

# PŘÍLOHA 1: ZATÍŽENÍ VOZÍKŮ LINEÁRNÍCH VEDENÍ NA DOKONČENÉM NÁVRHU STROJE

Ekvivalentní síla působící na vozíky lineárního vedení smýkadla [N]					
	Statické zatížení			Dynamické zatížení	
	Vrtání	Frézování v ose X	Frézování v ose Y	Frézování v ose Y	Vrtání
Vozík_1	207,6	693,2	625,2	713,3	503,2
Vozík_2	206,5	705,9	565,7	648,8	783,8
Vozík_3	207,9	1237	1568	2121	1333
Vozík_4	203,2	1246	1532	2092	1780

Ekvivalentní moment působící na vozíky lineárního vedení smýkadla [N·m]					
	Statické zatížení			Dynamické zatížení	
	Vrtání	Frézování v ose X	Frézování v ose Y	Frézování v ose Y	Vrtání
Vozík_1	10,91	1,721	20,6	25,8	18,85
Vozík_2	11,81	1,29	17,45	21,28	25,43
Vozík_3	2,18	50,29	36,08	48,7	35,56
Vozík_4	1,17	50,26	37,1	49,91	38,54

Ekvivalentní síla působící na vozíky lineárního vedení příčných saní [N]					
	Statické zatížení			Dynamické zatížení	
	Vrtání	Frézování v ose X	Frézování v ose Y	Frézování v ose Y	Posuv v ose Z
Vozík_1	304,4	905,1	1137	2445	636,8
Vozík_2	301,8	905,7	1884	1666	635,2
Vozík_3	304,3	1453	707,9	1765	727,1
Vozík_4	304,4	1458	1443	998,8	725,2

Ekvivalentní moment působící na vozíky lineárního vedení příčných saní [N·m]					
	Statické zatížení			Dynamické zatížení	
	Vrtání	Frézování v ose X	Frézování v ose Y	Frézování v ose Y	Posuv v ose Z
Vozík_1	2,014	5,196	10,41	14,73	3,042
Vozík_2	1,915	5,133	10,62	13,8	2,987
Vozík_3	1,736	8,003	17,55	23,74	1,026
Vozík_4	1,74	8,069	17,04	24,22	1,013

Ekvivalentní síla působící na vozíky lineárního vedení pracovního stolu [N] 1000 kg 4 m·s <sup>-2</sup> (*100 kg 4 m·s <sup>-2</sup> )					
	Statické zatížení			Dynamické zatížení	
	Vrtání	Frézování v ose X	Frézování v ose Y	Frézování v ose X	Frézování v ose X*
Vozík_1	4328	4520	4775	6192	2911
Vozík_2	4914	4637	3178	6324	2979
Vozík_3	4464	3329	3089	1662	653,6
Vozík_4	3912	3436	4909	1746	538

Ekvivalentní moment působící na vozíky lineárního vedení pracovního stolu [N·m] 1000 kg 4 m·s <sup>-2</sup> (*100 kg 4 m·s <sup>-2</sup> )					
	Statické zatížení			Dynamické zatížení	
	Vrtání	Frézování v ose X	Frézování v ose Y	Frézování v ose X	Frézování v ose X*
Vozík_1	23,99	22,32	26,27	21,72	5,054
Vozík_2	31,25	25,88	18,04	28,41	8,127
Vozík_3	29,1	21,71	17,69	17,8	2,017
Vozík_4	23,38	21,05	27,98	17,95	1,16