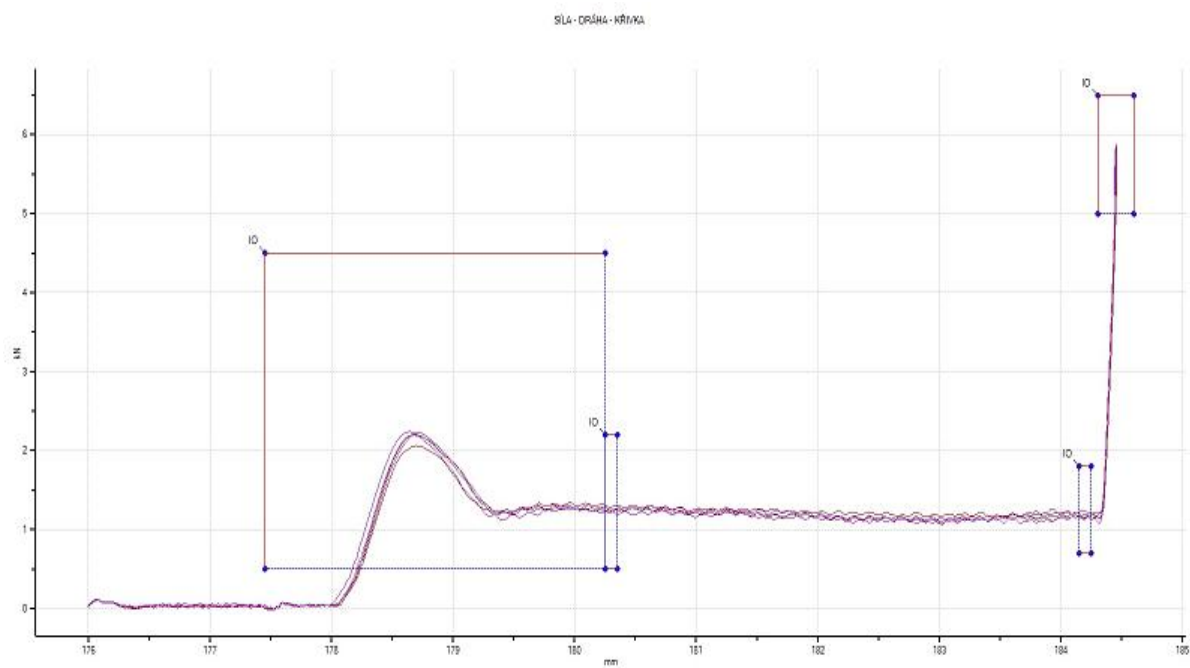


fotografie rozlisované příruby a WDR

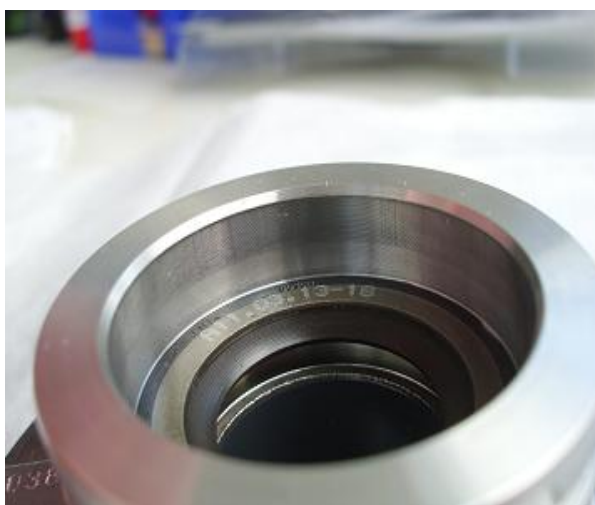


Test s časovou prodlevou mezi rotacemi 6.2.3.2

průběh lisovacích sil



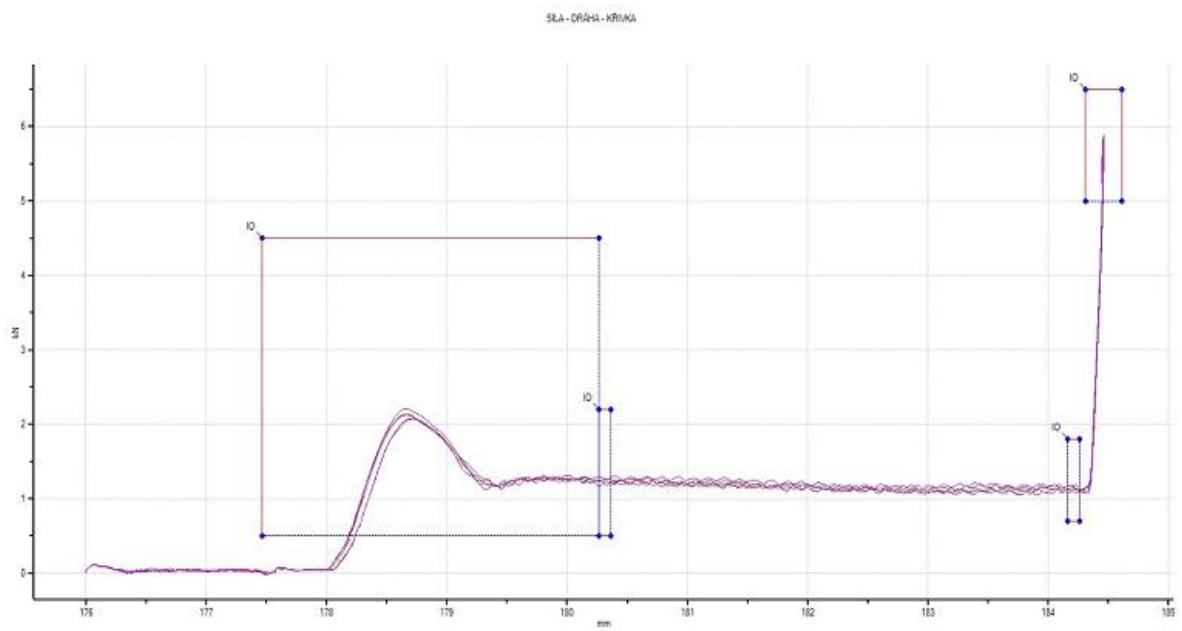
fotografie rozlisované příruby a WDR



PŘÍLOHA 5

Test 6.2.4.1

průběh lisovacích sil

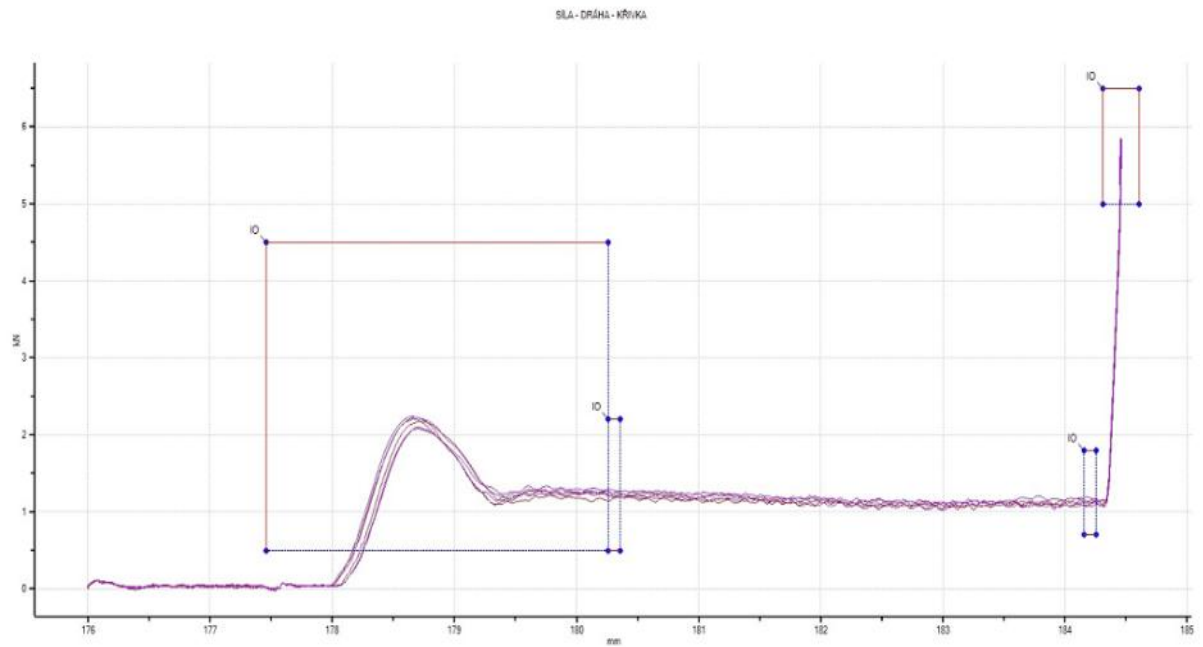


fotografie rozlisované příruby a WDR

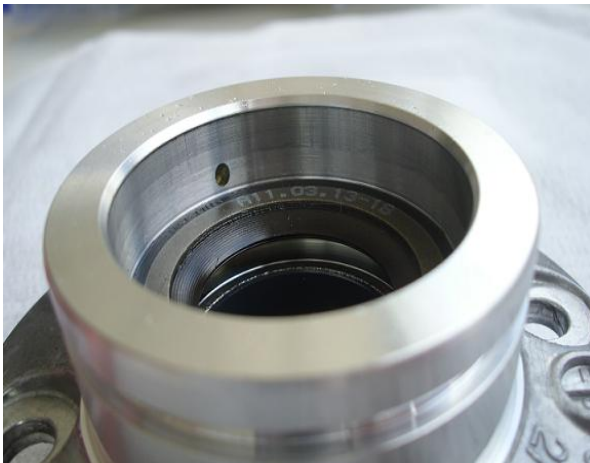


Test 6.2.4.2:

průběh lisovacích sil

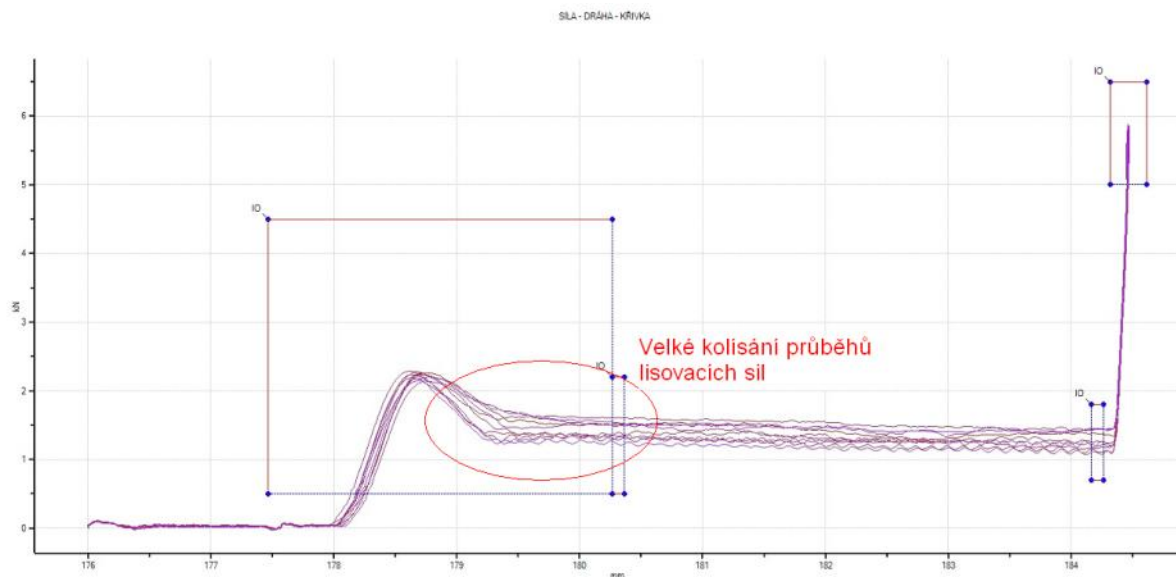


fotografie rozlisované příruby a WDR



Test 6.2.4.3:

průběh lisovacích sil



fotografie rozlisované příruby a WDR

