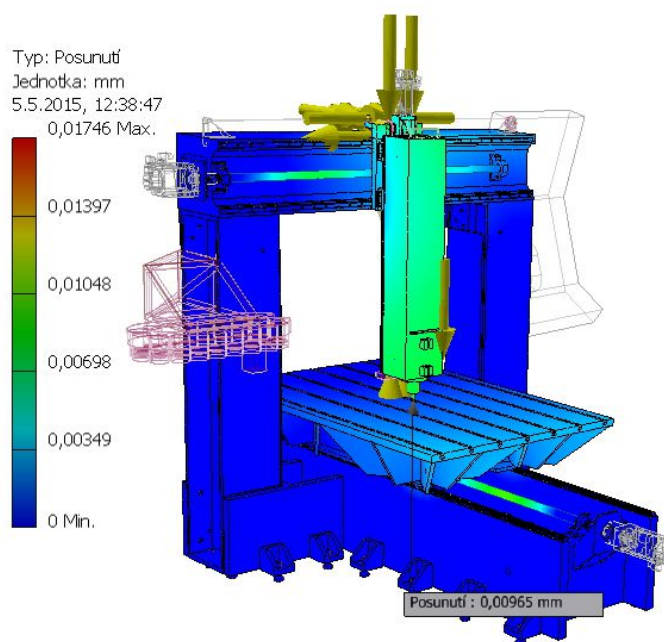


# PŘÍLOHA 5: DEFORMACE NAVRŽENÉHO STROJE PŘI ZATÍŽENÍ

## VOLUMETRICKÁ DEFORMACE NAVRŽENÉHO STROJE PŘI ZRYCHLENÍ V OSE Y ( $5 \text{ m} \cdot \text{s}^{-2}$ )

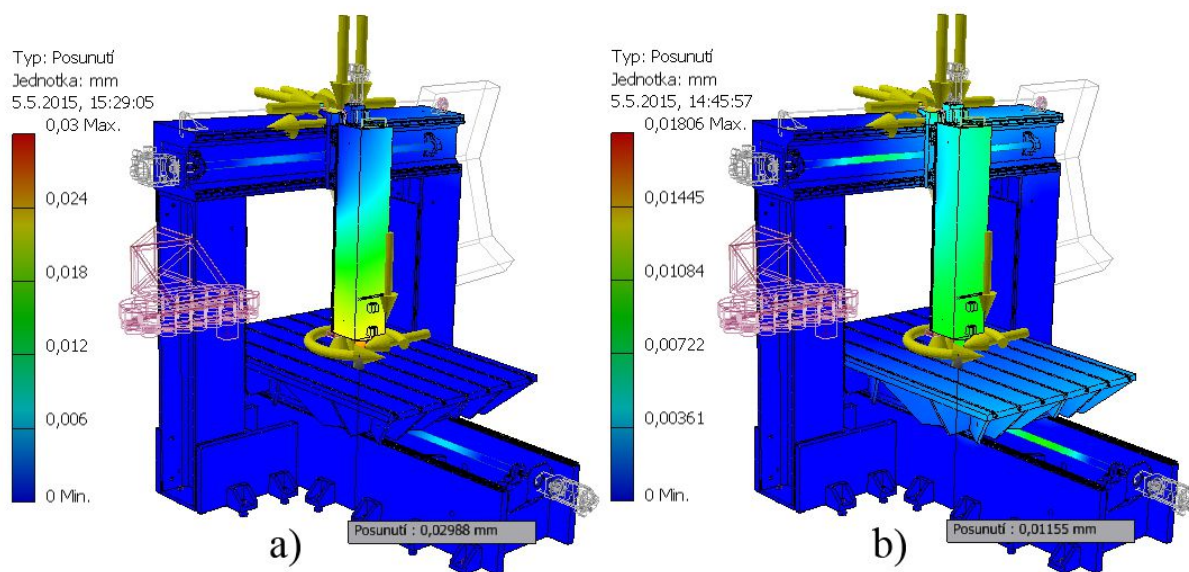


Obr. 1 Volumetrická deformace navrženého stroje při zrychlení v ose Y ( $5 \text{ m} \cdot \text{s}^{-2}$ )

Tab. 1 Volumetrická deformace navrženého stroje při zrychlení v ose Y

Parametr	Hodnota	Jednotky
Velikost volumetrická deformace	0,00965	[mm]
Velikost deformace v ose X	0,00193	[mm]
Velikost deformace v ose Y	0,00693	[mm]
Velikost deformace v ose Z	0,006431	[mm]

## VOLUMETRICKÁ DEFORMACE NAVRŽENÉHO STROJE PŘI FRÉZOVÁNÍ A ZRYCHLENÍ V OSE Y a) HRUBOVÁNÍ ( $1070 \text{ N}$ , $5,4 \text{ N} \cdot \text{m}$ , $5 \text{ m} \cdot \text{s}^{-2}$ ) b) DOKONČOVÁNÍ ( $120 \text{ N}$ , $0,6 \text{ N} \cdot \text{m}$ , $5 \text{ m} \cdot \text{s}^{-2}$ )



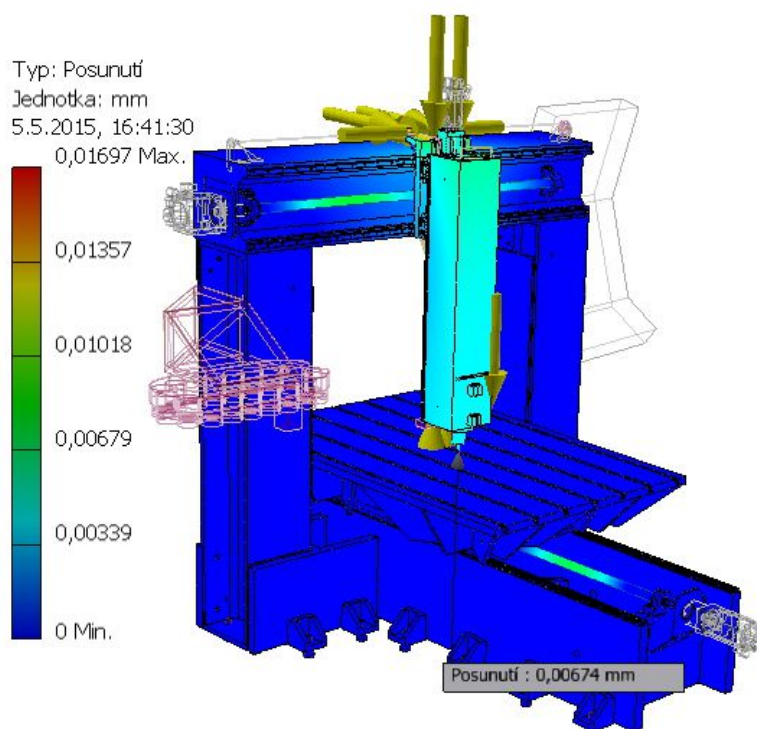
Obr. 2 Volumetrická deformace navrženého stroje při frézování a zrychlení v ose Y  
a) Hrubování ( $1070 \text{ N}$ ,  $5,4 \text{ N} \cdot \text{m}$ ,  $5 \text{ m} \cdot \text{s}^{-2}$ ) b) Dokončování ( $120 \text{ N}$ ,  $0,6 \text{ N} \cdot \text{m}$ ,  $5 \text{ m} \cdot \text{s}^{-2}$ )

## PŘÍLOHA 5: DEFORMACE NAVRŽENÉHO STROJE PŘI ZATÍŽENÍ

Tab. 2 Volumetrická deformace navrženého stroje při frézování a zrychlení v ose Y

Parametr	Hrubování	Dokončování	Jednotky
Velikost volumetrické deformace	0,02988	0,01155	[mm]
Velikost deformace v ose X	0,00184	0,00192	[mm]
Velikost deformace v ose Y	0,02918	0,00941	[mm]
Velikost deformace v ose Z	0,006191	0,006404	[mm]

### VOLUMETRICKÁ DEFORMACE NAVRŽENÉHO STROJE ZATÍŽENÉHO TÍHOVÝM ZRYCHLENÍM ( $9,82 \text{ m}\cdot\text{s}^{-2}$ )



Obr. 3 Volumetrická deformace navrženého stroje zatíženého tíhovým zrychlením ( $9,82 \text{ m}\cdot\text{s}^{-2}$ )

Tab. 3 Volumetrická deformace navrženého stroje zatíženého tíhovým zrychlením

Parametr	Hodnota	Jednotky
Velikost volumetrické deformace	0,00674	[mm]
Velikost deformace v ose X	0,00196	[mm]
Velikost deformace v ose Y	0,000016	[mm]
Velikost deformace v ose Z	0,006449	[mm]