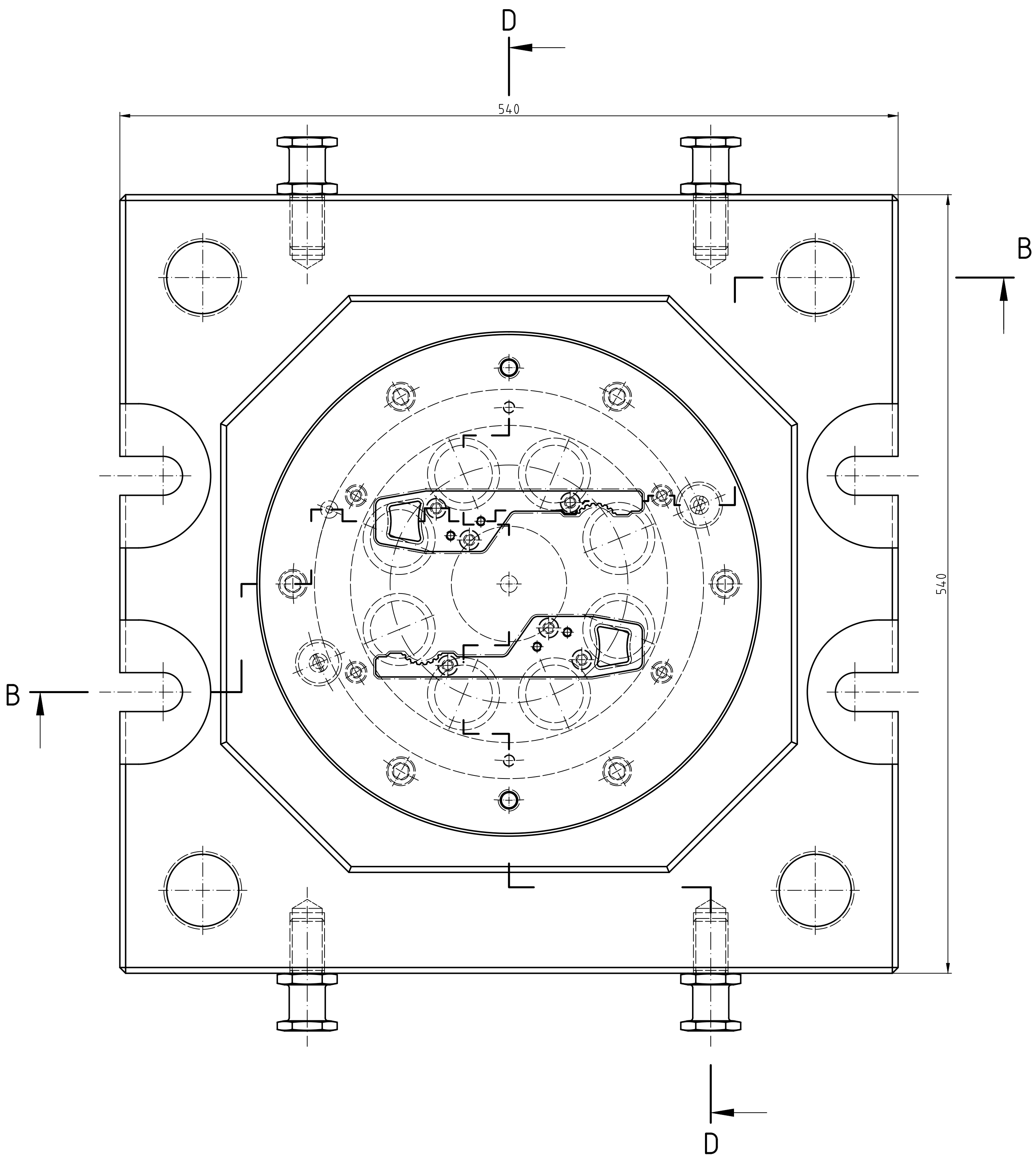
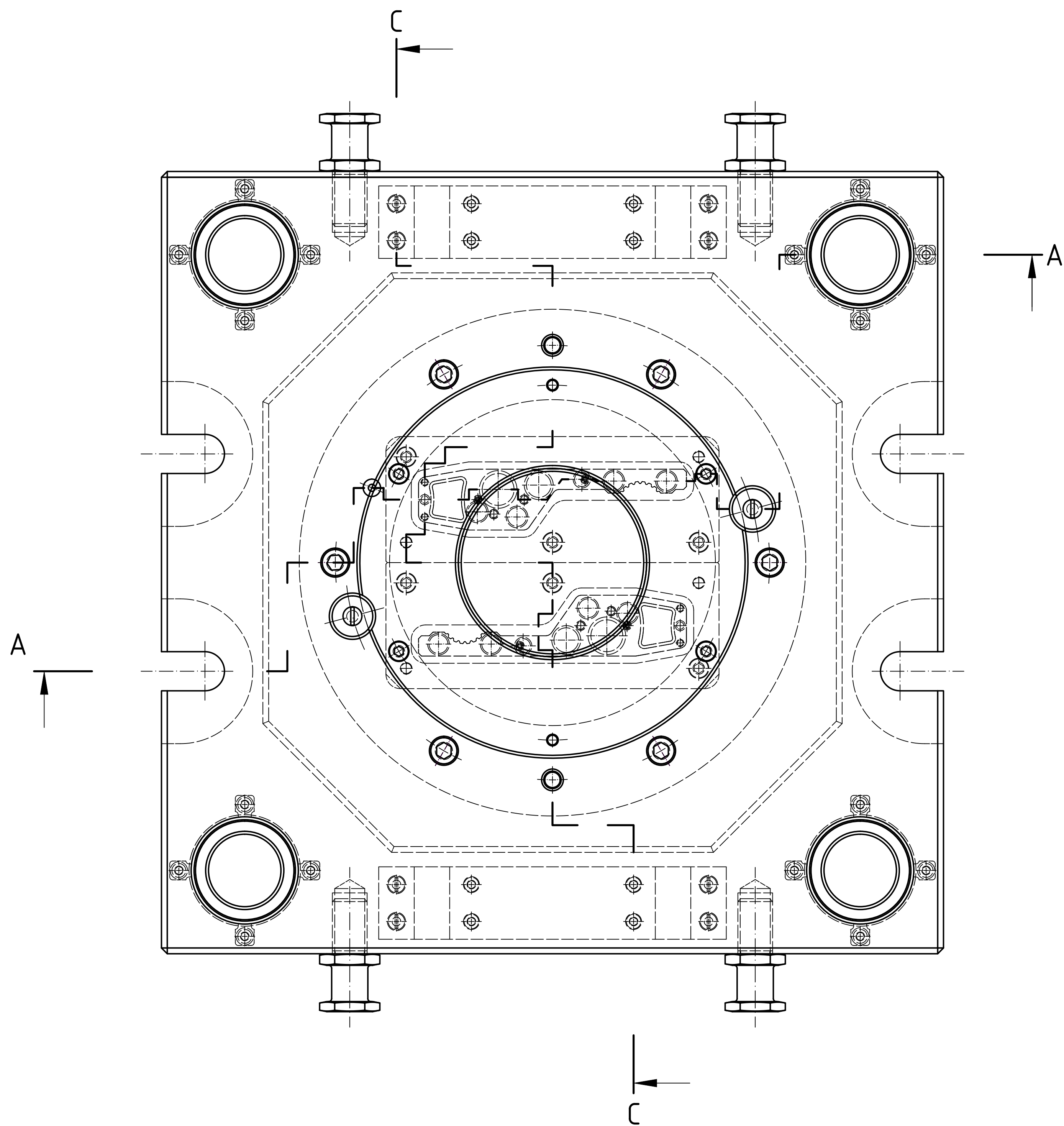


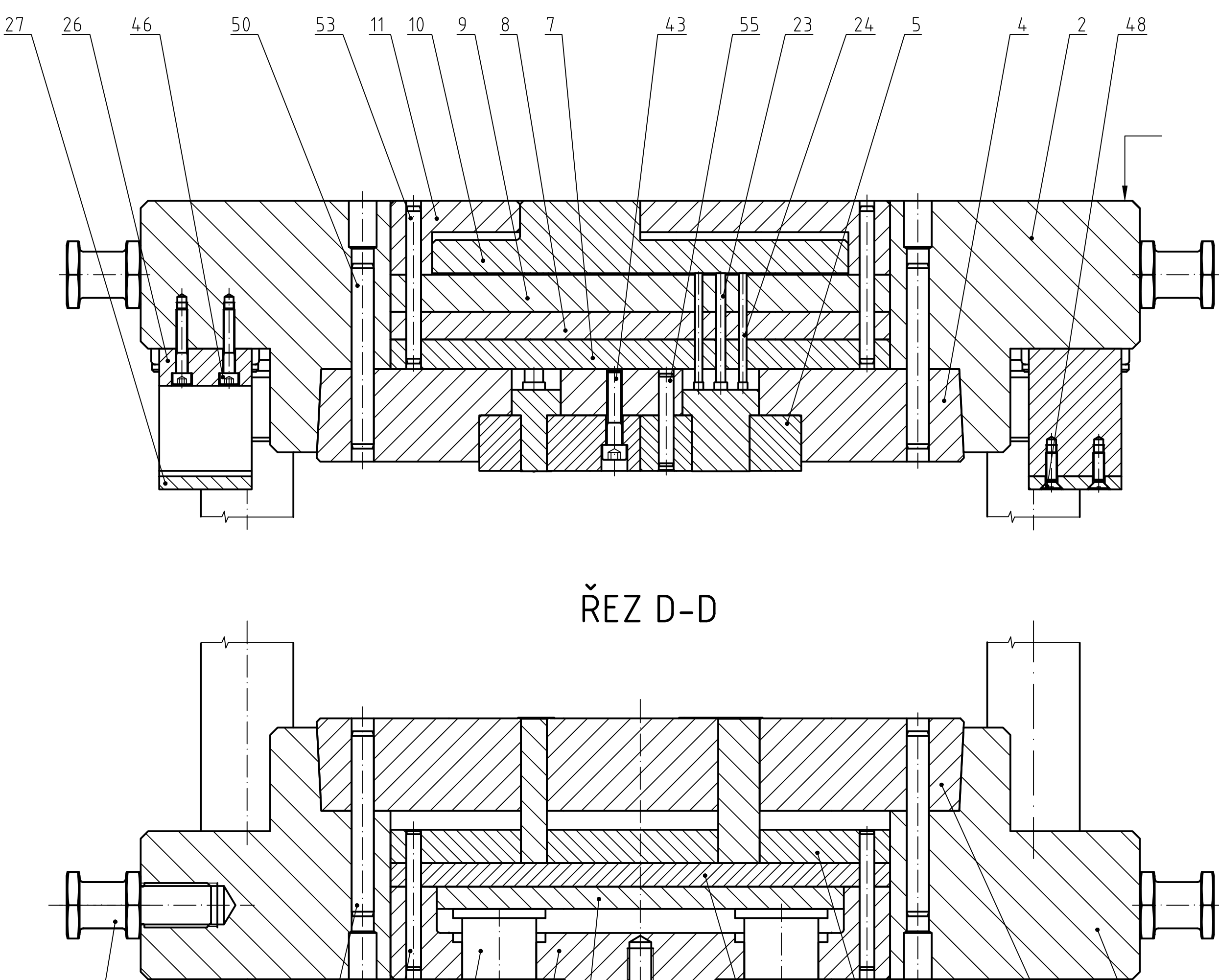
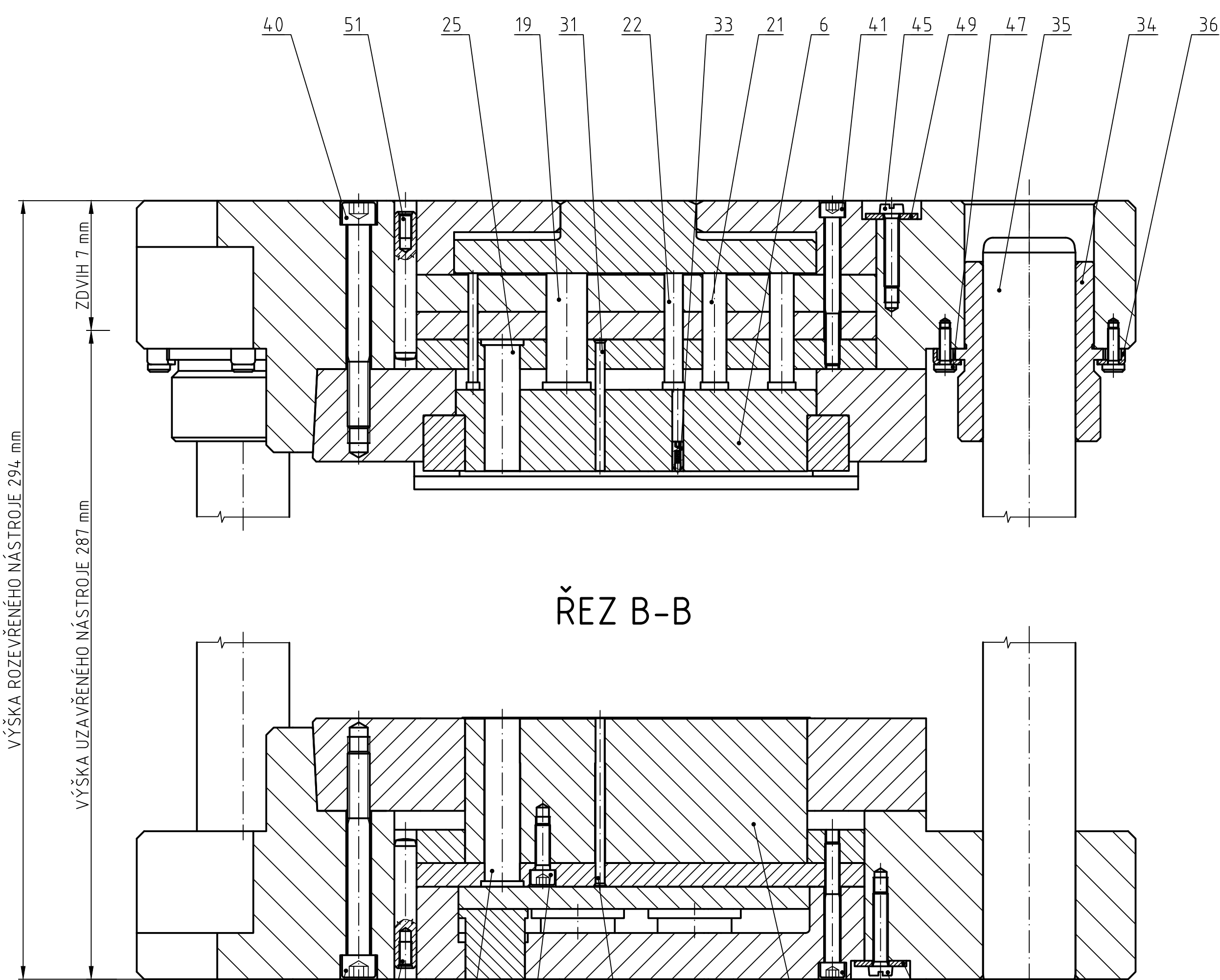
POHLED NA HORNÍ DÍL

POHLED NA SPODNÍ DÍL



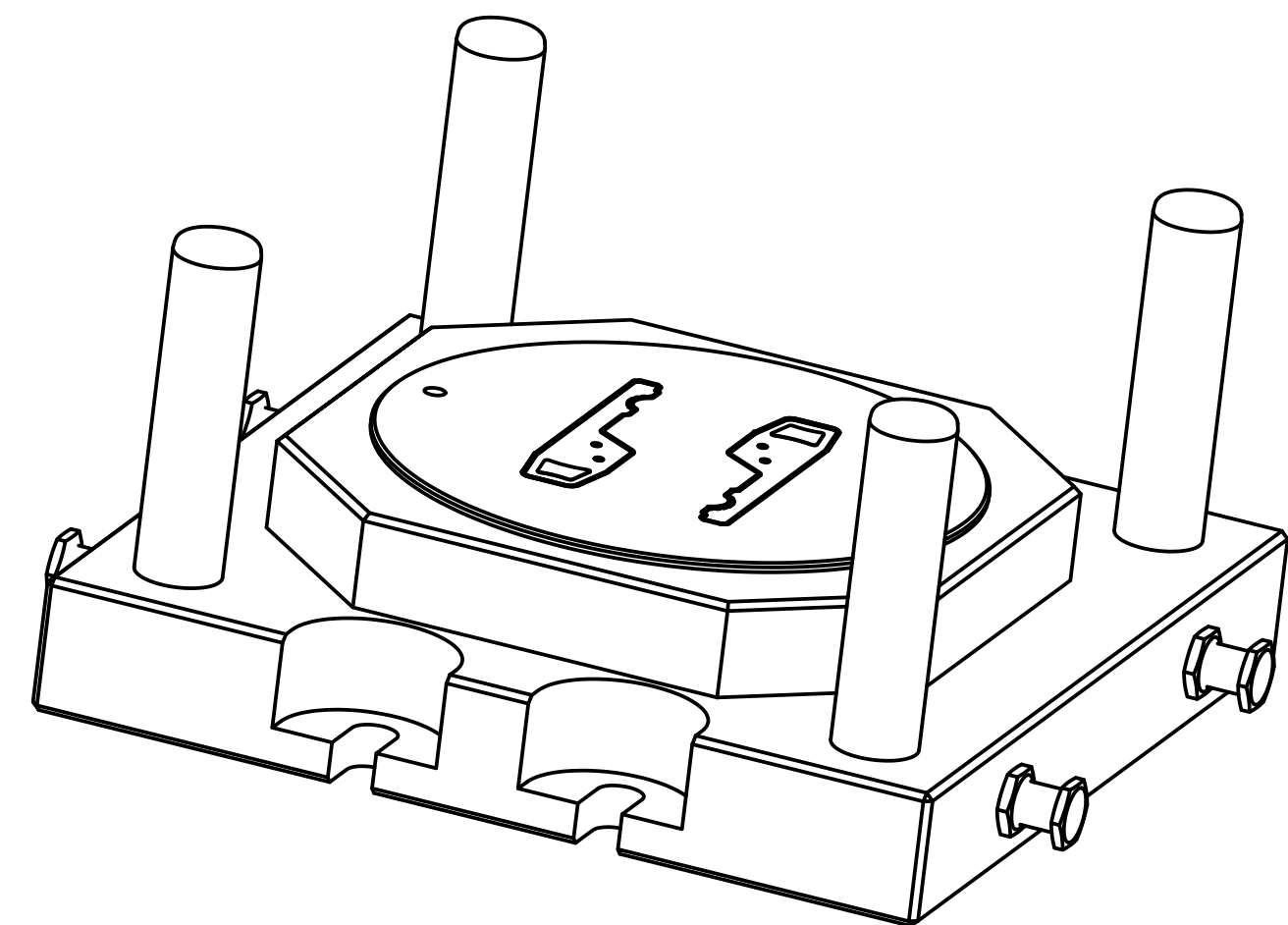
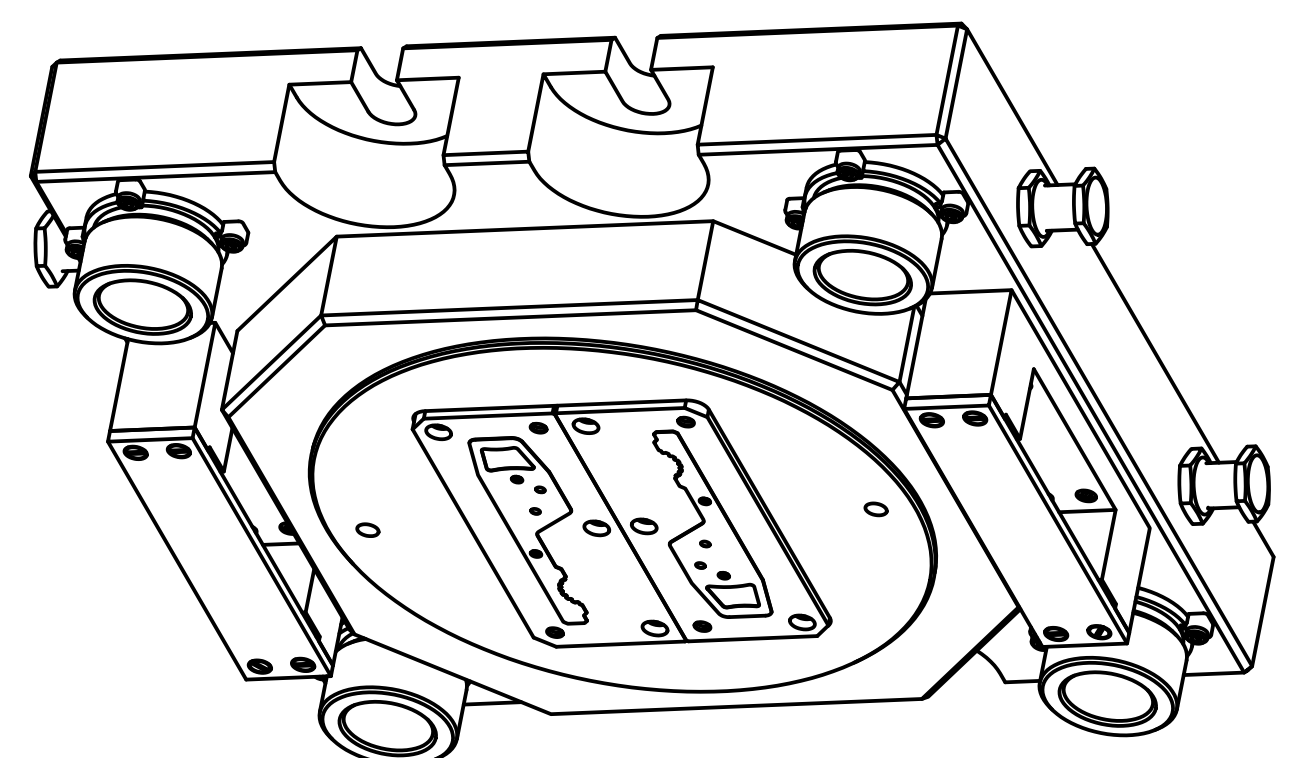
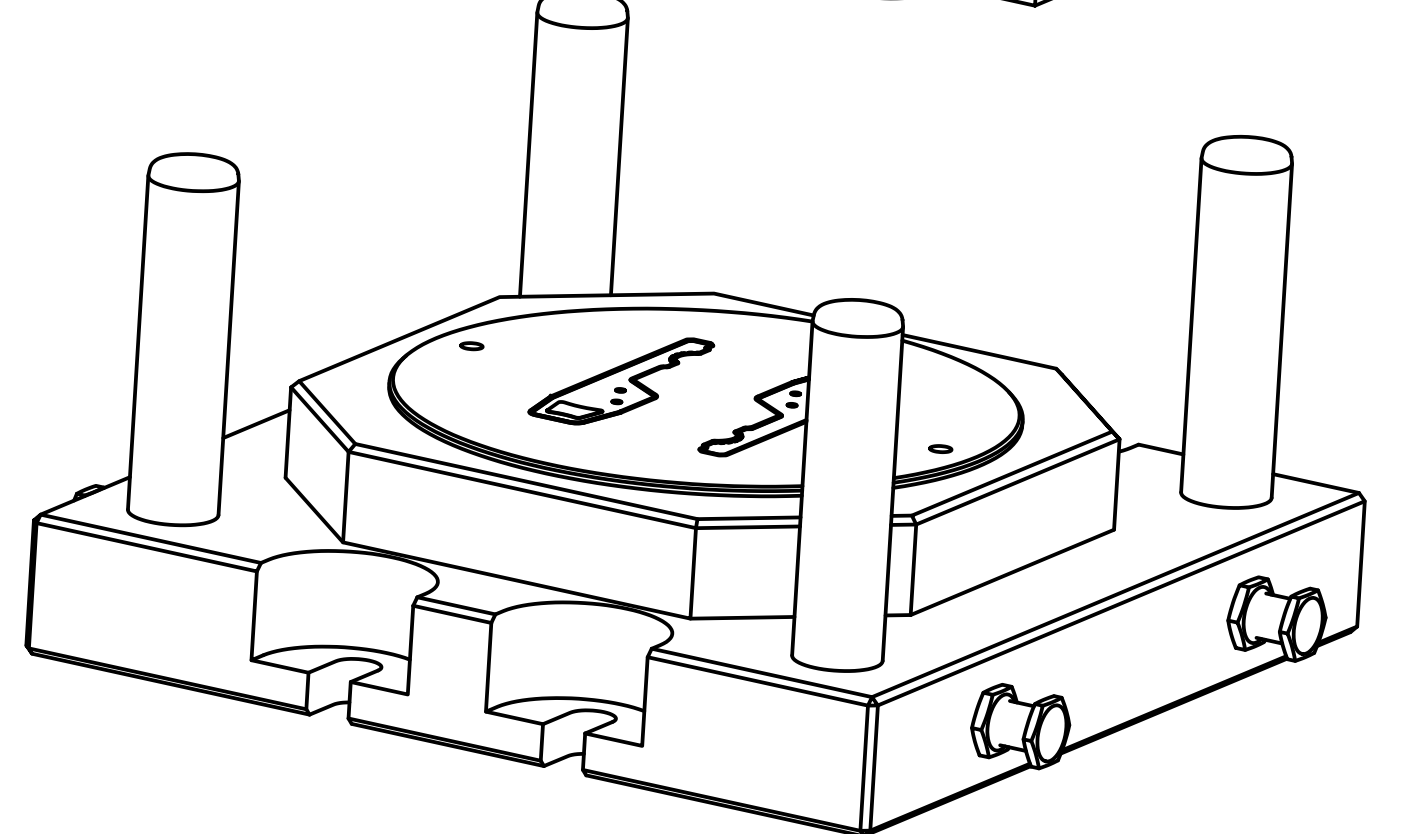
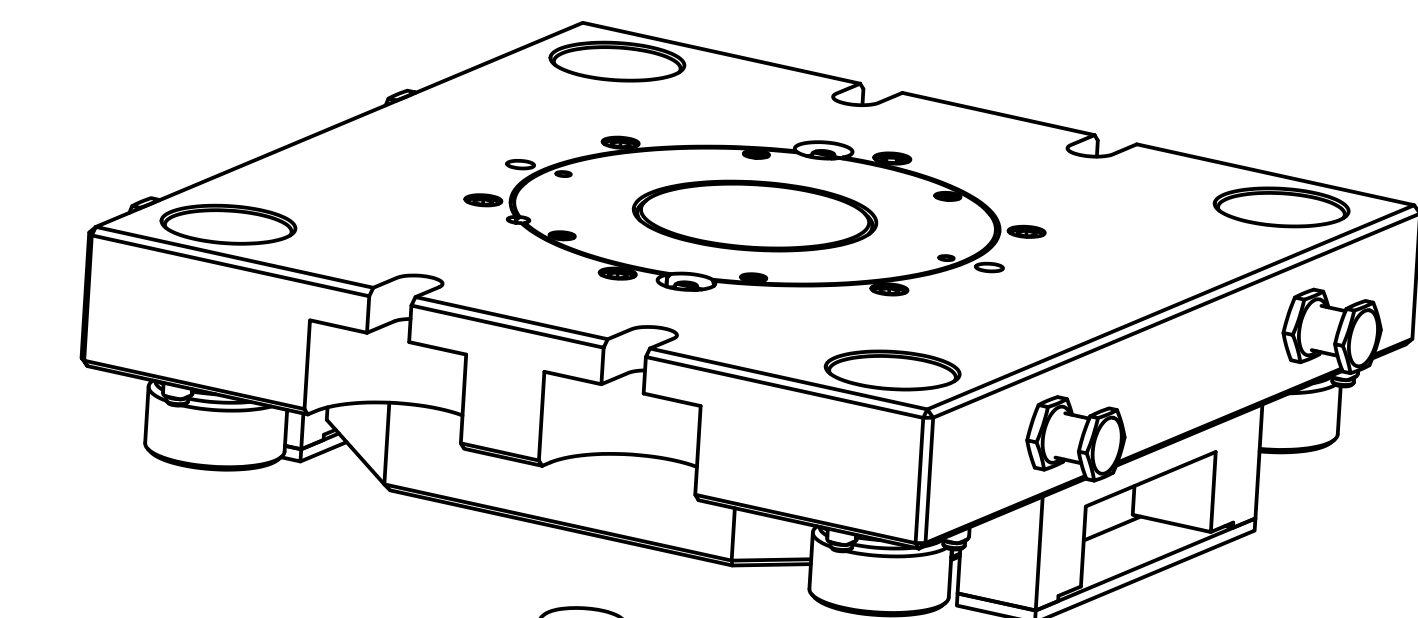
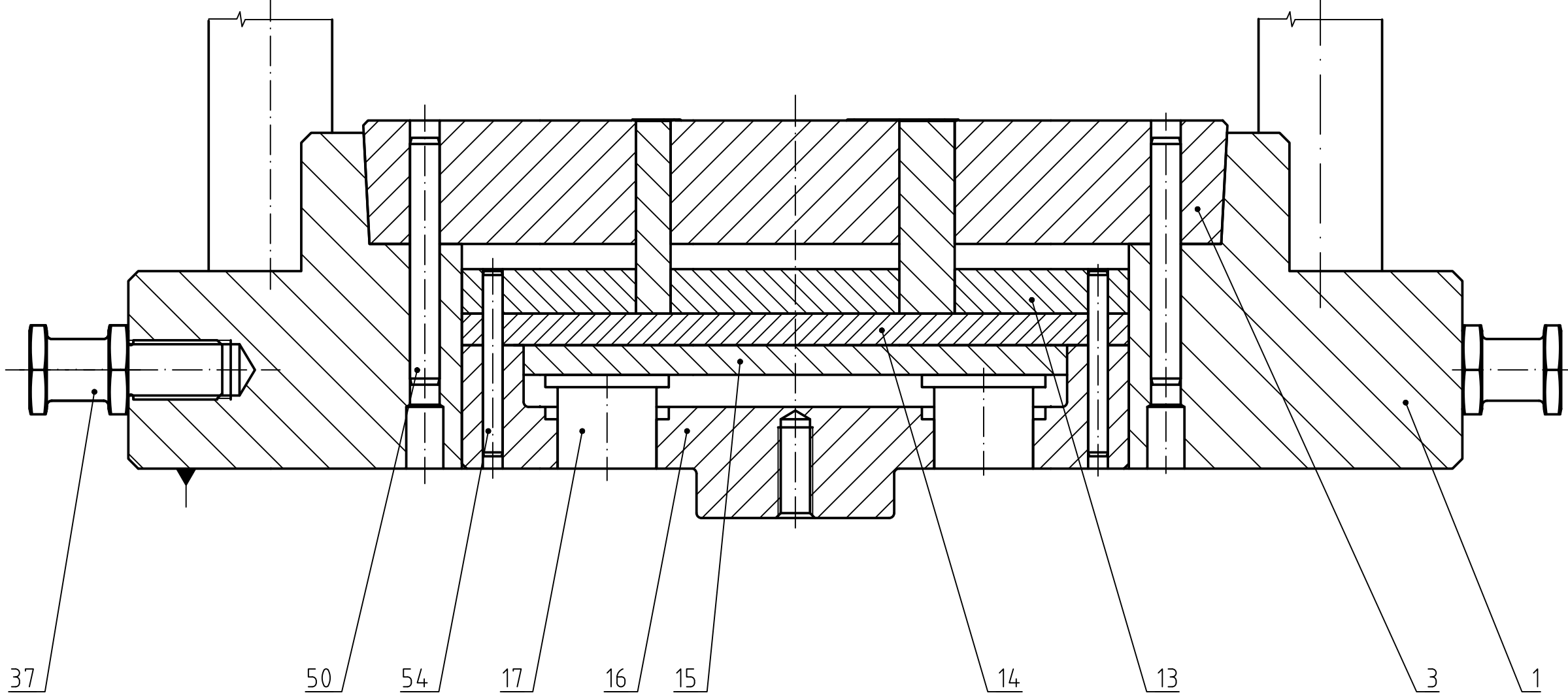
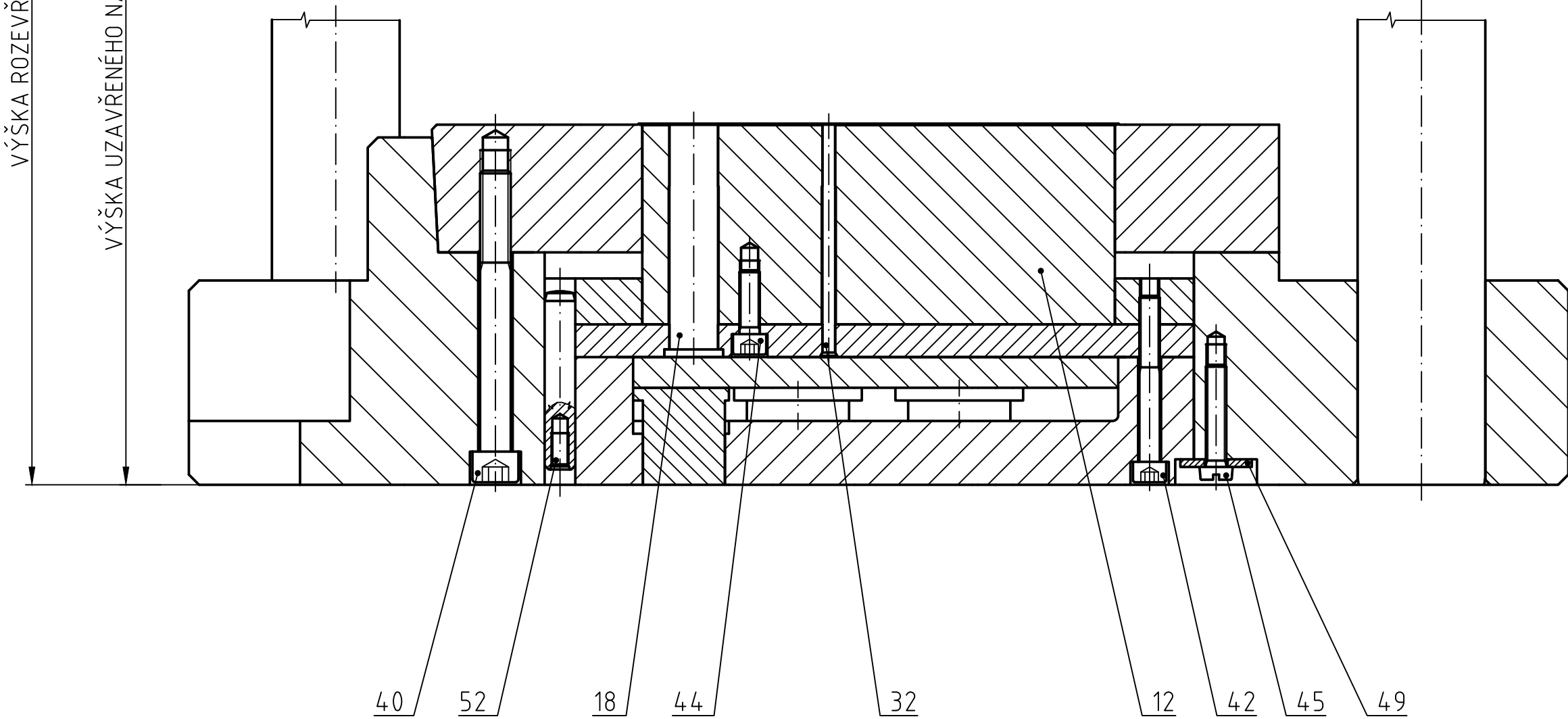
ŘEZ A-A

ŘEZ C-C



ŘEZ B-B

ŘEZ D-D



HORNÍ A SPODNÍ DÍL LÍCOVAT SE STŘIŽNOU VŮLÍ 0,01 mm OTVORY PRO KOLÍKY A ŠROUBY VRTAT SOUČESNĚ S PŘÍSLUŠNÝMI POZICEMI			
Struktura povrchu	Hrany	Měřítko 1:2	Přesnost ISO 2768-mK Tolerování ISO 8015 Promítání CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
Materiál	Položovar	Název	Hmotnost
Drůh dokumentu	VÝKRES SOUČÁSTI	Kreslil	Kučera Radek
Schválil		Číslo dokumentu	K-DP-2014-00
Datum vydání	14.5.2014		



ÚST
ÚSTŘEDNÍ STÁTNÍ
TECHNICKÁ SLUŽBA

STŘIŽNÝ NÁSTROJ

K-DP-2014-00

Str. 1/1