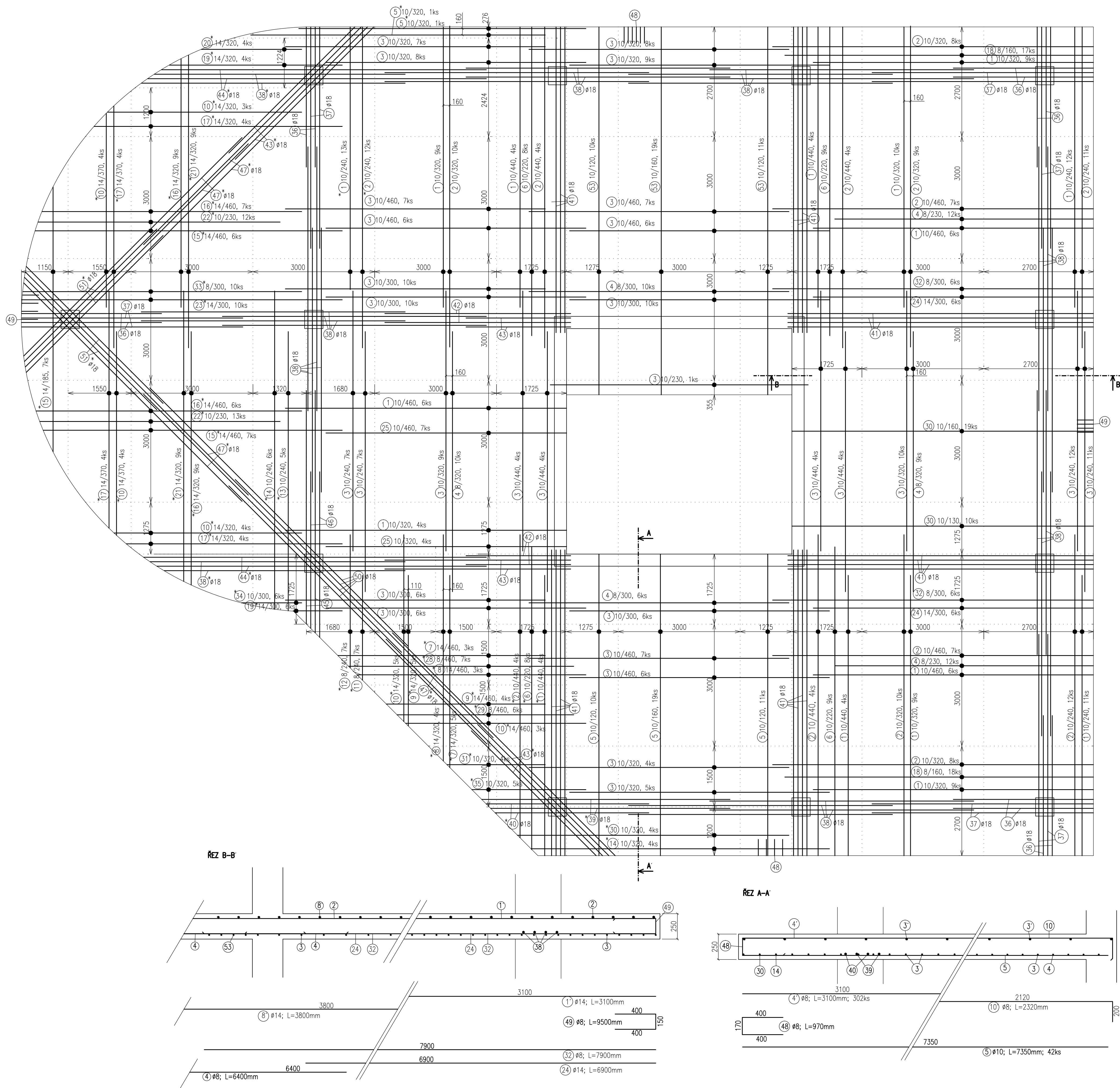


DOLNÍ POVRCH M1:50



TVAR VÝZTUŽE

①	Ø10; L=6900mm; 120ks	6900
②	Ø10; L=7900mm; 110ks	7900
③	Ø10; L=6400mm; 191ks	6400
④	Ø8; L=6400mm; 69ks	6400
⑤	Ø10; L=7350mm; 42ks	7350
⑥	Ø10; L=7600mm; 34ks	7600
⑦	Ø14; L=5850mm; 8ks	5850
⑧	Ø14; L=6850mm; 7ks	6850
⑨	Ø14; L=4350mm; 9ks	4350
⑩	Ø14; L=5350mm; 23ks	5350
⑪	Ø8; L=2850mm; 7ks	2850
⑫	Ø8; L=3850mm; 7ks	3850
⑬	Ø8; L=3650mm; 7ks	3650
⑭	Ø10; L=7200mm; 5ks	7200
⑮	Ø10; L=8200mm; 10ks	8200
⑯	Ø14; L=7700mm; 20ks	7700
⑰	Ø14; L=6700mm; 31ks	6700
⑱	Ø14; L=6300mm; 16ks	6300
⑲	Ø8; L=7600mm; 35ks	7600
⑳	Ø14; L=5050mm; 10ks	5050
㉑	Ø14; L=4050mm; 4ks	4050
㉒	Ø10; L=7700mm; 18ks	7700
㉓	Ø8; L=6550mm; 7ks	6550
㉔	Ø10; L=6200mm; 25ks	7900
㉕	Ø14; L=7900mm; 10ks	7900
㉖	Ø14; L=6900mm; 16ks	6900
㉗	Ø10; L=5900mm; 11ks	5900
㉘	Ø14; L=7400mm; 4ks	7400
㉙	Ø8; L=7400mm; 4ks	7400
㉚	Ø8; L=6550mm; 7ks	6550
㉛	Ø8; L=5050mm; 6ks	5050
㉜	Ø10; L=7400mm; 33ks	7400
㉝	Ø10; L=2850mm; 4ks	2850
㉞	Ø8; L=7900mm; 16ks	7900
㉟	Ø8; L=6900mm; 10ks	6900
㊱	Ø10; L=4000mm; 6ks	4000
㊲	Ø14; L=3000mm; 6ks	3000
㊳	Ø10; L=3450mm; 12ks	3450
㊴	Ø14; L=5450mm; 12ks	5450
㊵	Ø8; L=6500mm; 32ks	6500
㊶	Ø18; L=6100mm; 2ks	6100
㊷	Ø18; L=4000mm; 2ks	4000
㊸	Ø18; L=7500mm; 24ks	7500
㊹	Ø18; L=2580mm; 4ks	2580
㊺	Ø18; L=4580mm; 8ks	4580
㊻	Ø18; L=8450mm; 4ks	8450
㊼	Ø18; L=5950mm; 2ks	5950
㊽	Ø18; L=5950mm; 2ks	4050
㊾	Ø18; L=4050mm; 2ks	7750
㊿	Ø18; L=7750mm; 8ks	
1	Ø8; L=970mm; 302ks	970
2	Ø8; L=9500mm; 293ks	9500
3	Ø18; L=9000mm; 4ks	9000
4	Ø18; L=4750mm; 4ks	4750

* VÝZTUŽ BUDE KRÁČENA NA STAVBĚ, POPŘ. SE ZKRÁTÍ ZVĚTŠENÍM PŘESAHU

X VÝZTUŽ HORNÍHO POVRCHU

SCHEMA VÝZTUŽE

NAZEV KCE	OZNAČENÍ PRVKU	PROFIL	DĚLKA 1 KS [mm]	KUSŮ CELKEM	DĚLKA CELKEM (m)			
					Ø 8	Ø 10	Ø 14	Ø 18
ŽELEZOBETONOVÁ DESKA	1	10	6900	120	828			
	2	10	7900	110	869			
	3	10	6400	191	1222,4			
	4	8	6400	69	441,6			
	5	10	7350	42	308,7			
	6	10	7600	34	258,4			
	7	14	5850	8				46,8
	8	14	6850	7				47,95
	9	14	4350	9				39,15
	10	14	5350	23				123,05
	11	8	2850	7	19,95			
	12	8	3850	7	26,95			
	13	10	7200	5		36		
	14	10	8200	10		82		
	15	14	7700	20			154	
	16	14	6700	31			207,7	
	17	14	6300	16			100,8	
	18	8	7600	35	266			
	19	14	5050	10			50,5	
	20	14	4050	4			16,2	
	21	14	7700	18			138,6	
	22	10	6200	25				
	23	14	7900	10		155	79	
	24	14	6900	16			110,4	
	25	10	5900	11		64,9		
	26	14	7400	4			29,6	
	27	8	7400	4	29,6			
	28	8	6550	7	45,85			
	29	8	5050	6	30,3			
	30	10	7400	33			244,2	
	31	10	2850	4			11,4	
	32	8	7900	16	126,4			
	33	8	6900	10	69			
	34	10	4000	6		24		
	35	10	2850	5		14,25		
	36	18	3450	12			41,4	
	37	18	5450	12			65,4	
	38	18	6500	32			208	
	39	18	6100	2			12,2	
	40	18	4000	2			8	
	41	18	7500	24			180	
	42	18	2580	4			11,4	
	43	18	4580	8			36,64	
	44	18	8450	4			33,8	
	45	18	5950	2			11,9	
	46	18	4050	2			6,1	
	47	18	7750	8			62	
	48	8	980	302	295,96			
	49	8	950	293	278,35			
	50	10	9000	4		36		
	51	10	4750	4		19		
DĚLKA CELKOVÁ [m]					1630,0	4173,3	1143,8	678,84
HMOTNOST [kg/m³]					0,395	0,617	1,208	1,998
HMOTNOST [kg]					643,9	2575,0	1381,8	1356,4
HMOTNOST CELKOVÁ [kg]					5957,1			
OCEL CELKEM					5957,1 kg			

POZNÁMKY:
- NAVRŽENO DLE ČSN EN 1992-1-1, ČSN 73 1201
- MINIMÁLNÍ STÝKOVÁNÍ JE 400mm, PRO VÝZTUŽ PROTÍ ŘEZOVÉMU ŽRČENÍ – 500mm
- USTANOVÍ TEJŠKA DLE ZVÝKLOSTI PŘEVÁŽUJÍCÍ FIRMY

BETON C25/30 – XC1, S4
OCEL B410
KRYTÍ VÝZTUŽE: 35mm

BAKALÁŘSKÁ PRÁCE		VUT V BRNĚ FAKULTA STAVEBNÍ KATEDRA STAVEBNÍHO INŽENÝRSTVÍ	
KRESLILKA:	ANNA MARKOVÁ	OSTAV BETONOVÝCH A ŽELEZNÝCH KONSTRUKCÍ	
VEDOUcí BAKALÁŘ. PRÁCE:	Ing. PAVEL ŠULÁK, Ph.D.	FORMÁT:	BxA4
NÁZEV BAKALÁŘSKÉ PRÁCE:		DATUM:	24.5.2013
ŽELEZOBETONOVÁ KONSTRUKCE POLYFUNKČNÍHO DOMU		MĚŘÍTKO:	Č. VÝKRESU:
NÁZEV VÝKRESU:		1:50	2.
PŮDORYS SPODNÍ VÝZTUŽE			