

Datum: 10.1.2016 Vypracoval: Bc. Jakub KEROUŠ Vedoucí práce: prof. Ing. Jindřich MELCHER, DrSc.

Příloha: Č. přílohy  
C 04

### VÝKAZ SPOTEŘBY MATERIÁLU VAZNÍKU

POLOŽKA	POČET KUSŮ V DÍLCI	PRŮŘEZ, OZNAČENÍ	DÉLKA [mm]	HMOTNOST		MATERIÁL
				JEDNOTKOVÁ [kg/m]	V DÍLCI [kg]	
VAZNÍK						
1	1	IPE300	6150	42,20	259,53	S235
2	1	IPE300	9300	42,20	392,46	S235
3	1	IPE300	3750	42,20	158,25	S235
4	1	IPE300	10000	42,20	422,00	S235
5	1	CHS 219,1 x 12,5	6200	63,70	394,94	S235
6	1	CHS 219,1 x 12,5	9310	63,70	593,05	S235
7	1	CHS 219,1 x 12,5	3000	63,70	191,10	S235
8	1	CHS 219,1 x 12,5	745	63,70	47,46	S235
9	1	CHS 219,1 x 12,5	10000	63,70	637,00	S235
10	1	CHS 101,6 x 5	1365	11,90	16,24	S235
11	1	CHS 101,6 x 5	1560	11,90	18,56	S235
12	1	CHS 101,6 x 5	1110	11,90	13,21	S235
13	1	CHS 101,6 x 5	1920	11,90	22,85	S235
14	1	CHS 101,6 x 5	2230	11,90	26,54	S235
15	1	CHS 101,6 x 5	2200	11,90	26,18	S235
16	1	CHS 101,6 x 5	1700	11,90	20,23	S235
17	1	CHS 101,6 x 5	2475	11,90	29,45	S235
18	1	CHS 101,6 x 10	2030	22,60	45,88	S235
19	1	CHS 101,6 x 10	2745	22,60	62,04	S235
20	1	CHS 101,6 x 10	2720	22,60	61,47	S235
21	1	CHS 101,6 x 10	2595	22,60	58,65	S235
22	1	CHS 60,3 x 4	2385	5,55	13,24	S235
23	1	CHS 60,3 x 4	2255	55,50	125,15	S235
24	1	CHS 219,1 x 8	6490	41,60	269,98	S235
25	1	CHS 177,8 x12,5	1740	51,00	88,74	S235
26	1	CHS 101,6 x 4	9,63	11,18	0,11	S235
27	1	HE100B	4250	11,18	47,52	S235
28	1	CHS 60,3 x 4	430	55,50	23,87	S235
29	1	CHS 60,3 x 4	800	55,50	44,40	S235
30	1	CHS 60,3 x 4	1440	55,50	79,92	S235
31	1	CHS 60,3 x 4	1550	55,50	86,03	S235
32	1	CHS 60,3 x 4	1635	55,50	90,74	S235
33	1	CHS 60,3 x 4	1420	55,50	78,81	S235
34	1	CHS 60,3 x 4	1315	55,50	72,98	S235
35	1	CHS 60,3 x 4	240	55,50	13,32	S235
36	1	CHS 60,3 x 4	1310	55,50	72,71	S235
37	1	CHS 60,3 x 4	575	55,50	31,91	S235
38	6	P 8x120	230	7,54	10,40	S235
39	6	P 5x148	360	5,81	12,55	S235
40	3	P 6x150	360	7,07	7,63	S235
41	6	P 6x56	360	2,64	5,70	S235
42	1	P 14x260	585	28,57	16,72	S235
43	1	P 14x325	500	35,72	17,86	S235
44	1	P 16x340	490	42,70	20,92	S235
45	8	P 8x120	230	7,54	13,87	S235
46	6	P 10x130	130	10,21	7,96	S235
47	4	P 14x120	340	13,19	17,94	S235
48	13	P 16x40	150	5,02	9,80	S235
49	13	L 130x90x10	150	16,60	32,37	S235
51	1	P 16x360	480	45,22	21,70	S235

52	2	P 32x170	340	42,70	29,04	S235
53	4	P 16x360	480	45,22	86,81	S235
54	2	Ø60	100	2,83	0,57	S355
55	2	P 10x120	120	9,42	2,26	S235
56	1	Ø80	160	5,03	0,80	S355
57	1	P 14x260	260	28,57	7,43	S235
58	2	P 30x220	230	51,81	23,83	S235
59	3	P 20x220	245	34,54	25,39	S235
60	1	P 14x230	560	25,28	14,16	S235
61	1	P 14x365	475	40,11	19,05	S235
62	2	P 16x248	700	31,15	43,61	S235

DÍLEC CELKEM 5041 kg  
POČET DÍLCŮ 19 ks  
V KCI CELKEM 95784 kg

#### VÝKAZ SPOTĚŘBY MATERIÁLU STŘEŠNÍ KONSTRUKCE

POLOŽKA	POČET KUSŮ V KCI.	PRŮŘEZ, OZNAČENÍ	DÉLKA [mm]	HMOTNOST		MATERIÁL
				JEDNOTKOVÁ [kg/m]	V KCI. [kg]	

##### STŘEŠNÍ KONSTRUKCE

50	234	IPE200	4600	22,40	24111,36	S235
63	2488 m <sup>2</sup>	HACIERCO 55/250		6,03 kg/m <sup>2</sup>	15002,64	
101	468	M 12				8.8

V KCI CELKEM 39114 kg

#### VÝKAZ SPOTĚŘBY MATERIÁLU ZTUŽIDEL

POLOŽKA	POČET KUSŮ V KCI.	PRŮŘEZ, OZNAČENÍ	DÉLKA [mm]	HMOTNOST		MATERIÁL
				JEDNOTKOVÁ [kg/m]	V KCI. [kg]	

##### ZTUŽIDLA

64	72	CHS 76,1 x 6		8,77		S235
65	72	CHS 101,6 x 4		9,63		S235
66	144	CHS 60,3 x 2,6		3,70		S235
67	72	CHS 42,4 x 2,6		2,55		S235
68	96	CHS 114,3 x 3,2		8,77		S235
69	48	CHS 76,1 x 3,2		5,75		S235
70	4	CHS 101,6 x 3,2		7,77		S235
71	4	CHS 114,3 x 3,2		9,79		S235