

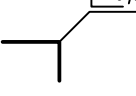
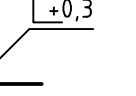



KALIT A POPUSTIT NA 61-63 HRC
LÍCOVAT SE STŘIŽNOU VŮLÍ 0,01 mm
NEKÓTOVANÉ TVARY ZHOTOVIT DLE CAD DAT
OTVORY PRO KOLÍKY VRTAT SPOLEČNĚ S POZICÍ 4

| | | | | | |
|---|--|--|--|--|-------------------------|
| Struktura povrchu:  Ra 3,2  | | Hrany:  L-0,3  L+0,3 | | Měřítko 1:1 | Přesnost ISO 2768-mK |
| Materiál 19 437.4 | | Polotovary 90x35-240 ČSN 42 5526 | | Hmotnost 3,37 kg | Tolerování ISO 8015 |
| Druh dokumentu VÝKRES SOUČÁSTI | | Kreslil Kučera Radek | | Promítání  | |
| Schválil | | Datum vydání 14.5.2014 | | Název STŘIŽNÁ VLOŽKA | |
| Číslo dokumentu K-DP-2014-02/5 | | List 1/1 | | | |