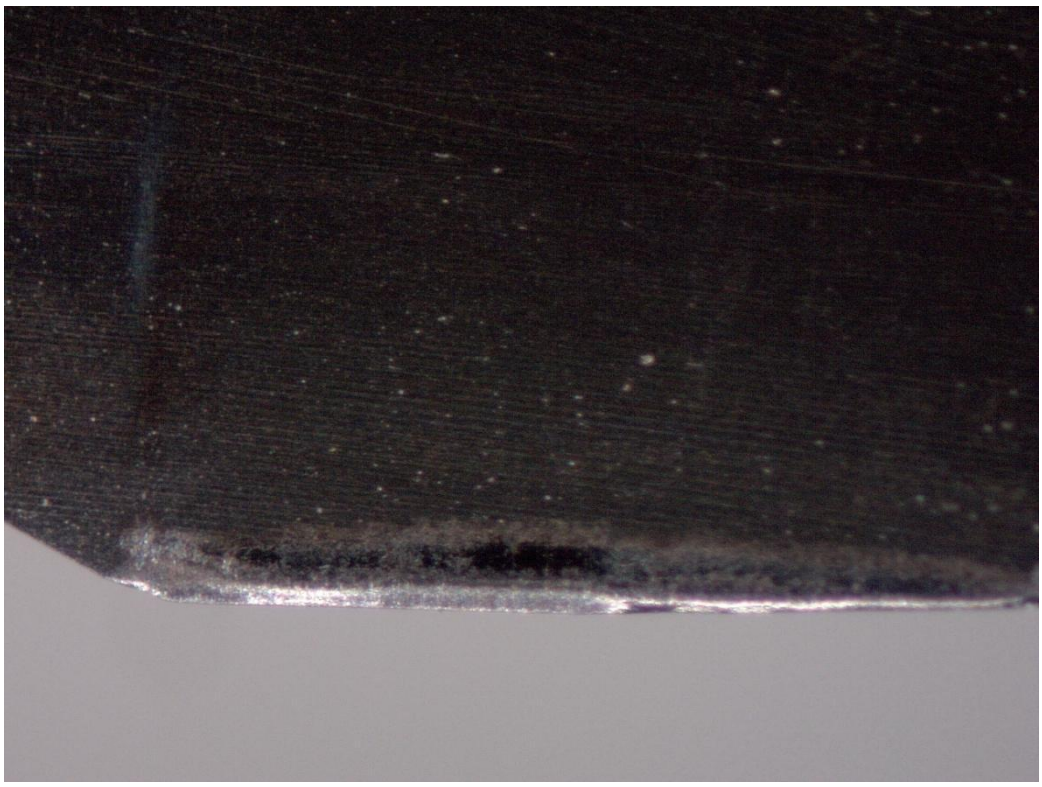
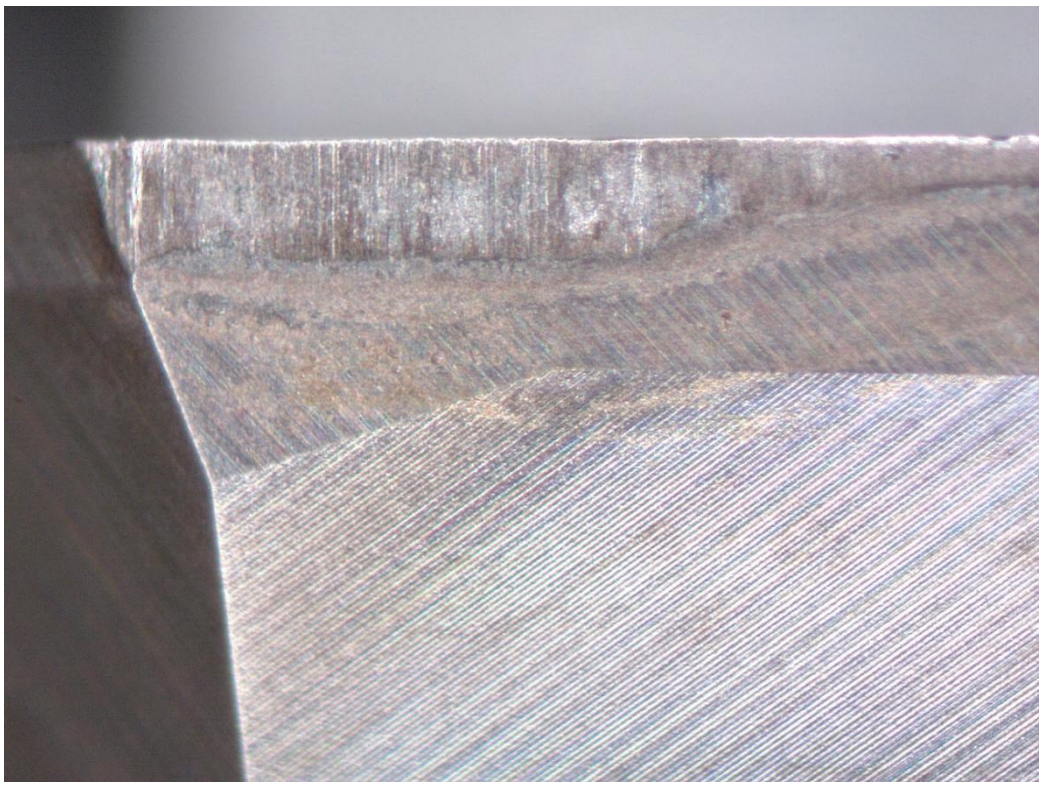
PŘÍLOHA 1 – SNÍMKY OPOTŘEBENÍ HLAVIC MT3

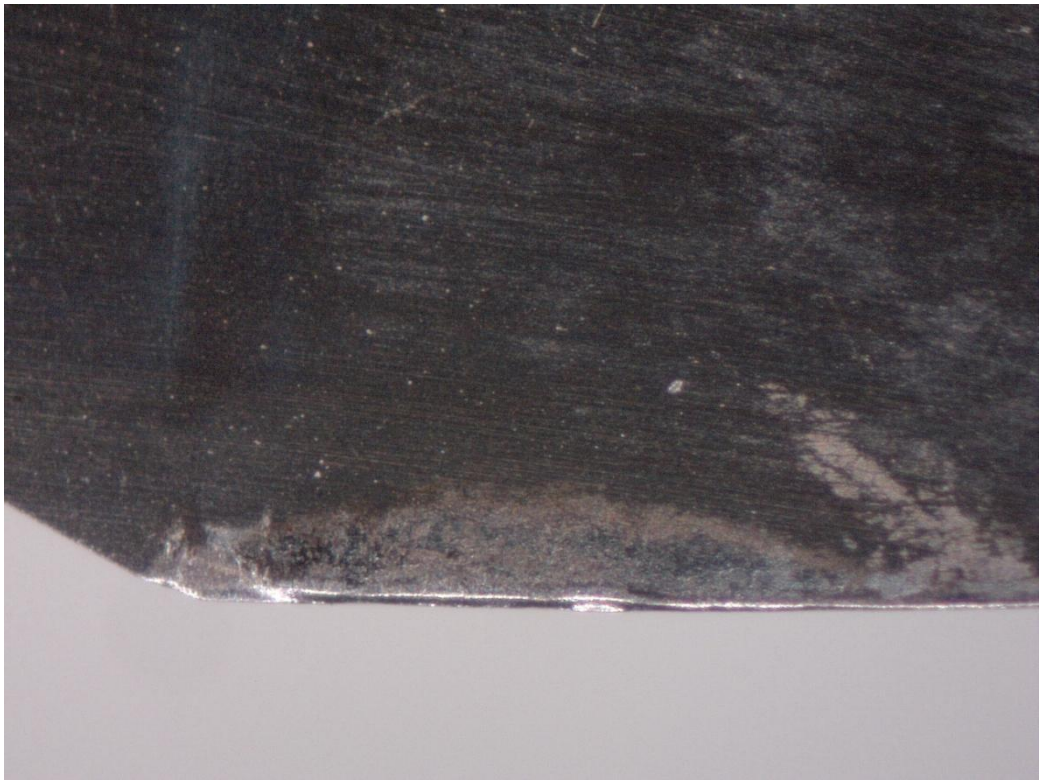
Hlavice MT3 L_T = 58,932 m břit 1 - opotřebení na čele



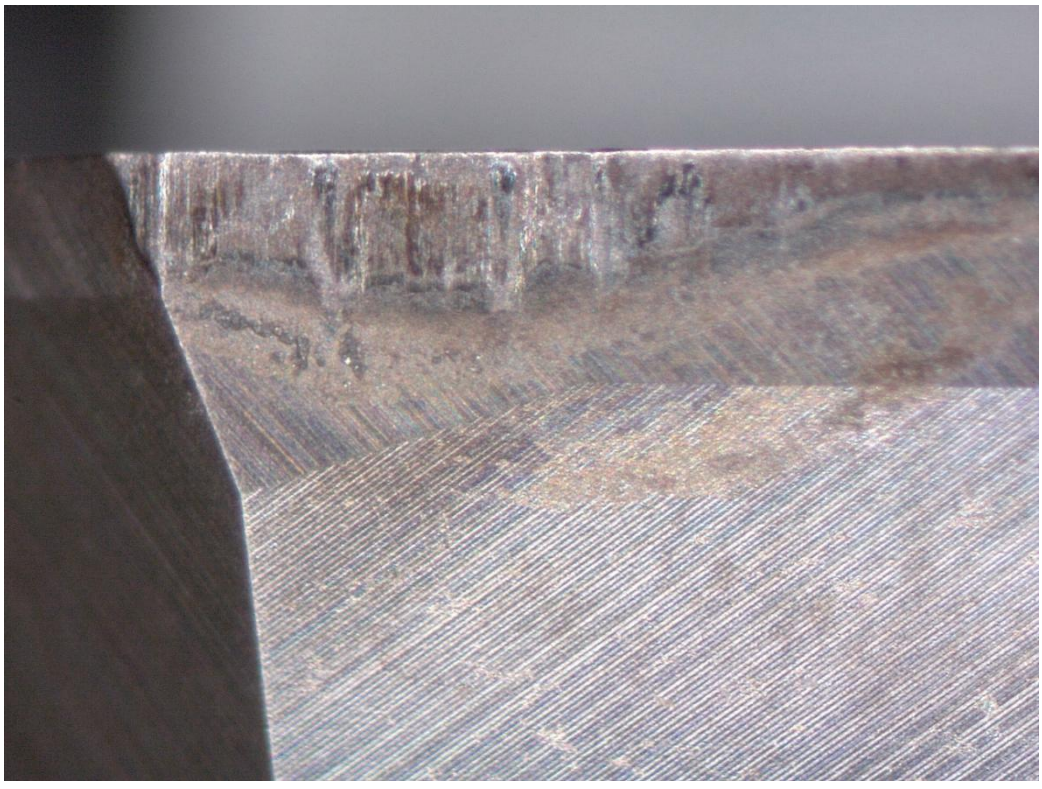
Hlavice MT3 L_T = 58,932 m břit 1 - opotřebení na hřbetě



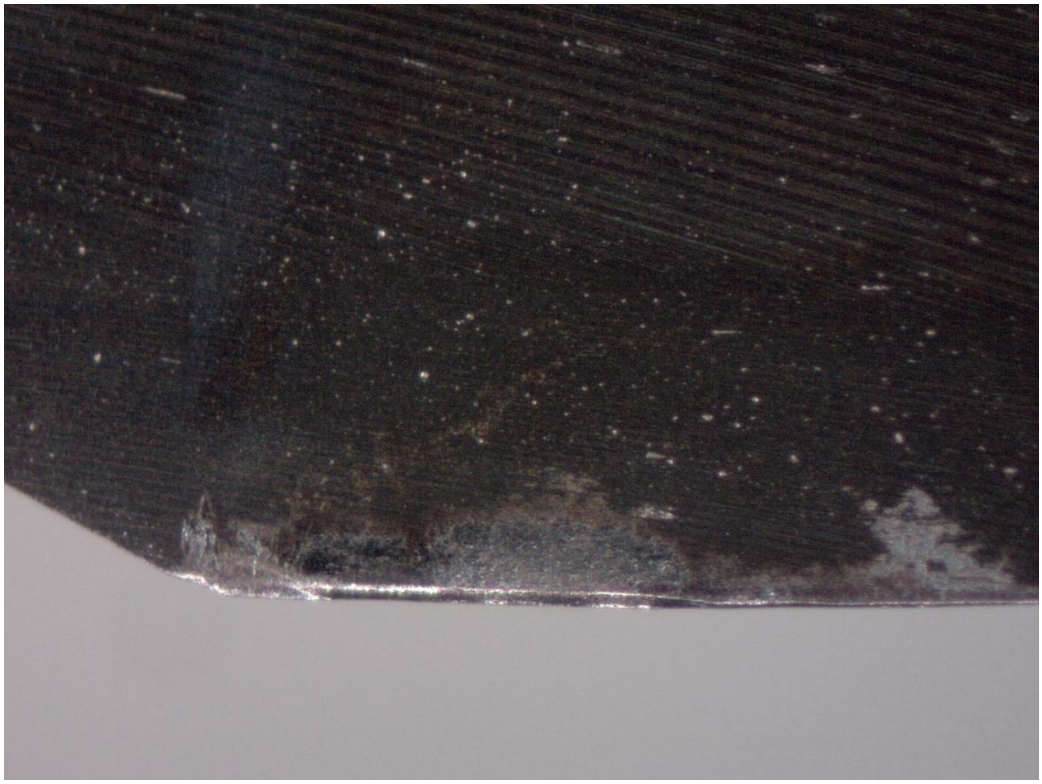
Hlavice MT3 L_T = 58,932 m břit 2 - opotřebení na čele



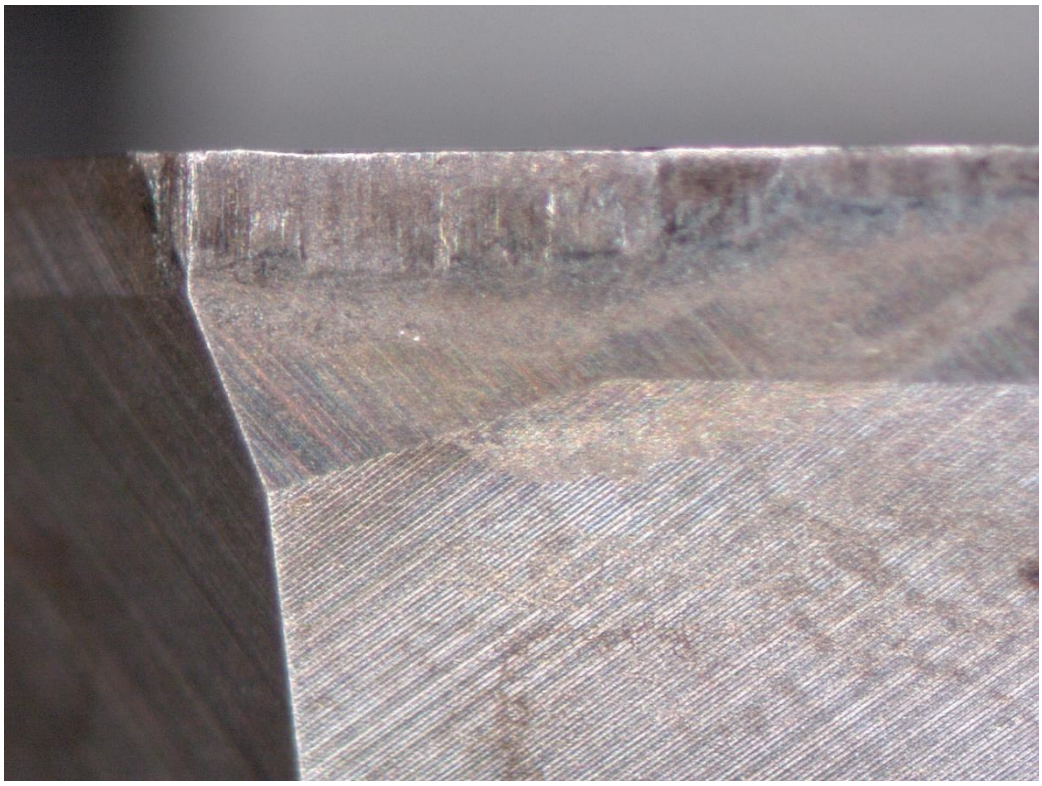
Hlavice MT3 L_T = 58,932 m břit 3 - opotřebení na hřbetě



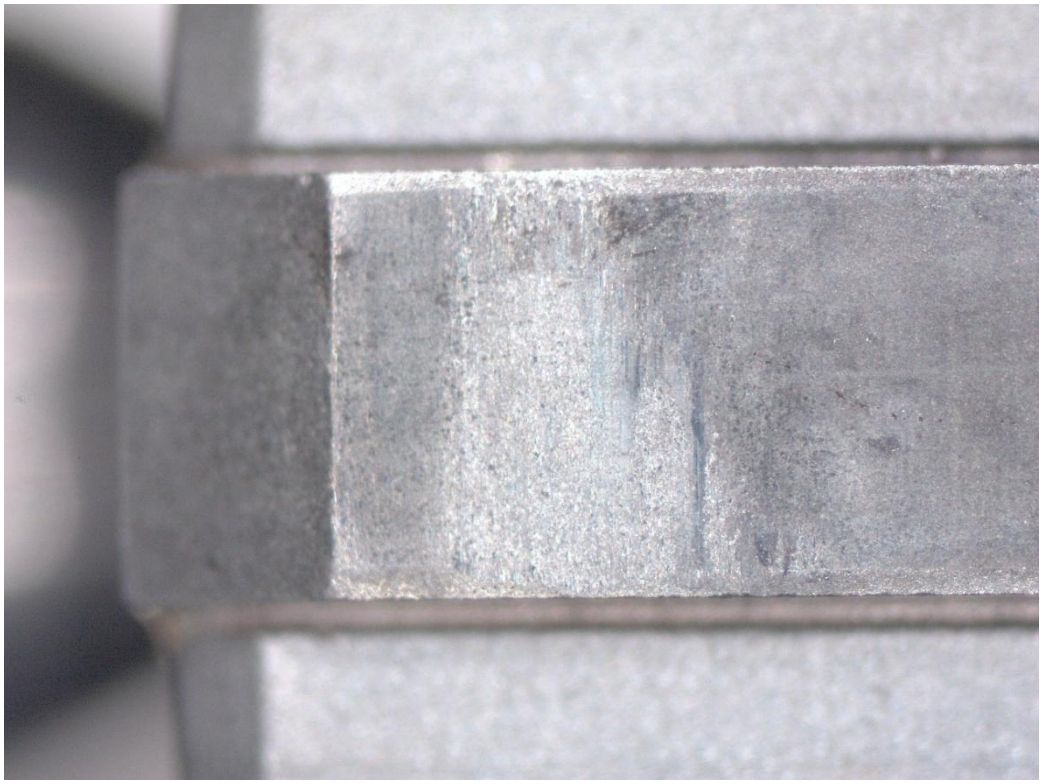
Hlavice MT3 L_T = 58,932 m břit 3 - opotřebení na čele



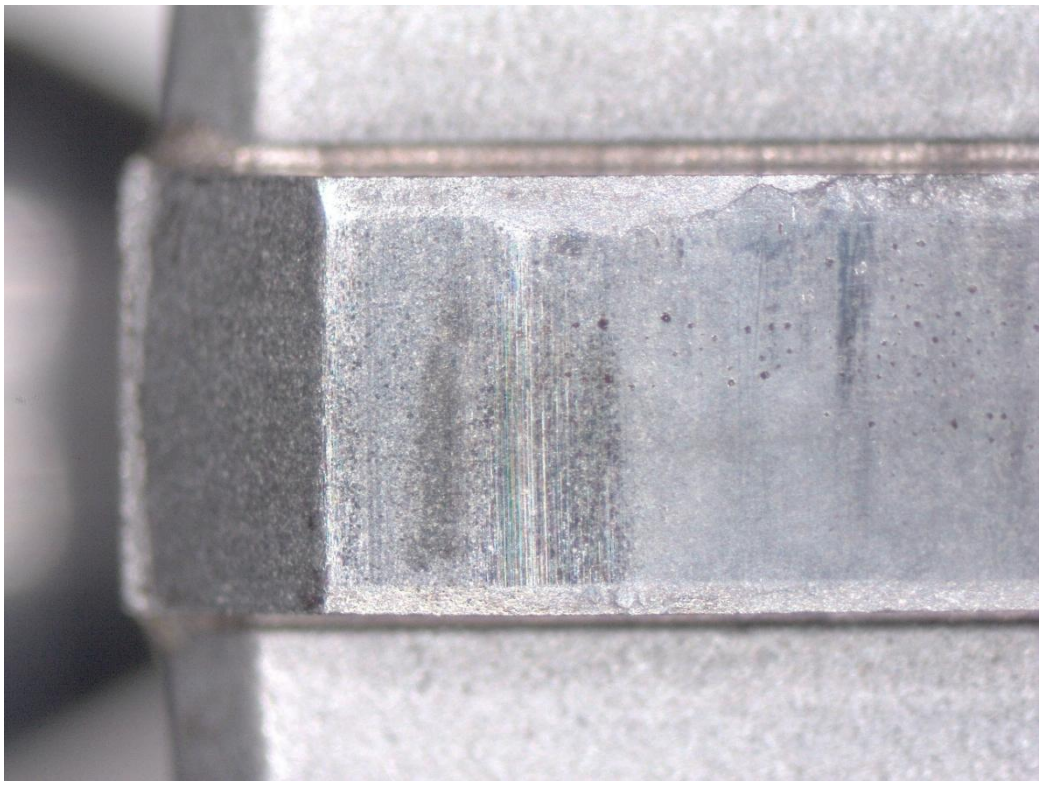
Hlavice MT3 L_T = 58,932 m břit 3 - opotřebení na hřbetě



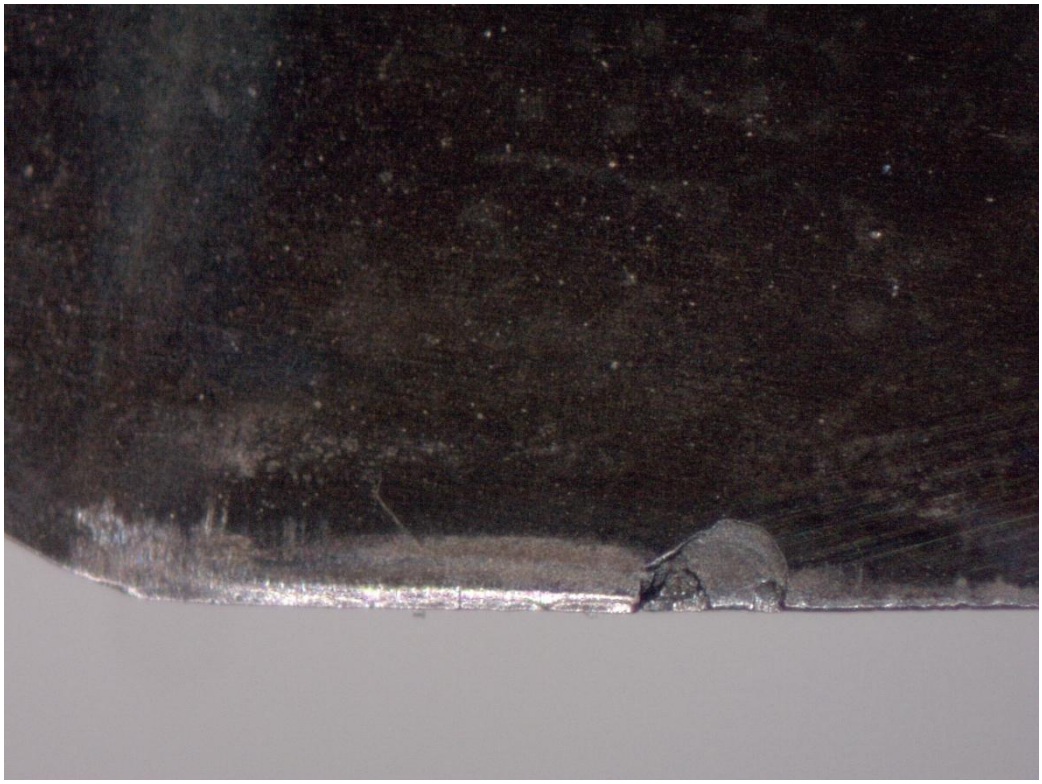
Hlavice MT3 L_T = 58,932 m vodítko 1 - opotřebení



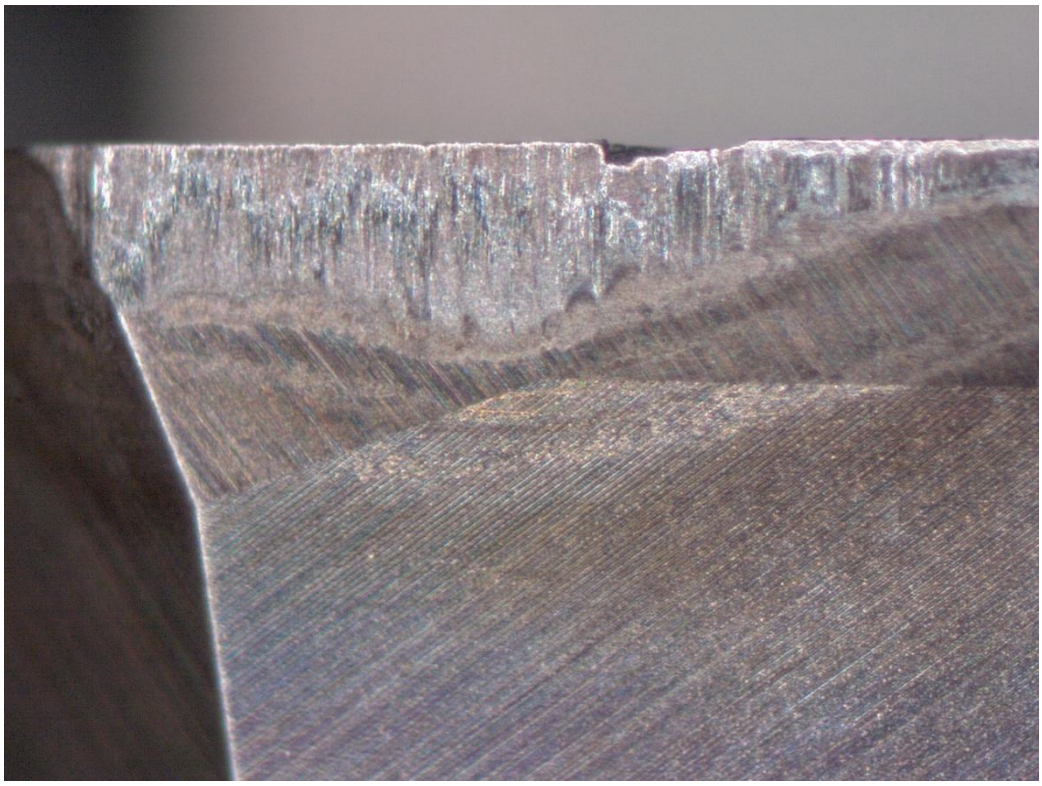
Hlavice MT3 L_T = 58,932 m vodítko 2 - opotřebení



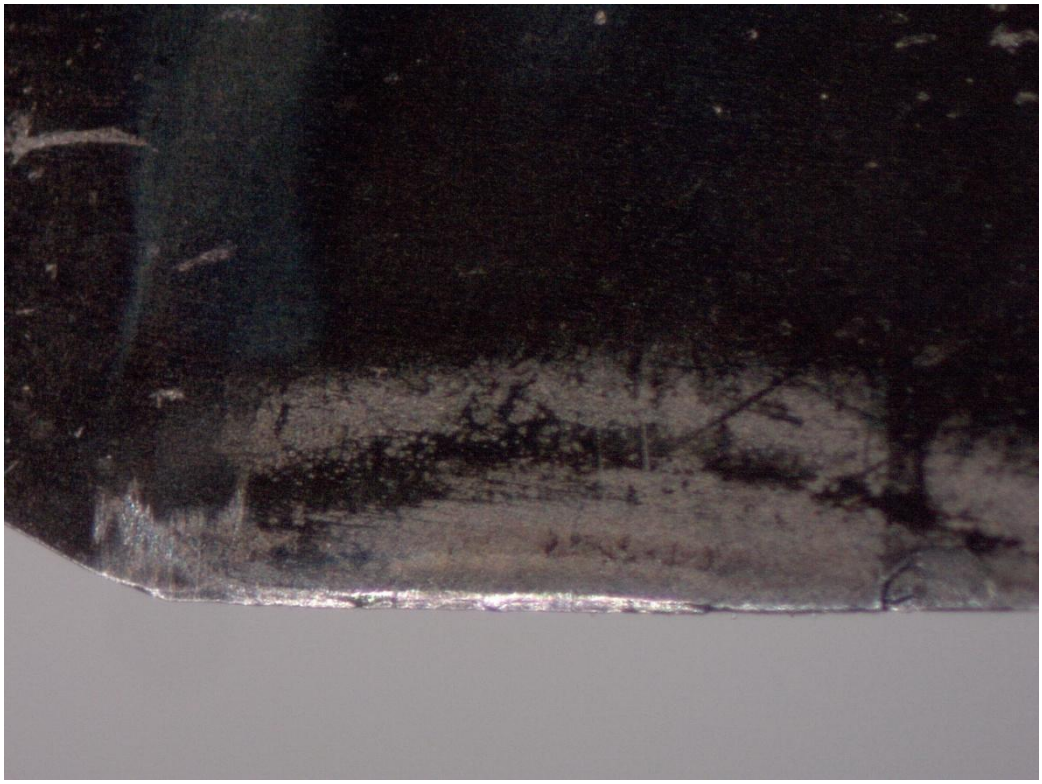
Hlavice MT3 L_T = 117,864 m břit 1 - opotřebení na čele



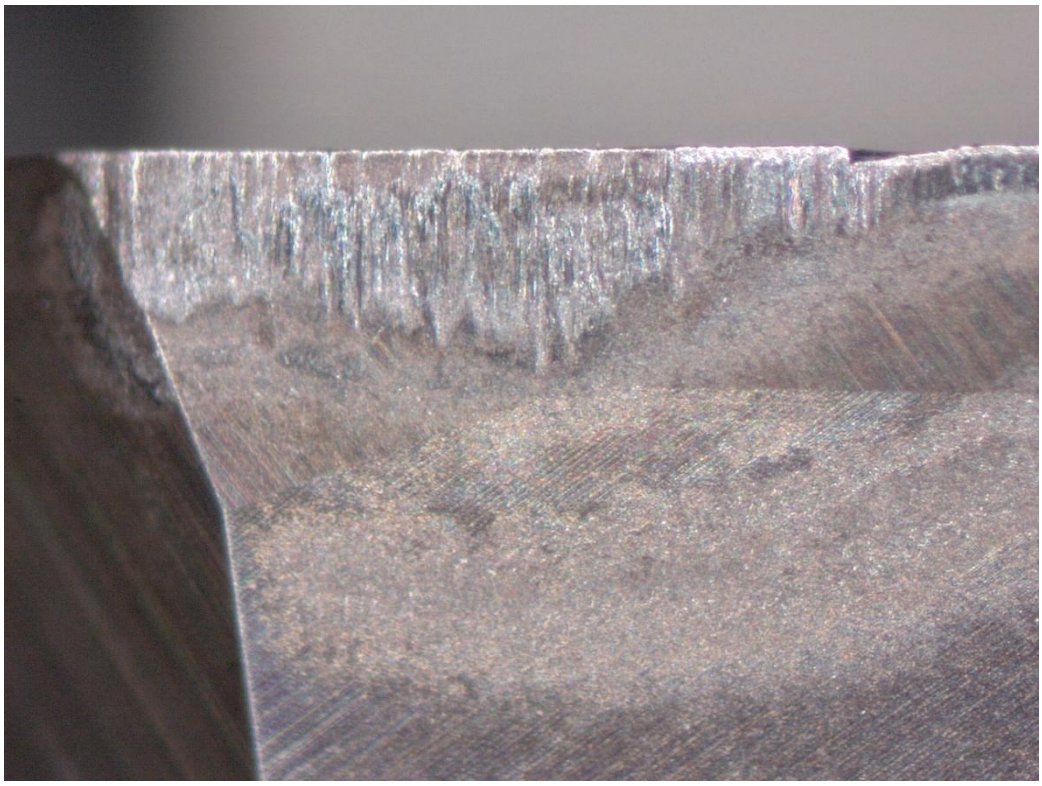
Hlavice MT3 L_T = 117,864 m břit 1 - opotřebení na hřbetě



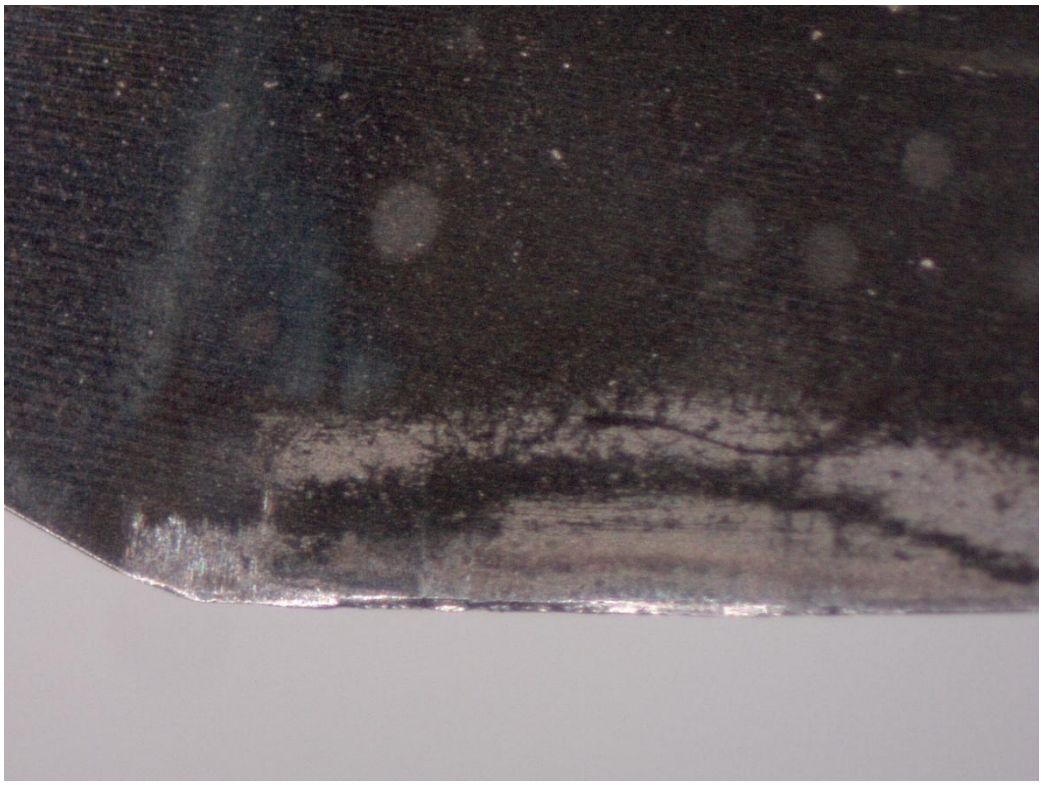
Hlavice MT3 L_T = 117,864 m břit 2 - opotřebení na čele



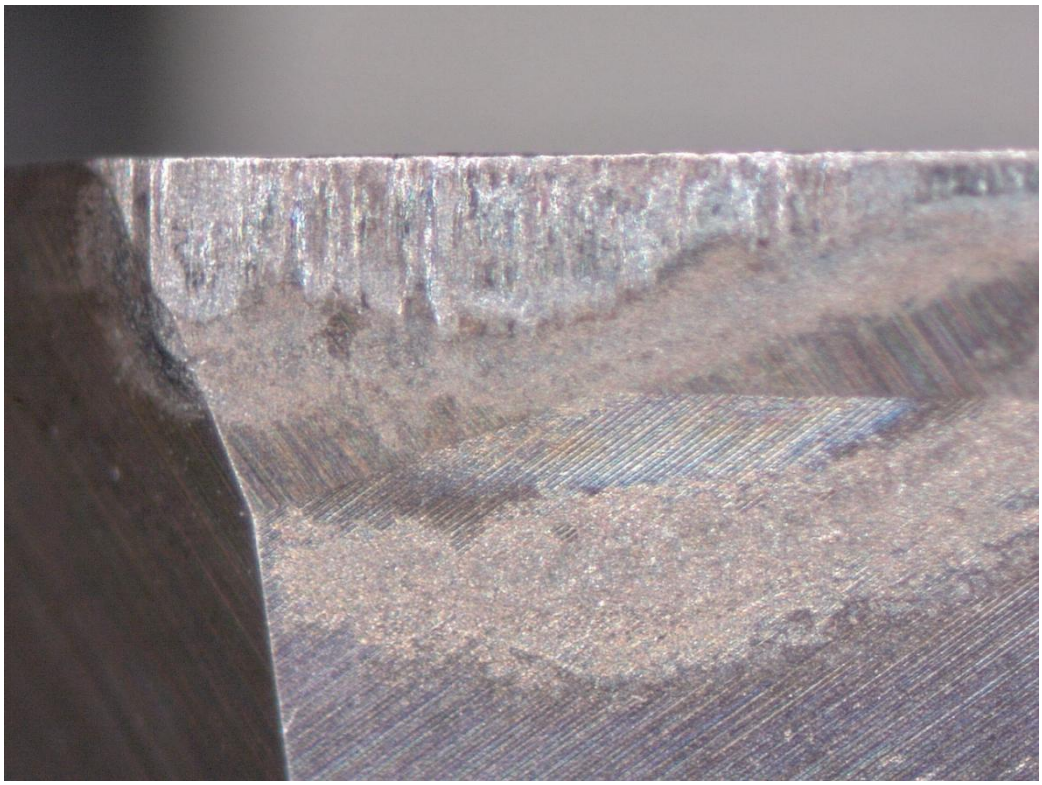
Hlavice MT3 L_T = 117,864 m břit 2 - opotřebení na hřbetě



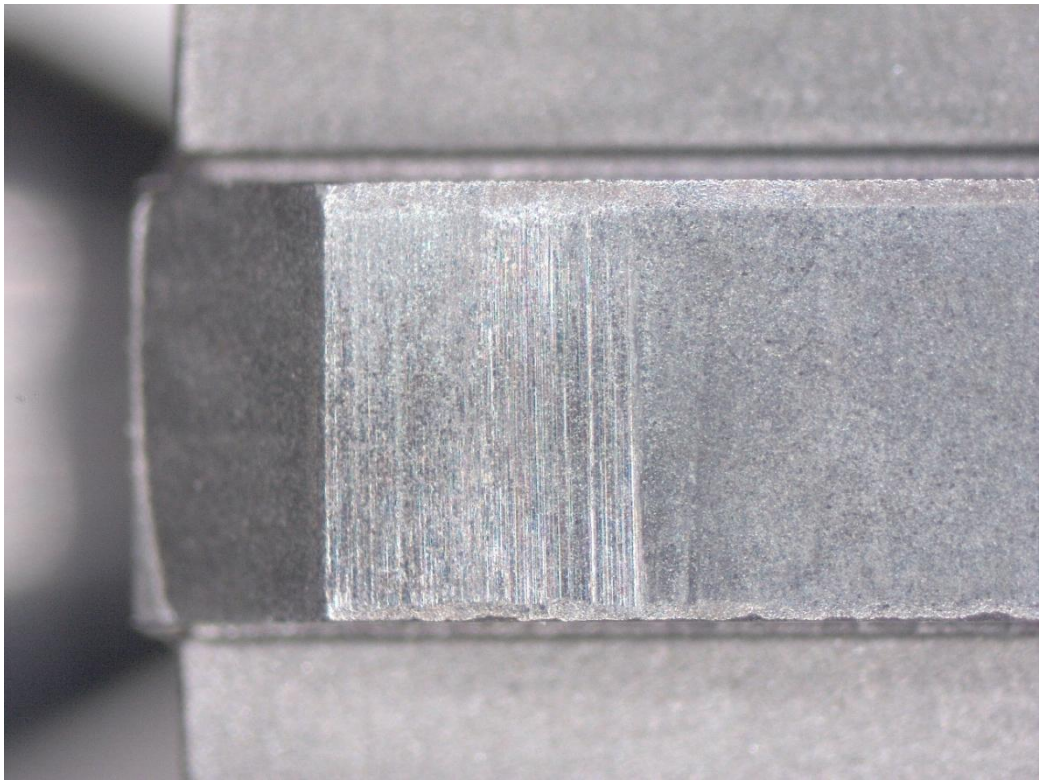
Hlavice MT3 L_T = 117,864 m břit 3 - opotřebení na čele



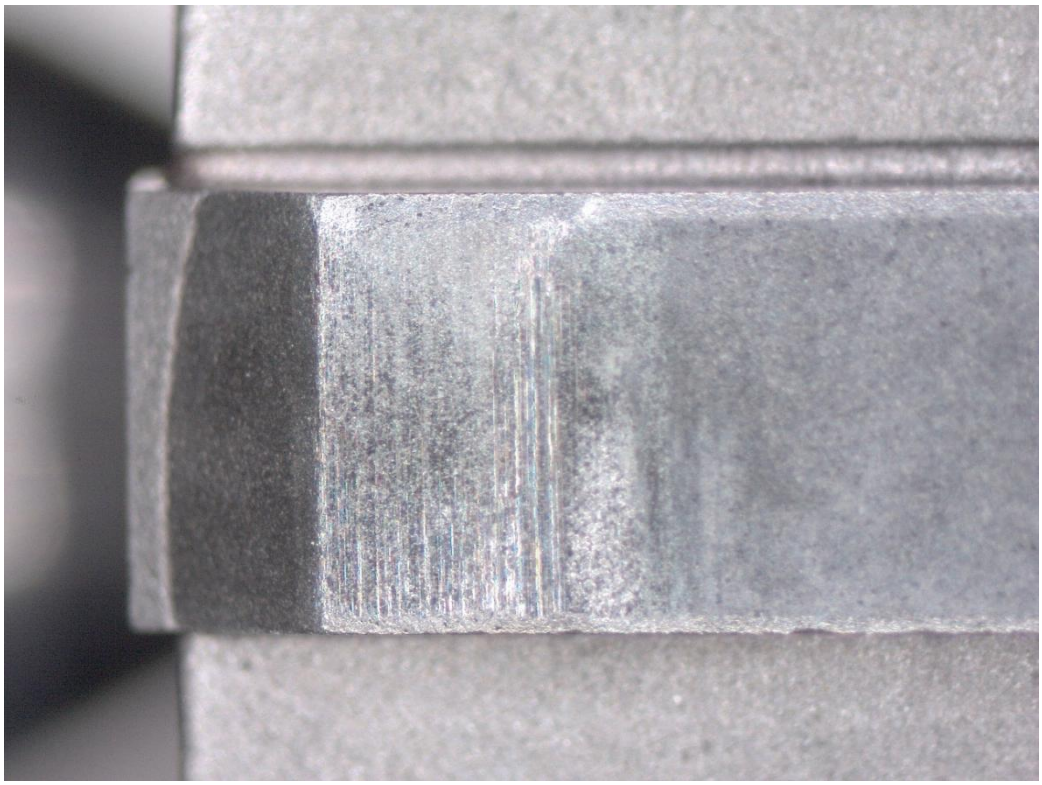
Hlavice MT3 L_T = 117,864 m břit 3 - opotřebení na hřbetě



Hlavice MT3 L_T = 117,864 m vodítko 1 - opotřebení

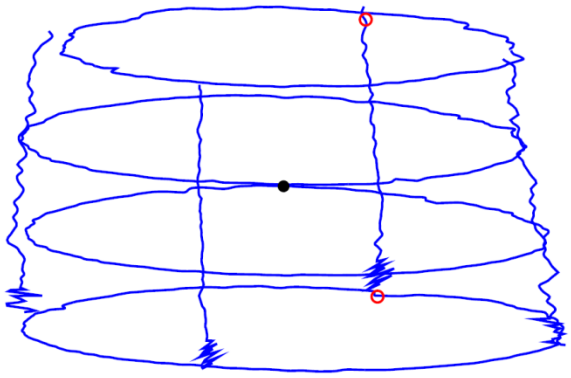


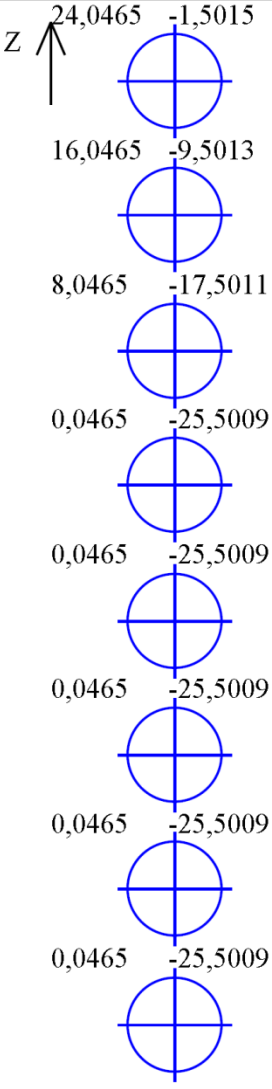
Hlavice MT3 L_T = 117,864 m vodítko 2 - opotřebení



PŘÍLOHA 2 – ZÁZNAM Z MĚŘENÍ PRŮMĚRU, KRUHOVITOSTI A VÁLCOVITOSTI VZORKU MD50

ZEISS	Calypso 4.6.02	Carl Zeiss	Datum Zakázka	6 Maerz 2012
Díl číslo 2	Stroj Prismo	Číslo výkresu platna	Oddělení: Operátor Podpis:	PX_Prismo7 Master
Plán měření			DIN_Valcovitost_MD50	



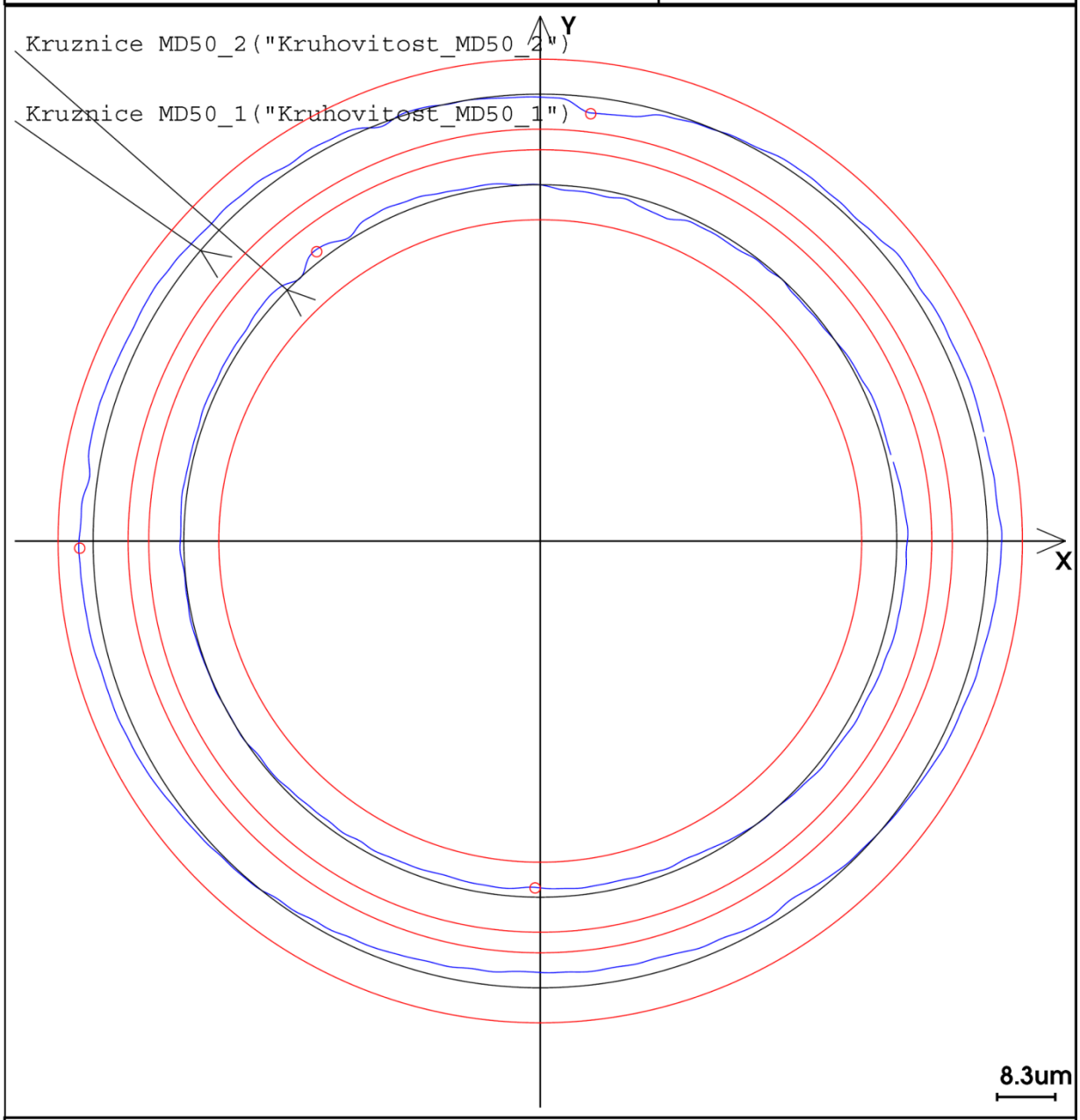


Prům ěr	17,8203	mm
Otočení:	20,0000	Grad
Sklon:	10,0000	Grad
Rastr:	0,0000	Grad

Zvětšení 500

Č.	Označení	Měř.hod.	Tolerance	Body	Vměř	RadSním	Filtr	L-C	v/o
1	DIN_Valcovitost_MD50	0,0060	0,0200	4548		1,9993	Gauss		50

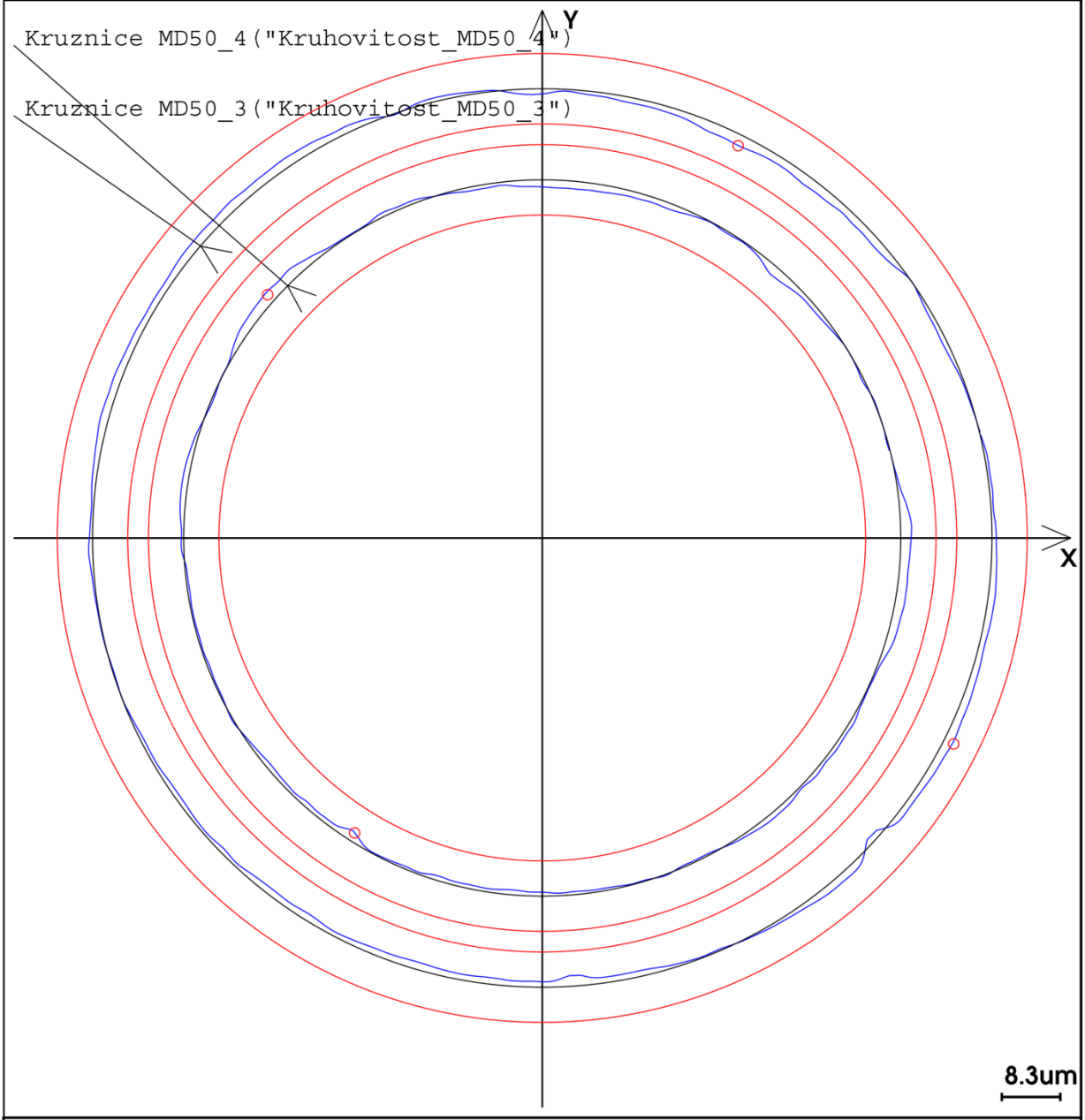
ZEISS Calypso	Carl Zeiss	Datum 6 Maerz 2012 Zakázka	
Díl číslo 2	Stroj Prismo	Číslo výkresu platna	Oddělení: PX_Prismo7 Podpis: * vda_signature *
Plán měření			Kruhovitost_MD50_2



Zvětšení 1200

Č.	Označení	Měř.hod.	Tolerance	D-měř	D-jmen	Body	Vměř	RadSním	Filtr	L-C	v/o
1	Kruhovitost_MD50_1	0,0043	0,0100	17,8200	17,8000	986		1,9993	Gauss		50
1	Kruhovitost_MD50_2	0,0030	0,0100	17,8212	17,8000	993		1,9993	Gauss		50

ZEISS	Calypso	**Carl Zeiss**	Datum 6 Maerz 2012 Zakázka
			Oddělení: PX_Prismo7 Podpis: * vda_signature *
Díl číslo 2	Stroj Prismo	Číslo výkresu platna	
Plán měření			Kruhovitost_MD50_4

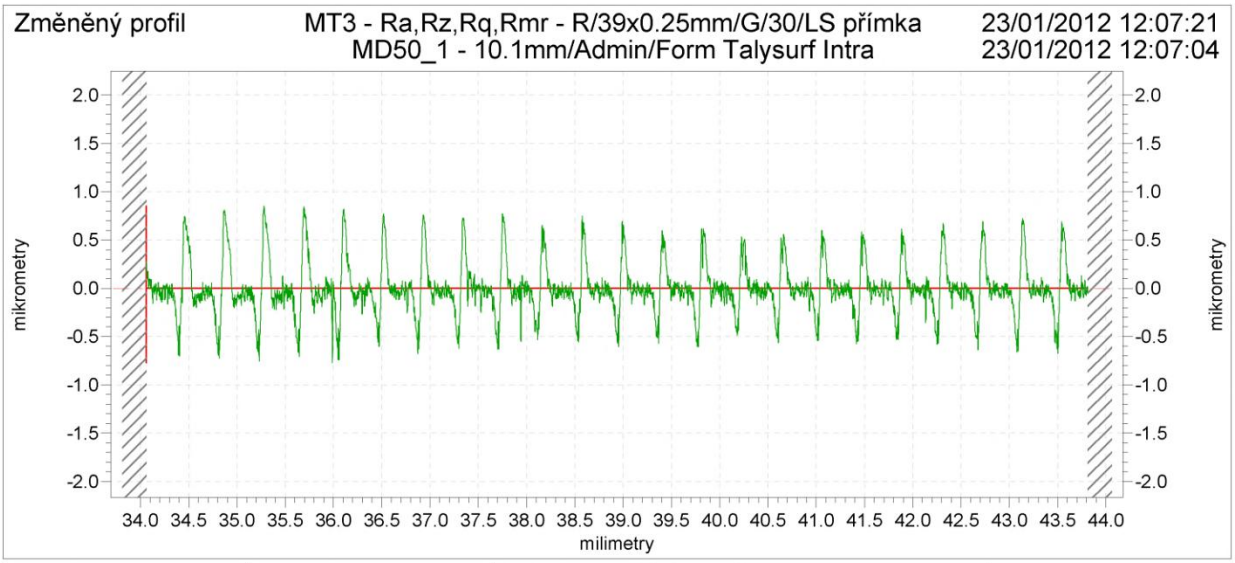


Zvětšení 1200

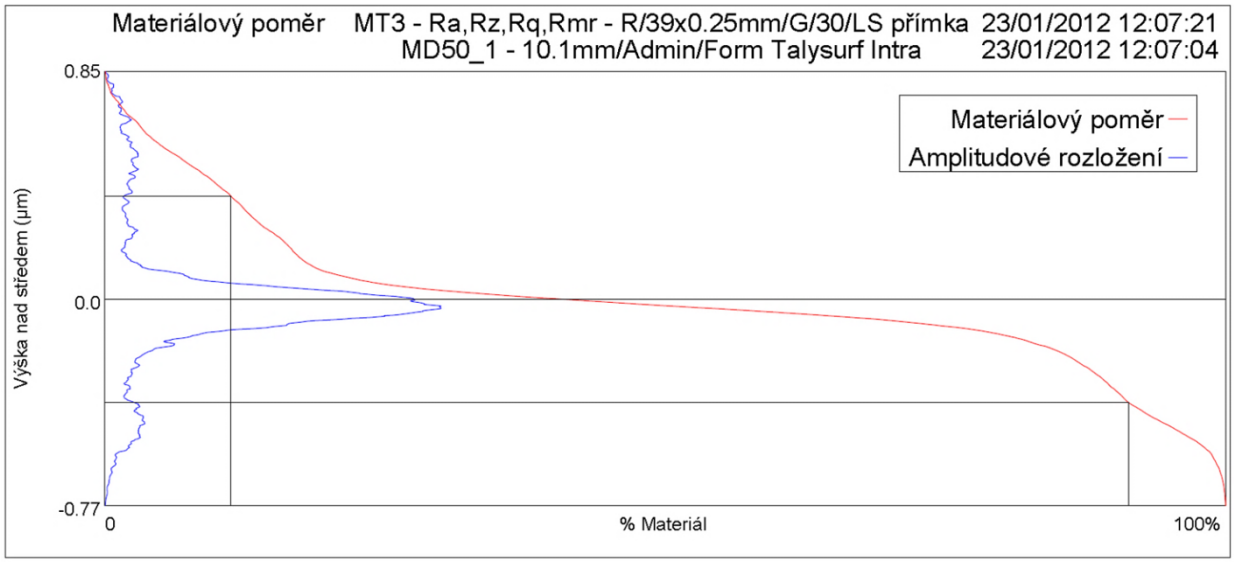
Č.	Označení	Měř.hod.	Tolerance	D-měř	D-jmen	Body	Vměř	RadSním	Filtr	L-C	v/o
1	Kruhovitost_MD50_3	0,0028	0,0100	17,8204	17,8000	991		1,9993	Gauss		50
1	Kruhovitost_MD50_4	0,0029	0,0100	17,8172	17,8000	994		1,9993	Gauss		50

PŘÍLOHA 3 – ZÁZNAM Z MĚŘENÍ DRSNOSTI POVRCHU VZORKU MD50

Úsek 1

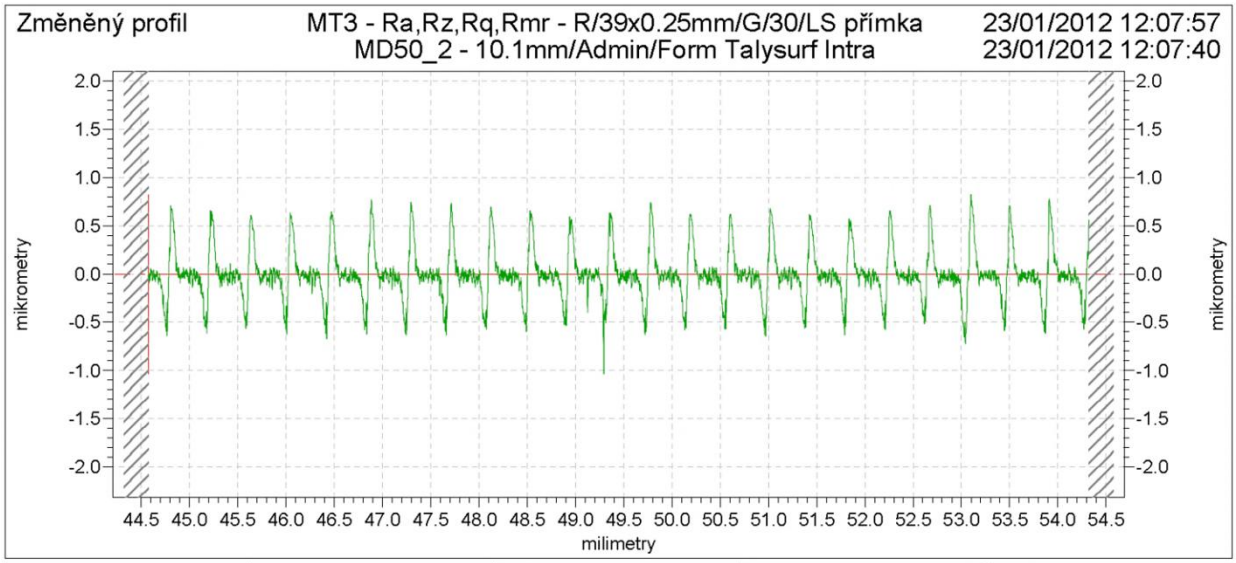


				Rz(JIS)	0.2746 µm						
Ra	0.1823 µm	Rq	0.2721 µm	R3z	0.1621 µm						
Rsk	0.5557	Rku	4.0634	R3y	0.3342 µm						
Rp	0.5191 µm	Rv	0.4900 µm	Rz(DIN)	1.0092 µm						
RLo	9.7528 mm	Rt	1.6238 µm	Rmr(c)	40.35 %	Výška (stř. hod.)	0.000 µm				
Rlq	65.14 µm	Rdq	1.50 °	RHSC	179 výstupků	Výška (stř. hod.)	0.000 µm				
Rda	1.14 °	Rz	1.0092 µm	Rdc	1.6238 µm	mr 1%	0.0 %	mr 2%	100.0 %		
RS	21.71 µm	RSm	202.42 µm	Rmr	50.00 %	Offset	0.000 µm	mr %	50.00 %		
Rln	9.7500 mm	Rc	0.7896 µm	RVo	0.0078 objem	Offset	0.000 µm	mr %	50.00 %		
				RPc	322.1 výst/cm	Výška (stř. hod.)	0.000 µm	šířka pásma	0.00 µm		

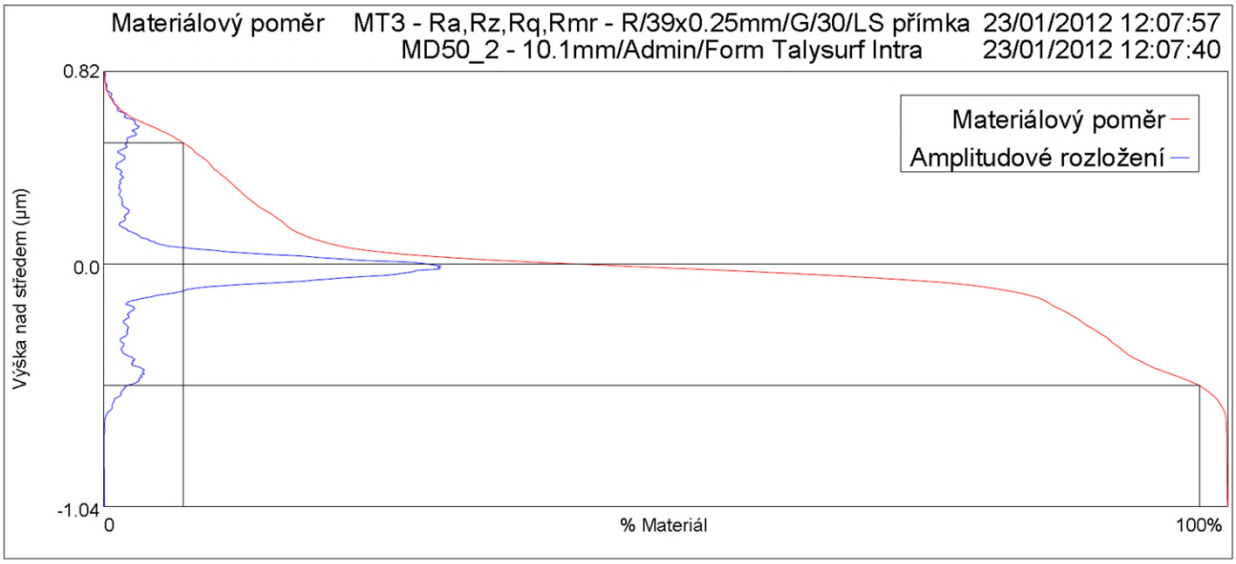


Upper Cursor			Band			Lower Cursor		
Úroveň	0.38	µm	Pásmo/Htp	0.77	µm	Úroveň	-0.39	µm
mr 1%	11.2	%	Delta mr%	80.1	%	mr 2%	91.3	%
HSC	30	výstupků	Počet výstupků	23	výst/cm	HSC	41	výstupků

Úsek 2

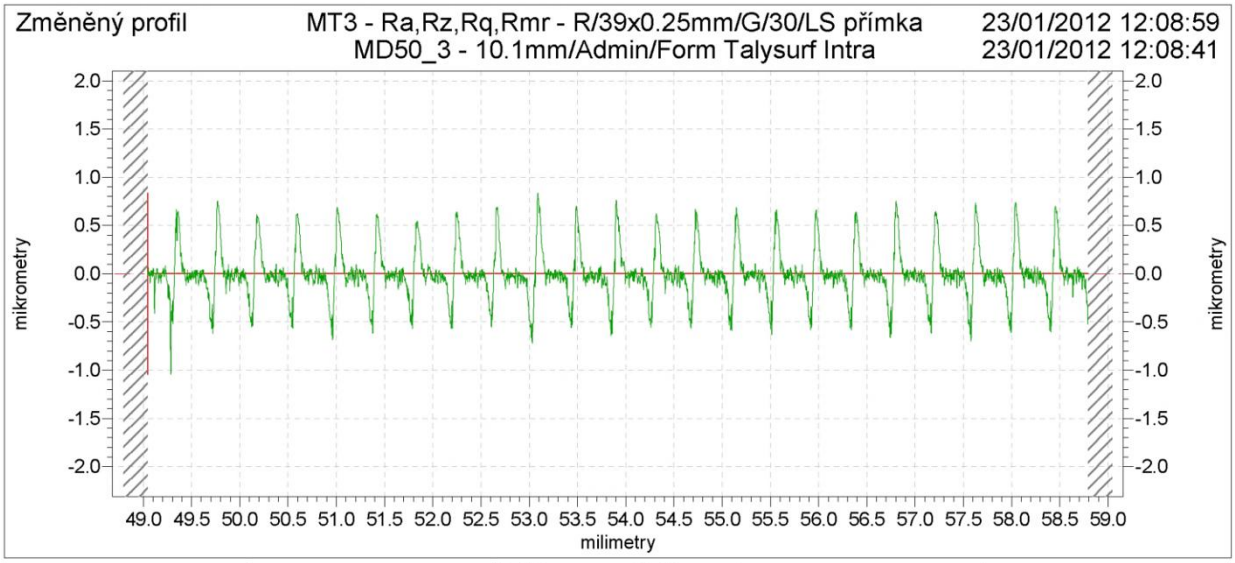


				Rz(JIS)	0.2446	µm							
Ra	0.1701	µm	Rq	0.2608	µm	R3z	0.1283	µm					
Rsk	0.4474		Rku	4.1152		R3y	0.1850	µm					
Rp	0.4937	µm	Rv	0.4761	µm	Rz(DIN)	0.9699	µm					
RLo	9.7522	mm	Rt	1.8581	µm	Rmr(c)	41.60	%	Výška (stř. hod.)	0.000	µm		
Rlq	68.97	µm	Rdq	1.36	°	RHSC	172	výstupků	Výška (stř. hod.)	0.000	µm		
Rda	1.02	°	Rz	0.9699	µm	Rdc	1.8581	µm	mr 1%	0.0	%	mr 2%	100.0 %
RS	22.77	µm	RSm	380.50	µm	Rmr	50.00	%	Offset	0.000	µm	mr %	50.00 %
Rln	9.7500	mm	Rc	1.2155	µm	RVo	0.0077	objem	Offset	0.000	µm	mr %	50.00 %
						RPc	352.8	výst/cm	Výška (stř. hod.)	0.000	µm	šířka pásma	0.00 µm

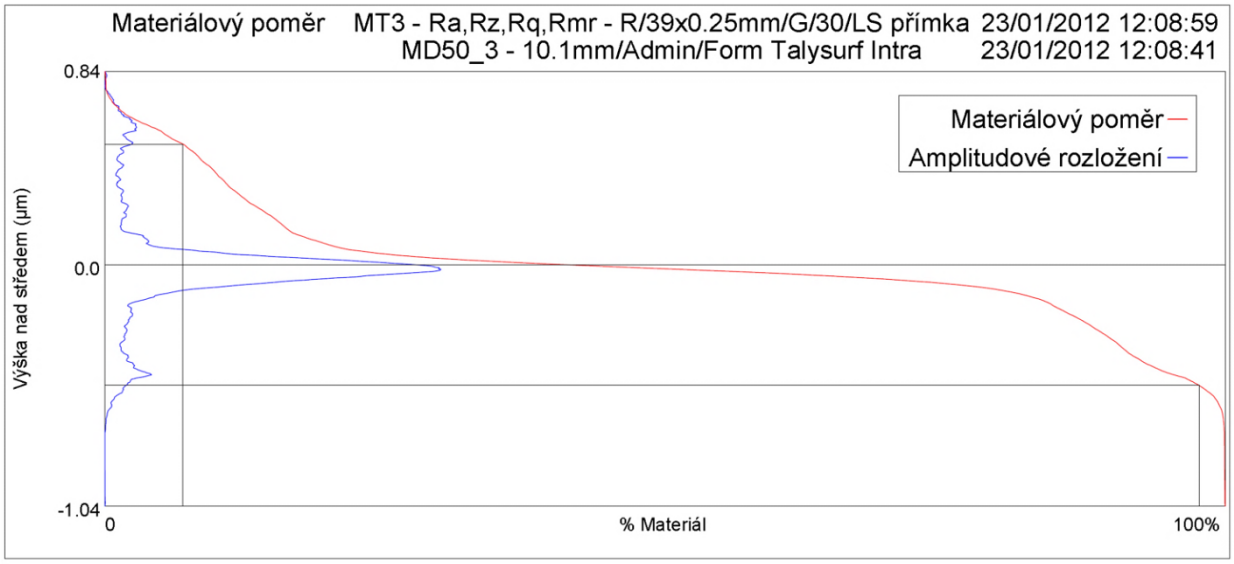


Upper Cursor			Band			Lower Cursor		
Úroveň	0.52	µm	Pásmo/Htp	1.04	µm	Úroveň	-0.52	µm
mr 1%	7.1	%	Delta mr%	90.5	%	mr 2%	97.5	%
HSC	26	výstupků	Počet výstupků	23	výst/cm	HSC	41	výstupků

Úsek 3



				Rz(JIS)	0.2424 µm						
Ra	0.1682 µm	Rq	0.2591 µm	R3z	0.1373 µm						
Rsk	0.4887	Rku	4.2182	R3y	0.2063 µm						
Rp	0.4951 µm	Rv	0.4799 µm	Rz(DIN)	0.9750 µm						
RLo	9.7523 mm	Rt	1.8793 µm	Rmr(c)	40.70 %	Výška (stř. hod.)	0.000 µm				
Rlq	67.26 µm	Rdq	1.39 °	RHSC	173 výstupků	Výška (stř. hod.)	0.000 µm				
Rda	1.03 °	Rz	0.9750 µm	Rdc	1.8793 µm	mr 1%	0.0 %	mr 2%	100.0 %		
RS	22.03 µm	RSm	314.52 µm	Rmr	50.00 %	Offset	0.000 µm	mr %	50.00 %		
Rln	9.7500 mm	Rc	1.0426 µm	RVo	0.0075 objem	Offset	0.000 µm	mr %	50.00 %		
				RPc	352.8 výst/cm	Výška (stř. hod.)	0.000 µm	šířka pásma	0.00 µm		



Upper Cursor			Band			Lower Cursor		
Úroveň	0.52	µm	Pásmo/Htp	1.04	µm	Úroveň	-0.52	µm
mr 1%	7.0	%	Delta mr%	90.7	%	mr 2%	97.7	%
HSC	25	výstupků	Počet výstupků	23	výst/cm	HSC	36	výstupků