

Prüfprotokoll

inspection protocol



875

Ra12.5

Ra12.5



Ø 130
+4
+2

Ø 28-H7

Ø 0



Prüfdom gauge Ø 0x0

7X Nr. 0

Trägermaterial: base material	BM63
Belag: alloy	AC333
Stückzahl: no of pieces	15

Belagshärte: alloy hardness	soil nominal :	Ist actual :
	#NV	

Belagsdicke alloy thickness	min. mm



Endprüfung durch

Prüfdatum

H-7		
18	+ 0.021	0
30	+ 0.025	0
50	+ 0.030	0
80	+ 0.035	0
120	+ 0.040	0
180	+ 0.045	0
250	+ 0.052	0
315	+ 0.057	0
400	+ 0.057	0
500	+ 0.057	0

Nennmaassbereich in mm
dimension range l.D. in mm



Bimetallzylinder *bimetallic barrel*
Halbfabrikat *blank*
Typ B

Version 05.11.09

Auftrag-Nr.:

order-no.:

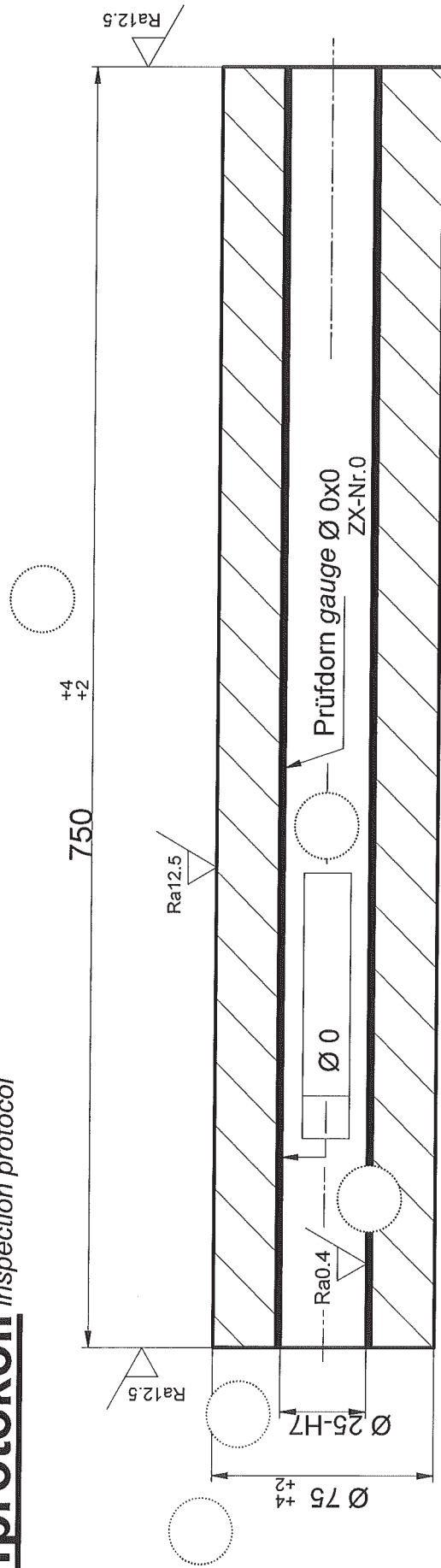
Lauf-Nr.:

piec-no.:

Kunde: Taesung Costar

Prüfprotokoll

inspection protocol



Trägermaterial: base material	BM63
Belag: alloy	AC333
Stückzahl: no of pieces	10

Belagshärte: alloy hardness	soil nominal : #NV	Ist actual :
--------------------------------	-----------------------	--------------

Belagsdicke alloy thickness	min. mm
--------------------------------	---------

H-7	
18	+ 0.021
30	0
30	+ 0.025
50	0
50	+ 0.030
80	0
80	+ 0.035
120	0
120	+ 0.040
180	0
180	+ 0.046
250	0
250	+ 0.052
315	0
315	+ 0.057
400	0
400	+ 0.057
500	0

Bemerkungen remarks/ Abweichungen Deviation :

Endprüfung durch

Prüfdatum



Bimetal Zylinder bimetallc barrel

Halbfabrikat blank

Typ B

Version 07.09.10

03.02.2014

Auftrag-Nr.:

order-no.:

Lauf-Nr.:

piec-no.:

Kunde: Bender & Auer