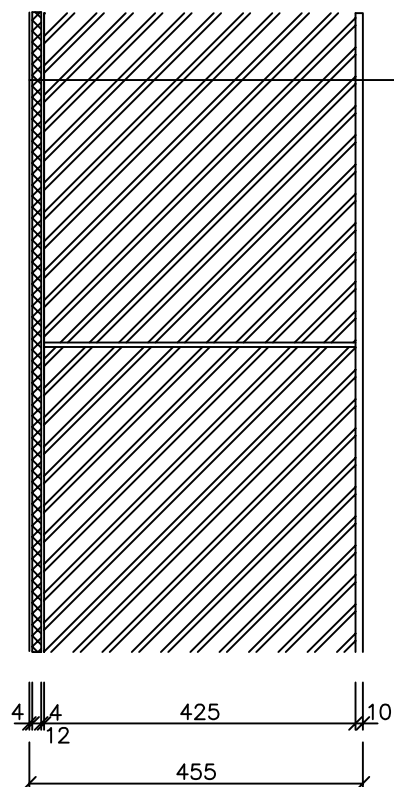


SKLADBA D1 – OBVODOVÁ STĚNA, VNĚJŠÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA OMÍTKA, TL. KONSTRUKCE: 455mm

M 1:5



ŠLECHTĚNÁ OMÍTKA VÁPENOCEMENTOVÁ HASIT, TL. 0,004M, $\lambda = 0,47 \text{ W/(M}\cdot\text{K)}$, $R=0,009 \text{ (M}^2\cdot\text{K)/W}$

STROJNÍ LEHČENÁ JÁDROVÁ OMÍTKA VÁPENOCEMENTOVÁ HASIT, TL. 0,012M, $\lambda = 0,37 \text{ W/(M}\cdot\text{K)}$, $R=0,03 \text{ (M}^2\cdot\text{K)/W}$

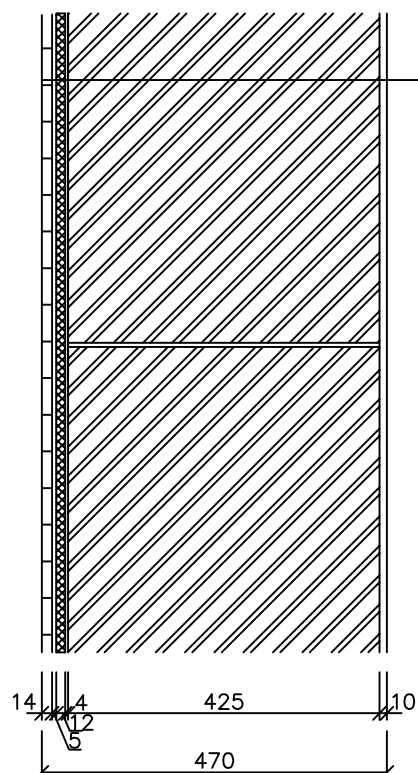
CEMENTOVÝ NÁSTŘÍK HASIT, TL. 0,004M, $\lambda = 1,16 \text{ W/(M}\cdot\text{K)}$, $R=0,003 \text{ (M}^2\cdot\text{K)/W}$

ZDIVO POROTHERM 42,5 T PROFI NA MALTU PRO TENKÉ SPÁRY POROTHERM T, TL. 0,425M, $\lambda = 0,075 \text{ W/(M}\cdot\text{K)}$, $R=5,67 \text{ (M}^2\cdot\text{K)/W}$

VNITŘNÍ OMÍTKA VÁPENOCEMENTOVÁ, TL. 0,01M, $\lambda = 0,45 \text{ W/(M}\cdot\text{K)}$, $R=0,02 \text{ (M}^2\cdot\text{K)/W}$

SKLADBA D2 – OBVODOVÁ STĚNA, VNĚJŠÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA OBKLAD KLINKER, TL. KONSTRUKCE: 470mm

M 1:5



PÁSEK KLINKER ROBEN WESTERWALD BUNT GLATT 240.71, 14mm, TL. 0,014M, $\lambda = 0,86 \text{ W/(M}\cdot\text{K)}$, $R=0,02 \text{ (M}^2\cdot\text{K)/W}$

LEPICÍ TMEL KLINKER – ŠEDÝ, TL. 0,005M, $\lambda = 0,22 \text{ W/(M}\cdot\text{K)}$, $R=0,02 \text{ (M}^2\cdot\text{K)/W}$

STROJNÍ LEHČENÁ JÁDROVÁ OMÍTKA VÁPENOCEMENTOVÁ HASIT, TL. 0,012M, $\lambda = 0,37 \text{ W/(M}\cdot\text{K)}$, $R=0,03 \text{ (M}^2\cdot\text{K)/W}$

CEMENTOVÝ NÁSTŘÍK HASIT, TL. 0,004M, $\lambda = 1,16 \text{ W/(M}\cdot\text{K)}$, $R=0,003 \text{ (M}^2\cdot\text{K)/W}$

ZDIVO POROTHERM 42,5 T PROFI NA MALTU PRO TENKÉ SPÁRY POROTHERM T, TL. 0,425M, $\lambda = 0,075 \text{ W/(M}\cdot\text{K)}$, $R=5,67 \text{ (M}^2\cdot\text{K)/W}$

VNITŘNÍ OMÍTKA VÁPENOCEMENTOVÁ, TL. 0,01M, $\lambda = 0,45 \text{ W/(M}\cdot\text{K)}$, $R=0,02 \text{ (M}^2\cdot\text{K)/W}$