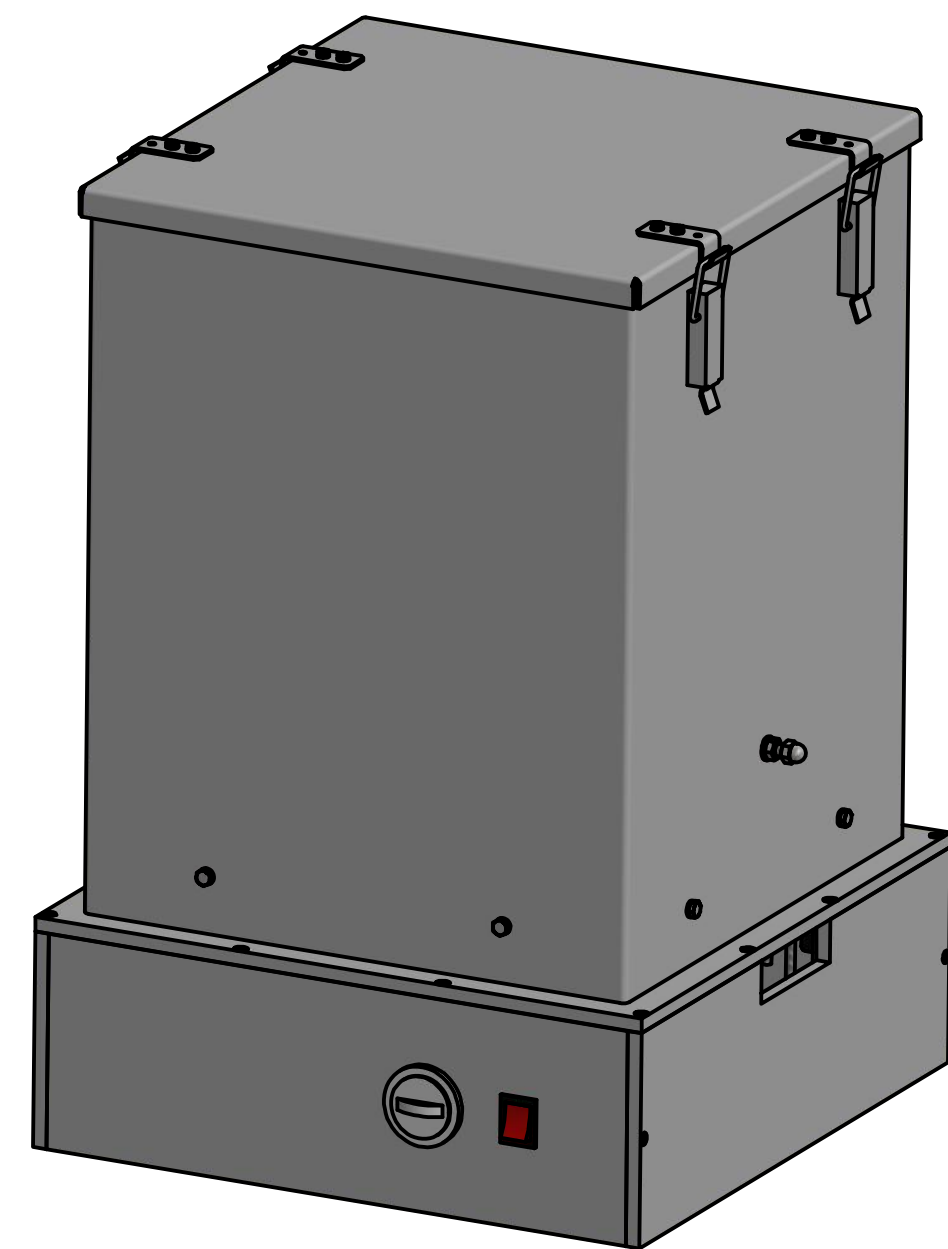
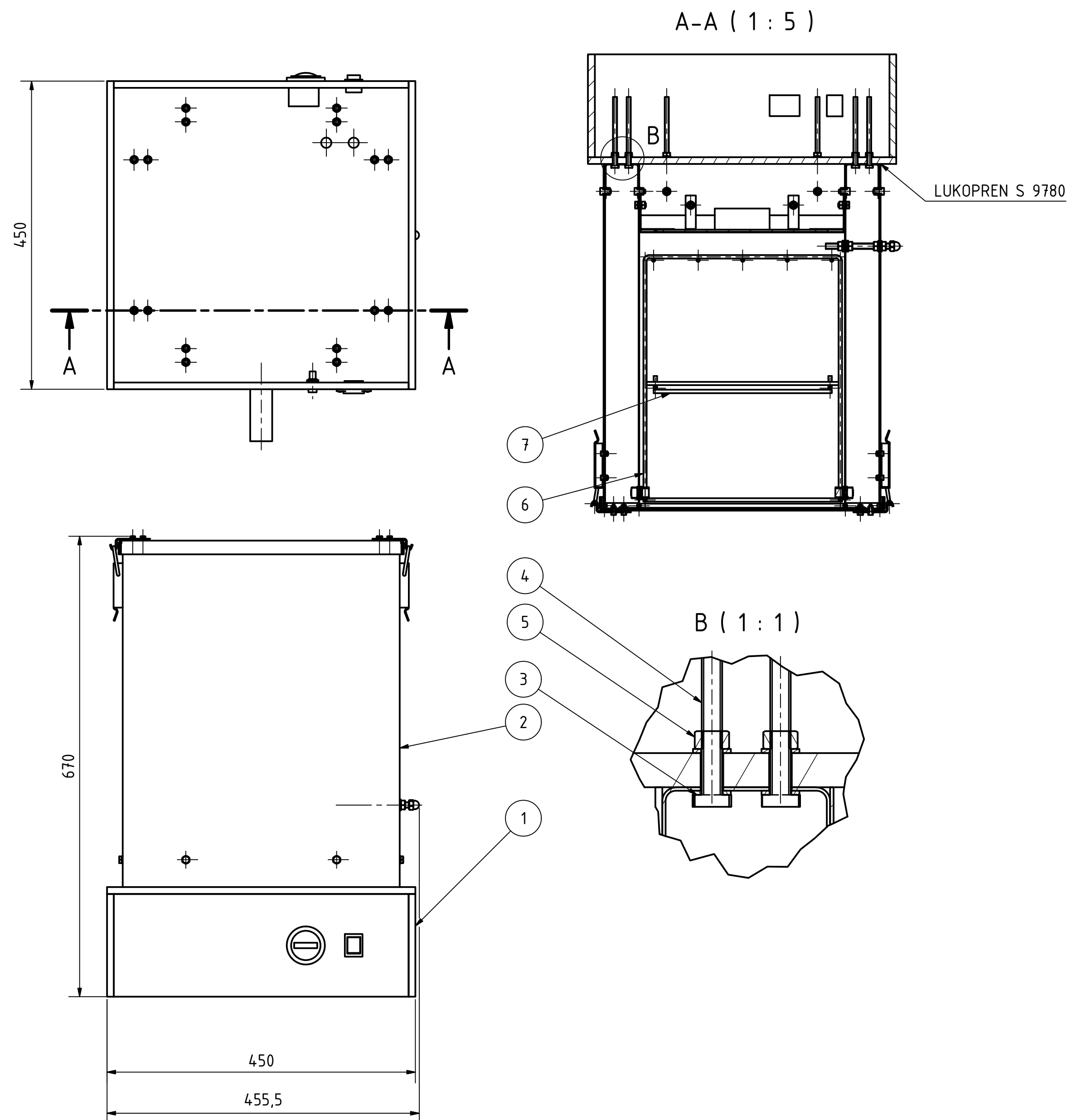
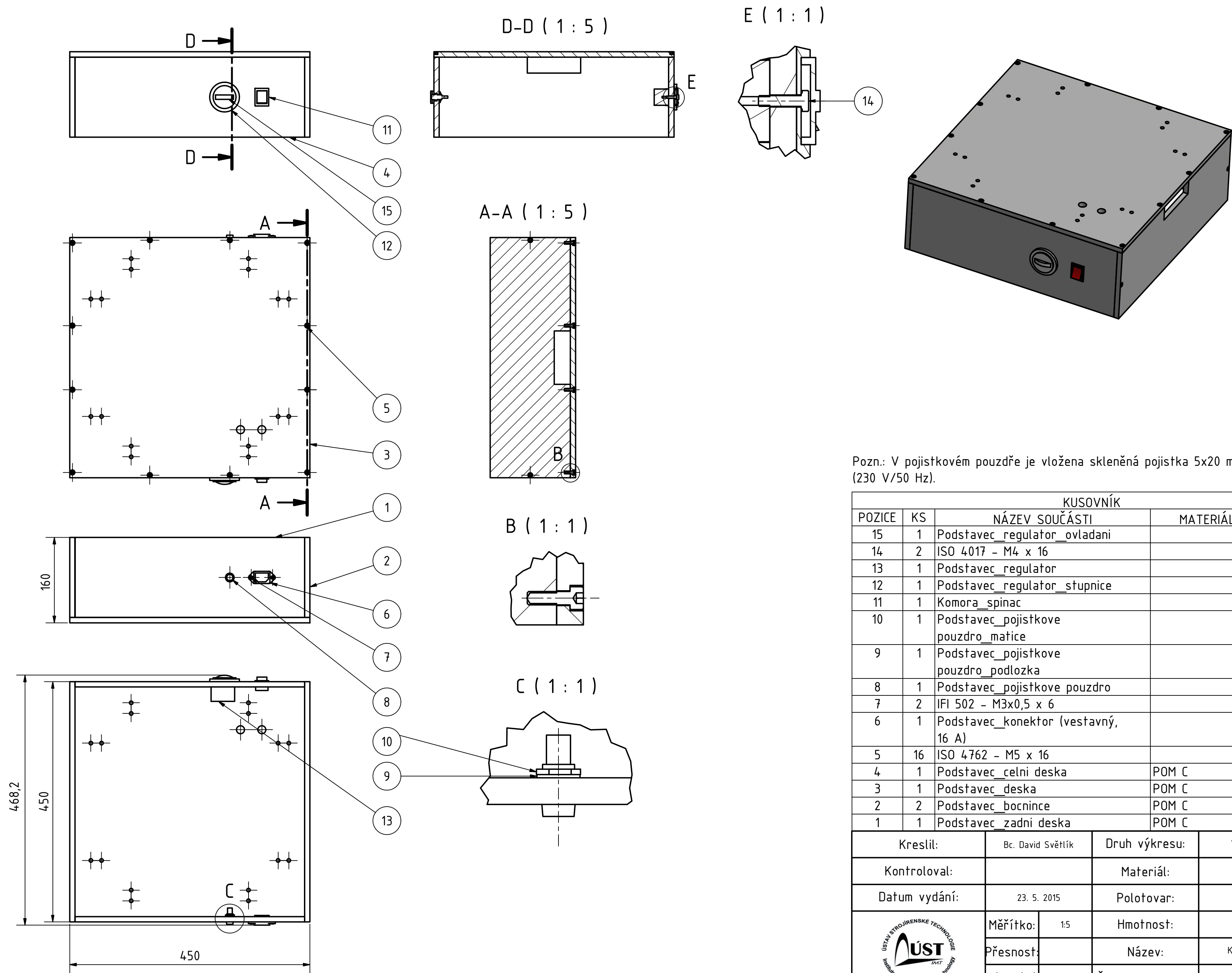




POZN.: PRO ZAPOJENÍ ELEKTRONIKY BYLO POUŽITO CELKEM 600 MM CYSY KABELU (3X1 MM²), 10 KS PLOCHÝCH KOLÍKŮ 6,3X0,8 MM (ČSN EN 61210), 2 KS PLOCHÝCH KOLÍKŮ 4,0X0,8 MM. TYTO PRVKY NEJSOU ZAKRESLENY VE VÝKRESOVÉ

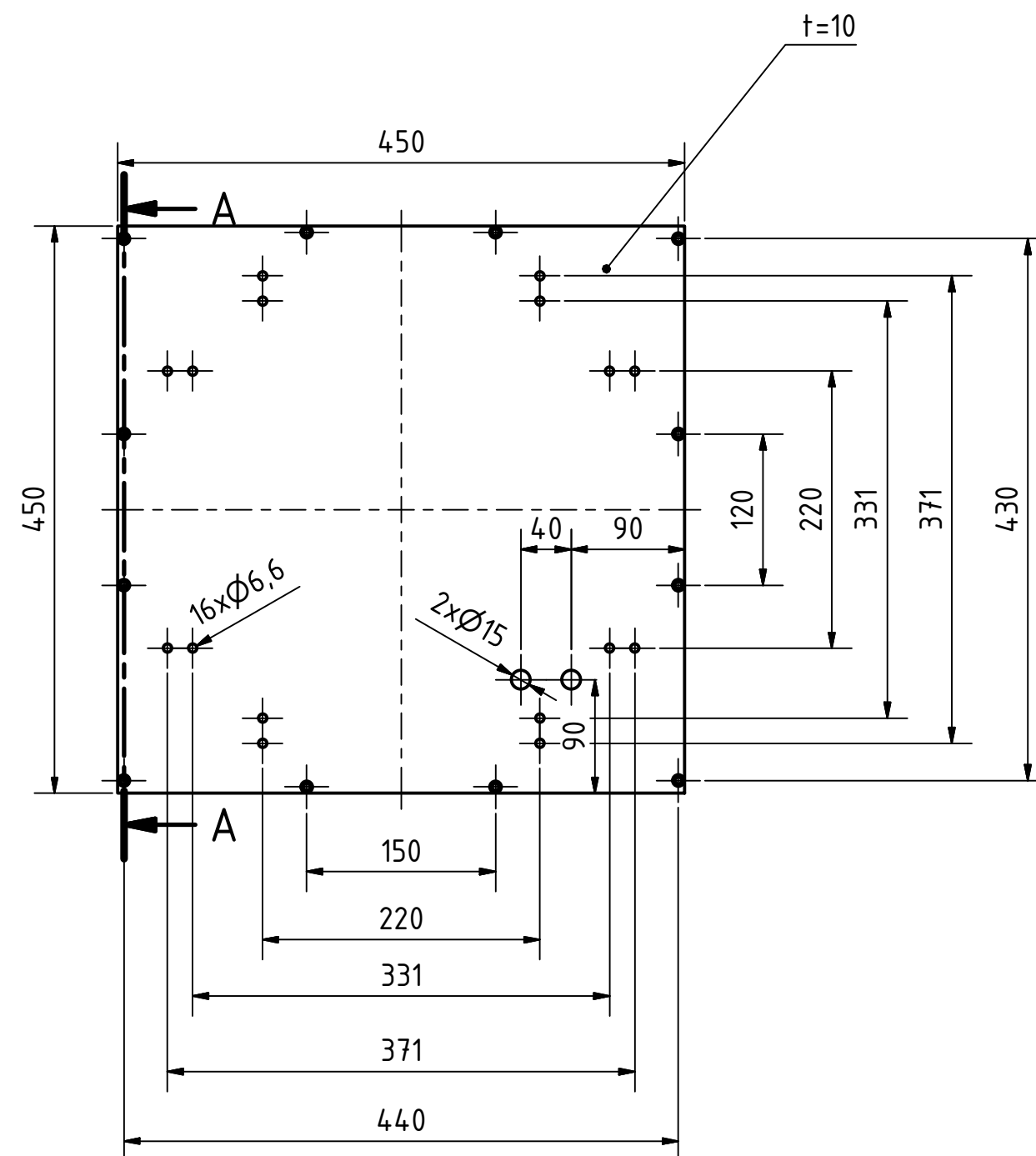
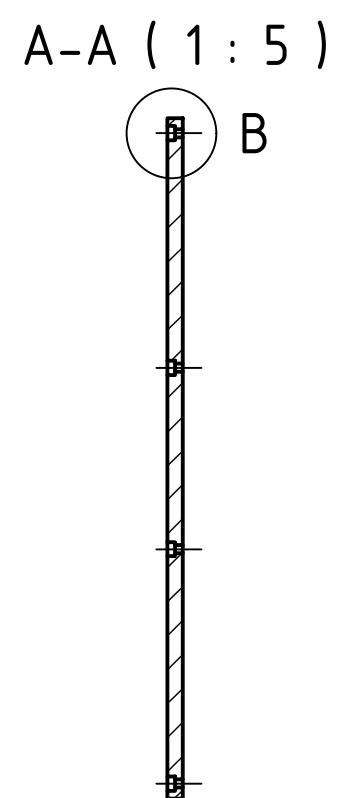
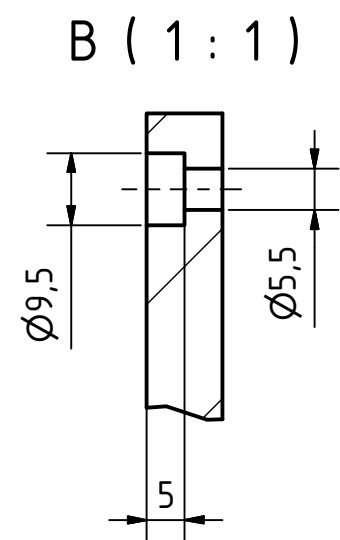
DOKUMENTACI. KUSOVNÍK				
POZICE	KS	NÁZEV SOUČÁSTI	MATERIÁL	HMOTNOST
7	1	Klec_Vlozka_Sestava		0,297 kg
6	1	Klec_Sestava		0,778 kg
5	16	ISO 4032 - M6		0,003 kg
4	16	DIN 933 M6x100		0,025 kg
3	32	CSN 02 1703 - 6,4		0,001 kg
2	1	Komora_komora		24,552 kg
1	1	Komora_podstavec		6,724 kg

Kreslil:	Bc. David Světlík		Druh výkresu:	Výkres sestavy
Kontroloval:			Materiál:	
Datum vydání:	23. 5. 2015		Polotovár:	
	Měřítko:	1:5	Hmotnost:	32,806 kg
	Přesnost:		Název:	Komora
	Kótování:		Číslo dokumentu:	

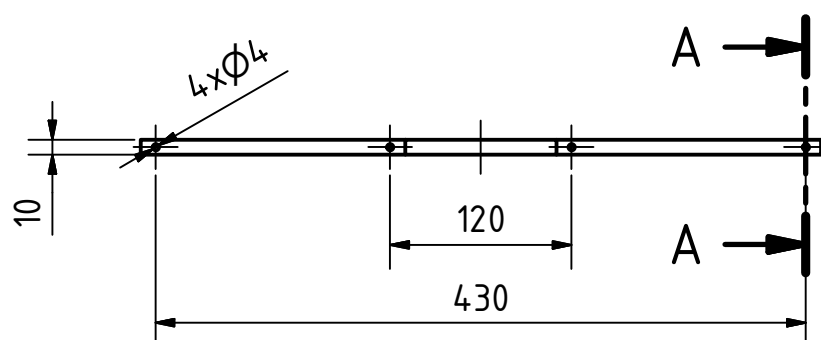
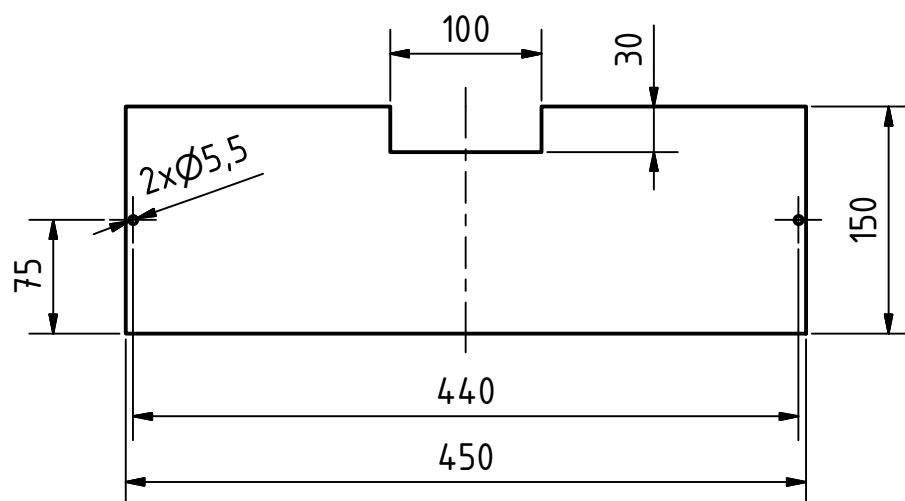


Pozn.: V pojistkovém pouzdře je vložena skleněná pojistka 5x20 mm 6,3 A (230 V/50 Hz).

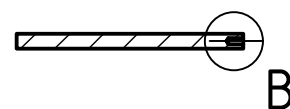
KUSOVNÍK					
POZICE	KS	NÁZEV SOUČÁSTI	MATERIÁL	HMOTNOST	
15	1	Podstavec_regulator_ovladani		0,005 kg	
14	2	ISO 4017 - M4 x 16		0,002 kg	
13	1	Podstavec_regulator		0,099 kg	
12	1	Podstavec_regulator_stupnice		0,007 kg	
11	1	Komora_spinac		0,015 kg	
10	1	Podstavec_pojistkove pouzdro_matice		0,001 kg	
9	1	Podstavec_pojistkove pouzdro_podlozka		0,000 kg	
8	1	Podstavec_pojistkove pouzdro		0,003 kg	
7	2	IFI 502 - M3x0,5 x 6		0,000 kg	
6	1	Podstavec_konektor (vestavný, 16 A)		0,005 kg	
5	16	ISO 4762 - M5 x 16		0,004 kg	
4	1	Podstavec_celni deska	POM C	0,907 kg	
3	1	Podstavec_deska	POM C	2,865 kg	
2	2	Podstavec_bocnice	POM C	0,917 kg	
1	1	Podstavec_zadni deska	POM C	0,908 kg	
Kreslil:		Bc. David Světlík	Druh výkresu:	Výkres soustavy	
Kontroloval:			Materiál:		
Datum vydání:		23. 5. 2015	Polotovar:		
		Měřítko:	1:5	Hmotnost:	6,724 kg
		Přesnost:		Název:	Komora_podstavec
		Kótování:		Číslo dokumentu:	



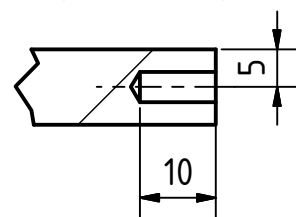
Kreslil:	Bc. David Světlík	Druh výkresu:	Výkres součásti	
Kontroloval:		Materiál:	POM C	
Datum vydání:	23. 5. 2015	Polotovár:		
	Měřítko:	1:5	Hmotnost:	2,865 kg
	Přesnost:	ISO 2768-mH	Název:	Podstavec_deska
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:	



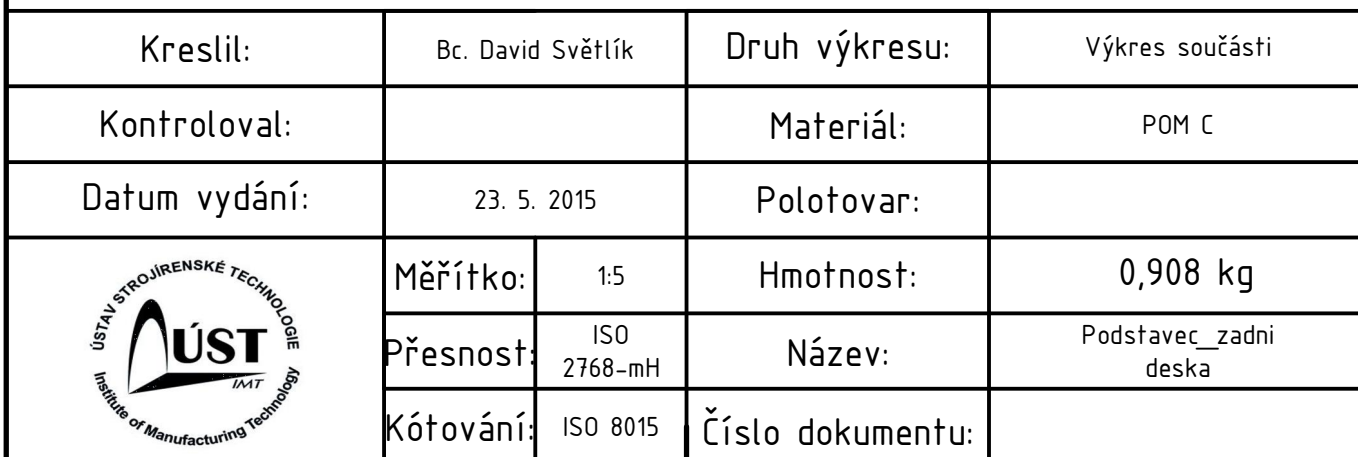
A-A (1 : 5)

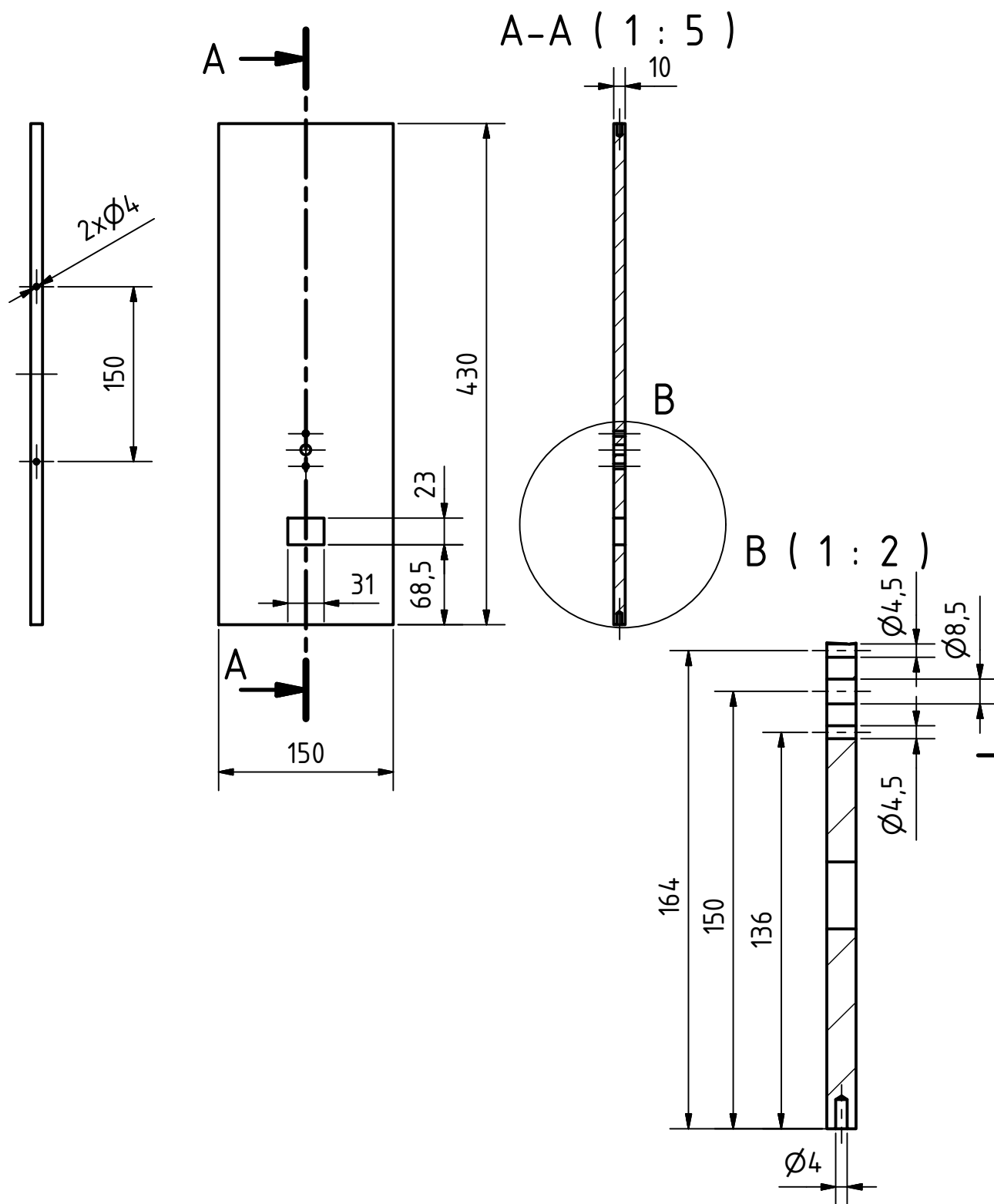


B (1 : 1)

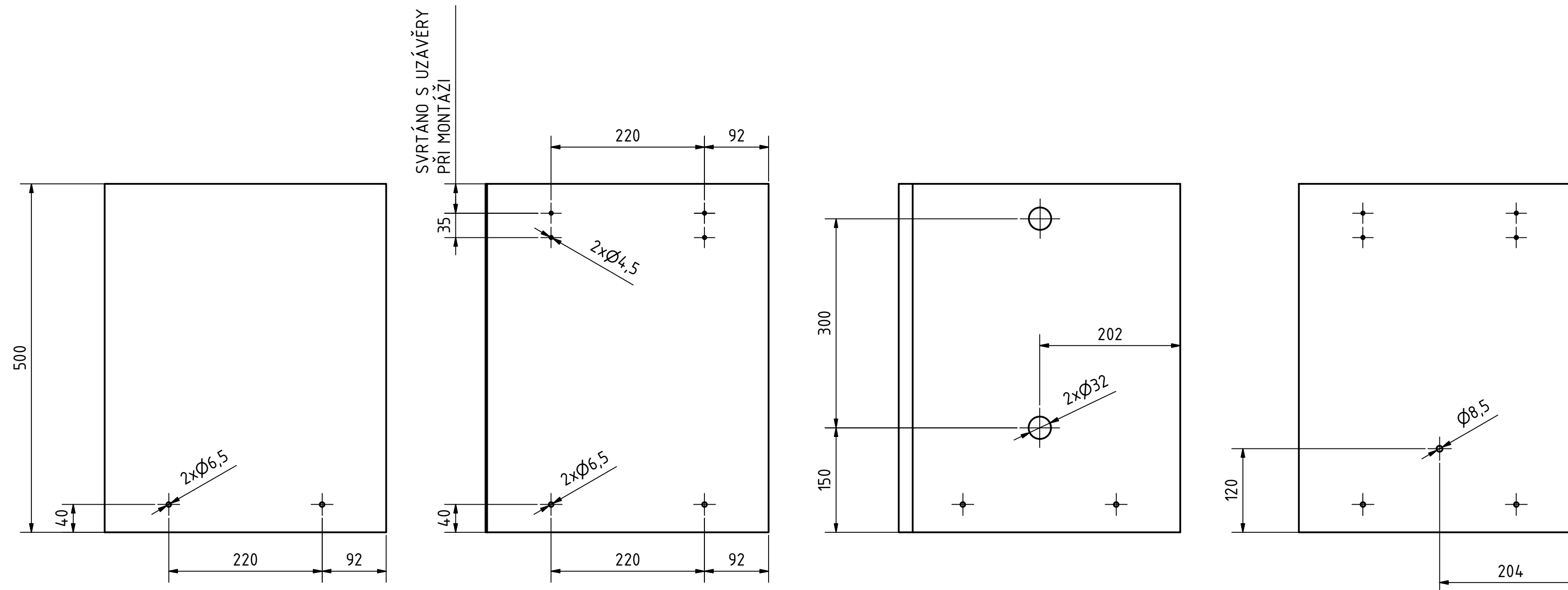
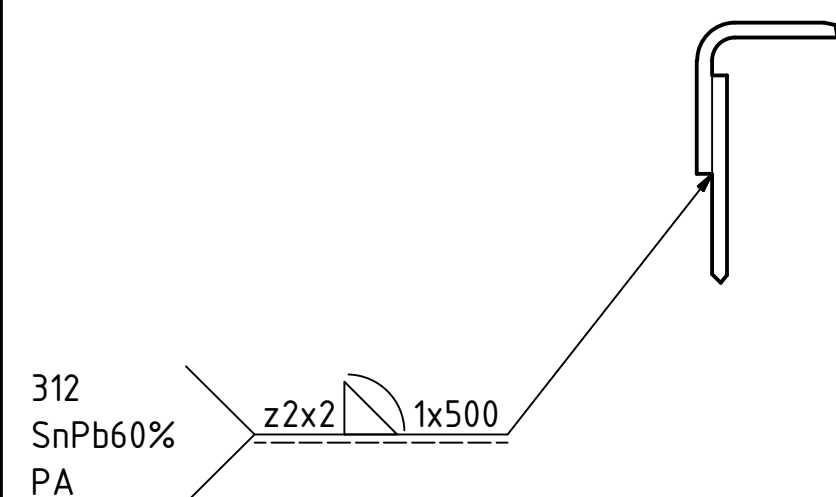


Kreslil:	Bc. David Světlík		Druh výkresu:	Výkres součásti
Kontroloval:			Materiál:	POM C
Datum vydání:	23. 5. 2015		Polotovár:	
	Měřítko:	1:5	Hmotnost:	0,917 kg
	Přesnost:	ISO 2768-mH	Název:	Podstavec_bocnice
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:	

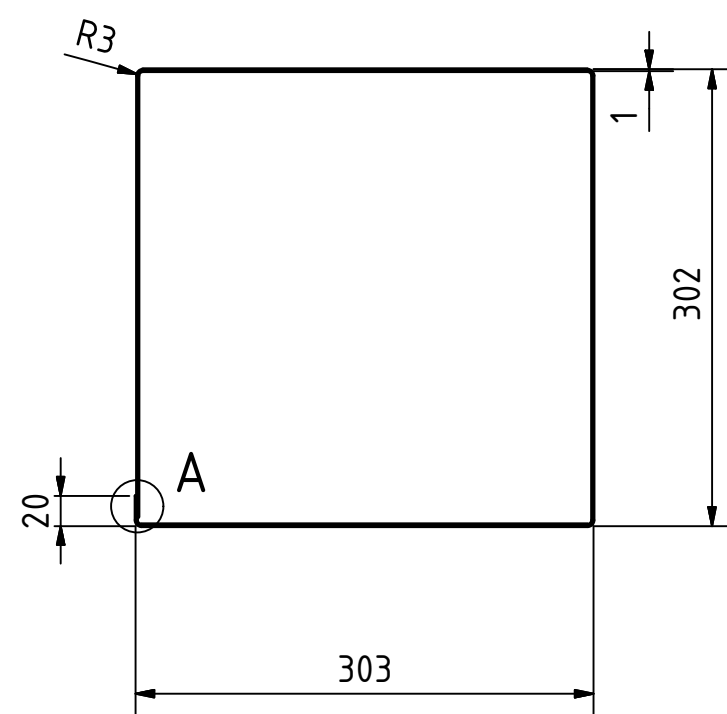
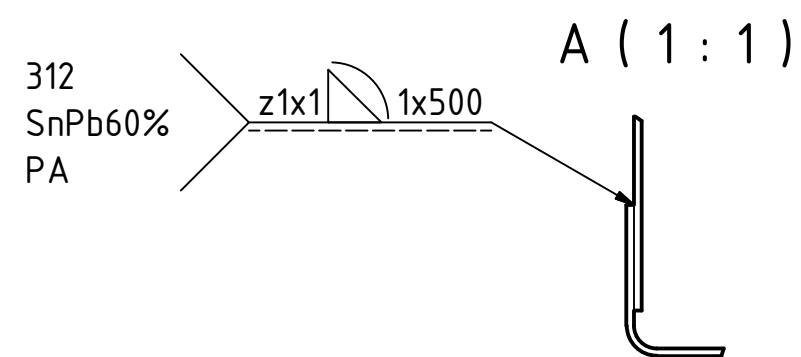
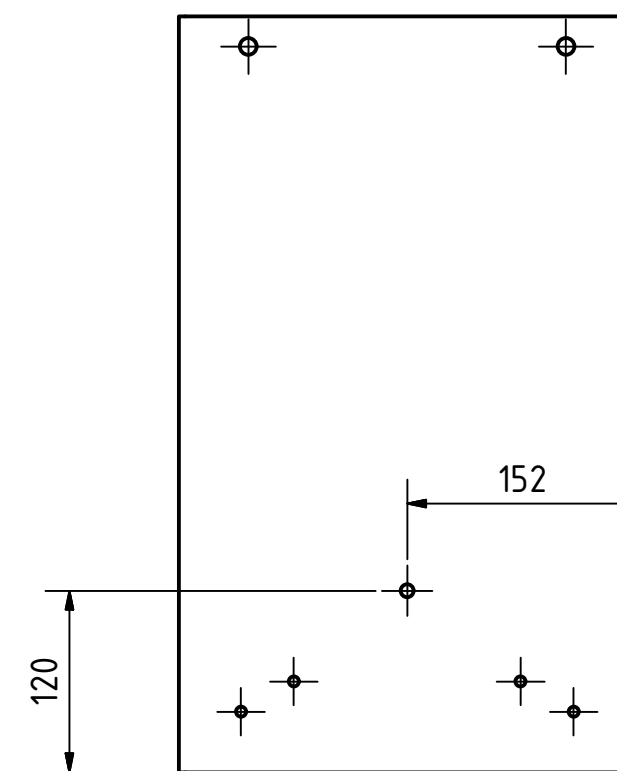
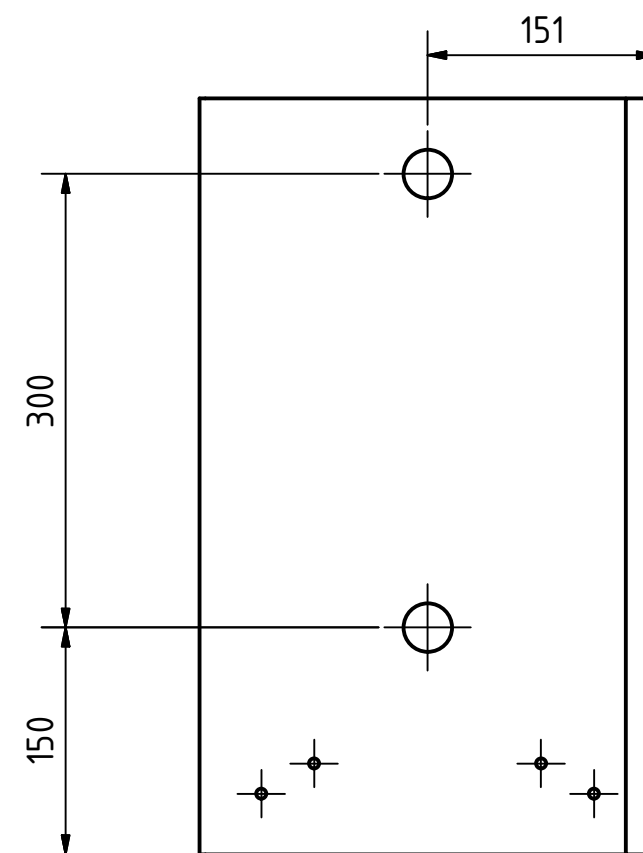
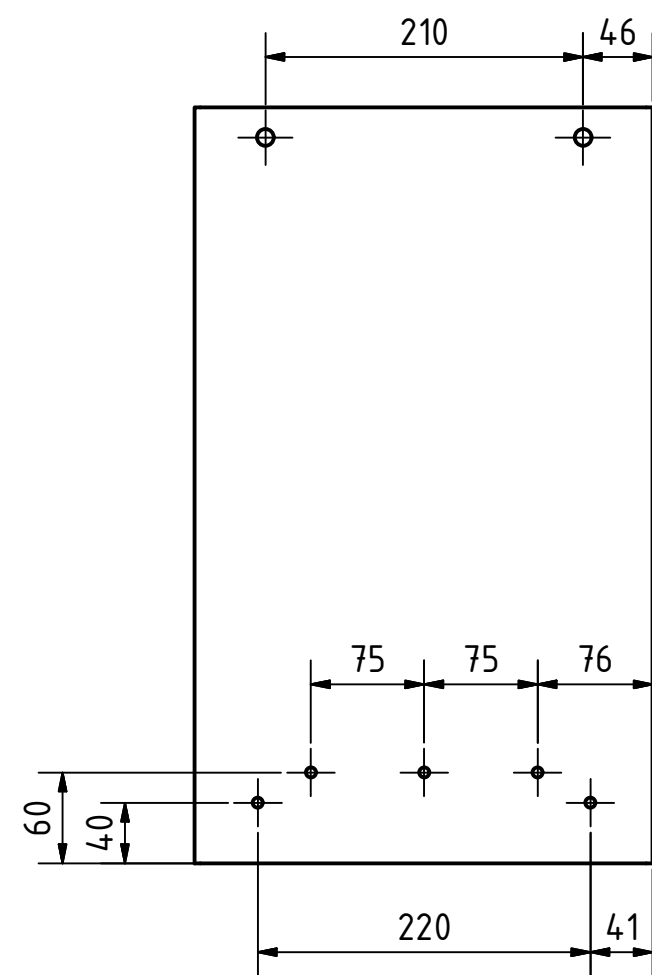
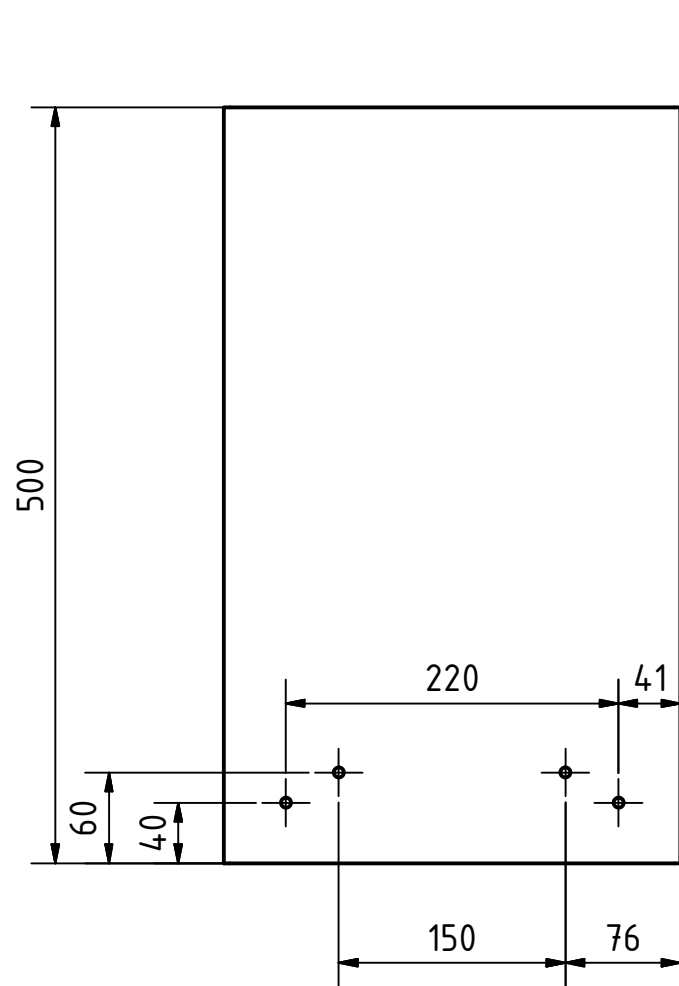




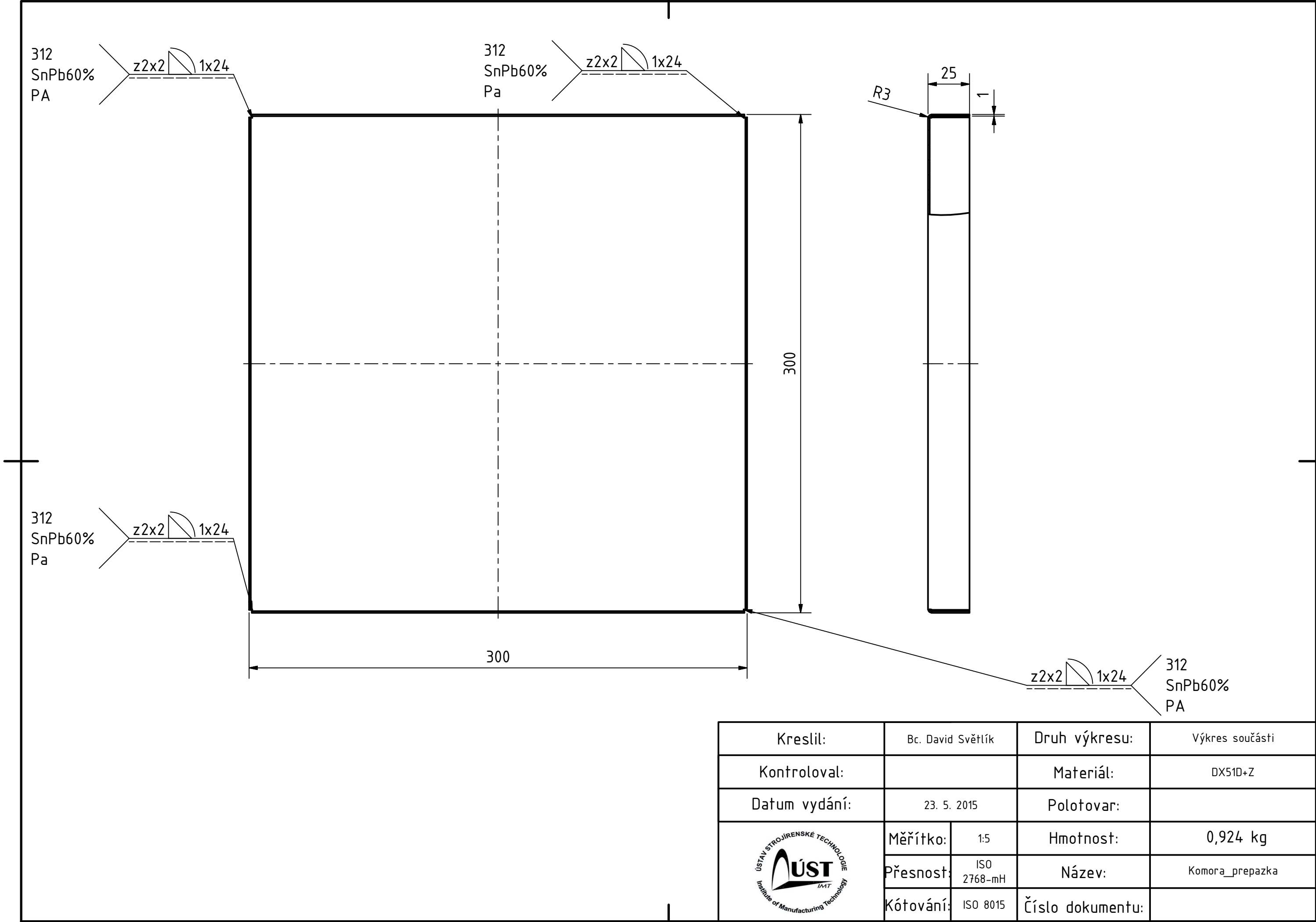
Kreslil:	Bc. David Světlík		Druh výkresu:	Výkres součásti
Kontroloval:			Materiál:	POM C
Datum vydání:	23. 5. 2015		Polotovár:	
	Měřítko:	1:5	Hmotnost:	0,907 kg
	Přesnost:	ISO 2768-mH	Název:	Podstavec_celni deska
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:	

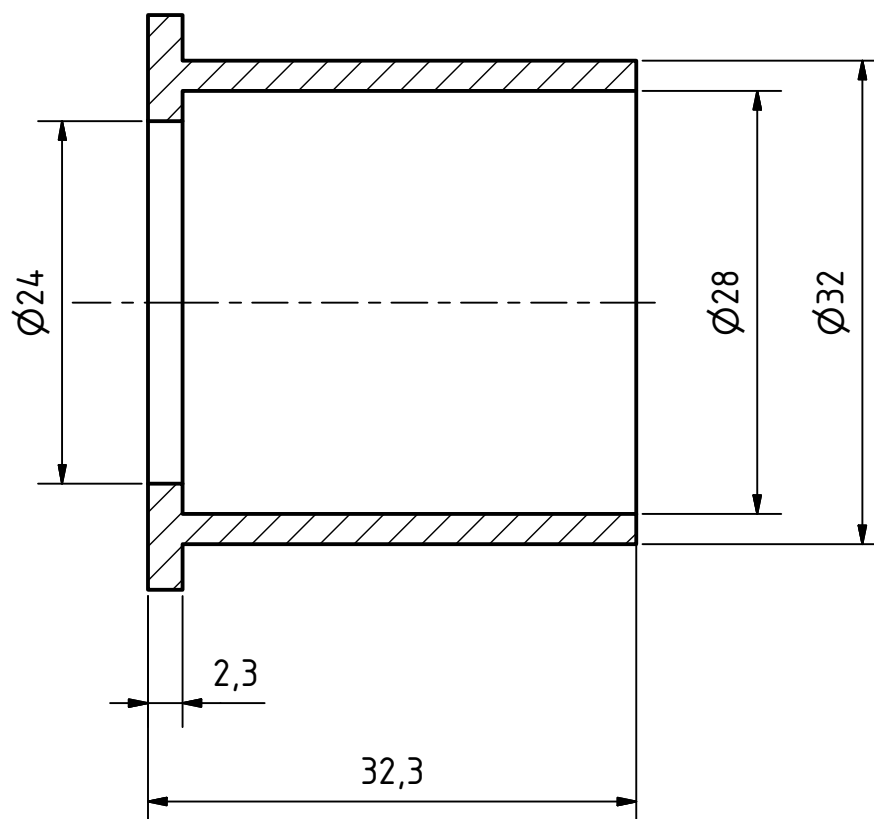

$$A \begin{pmatrix} 1 & 1 \end{pmatrix}$$


Kreslil:	Bc. David Světlík	Druh výkresu:	Výkres součásti	
Kontroloval:		Materiál:	DX51D+Z	
Datum vydání:	23. 5. 2015	Polotovár:		
	Měřítko:	1:5	Hmotnost:	12,654 kg
	Přesnost:	ISO 2768-mH	Název:	Komora_vnejsi_plast
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:	



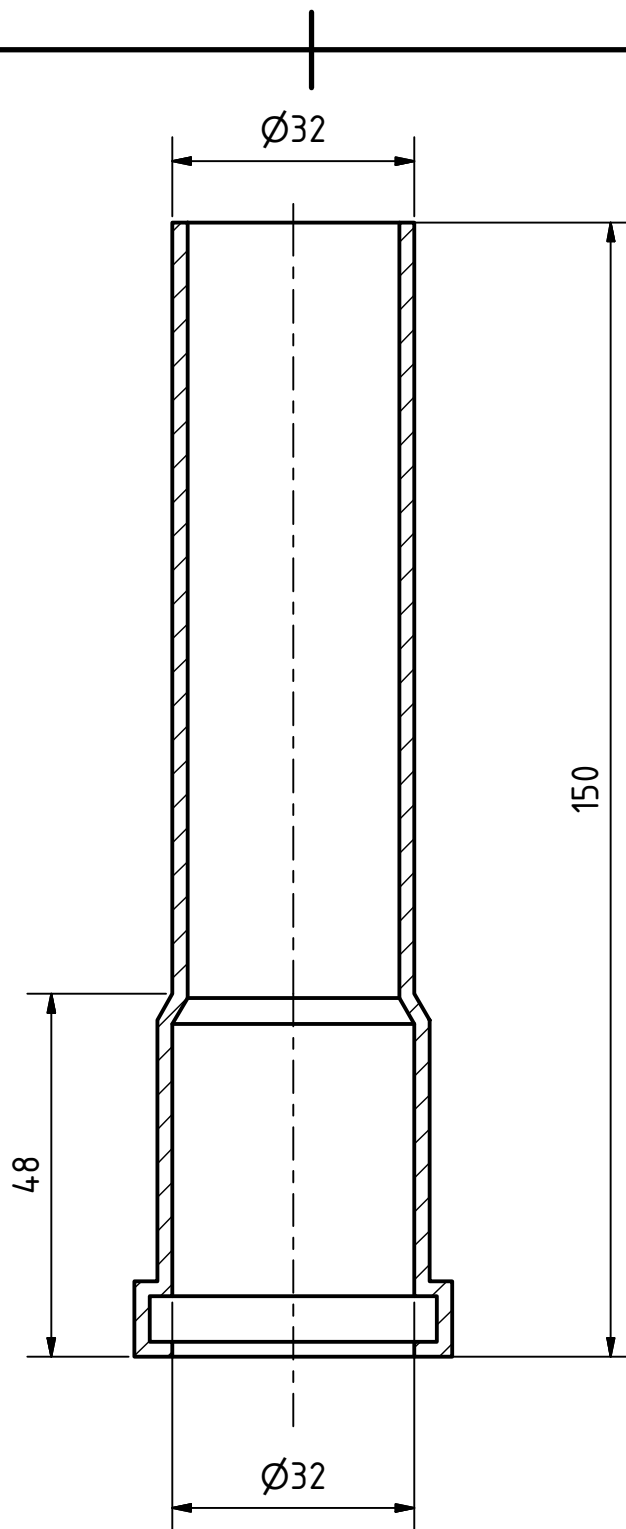
Kreslil:	Bc. David Světlík		Druh výkresu:	Výkres součásti
Kontroloval:			Materiál:	DX51D+Z
Datum vydání:	23. 5. 2015		Polotovár:	
	Měřítko:	1:5	Hmotnost:	4,740 kg
	Přesnost:	ISO 2768-mH	Název:	Komora_vnitřní plast
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:	





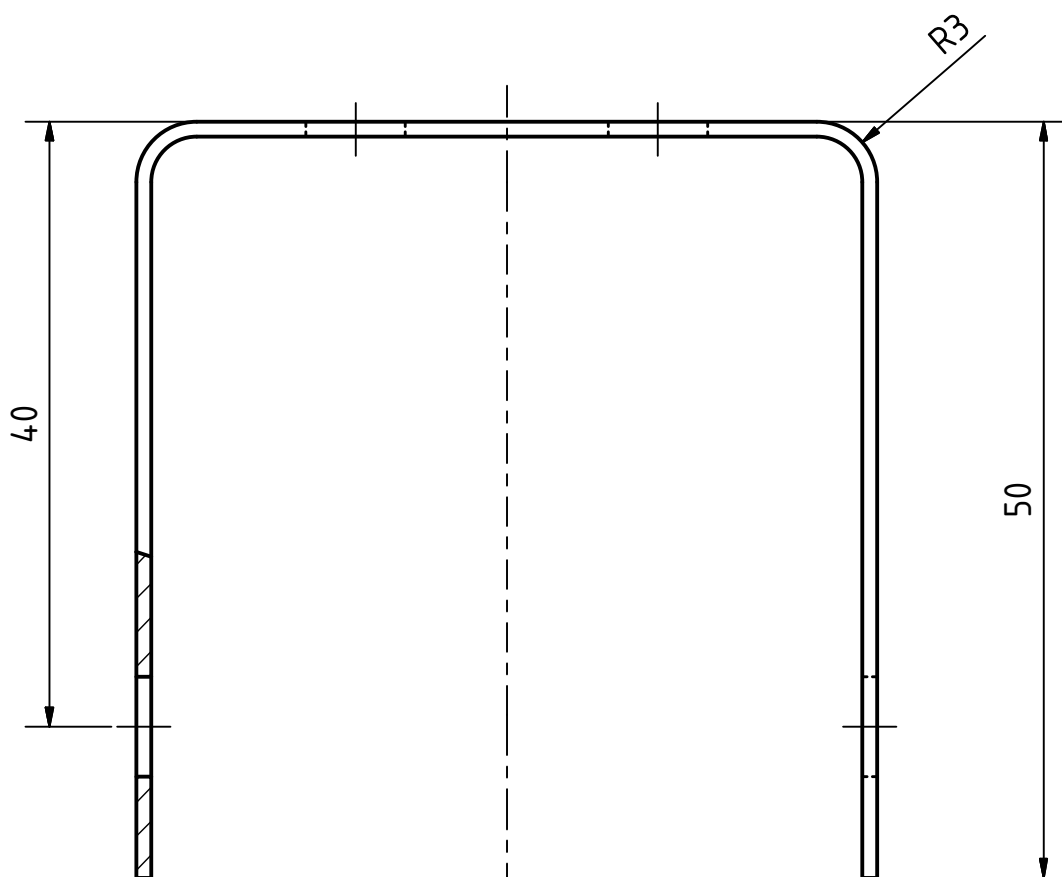
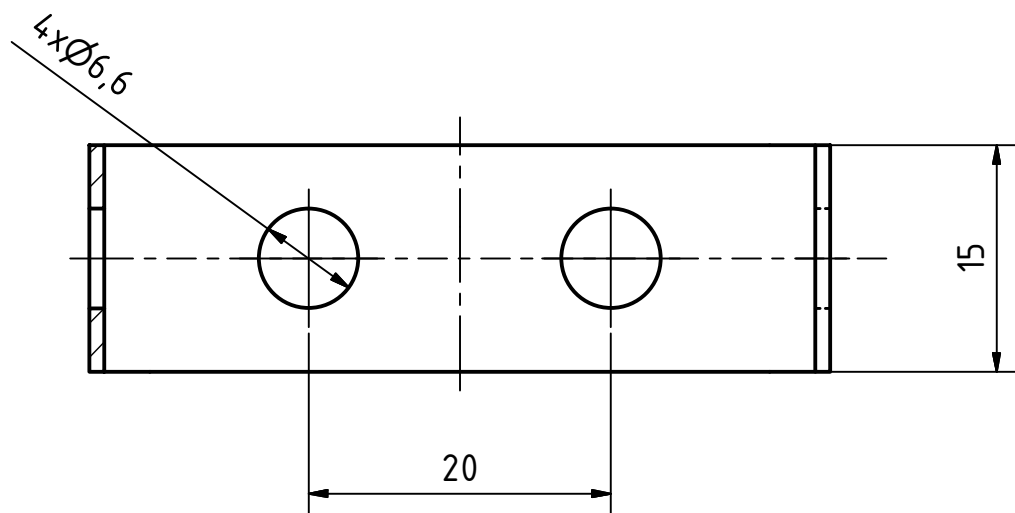
POLOTOVAREM JE ZÁTKA PRO ROURU Ø32 (HT SYSTÉM)

Kreslil:	Bc. David Světlík		Druh výkresu:	Výkres součásti
Kontroloval:			Materiál:	PP
Datum vydání:	23. 5. 2015		Polotovár:	
	Měřítko:	1:1	Hmotnost:	0,006 kg
	Přesnost:	ISO 2768-mH	Název:	Komora_zatka
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:	



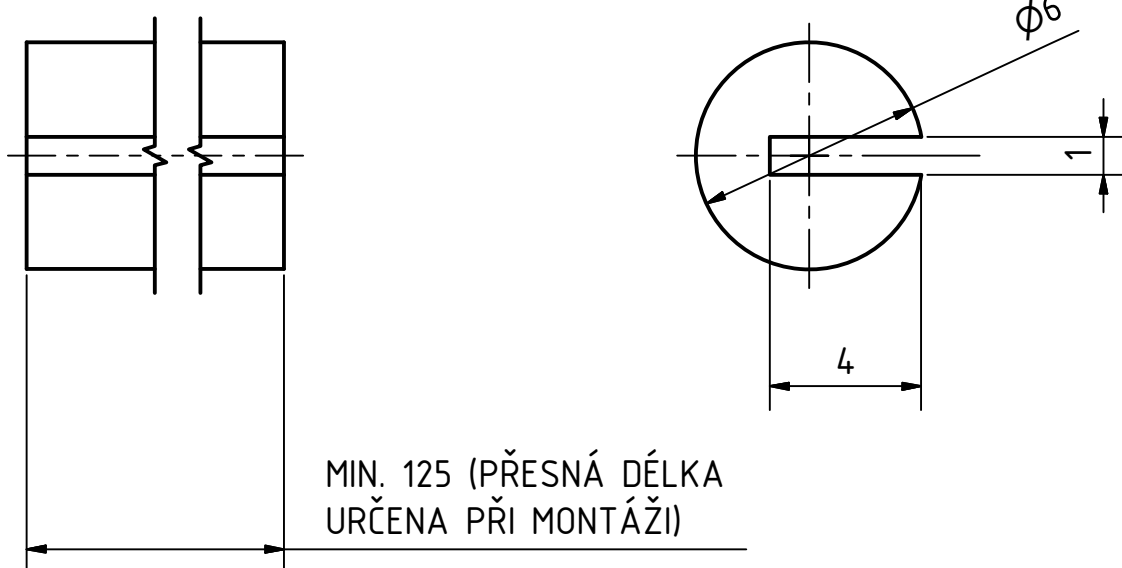
POLOTOVAREM JE ROURA Ø32 DÉLKY 500 (HT SYSTÉM)

Kreslil:	Bc. David Světlík	Druh výkresu:	Výkres součásti	
Kontroloval:		Materiál:	PP	
Datum vydání:	23. 5. 2015	Polotovár:		
	Měřítko:	1:1	Hmotnost:	0,028 kg
	Přesnost:	ISO 2768-mH	Název:	Komora_potrubí
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:	

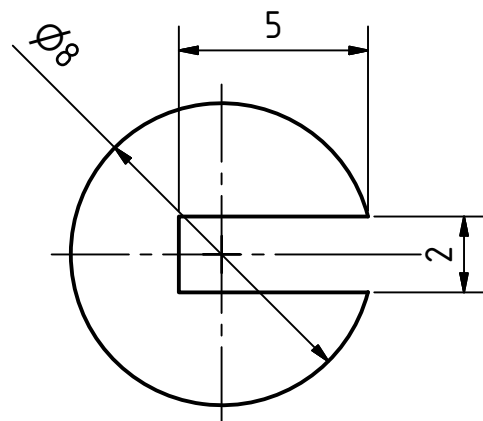
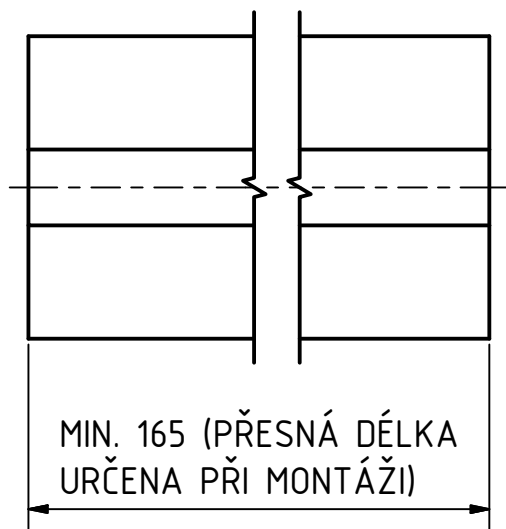


Kreslil:	Bc. David Světlík	Druh výkresu:	Výkres součásti	
Kontroloval:		Materiál:	DX51D+Z	
Datum vydání:	23. 5. 2015	Polotovár:		
	Měřítko:	1:1	Hmotnost:	0,016 kg
	Přesnost:	ISO 2768-mH	Název:	Komora_uhelníku
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:	

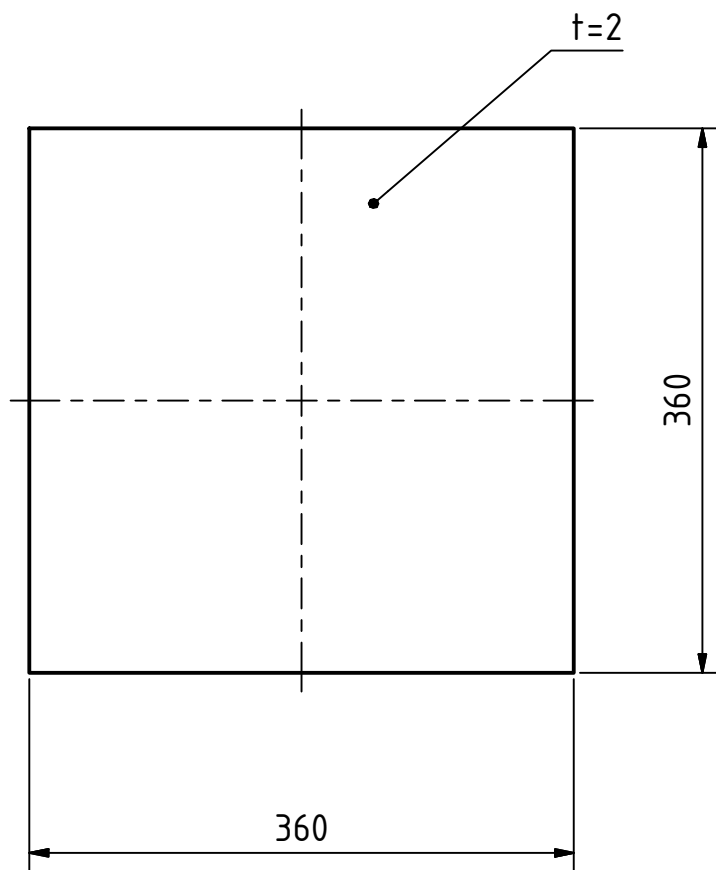
Kreslil:	Bc. David Světlík	Druh výkresu:	Výkres součásti	
Kontroloval:		Materiál:	DX51D+Z	
Datum vydání:	23. 5. 2015	Polotovary:		
	Měřítko:	1:5	Hmotnost:	3,143 kg
	Přesnost:	ISO 2768-mH	Název:	Komora_viko
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:	



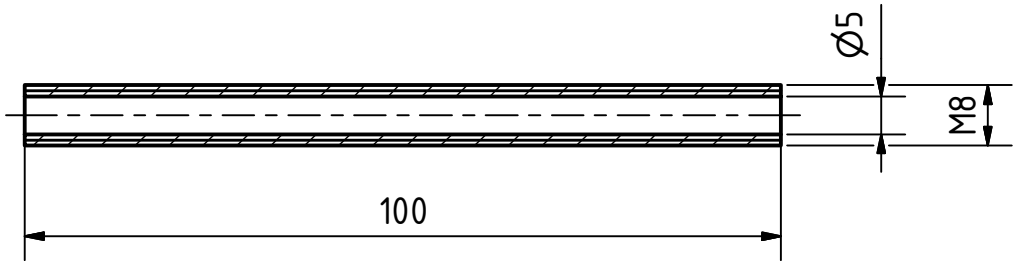
Kreslil:	Bc. David Světlík	Druh výkresu:	Výkres součásti	
Kontroloval:		Materiál:	EPDM	
Datum vydání:	23. 5. 2015	Polotovár:		
	Měřítko:	5:1	Hmotnost:	0,003 kg
	Přesnost:	ISO 2768-mH	Název:	Komora_tesneni_vnitřni
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:	



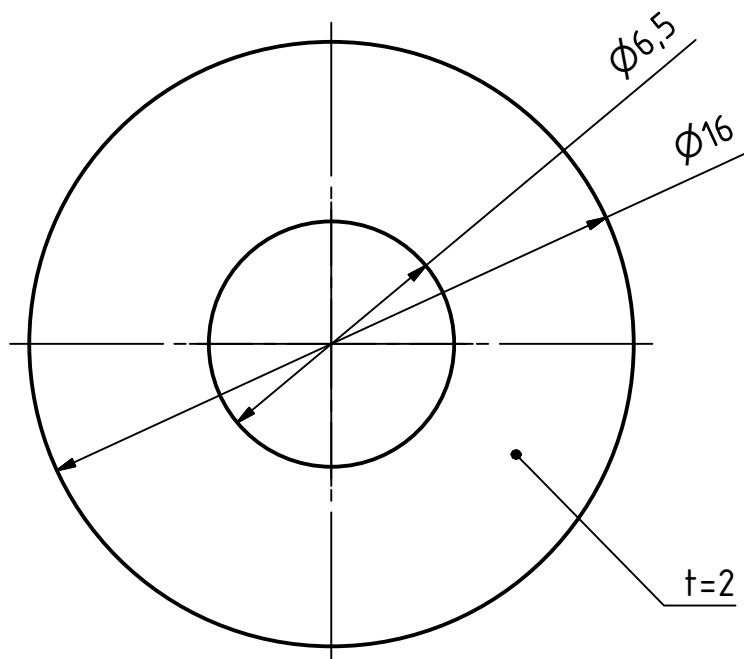
Kreslil:	Bc. David Světlík	Druh výkresu:	Výkres součásti	
Kontroloval:		Materiál:	EPDM	
Datum vydání:	23. 5. 2015	Polotovár:		
	Měřítko:	1:1	Hmotnost:	0,006 kg
	Přesnost:	ISO 2768-mH	Název:	Komora_tesneni_vnejsi
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:	



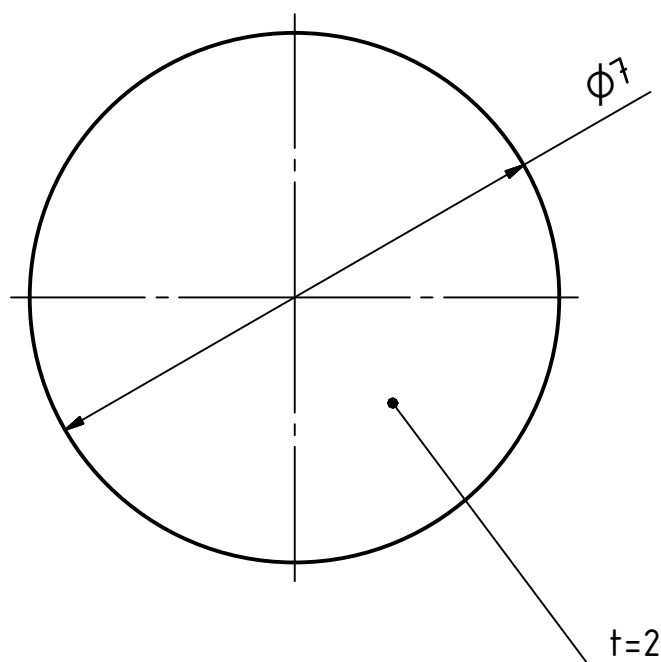
Kreslil:	Bc. David Světlík	Druh výkresu:	Výkres součásti	
Kontroloval:		Materiál:	EPDM	
Datum vydání:	23. 5. 2015	Polotovár:		
	Měřítko:	1:5	Hmotnost:	0,241 kg
	Přesnost:	ISO 2768-mH	Název:	Komora_tesnici_pas
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:	



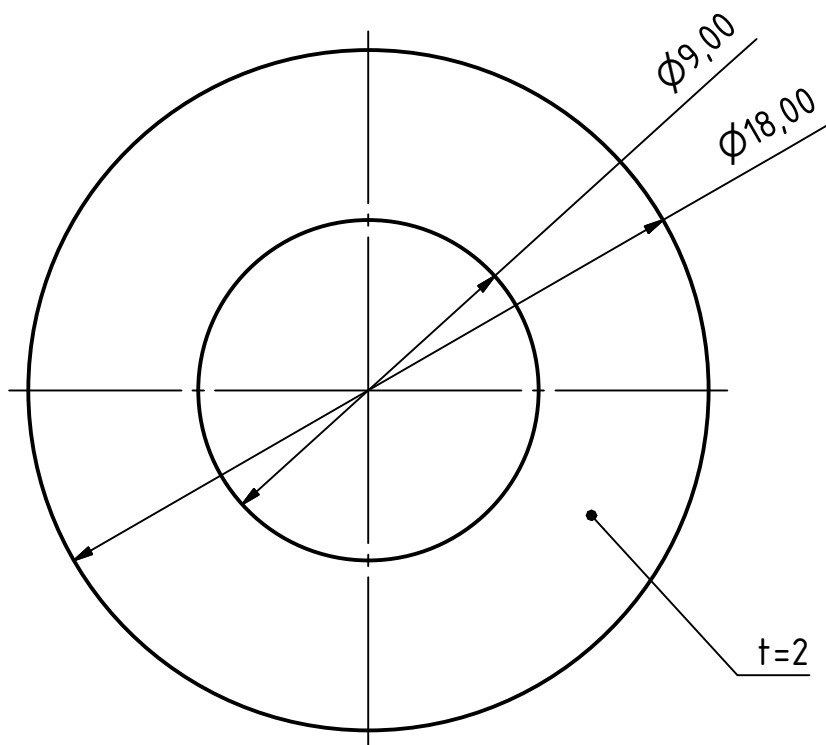
Kreslil:	Bc. David Světlík		Druh výkresu:	Výkres součásti
Kontroloval:			Materiál:	17 249
Datum vydání:	23. 5. 2015		Polotovár:	
	Měřítko:	1:1	Hmotnost:	0,024 kg
	Přesnost:	ISO 2768-mH	Název:	Komora_vrtana tyc
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:	



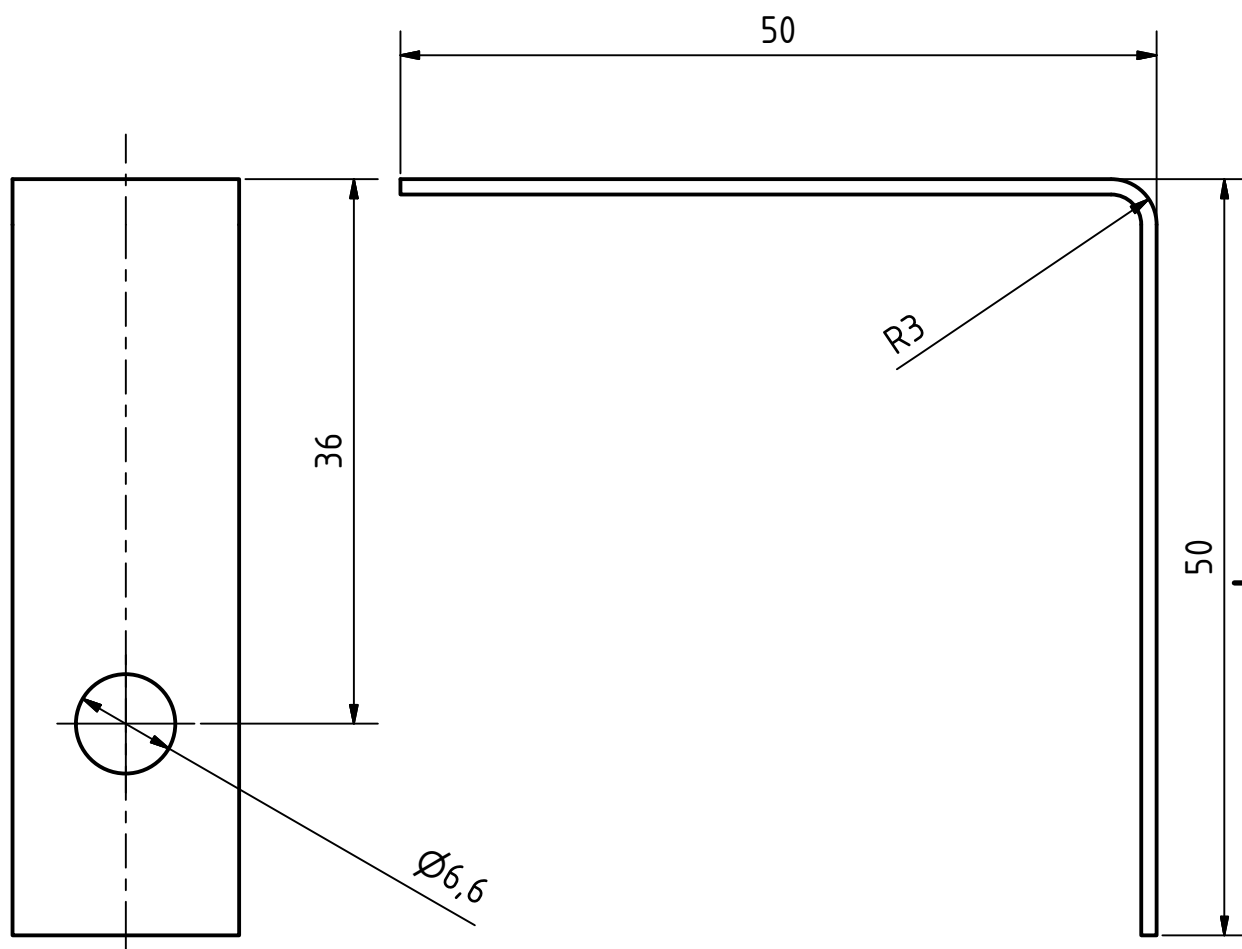
Kreslil:	Bc. David Světlík		Druh výkresu:	Výkres součásti
Kontroloval:			Materiál:	EPDM
Datum vydání:	23. 5. 2015		Polotovár:	
	Měřítko:	5:1	Hmotnost:	0,000 kg
	Přesnost:	ISO 2768-mH	Název:	Komora_tesnici podložka M8
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:	



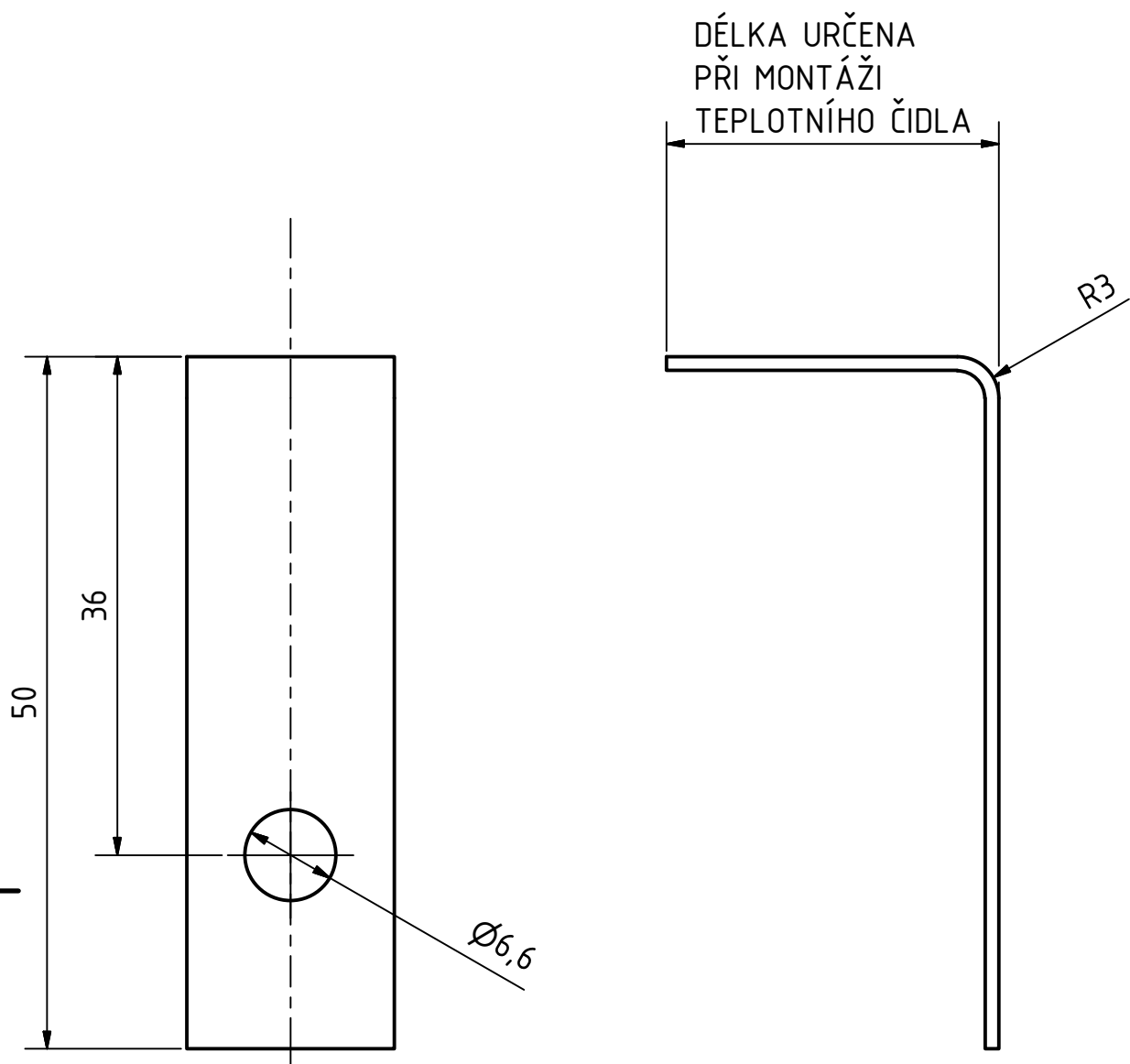
Kreslil:	Bc. David Světlík		Druh výkresu:	Výkres součásti
Kontroloval:			Materiál:	EPDM
Datum vydání:	23. 5. 2015		Polotovár:	
	Měřítko:	10:1	Hmotnost:	0,000 kg
	Přesnost:	ISO 2768-mH	Název:	Komora_tesnici_krouzek
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:	



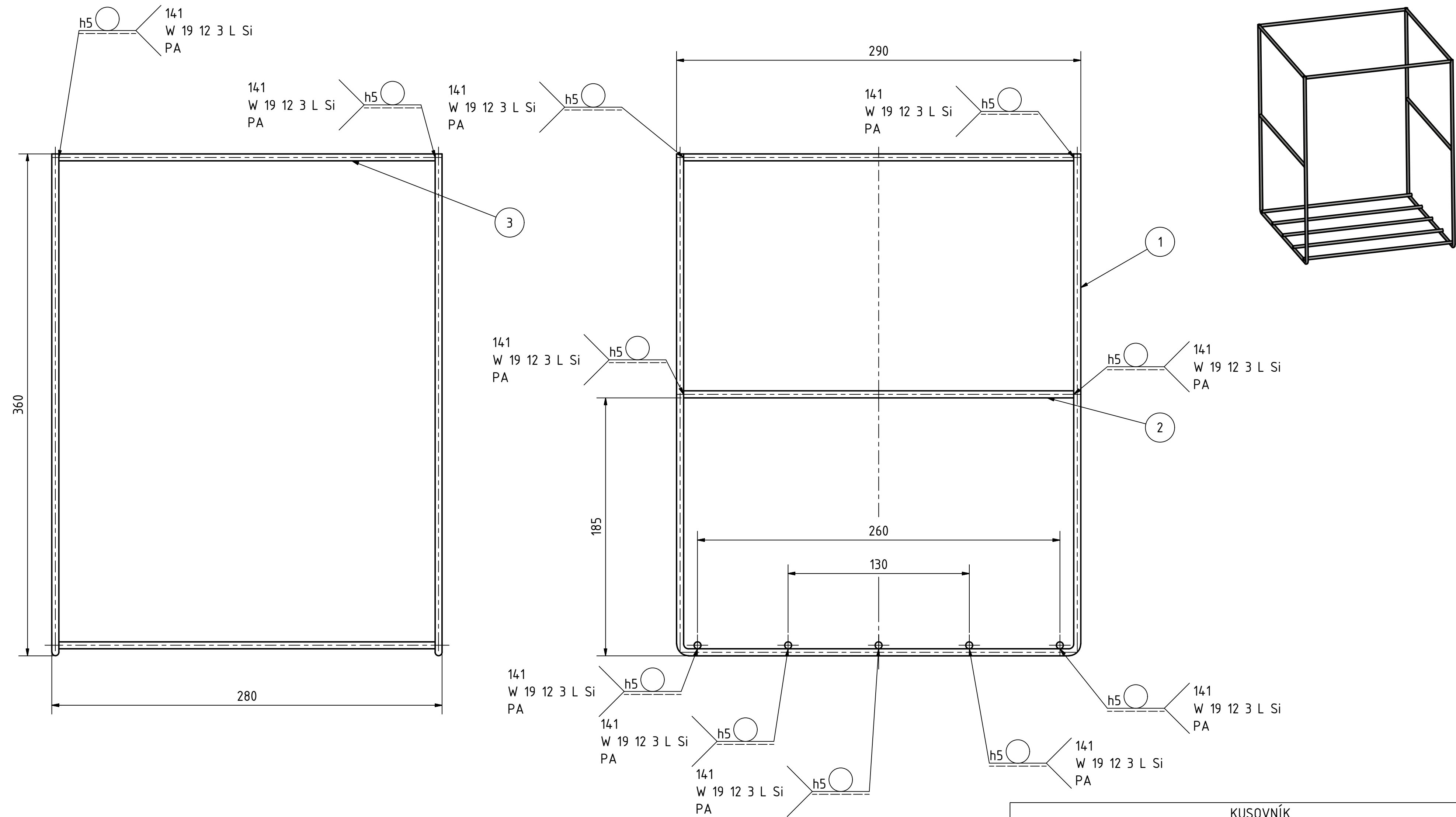
Kreslil:	Bc. David Světlík		Druh výkresu:	Výkres součásti
Kontroloval:			Materiál:	EPDM
Datum vydání:	23. 5. 2015		Polotovár:	
	Měřítko:	5:1	Hmotnost:	0,000 kg
	Přesnost:	ISO 2768-mH	Název:	Komora_tesnici podložka M10
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:	



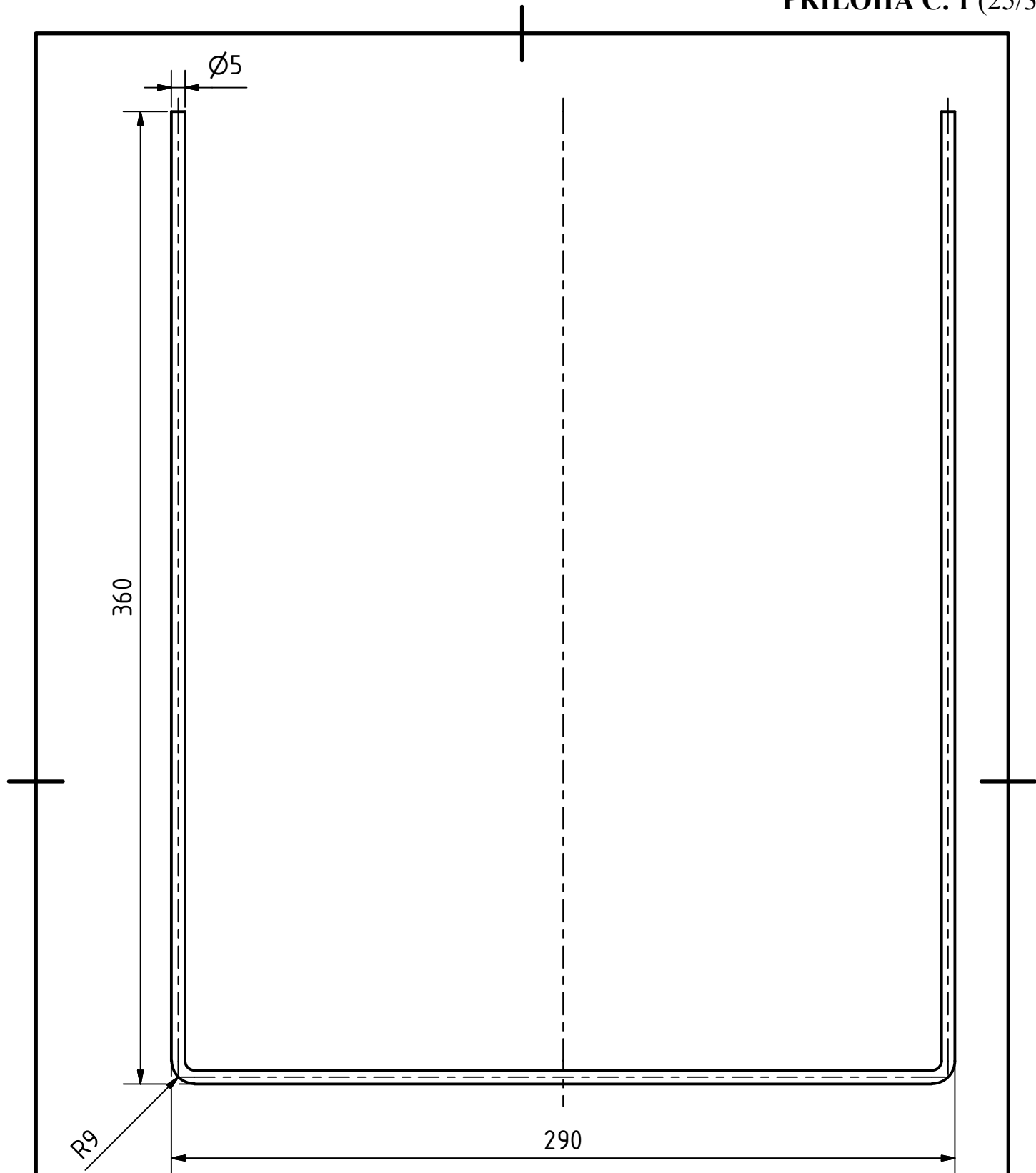
Kreslil:	Bc. David Světlík	Druh výkresu:	Výkres součásti	
Kontroloval:		Materiál:	DX51D+Z	
Datum vydání:	23. 5. 2015	Polotovár:		
	Měřítko:	1:1	Hmotnost:	0,011 kg
	Přesnost:	ISO 2768-mH	Název:	Komora_uhelnikL
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:	



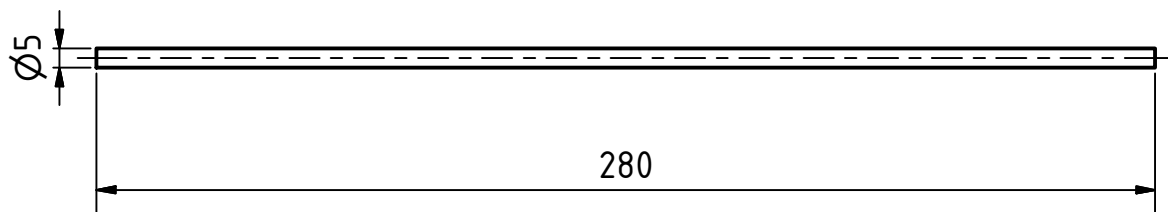
Kreslil:	Bc. David Světlík		Druh výkresu:	Výkres součásti
Kontroloval:			Materiál:	DX51D+Z
Datum vydání:	23. 5. 2015		Polotovár:	Komora_UhelnikL
	Měřítko:	1:1	Hmotnost:	0,008 kg
	Přesnost:	ISO 2768-mH	Název:	Komora_uhelnikL_zkr
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:	



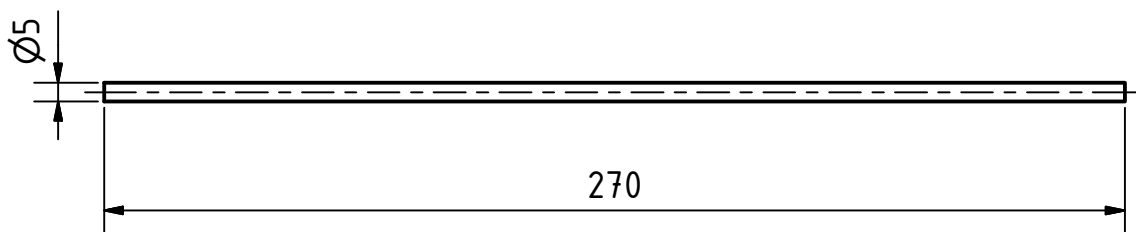
KUSOVNÍK					
POZICE	KS	NÁZEV SOUČÁSTI		MATERIÁL	HMOTNOST
3	2	Nosic_drat270		17 240	0,042 kg
2	9	Nosic_drat280		17 240	0,043 kg
1	2	Nosic_U		17 240	0,153 kg
Kreslil:		Bc. David Světlík		Druh výkresu:	Výkres sestavy
Kontroloval:				Materiál:	
Datum vydání:		23. 5. 2015		Polotovary:	
		Měřítko:	1:2	Hmotnost:	0,778 kg
		Přesnost:		Název:	Komora_nosic
		Kótování:		Číslo dokumentu:	



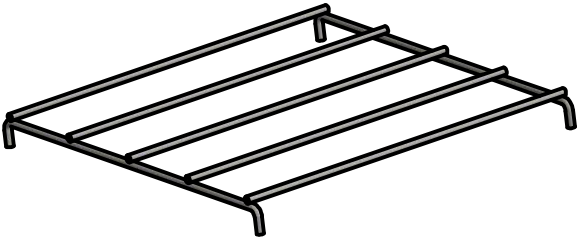
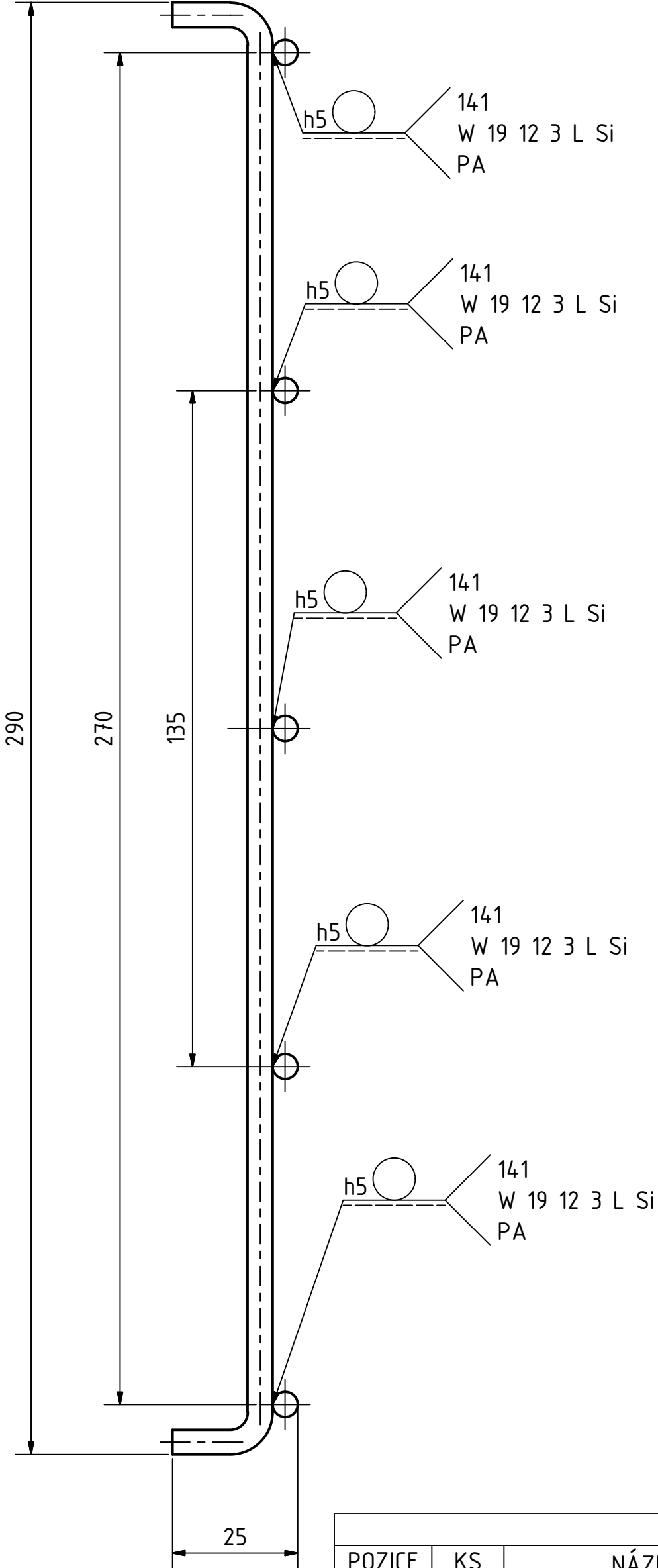
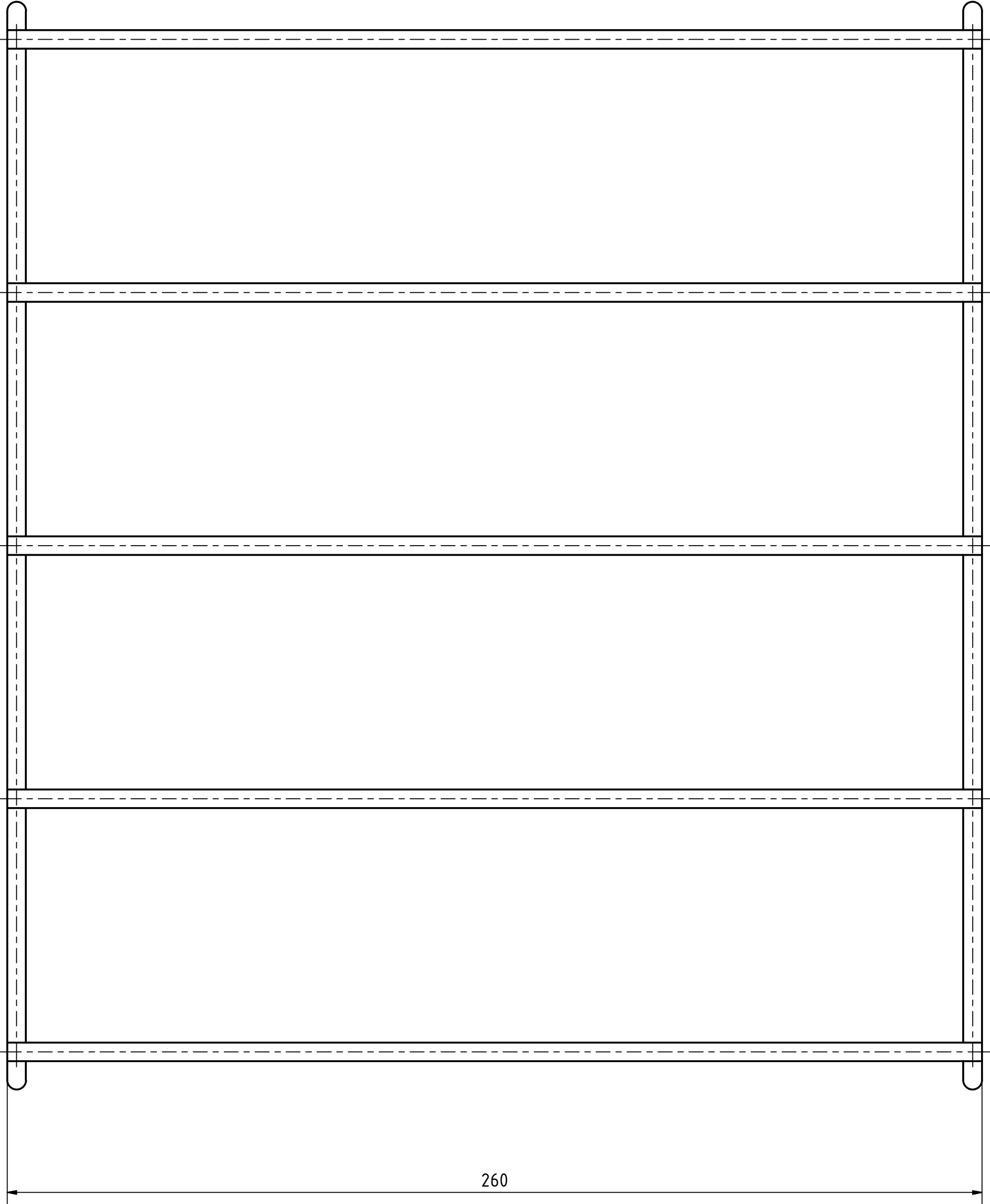
Kreslil:	Bc. David Světlík		Druh výkresu:	Výkres součásti
Kontroloval:			Materiál:	17 240
Datum vydání:	23. 5. 2015		Polotovár:	
	Měřítko:	1:2	Hmotnost:	0,153 kg
	Přesnost:	ISO 2768-mH	Název:	Nosic_U
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:	



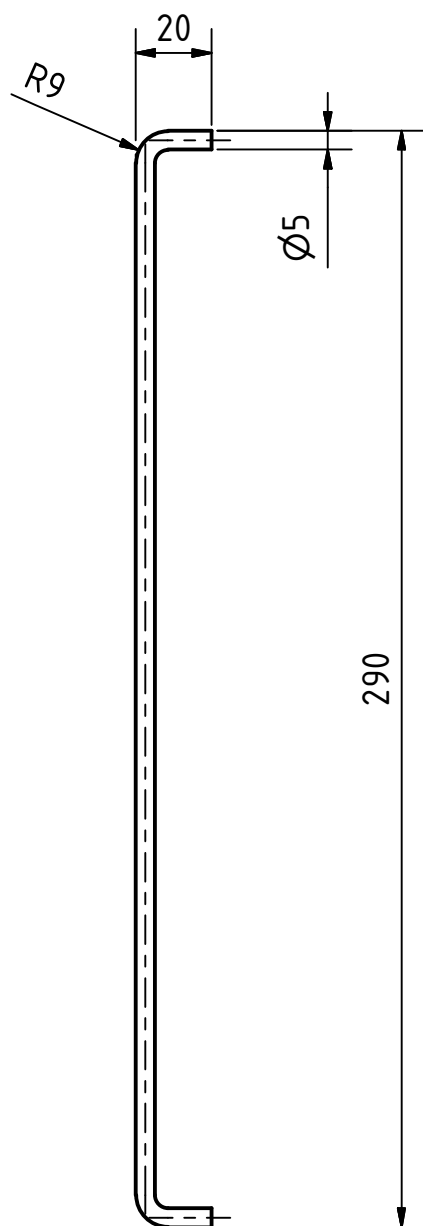
Kreslil:	Bc. David Světlík		Druh výkresu:	Výkres součásti
Kontroloval:			Materiál:	17 240
Datum vydání:	23. 5. 2015		Polotovár:	
	Měřítko:	1:2	Hmotnost:	0,043 kg
	Přesnost:	ISO 2768-mH	Název:	Nosic_drat280
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:	



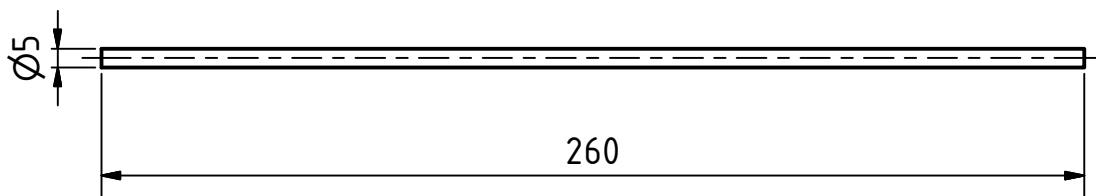
Kreslil:	Bc. David Světlík	Druh výkresu:	Výkres součásti	
Kontroloval:		Materiál:	17 240	
Datum vydání:	23. 5. 2015	Polotovár:		
	Měřítko:	1:2	Hmotnost:	0,042 kg
	Přesnost:	ISO 2768-mH	Název:	Nosic_drat270
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:	



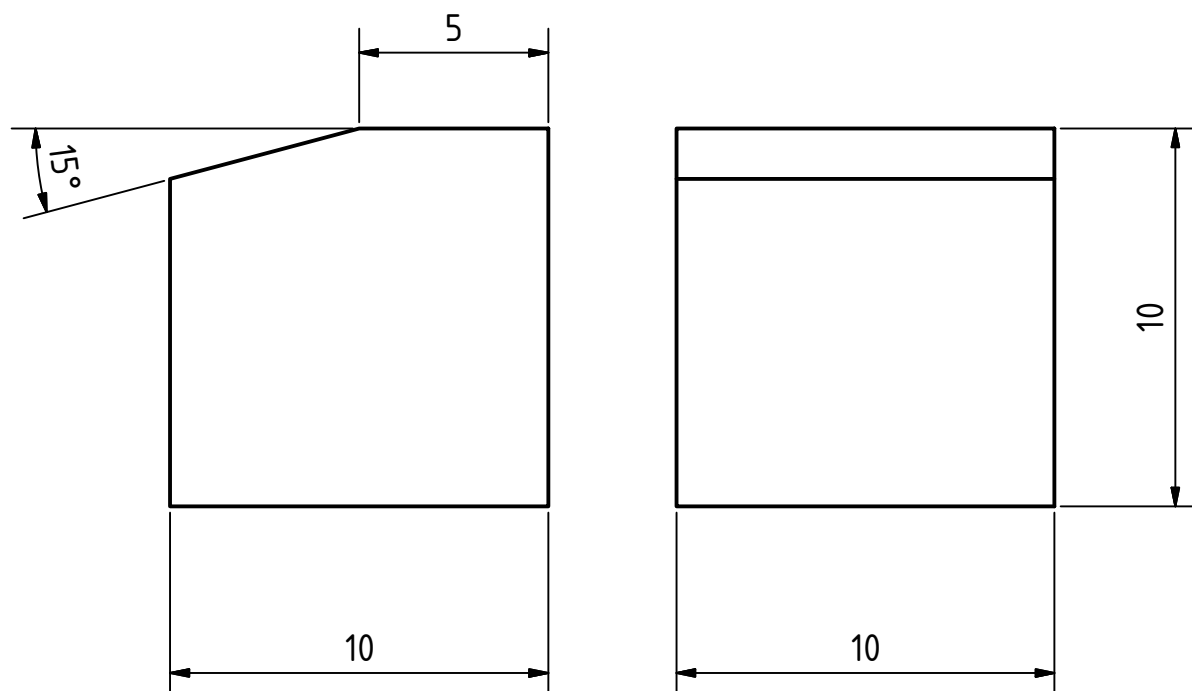
KUSOVNÍK					
POZICE	KS	NÁZEV SOUČÁSTI		MATERIÁL	HMOTNOST
2	5	Vložka_drat260		17 240	0,040 kg
1	2	Vložka_U		17 240	0,049 kg
Kreslil:		Bc. David Světlík		Druh výkresu:	Výkres sestavy
Kontroloval:				Materiál:	
Datum vydání:		23. 5. 2015		Polotovár:	
		Měřítko:	1:2	Hmotnost:	0,297 kg
		Přesnost:		Název:	Komora_vložka
		Kótování:		Číslo dokumentu:	



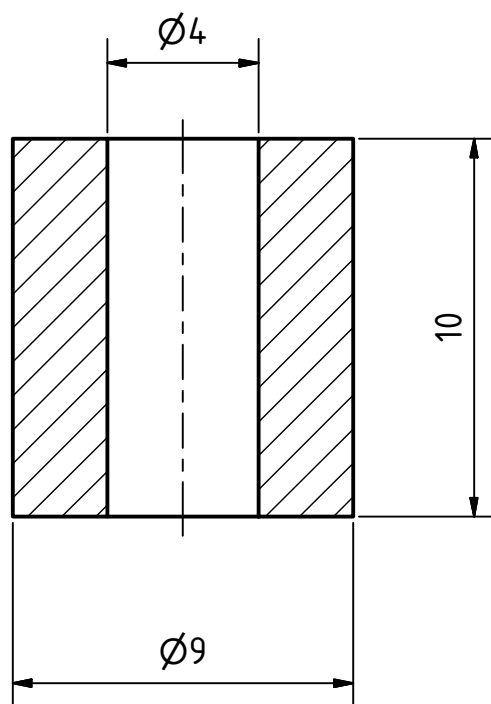
Kreslil:	Bc. David Světlík		Druh výkresu:	Výkres součásti
Kontroloval:			Materiál:	17 240
Datum vydání:	23. 5. 2015		Polotovár:	
	Měřítko:	1:2	Hmotnost:	0,049 kg
	Přesnost:	ISO 2768-mH	Název:	Vložka_U
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:	



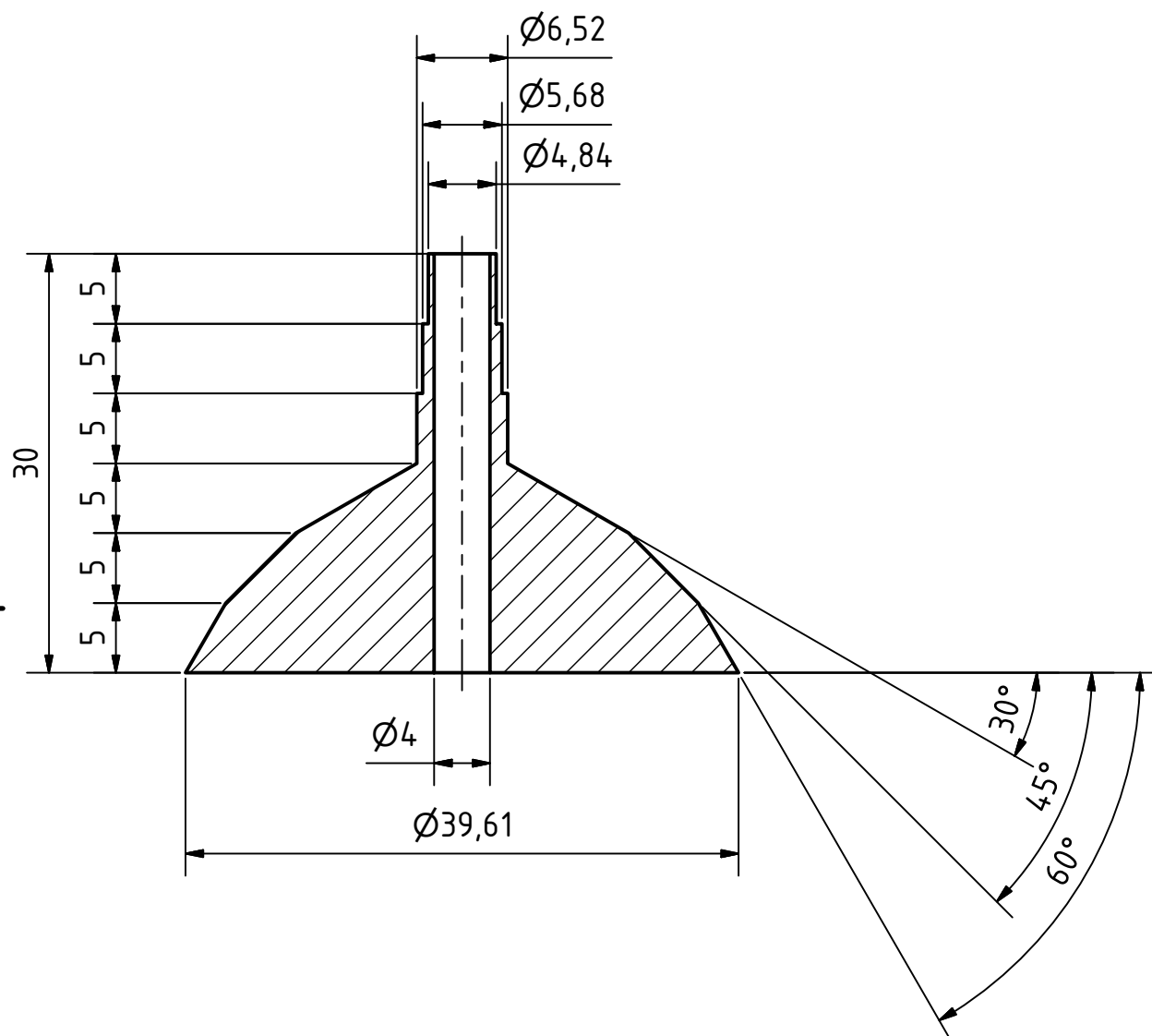
Kreslil:	Bc. David Světlík		Druh výkresu:	Výkres součásti
Kontroloval:			Materiál:	17 240
Datum vydání:	23. 5. 2015		Polotovár:	
	Měřítko:	1:2	Hmotnost:	0,040 kg
	Přesnost:	ISO 2768-mH	Název:	Vložka_drat260
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:	



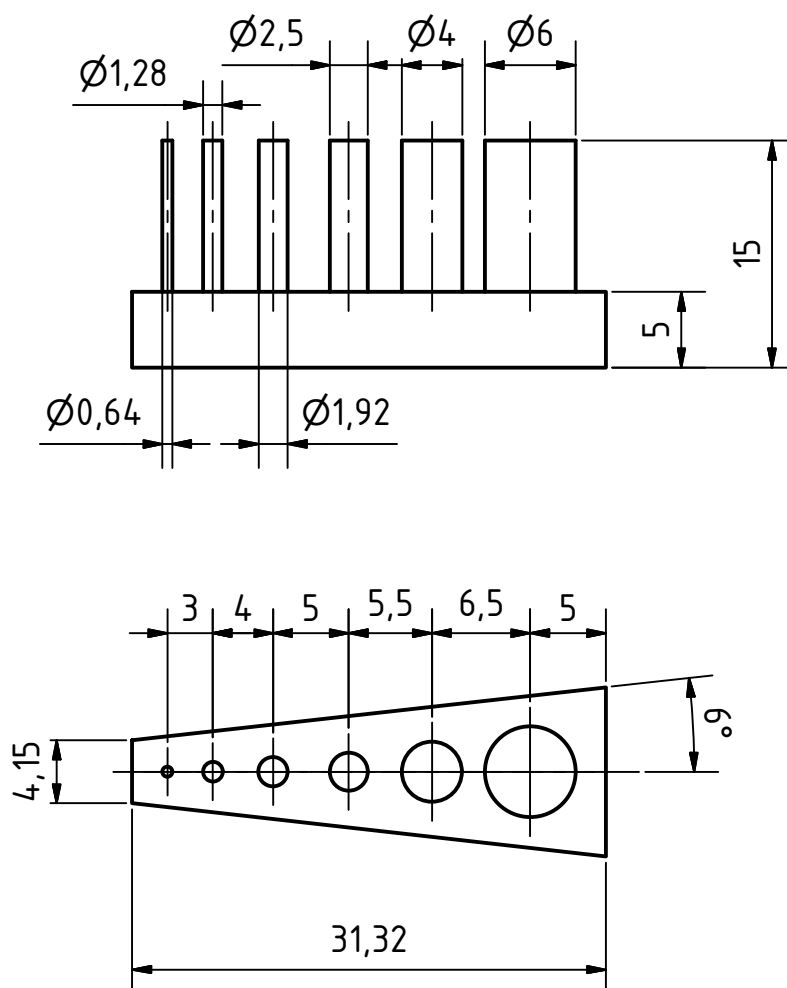
Kreslil:	Bc. David Světlík	Druh výkresu:	Výkres součásti	
Kontroloval:		Materiál:	ABS	
Datum vydání:	23. 5. 2015	Polotovár:		
	Měřítko:	5:1	Hmotnost:	0,001 kg
	Přesnost:	ISO 2768-cK	Název:	Zkušební vzorek krychle
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:	



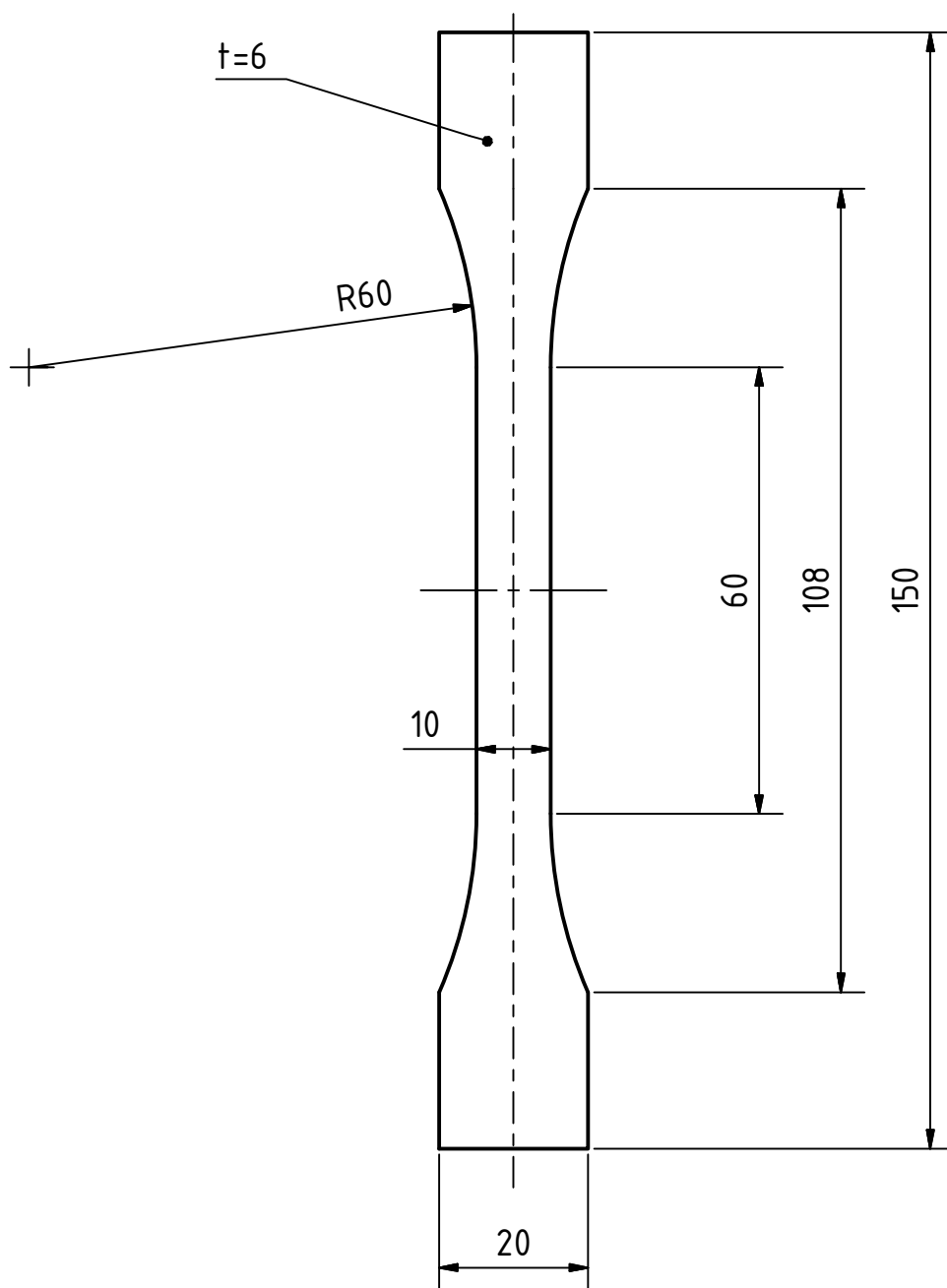
Kreslil:	Bc. David Světlík	Druh výkresu:	Výkres součásti	
Kontroloval:		Materiál:	ABS	
Datum vydání:	23. 5. 2015	Polotovár:		
	Měřítko:	5:1	Hmotnost:	0,001 kg
	Přesnost:	ISO 2768-cK	Název:	Zkušební těleso válec
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:	



Kreslil:	Bc. David Světlík	Druh výkresu:	Výkres součásti	
Kontroloval:		Materiál:	ABS	
Datum vydání:	23. 5. 2015	Polotovar:		
	Měřítko:	2:1	Hmotnost:	0,010 kg
	Přesnost:	ISO 2768-cK	Název:	Zkušební těleso 3
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:	

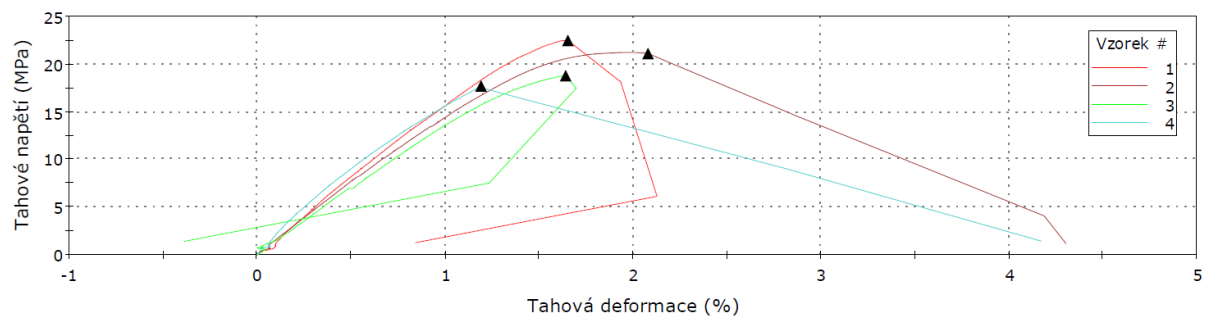


Kreslil:	Bc. David Světlík	Druh výkresu:	Výkres součásti	
Kontroloval:		Materiál:	ABS	
Datum vydání:	23. 5. 2015	Polotovár:		
	Měřítko:	2:1	Hmotnost:	0,002 kg
	Přesnost:	ISO 2768-cK	Název:	Zkušební těleso 4
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:	

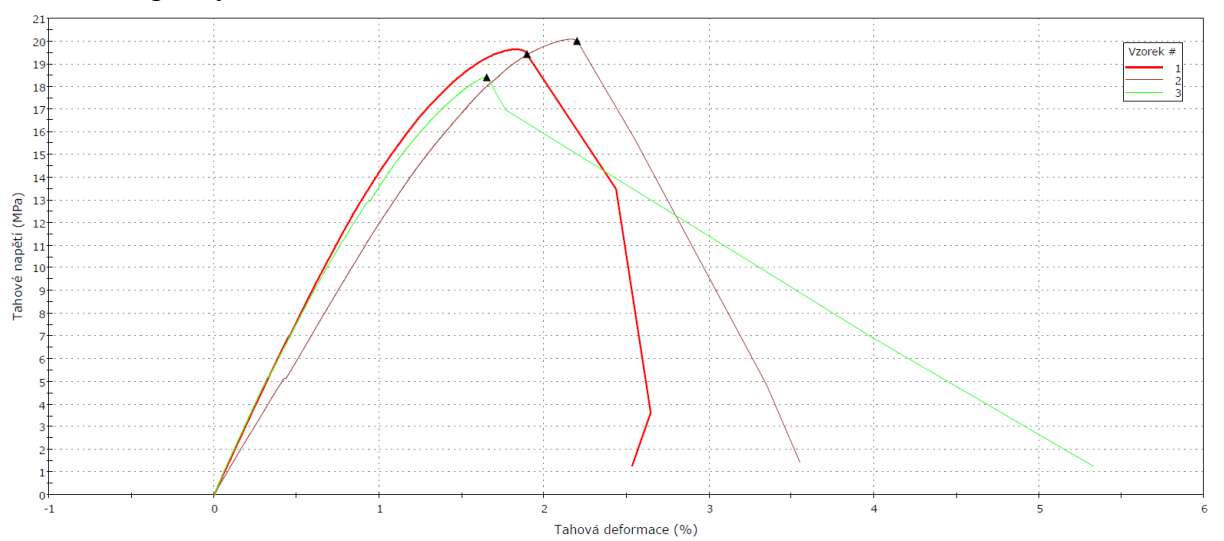


Kreslil:	Bc. David Světlík	Druh výkresu:	Výkres součásti	
Kontroloval:		Materiál:	ABS	
Datum vydání:	23. 5. 2015	Polotovár:		
	Měřítko:	1:1	Hmotnost:	0,013 kg
	Přesnost:	ISO 2768-cK	Název:	Zkušební tahové těleso
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:	

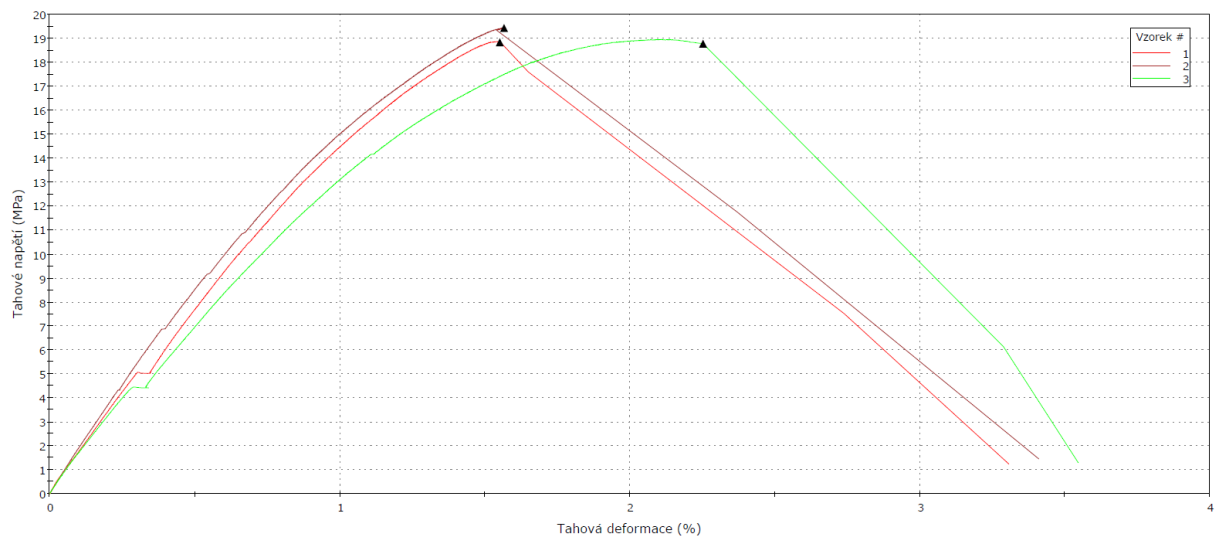
Tahové diagramy vzorků 10*



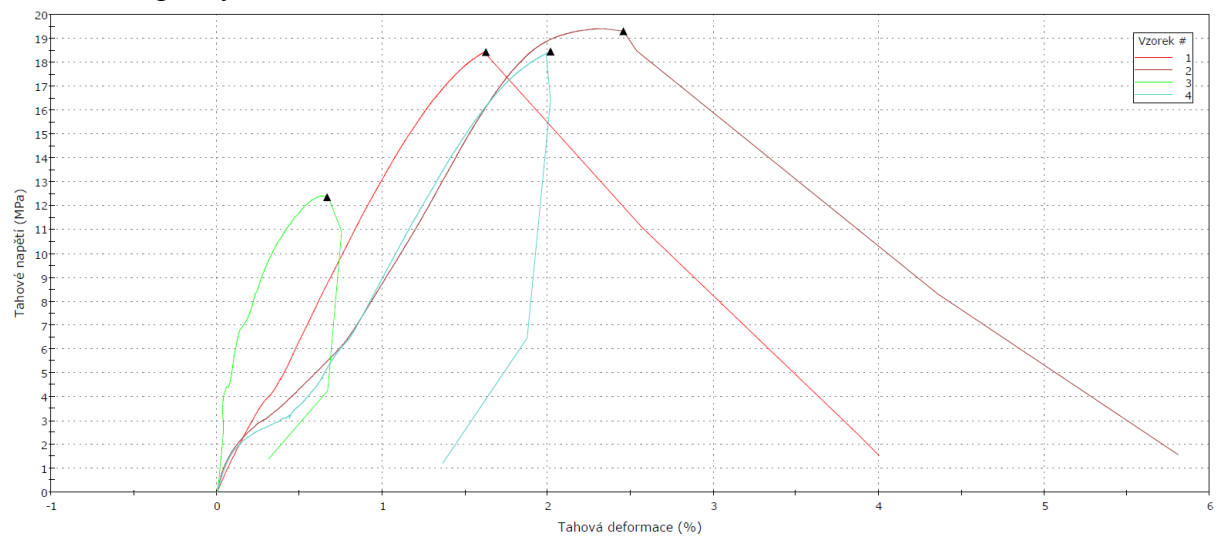
Tahové diagramy vzorků 11*



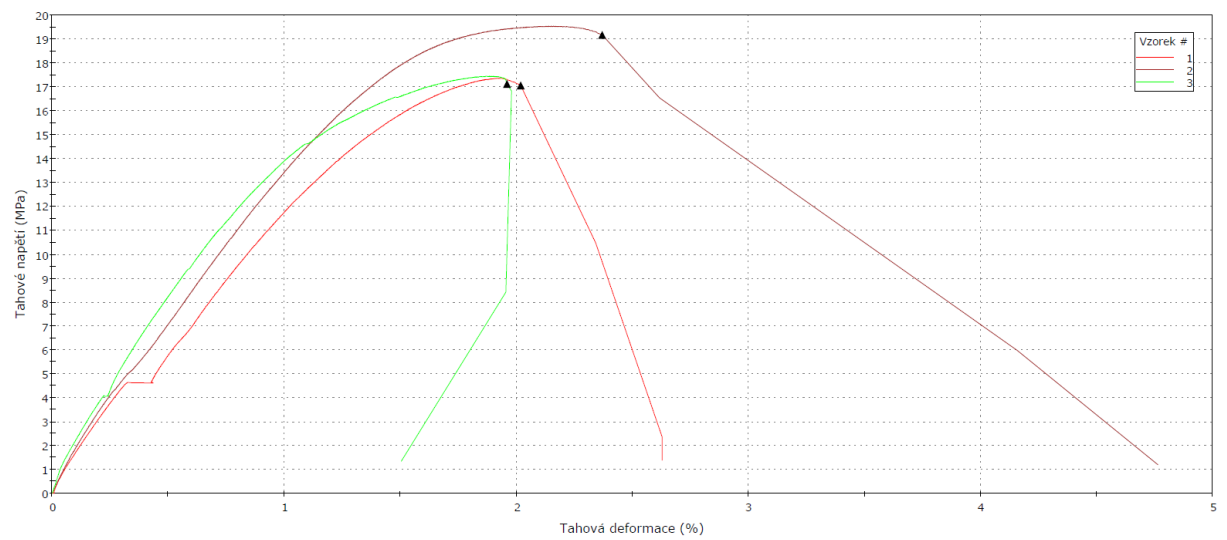
Tahové diagramy vzorků 12*



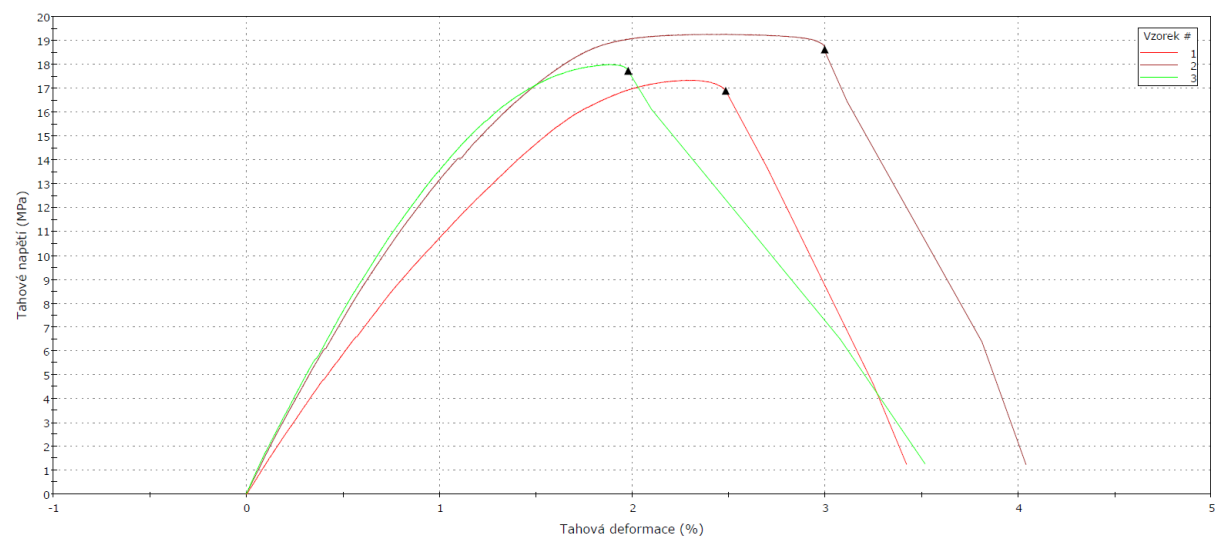
Tahové diagramy vzorků 20*



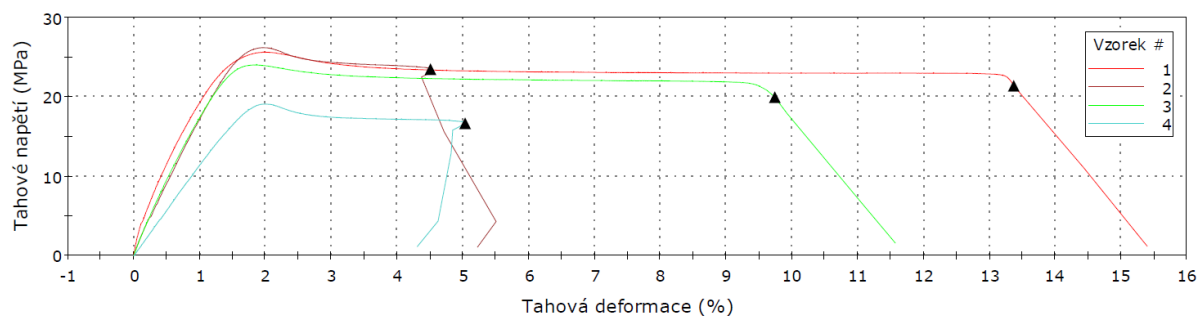
Tahové diagramy vzorků 21*



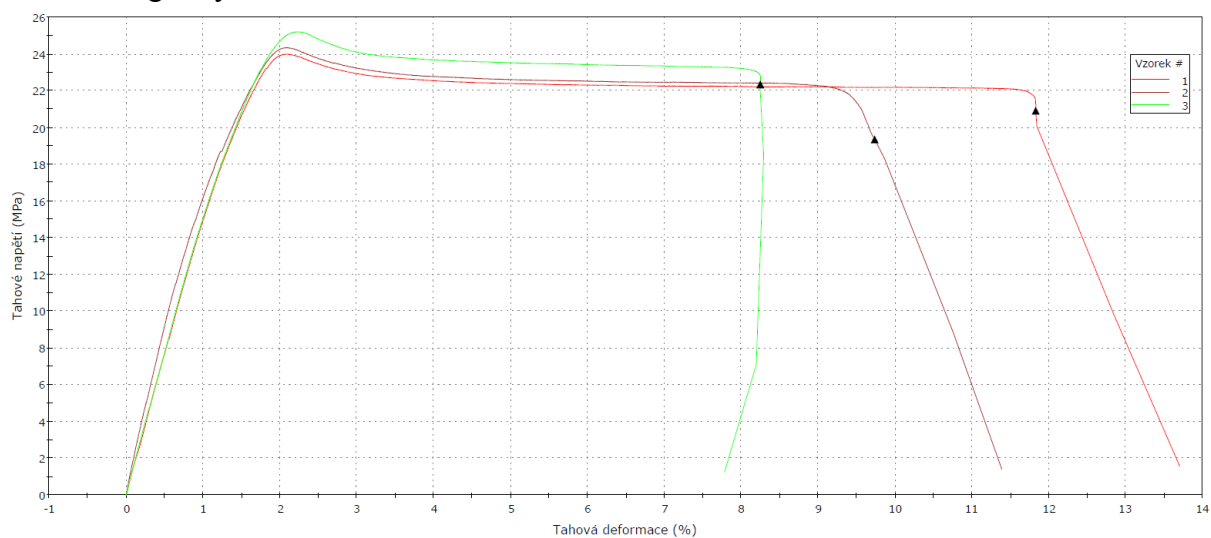
Tahové diagramy vzorků 22*



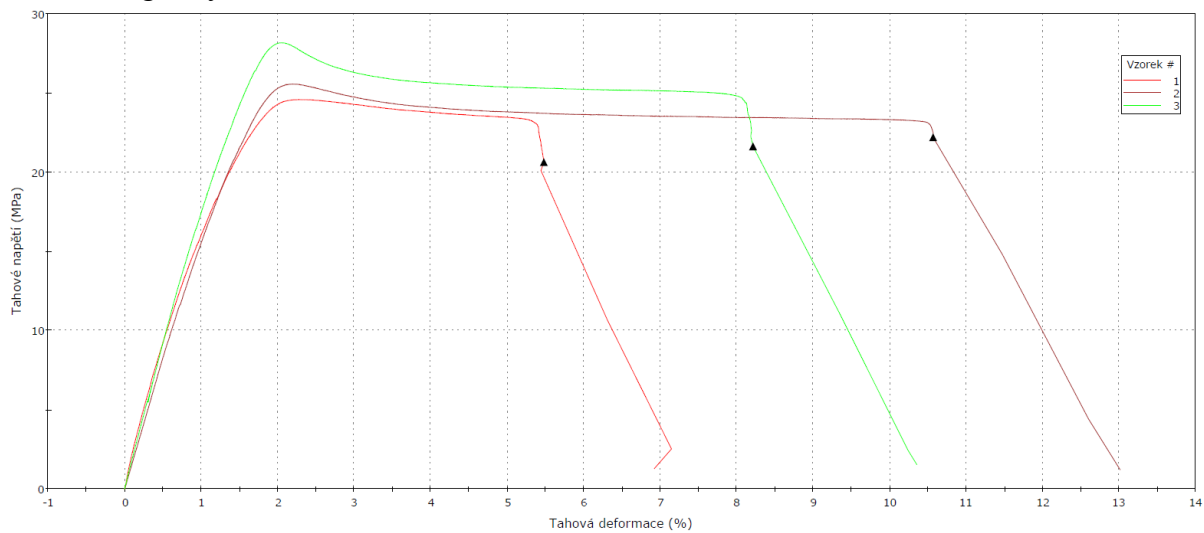
Tahové diagramy vzorků 30*



Tahové diagramy vzorků 31*



Tahové diagramy vzorků 32*



PŘÍLOHA Č. 4 (1/1)

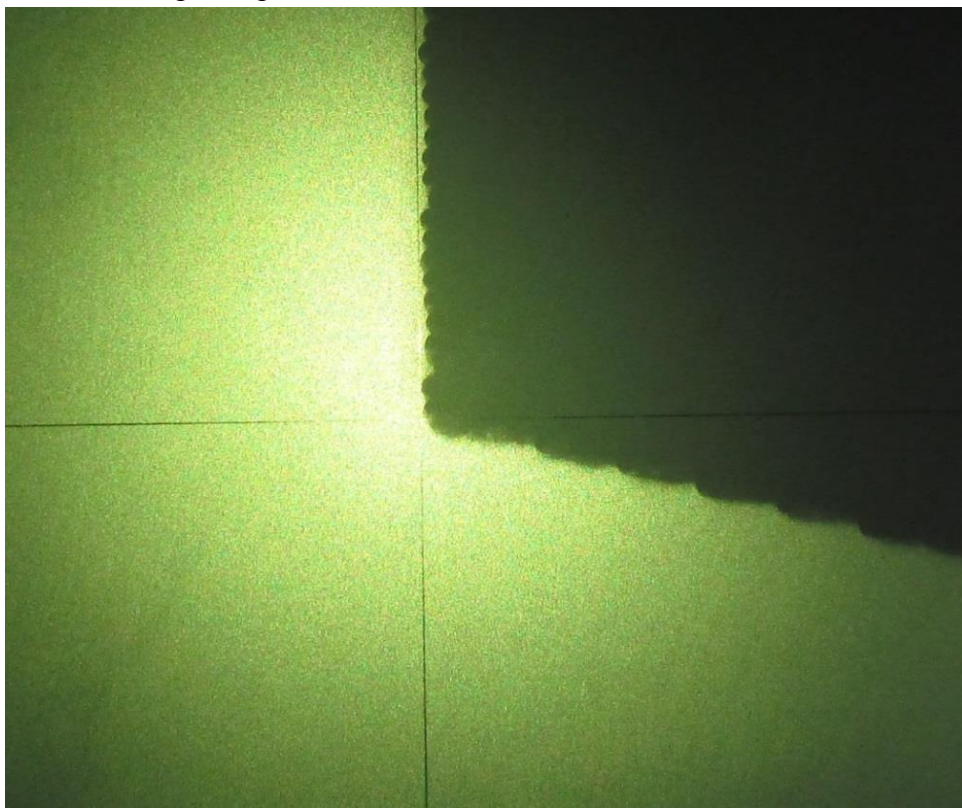
Měření před povrchovou úpravou (veškeré hodnoty v mm)

Vzorek	b ₁					h					I ₃
	I	II	III	IV	V	I	II	III	IV	V	
111	20,17	10,16	10,16	10,17	20,29	6,09	6,11	6,16	6,16	6,23	149,70
112	20,16	10,17	10,19	10,20	20,30	6,23	6,18	6,20	6,24	6,33	149,50
113	20,26	10,23	10,21	10,22	20,33	6,14	6,14	6,18	6,16	6,30	149,70
121	20,33	10,27	10,24	10,23	20,34	6,16	6,22	6,18	6,30	6,32	149,50
122	20,25	10,20	10,18	10,23	20,28	6,15	6,17	6,17	6,17	6,26	149,40
123	20,25	10,18	10,18	10,19	20,19	6,11	6,11	6,14	6,14	6,23	149,50
211	20,60	10,28	10,37	10,37	20,58	6,40	6,35	6,38	6,39	6,50	149,50
212	20,57	10,25	10,16	10,39	20,70	6,49	6,24	6,18	6,17	6,58	149,35
213	20,52	10,46	10,45	10,44	20,58	6,50	6,12	6,10	6,12	6,58	149,70
221	20,60	10,45	10,45	10,48	20,54	6,28	6,36	6,28	6,30	6,34	149,70
222	20,50	10,30	10,31	10,44	20,61	6,45	6,20	6,15	6,21	6,55	149,70
223	20,42	10,33	10,28	10,34	20,43	6,35	6,32	6,30	6,37	6,65	149,60
311	20,60	10,28	10,26	10,46	20,12	6,00	5,88	5,85	5,93	5,89	151,70
312	20,10	10,14	10,15	10,15	20,06	6,21	6,20	6,17	6,21	6,22	151,40
313	20,26	10,34	10,34	10,40	20,37	6,46	6,42	6,45	6,46	6,48	151,20
321	20,20	10,18	10,17	10,12	20,17	6,45	6,22	6,23	6,25	6,24	151,20
322	20,09	10,14	10,18	10,16	20,11	6,33	6,24	6,26	6,24	6,31	151,20
323	20,06	10,25	10,12	10,19	20,12	6,07	6,00	5,98	6,02	6,03	151,50

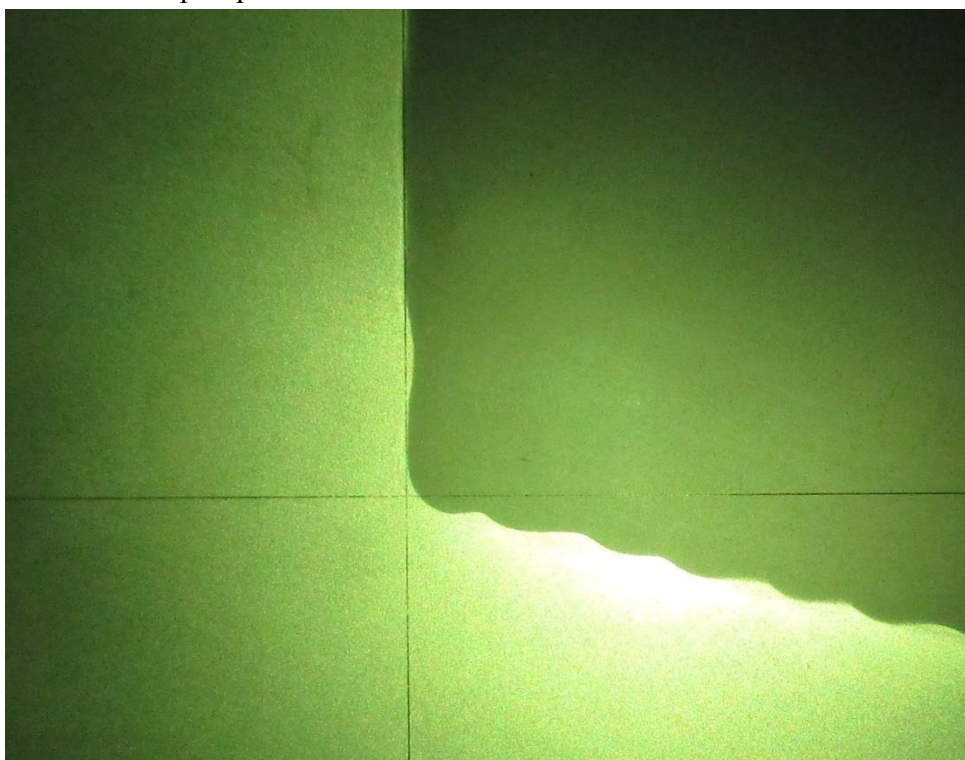
Měření po povrchové úpravě (veškeré hodnoty v mm)

Vzorek	b ₁					h					I ₃
	I	II	III	IV	V	I	II	III	IV	V	
111	20,19	10,18	10,17	10,18	20,25	6,16	6,19	6,18	6,16	6,18	149,80
112	20,26	10,22	10,24	10,22	20,32	6,27	6,25	6,25	6,27	6,30	149,80
113	20,32	10,24	10,26	10,24	20,31	6,21	6,24	6,23	6,19	6,29	149,80
121	20,36	10,24	10,24	10,23	20,36	6,24	6,18	6,21	6,24	6,32	149,70
122	20,27	10,25	10,19	10,26	20,32	6,18	6,22	6,17	6,22	6,20	149,70
123	20,28	10,19	10,18	10,19	20,14	6,15	6,15	6,16	6,16	6,20	149,60
211	20,77	10,36	10,42	10,42	20,51	6,55	6,33	6,29	6,34	6,49	149,80
212	20,66	10,43	10,46	10,50	20,73	6,53	6,21	6,16	6,18	6,52	149,70
213	20,66	10,50	10,44	10,44	20,49	6,48	6,17	6,15	6,11	6,57	149,90
221	20,68	10,47	10,48	10,46	20,58	6,50	6,38	6,33	6,37	6,38	149,90
222	20,54	10,38	10,38	10,43	20,67	6,54	6,18	6,22	6,23	6,54	149,80
223	20,46	10,34	10,31	10,38	20,42	6,43	6,34	6,37	6,39	6,61	149,70
311	20,58	10,25	10,27	10,34	20,12	6,04	6,02	5,93	6,05	6,07	151,70
312	20,11	10,17	10,18	10,19	20,08	6,40	6,26	6,40	6,47	6,38	151,40
313	20,26	10,34	10,35	10,36	20,36	6,63	6,51	6,54	6,50	6,67	151,20
321	20,18	10,16	10,15	10,16	20,13	6,43	6,27	6,29	6,25	6,26	151,20
322	20,08	10,12	10,12	10,12	20,08	6,30	6,26	6,28	6,25	6,31	151,20
323	20,06	10,23	10,11	10,22	20,12	6,06	5,94	6,01	6,00	6,09	151,50

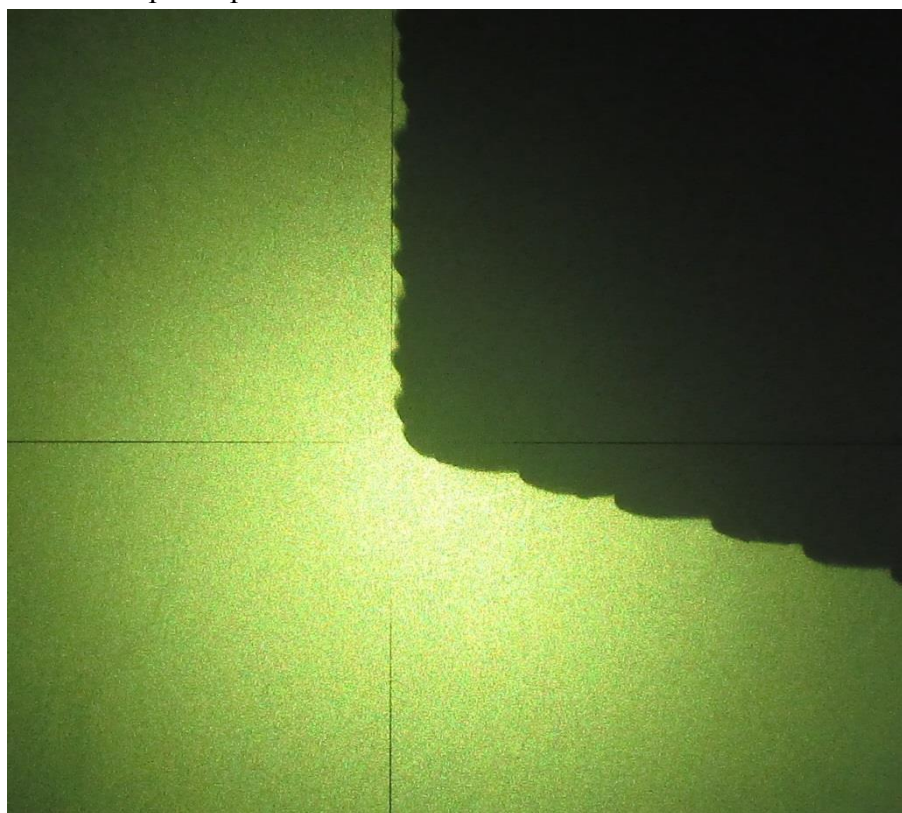
Krok 0,20 mm -před úpravou



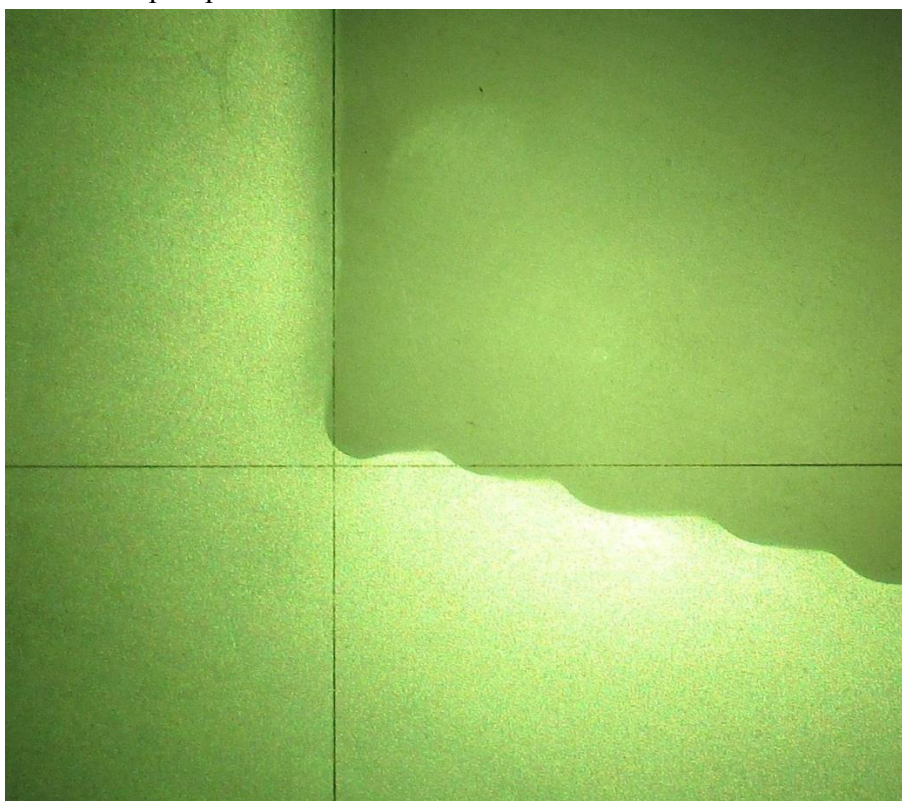
Krok 0,20 mm -po úpravě



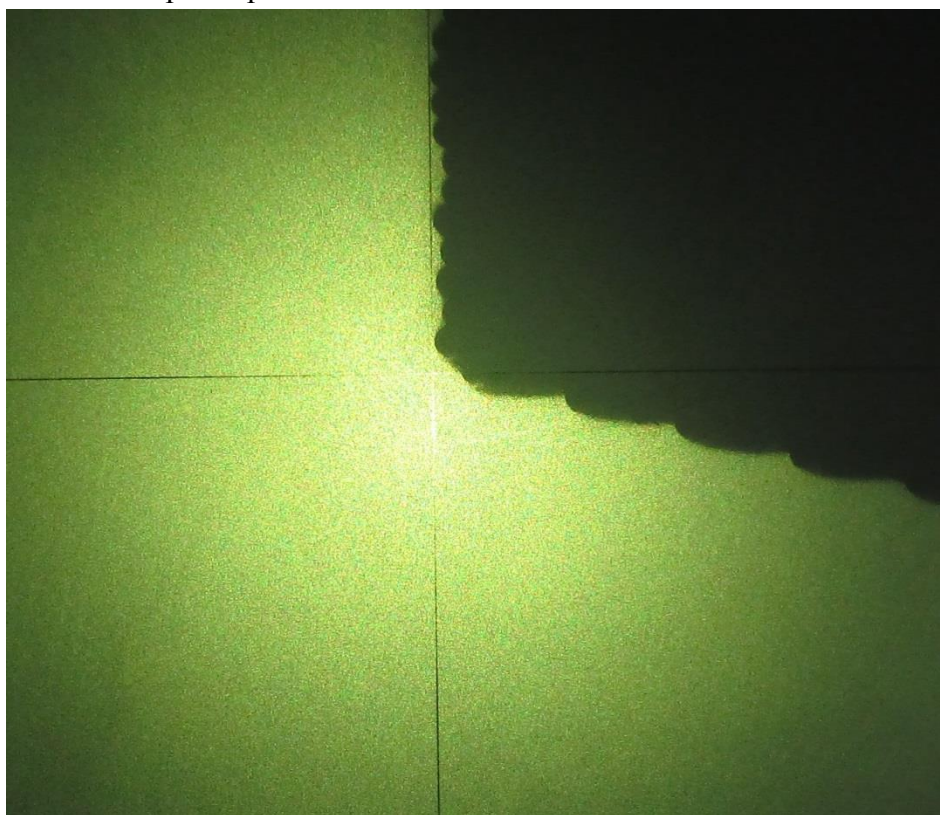
Krok 0,25 mm -před úpravou



Krok 0,25 mm -po úpravě



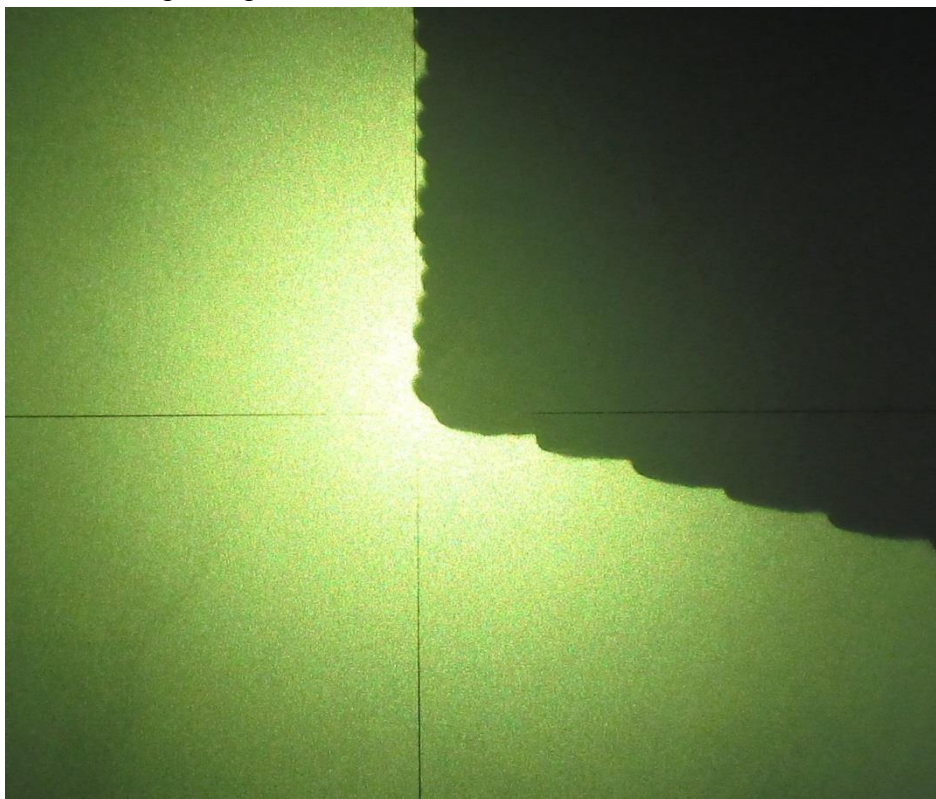
Krok 0,30 mm -před úpravou



Krok 0,30 mm -po úpravě



Krok 0,33 mm -před úpravou



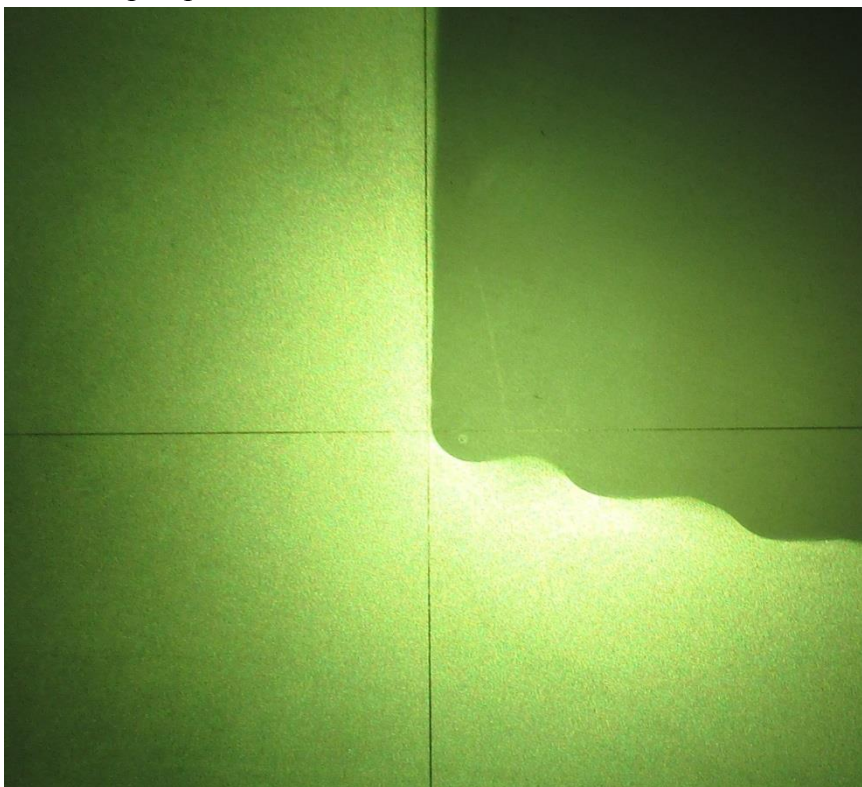
Krok 0,33 mm -po úpravě

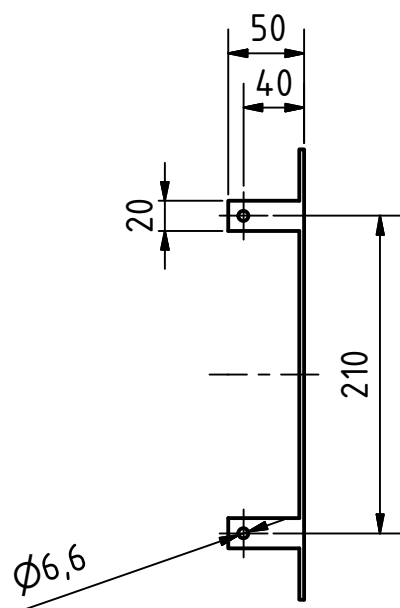
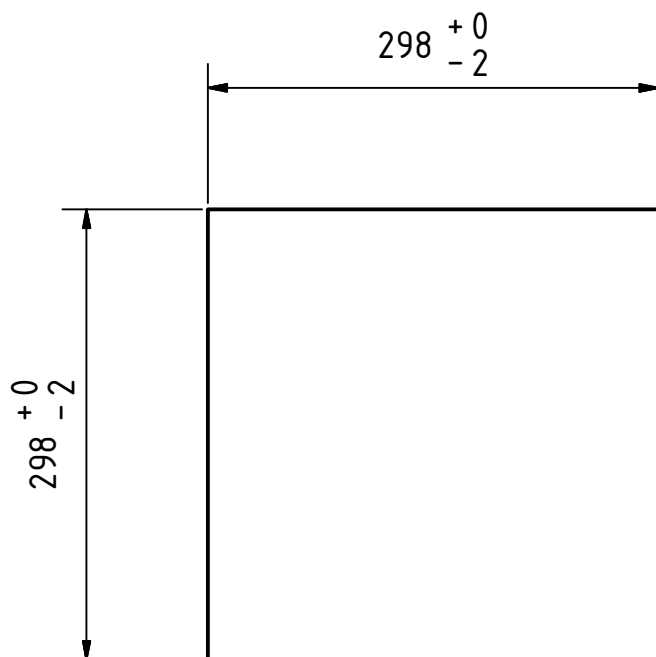


Krok 0,40 mm -před úpravou



Krok 0,40 mm -po úpravě





Kreslil:	Bc. David Světlík	Druh výkresu:	Návrhový výkres
Kontroloval:		Materiál:	
Datum vydání:	23. 5. 2015	Polotovar:	
	Měřítko:	1:5	Hmotnost:
	Přesnost:	ISO 2768-mH	Název:
	Kótování:	ISO 8015	Číslo dokumentu:
			Topné těleso revize 001