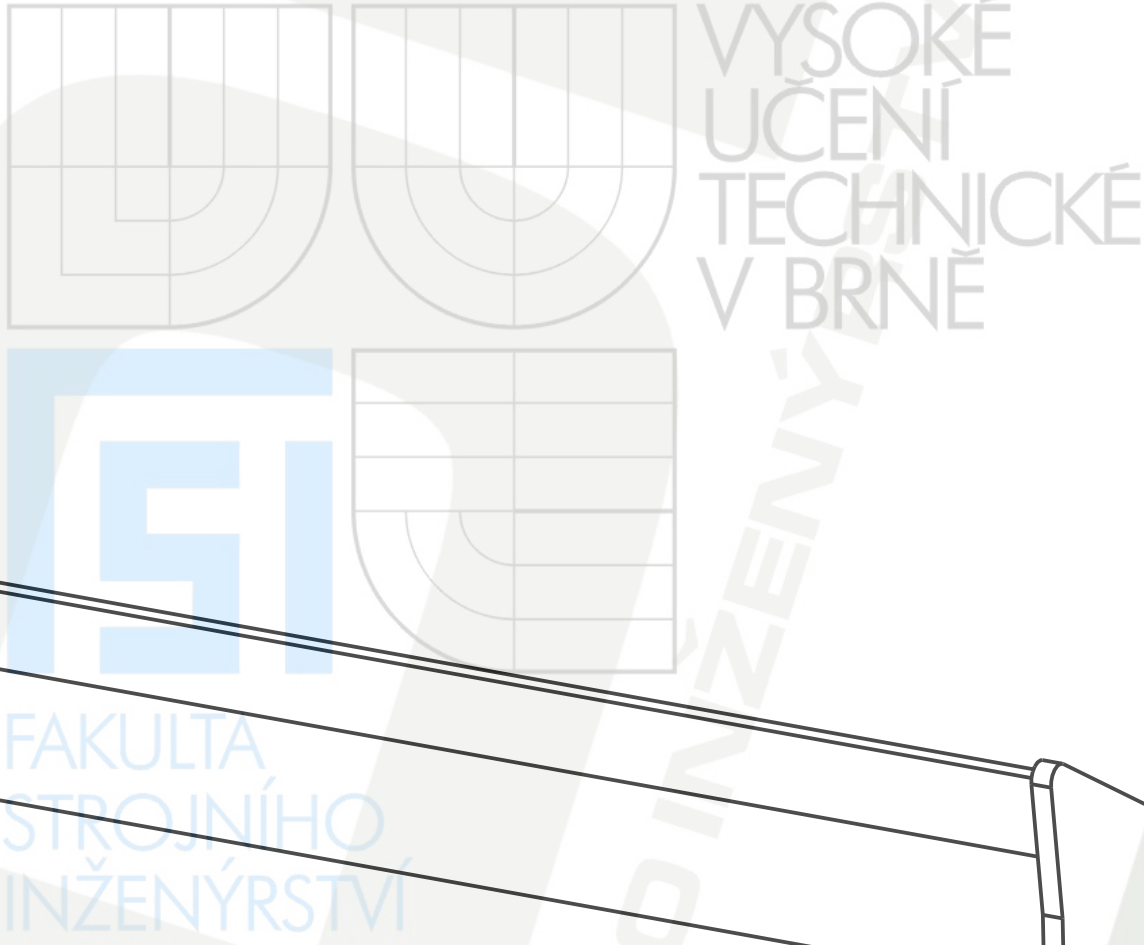
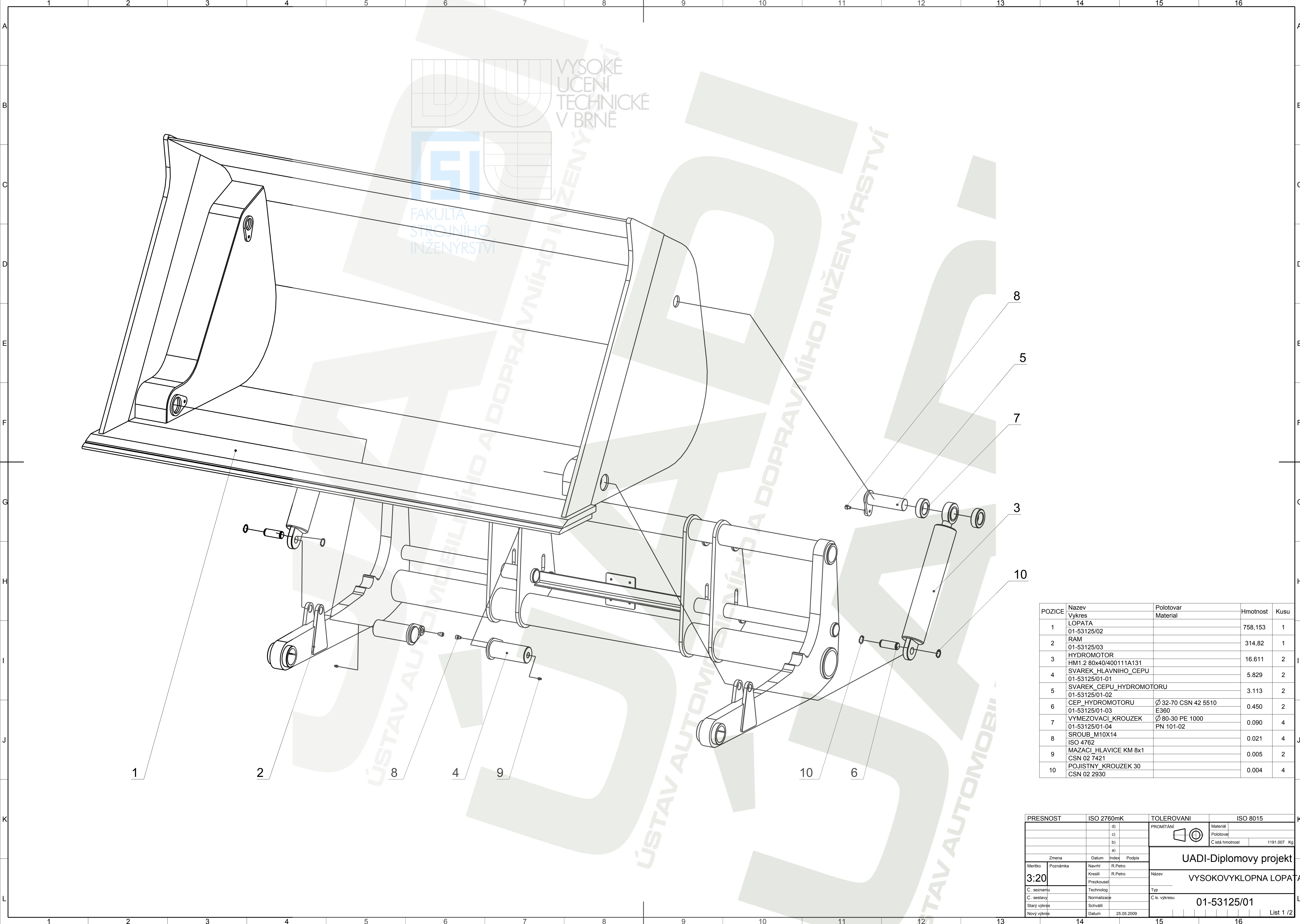
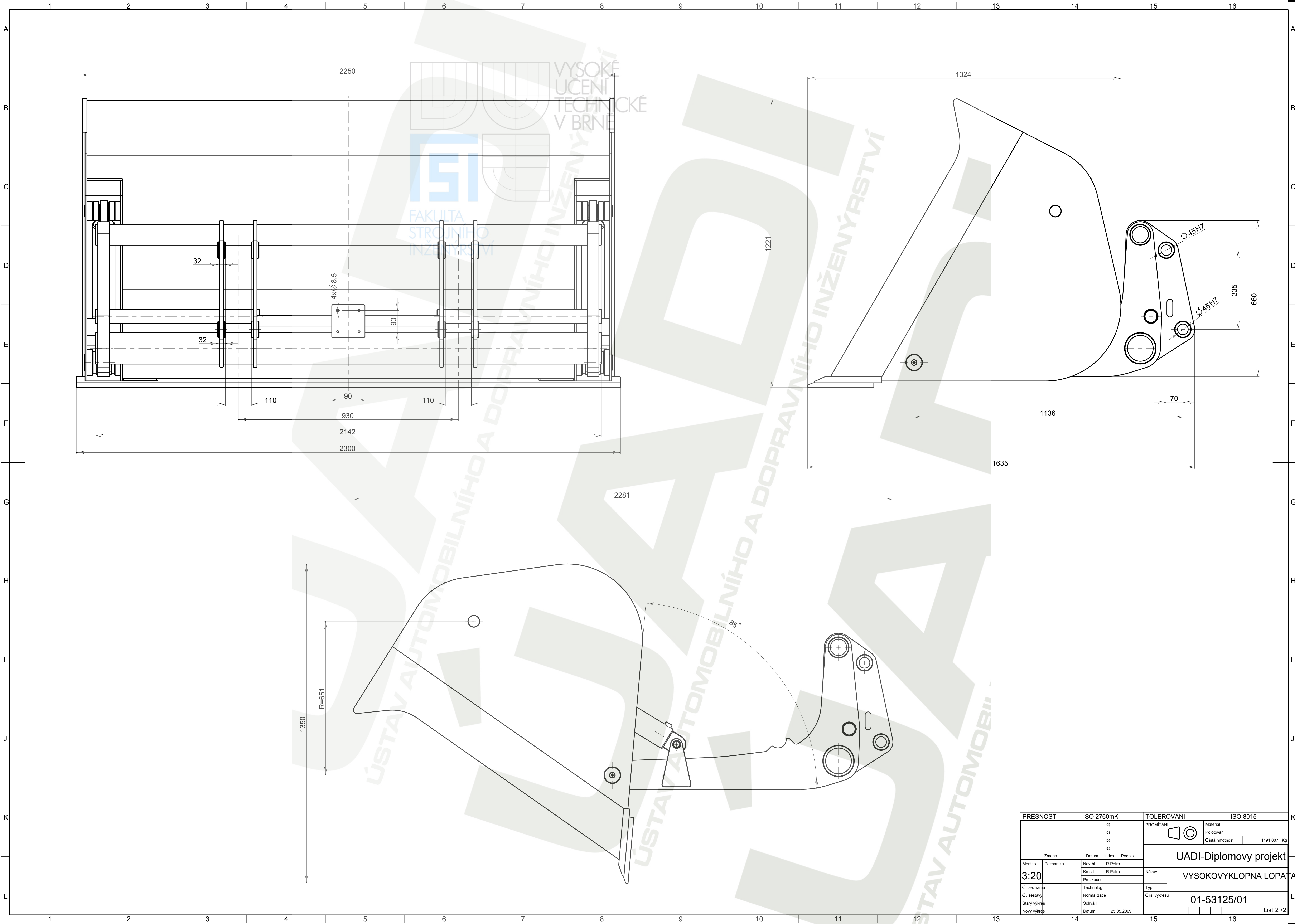


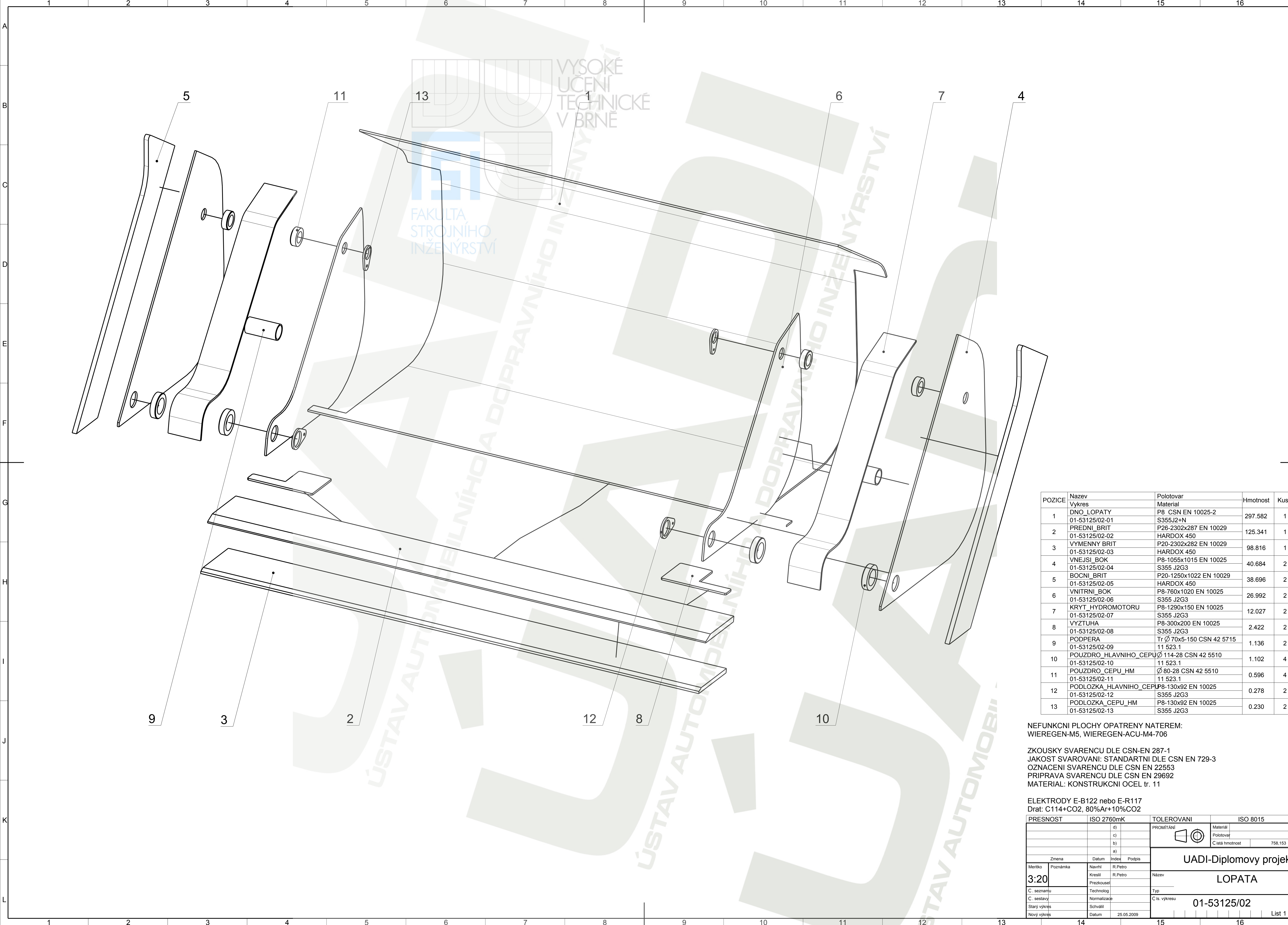


POZICE	Nazev Vykres	Polotovar Material	Hmotnost	Kusu
1	LOPATA 01-53125/02		758,153	1
2	RAM 01-53125/03		314,82	1
3	HYDROMOTOR HM1.2 80x40/400111A131		16.611	2
4	SVAREK_HLAVNIHO_CEPU 01-53125/01-01		5.829	2
5	SVAREK_CEPU_HYDROMOTORU 01-53125/01-02		3.113	2
6	CEP_HYDROMOTORU 01-53125/01-03	Ø 32-70 CSN 42 5510 E360	0.450	2
7	VYMEZOVACI_KROUZEK 01-53125/01-04	Ø 80-30 PE 1000 PN 101-02	0.090	4
8	SROUB_M10X14 ISO 4762		0.021	4
9	MAZACI_HLAVICE_KM 8x1 CSN 02 7421		0.005	2
10	POJISTNY_KROUZEK 30 CSN 02 2930		0.004	4

PRESNOST		ISO 2760mK		TOLEROVANI		ISO 8015	
		d)		PROMITANI		Materiál	
		c)				Polotovar	
		b)				C istá hmotnosť	
		a)				1191.007 Kg	
Zmena		Datum		Index		Podpis	
Meritko		Poznámka		Navrhl		R.Petro	
3:20				Kreslil		R.Petro	
C. seznamu				Prezkoušel			
C. sestavy				Technolog		Typ	
Stary výkres				Normalizace		C /s. výkresu	
Nový výkres				Schválil		01-53125/01	
				Datum		25.05.2009	
						List 1 / 2	



PRESNOST		ISO 2760mK		TOLEROVANI		ISO 8015	
		d)		PROMITANI		Material	
		c)				Položka	
		b)				C istá hmotnost	
		a)				1191.007 Kg	
Zmena		Datum		Index		Podpis	
Meritko	Poznámka	Navrh	R.Petro	Kreslil	R.Petro	Název	
3:20		Prezkoušel		Technolog		Typ	
C - seznamu		Normalizace		Schválil		C is. výkresu	
C - sestavy		Datum	25.05.2009			01-53125/01	
Starý výkres						List 2 / 2	
Nový výkres							



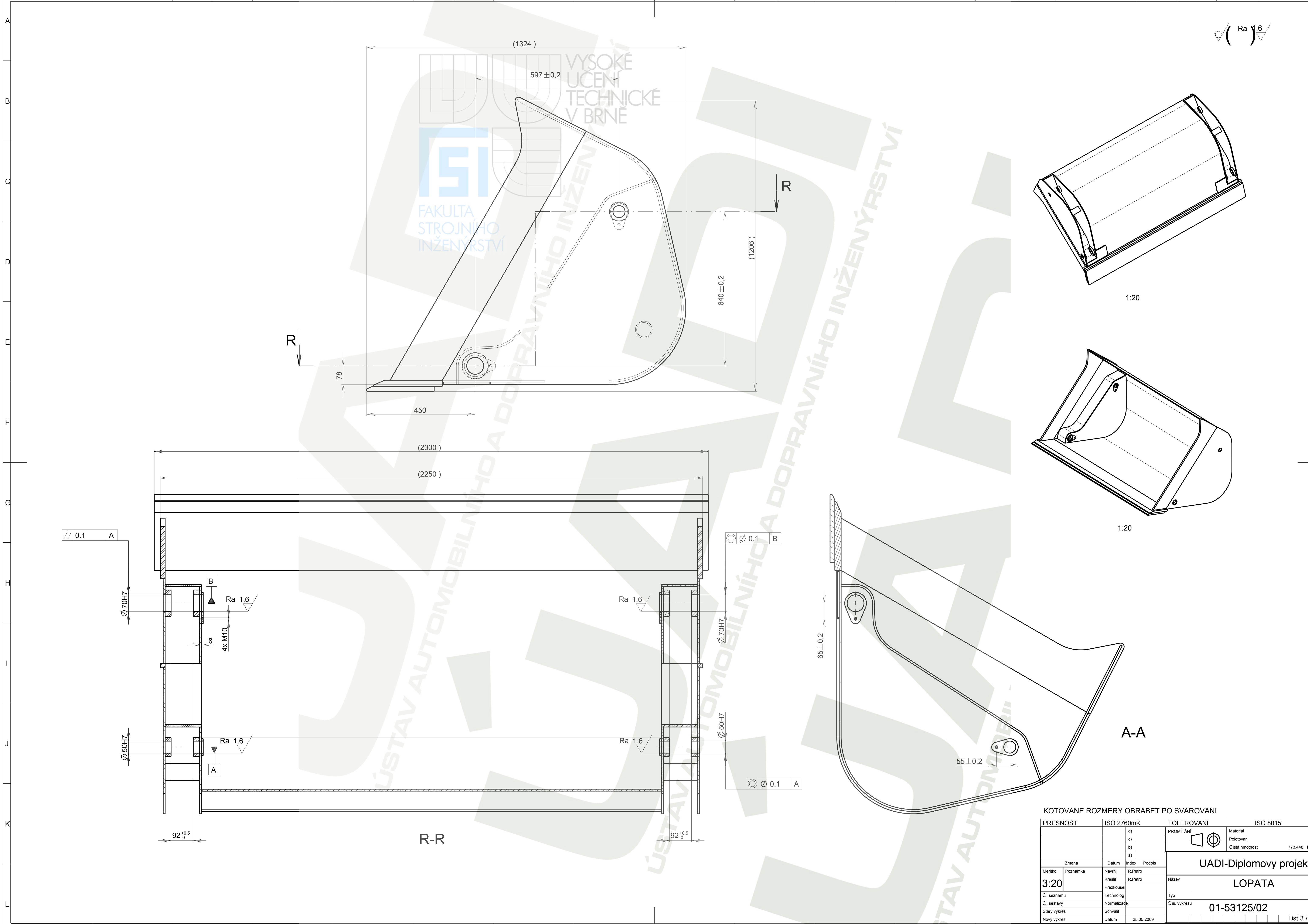
POZICE	Nazev	Polotovar	Hmotnost	Kusu
1	Vykres	Material		
	DNO_LOPATY	P8 CSN EN 10025-2	297.582	1
2	01-53125/02-01	S355J2+N		
	PREDNI_BRIT	P26-2302x287 EN 10029	125.341	1
3	01-53125/02-02	HARDOX 450		
	VYMENNY BRIT	P20-2302x282 EN 10029	98.816	1
4	01-53125/02-03	HARDOX 450		
	VNEJSI_BOK	P8-1055x1015 EN 10025	40.684	2
5	01-53125/02-04	S355 J2G3		
	BOCNI_BRIT	P20-1250x1022 EN 10029	38.696	2
6	01-53125/02-05	HARDOX 450		
	VNITRNI_BOK	P8-760x1020 EN 10025	26.992	2
7	01-53125/02-06	S355 J2G3		
	KRYT_HYDROMOTORU	P8-1290x150 EN 10025	12.027	2
8	01-53125/02-07	S355 J2G3		
	VYZTUHA	P8-300x200 EN 10025	2.422	2
9	01-53125/02-08	S355 J2G3		
	PODPERA	Tr Ø 70x5-150 CSN 42 5715	1.136	2
10	01-53125/02-09	11 523.1		
	POUZDRO_HLAVNIHO_CEPU	Ø 114-28 CSN 42 5510	1.102	4
11	01-53125/02-10	11 523.1		
	POUZDRO_CEPU_HM	Ø 80-28 CSN 42 5510	0.596	4
12	01-53125/02-11	11 523.1		
	PODLOZKA_HLAVNIHO_CEPU	P8-130x92 EN 10025	0.278	2
13	01-53125/02-12	S355 J2G3		
	PODLOZKA_CEPU_HM	P8-130x92 EN 10025	0.230	2

NEFUNKCNI PLOCHY OPATRENY NATEREM:
WIEREGEN-M5, WIEREGEN-ACU-M4-706

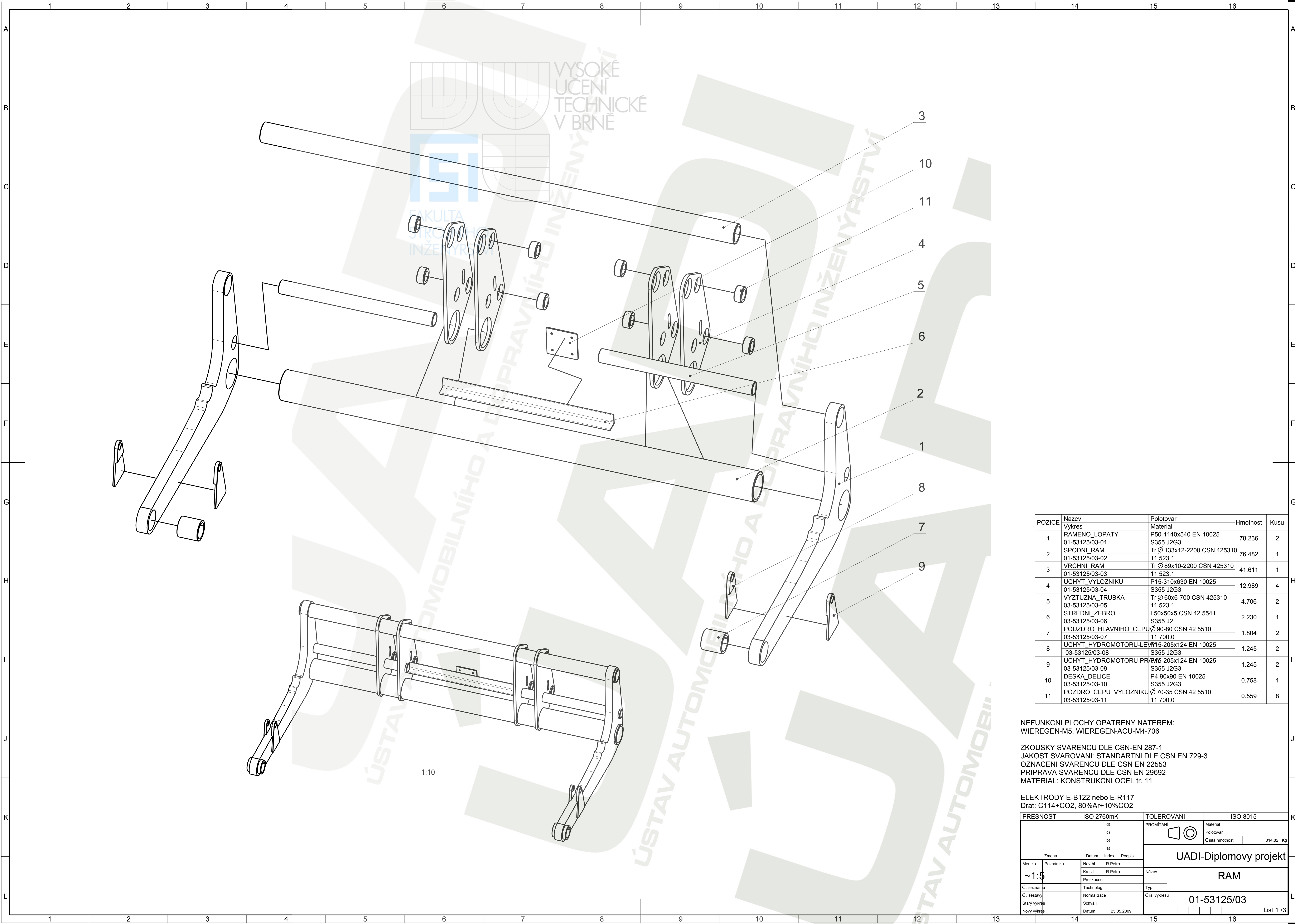
ZKOUSKY SVARENCU DLE CSN-EN 287-1
JAKOST SVAROVANI: STANDARTNI DLE CSN EN 729-3
OZNACENI SVARENCU DLE CSN EN 22553
PRIPRAVA SVARENCU DLE CSN EN 29692
MATERIAL: KONSTRUKCNI OCEL tr. 11

ELEKTRODY E-B122 nebo E-R117
Drat: C114+CO2, 80%Ar+10%CO2

PRESNOST		ISO 2760mK		TOLEROVANI		ISO 8015	
		d)		PROMITANI		Material	
		c)				Polotovar	
		b)				C istá hmotnost	756,153 Kg
		a)		UADI-Diplomovy projekt			
Zmena	Datum	Index	Podpis				
Meritko	Poznámka	Navrhl	R.Petro	Název	LOPATA		
		Kreslil	R.Petro				
3:20		Prezkoušel		Typ	01-53125/02		
C - seznamu		Technolog					
C - sestavy		Normalizace		C ís. výkresu	List 1 / 3		
Starý výkres		Schválil					
Nový výkres		Datum	25.05.2009				



KOTOVANE ROZMERY OBRABET PO SVAROVANI				TOLEROVANI		ISO 8015	
PRESNOST		ISO 2760mK		PROMITANI		Material	
		d)				Položovat	
		c)				C istá hmotnost	
		b)				773.448 Kg	
		a)					
		Zmena	Datum	Index	Podpis	UADI-Diplomovy projekt	
Meritko	Poznámka	Navrhl	R.Petro	Kreslil	R.Petro	Název	
3:20		Prezkoušel				Typ	
C - seznamu		Technologie				C is. výkresu	
C - sestavy		Normalizace				01-53125/02	
Starý výkres		Schválil				List 3 / 3	
Nový výkres		Datum	25.05.2009				



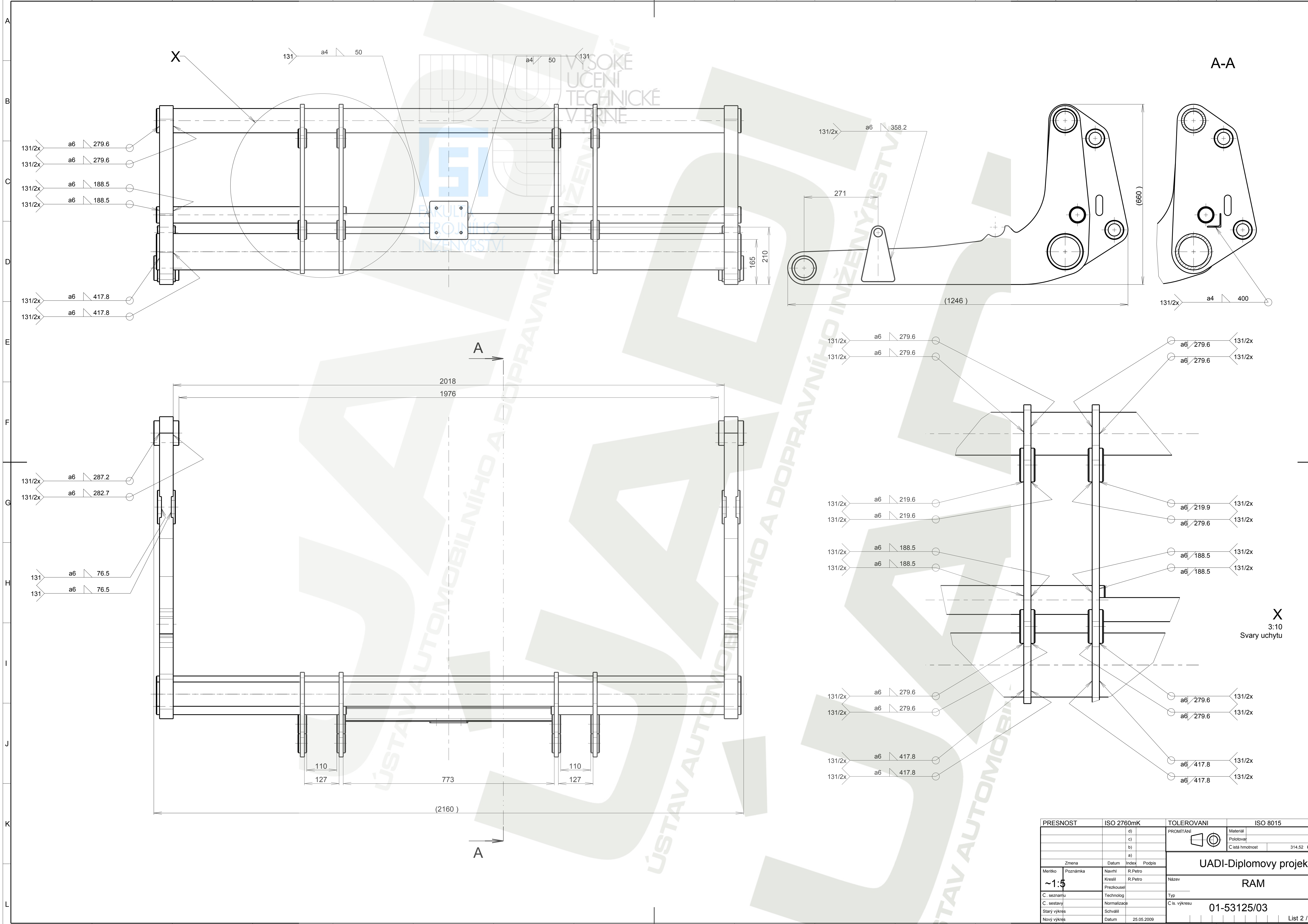
POZICE	Nazev Vykres	Polotovar Material	Hmotnost	Kusu
1	RAMENO_LOPATY 01-53125/03-01	P50-1140x540 EN 10025 S355 J2G3	78.236	2
2	SPODNI_RAM 01-53125/03-02	Tr Ø 133x12-2200 CSN 425310 11 523.1	76.482	1
3	VRCHNI_RAM 01-53125/03-03	Tr Ø 89x10-2200 CSN 425310 11 523.1	41.611	1
4	UCHYT_VYLOZNIKU 01-53125/03-04	P15-310x630 EN 10025 S355 J2G3	12.989	4
5	VYZTUZNA_TRUBKA 03-53125/03-05	Tr Ø 60x6-700 CSN 425310 11 523.1	4.706	2
6	STREDNI_ZEBRO 03-53125/03-06	L50x50x5 CSN 42 5541 S355 J2	2.230	1
7	POUZDRO_HLAVNIHO_CEPU 03-53125/03-07	Ø 90-80 CSN 42 5510 11 700.0	1.804	2
8	UCHYT_HYDROMOTORU-LEVA 03-53125/03-08	P15-205x124 EN 10025 S355 J2G3	1.245	2
9	UCHYT_HYDROMOTORU-PRAMA 03-53125/03-09	P15-205x124 EN 10025 S355 J2G3	1.245	2
10	DESKA_DELICE 03-53125/03-10	P4 90x90 EN 10025 S355 J2G3	0.758	1
11	POZDRO_CEPU_VYLOZNIKU 03-53125/03-11	Ø 70-35 CSN 42 5510 11 700.0	0.559	8

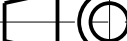
NEFUNKCNI PLOCHY OPATRENY NATEREM:
WIEREGEN-M5, WIEREGEN-ACU-M4-706

ZKOUSKY SVARENCU DLE CSN-EN 287-1
JAKOST SVAROVANI: STANDARTNI DLE CSN EN 729-3
OZNACENI SVARENCU DLE CSN EN 22553
PRIPRAVA SVARENCU DLE CSN EN 29692
MATERIAL: KONSTRUKCNI OCEL tr. 11

ELEKTRODY E-B122 nebo E-R117
Drat: C114+CO2, 80%Ar+10%CO2

PRESNOST		ISO 2760mK		TOLEROVANI		ISO 8015	
		d)		PROMITANI		Material	
		c)				Polotovar	
		b)				C istá hmotnost	
		a)				314.82 Kg	
		Zmena	Datum	Index	Podpis	UADI-Diplomovy projekt	
Meritko	Poznámka	Navrhl	R.Petro	Kreslil	R.Petro	Název	
~1:\$		Přezkoušel				RAM	
C - seznamu		Technolog				Typ	
C - sestavy		Normalizace				C ís. výkresu	
Starý výkres		Schválil				01-53125/03	
Nový výkres		Datum	25.05.2009			List 1 / 3	



PRESNOST		ISO 2760mK		TOLEROVANI		ISO 8015	
		d)		PROMITÁNÍ		Materiál	
		c)				Položtovar	
		b)				C ísta hmotnost	
		a)				314,52	
Zmena		Datum		Index		Podpis	
UADI-Diplomový projekt							
Meritko	Poznámka	Navrhl R.Petro		Kreslil R.Petro		Název	
~1:5		Prezkoušel				RAM	
C. seznamu		Technolog		Typ			
C. sestavy		Normalizace		C ís. výkresu			
Starý výkres		Schválil					
Nový výkres		Datum		25.05.2009			
						List 2 /	

