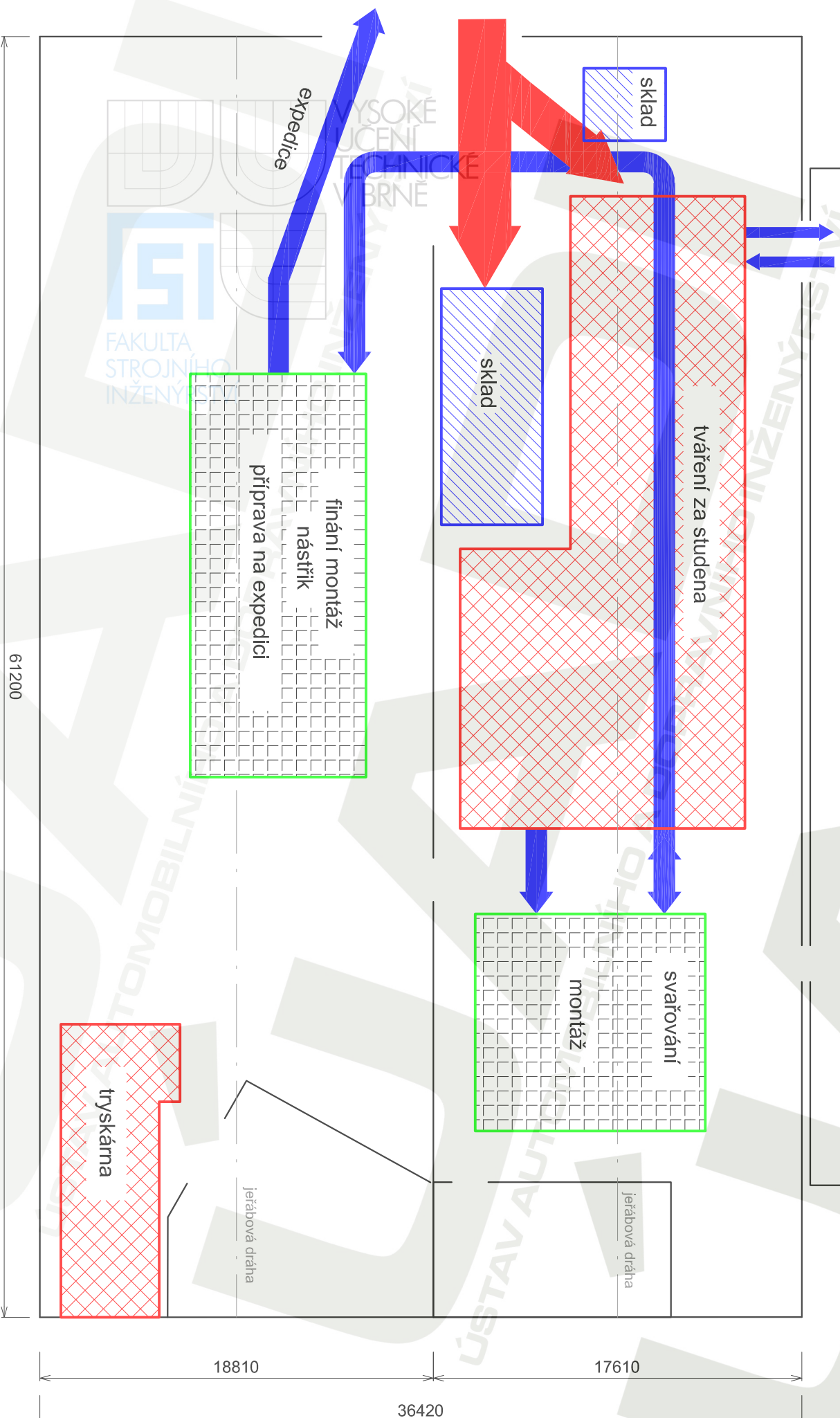


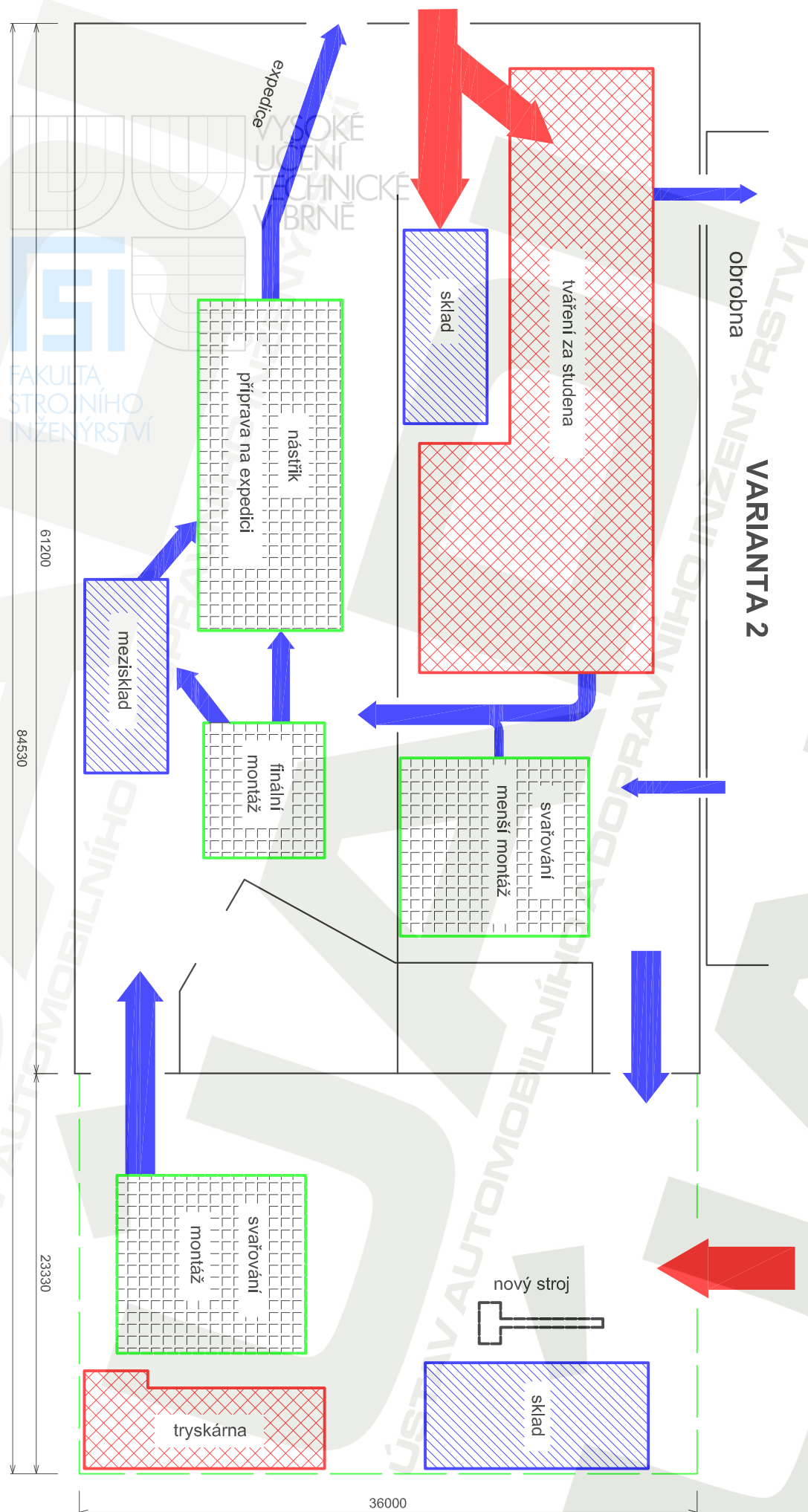
SCHÉMATICKÝ POSTUP MATERIÁLU VÝROBNOU STÁVAJÍCÍ STAV

obrobna



VARIANTA 1

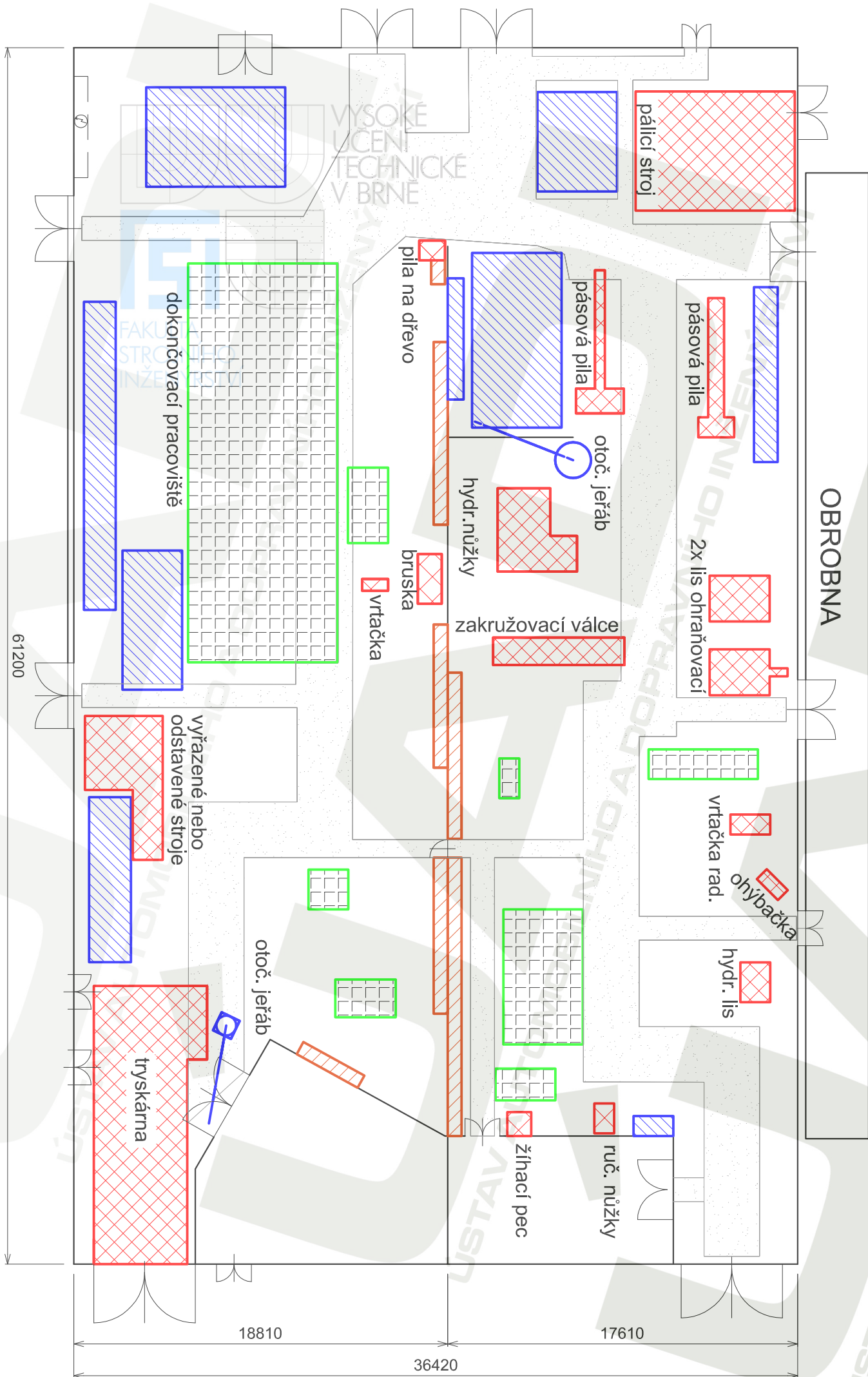




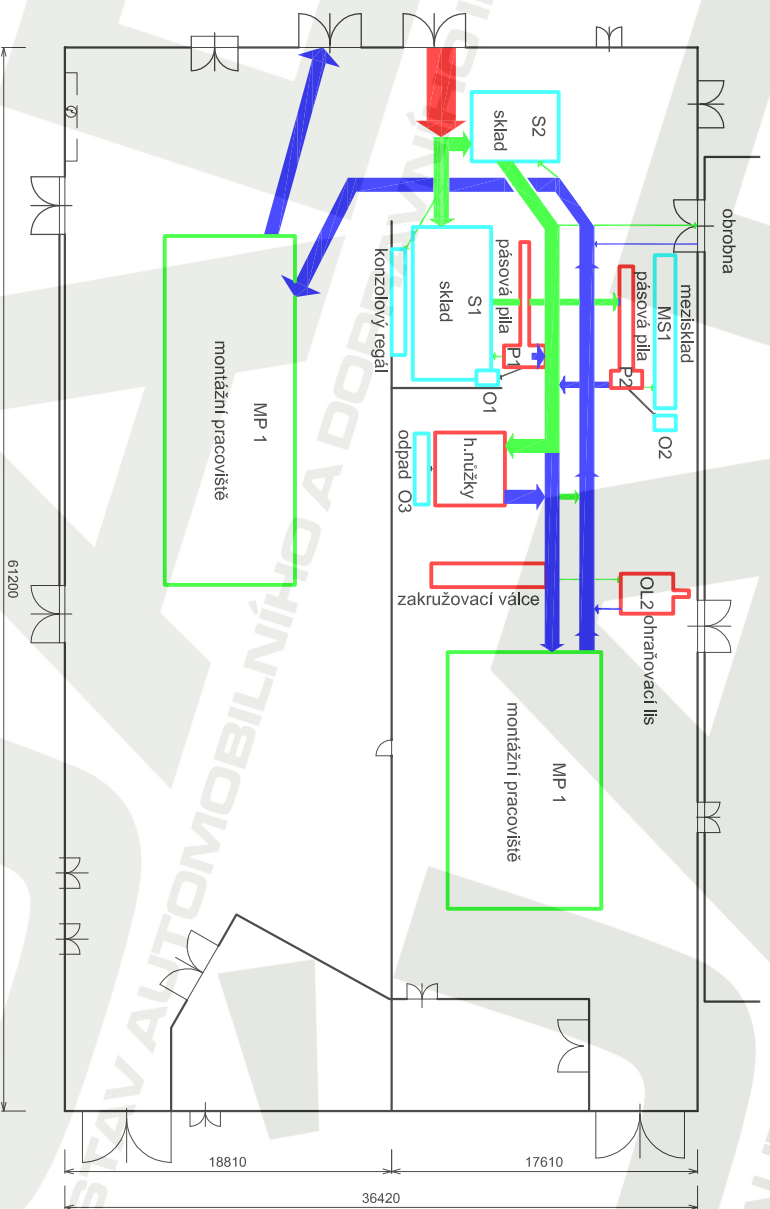
VARIANTA 2

Plánovaná výstavba haly

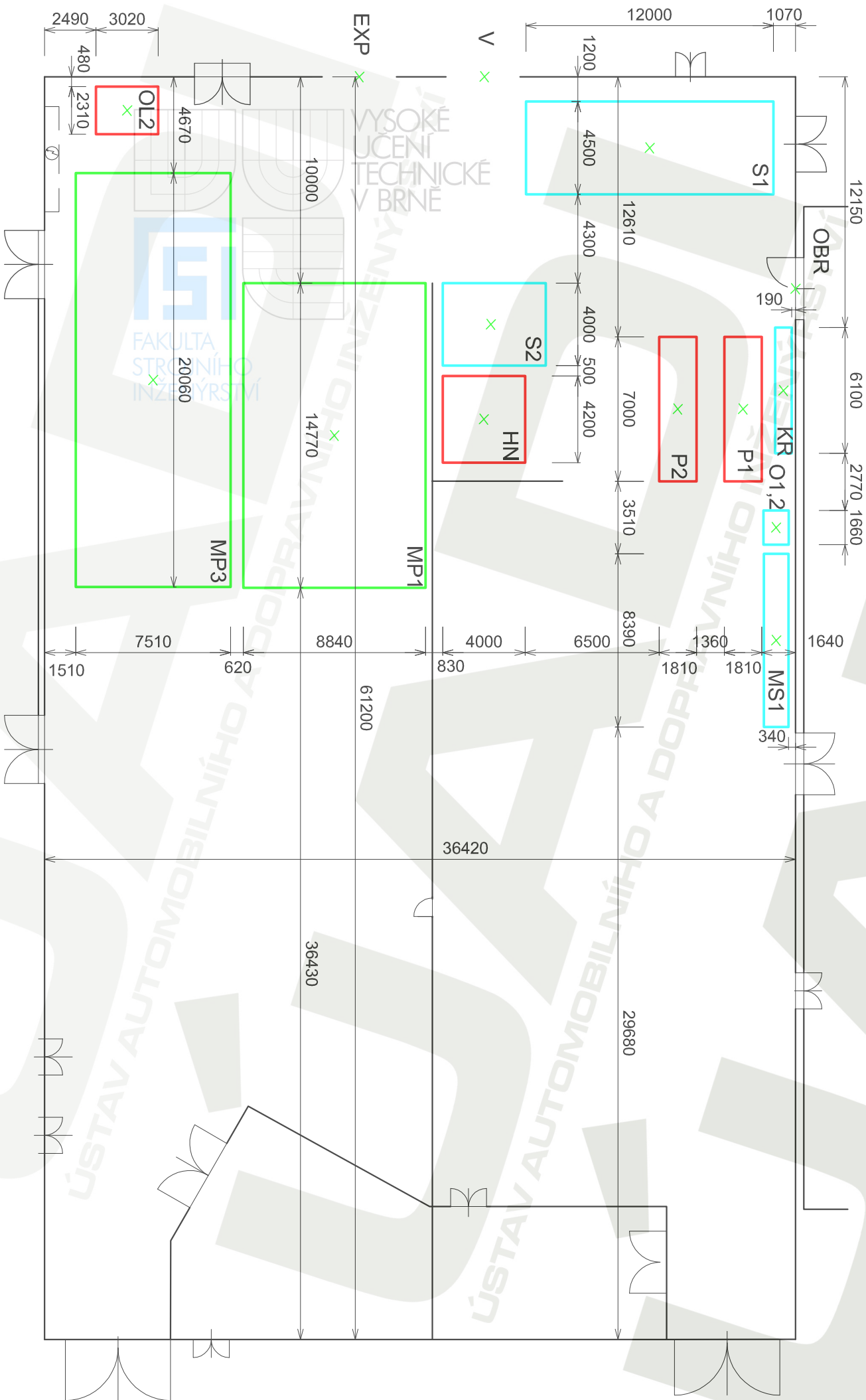
ROZMÍSTĚNÍ PRACOVÍŠŤ-stávající stav



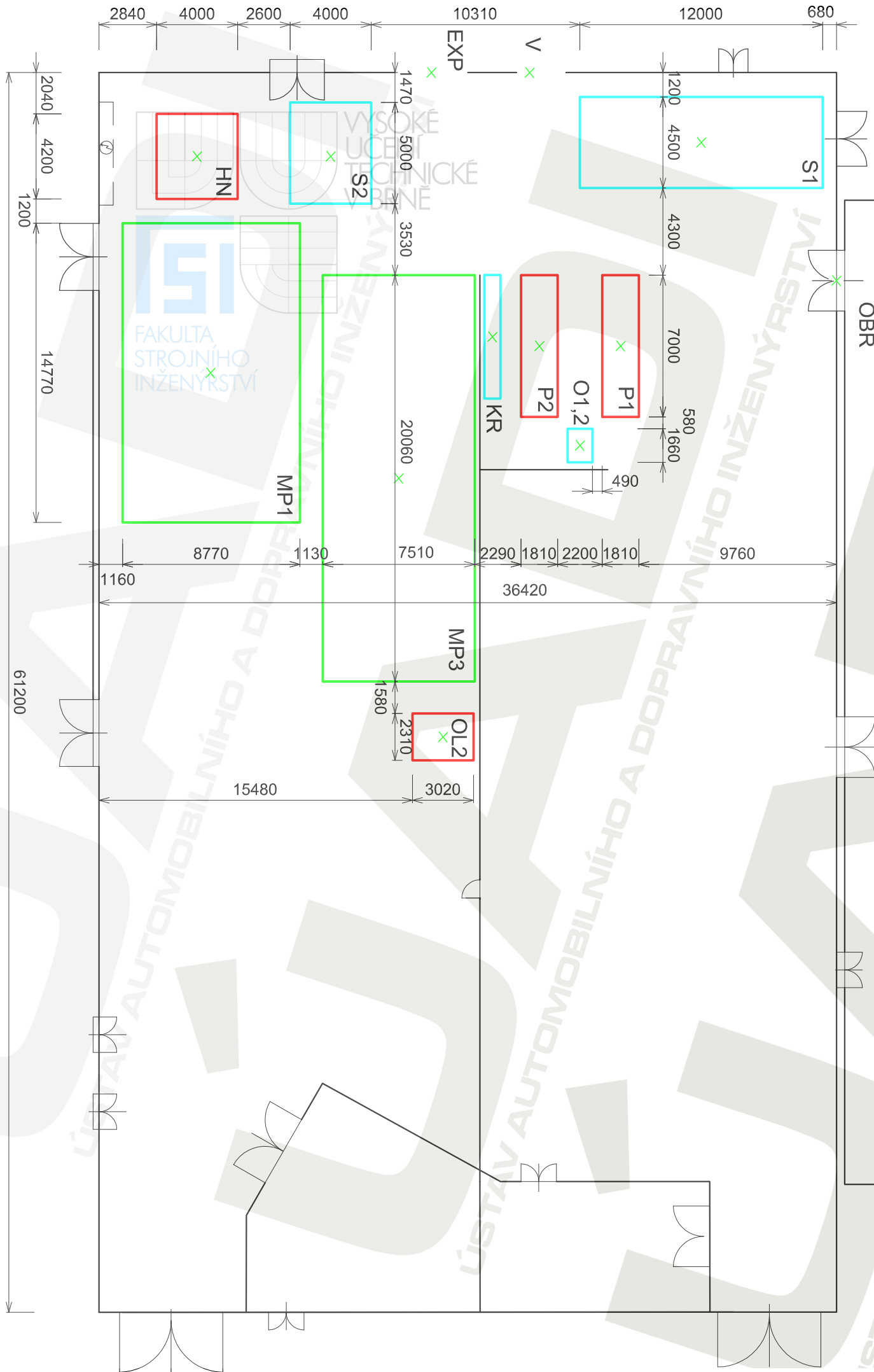
ANALÝZA MATERIÁLOVÉHO TOKU-SANKEYŮV DIAGRAM

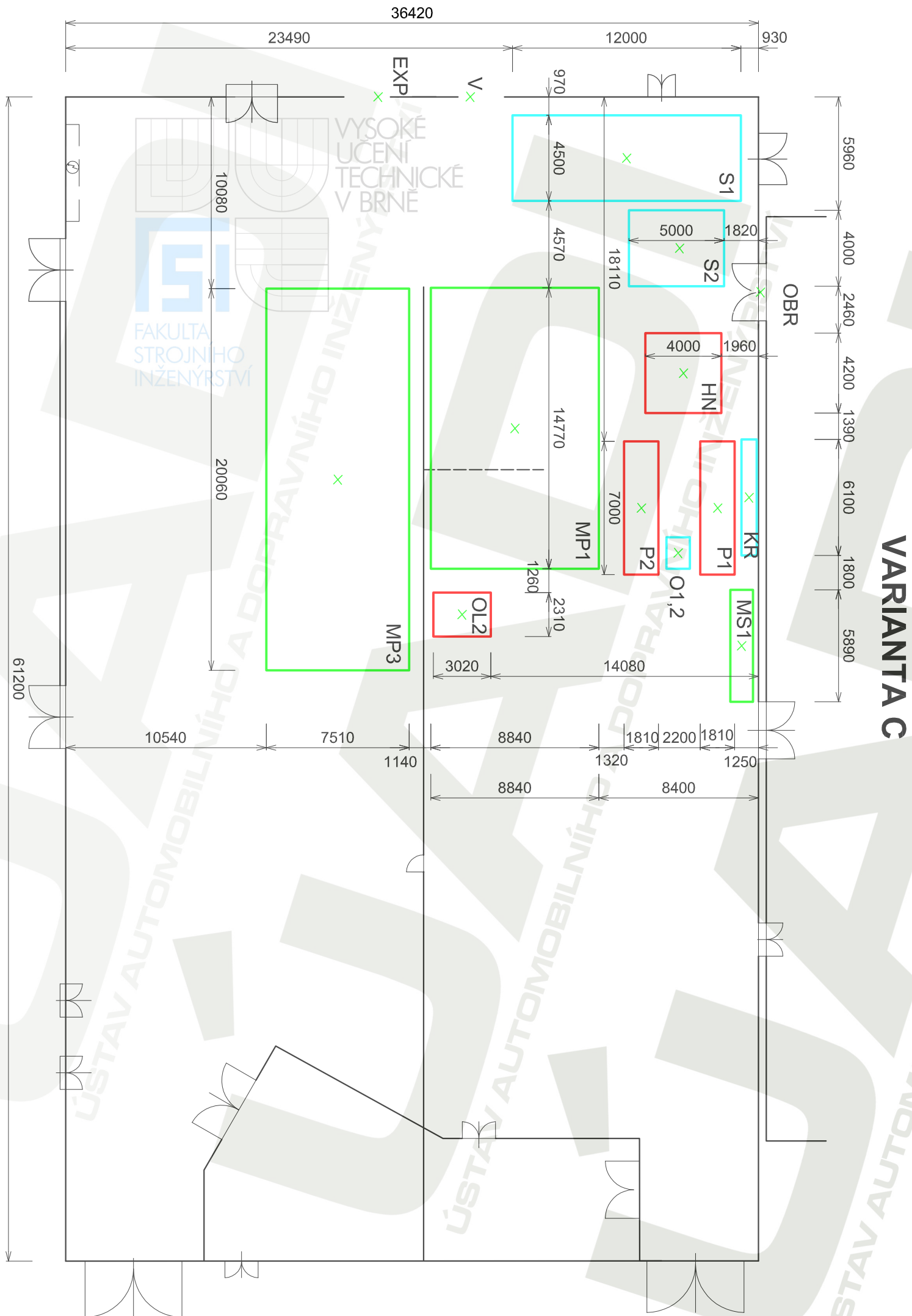


Změna		Datum		Index		Název	
SIP		POZNÁMKA		Měřítko		VUT v Brně - Fakulta strojního inženýrství	
Přezkoušel		1:250		Analýza stávajícího stavu výrobní haly Kojetín			
Technologie		Starý výkres		Číslo výkresu			
Schválil		č. seznamu		Ústí 1			
Datum 27.5.2010		č. sestavy P14-05/10		Ústí 1			

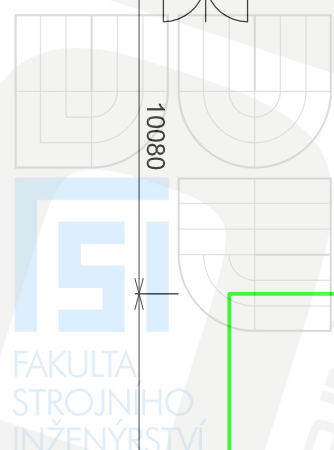


VARIANTA A





VARIANTA C

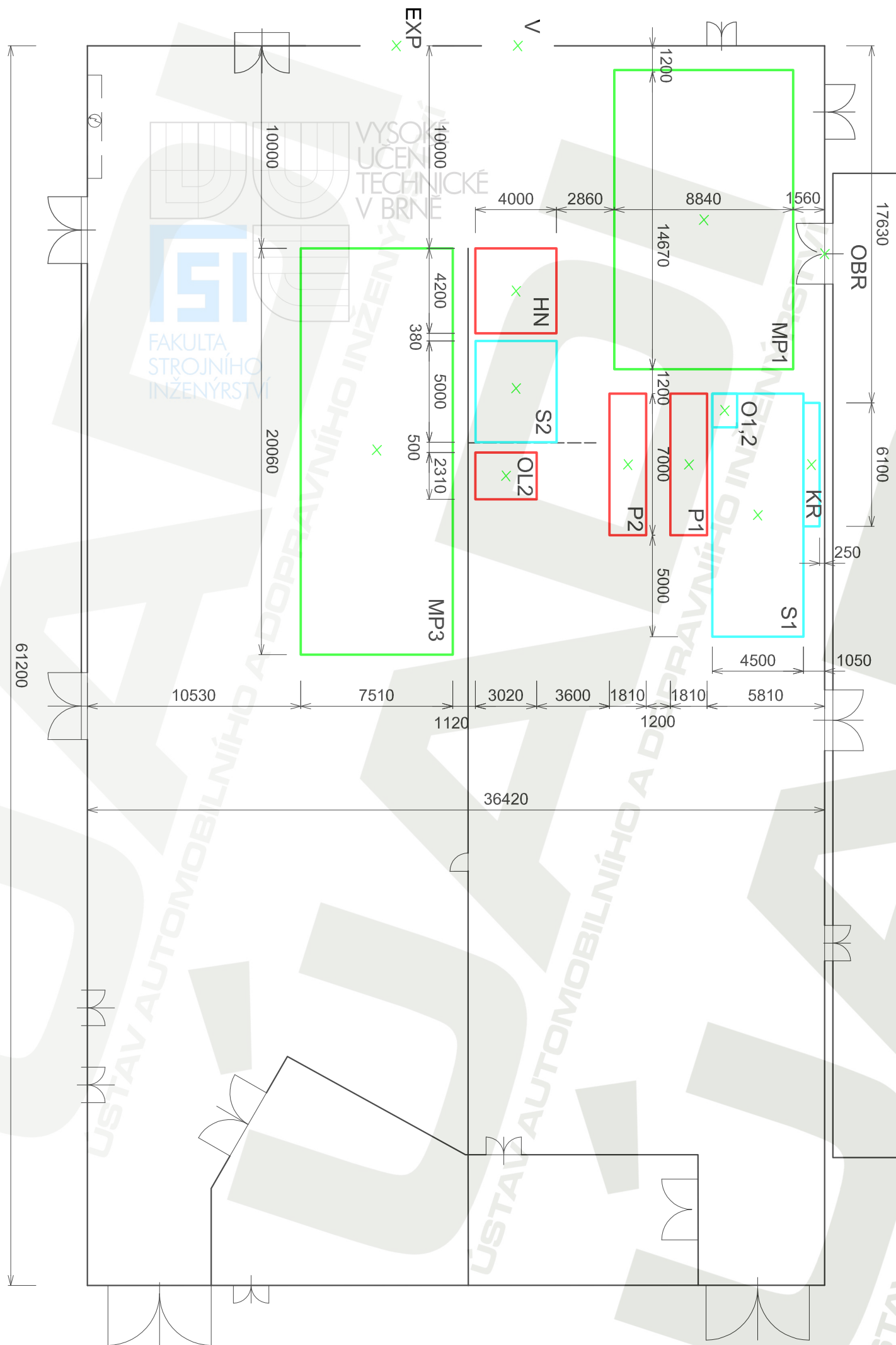


VYSOKÉ
UČENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ

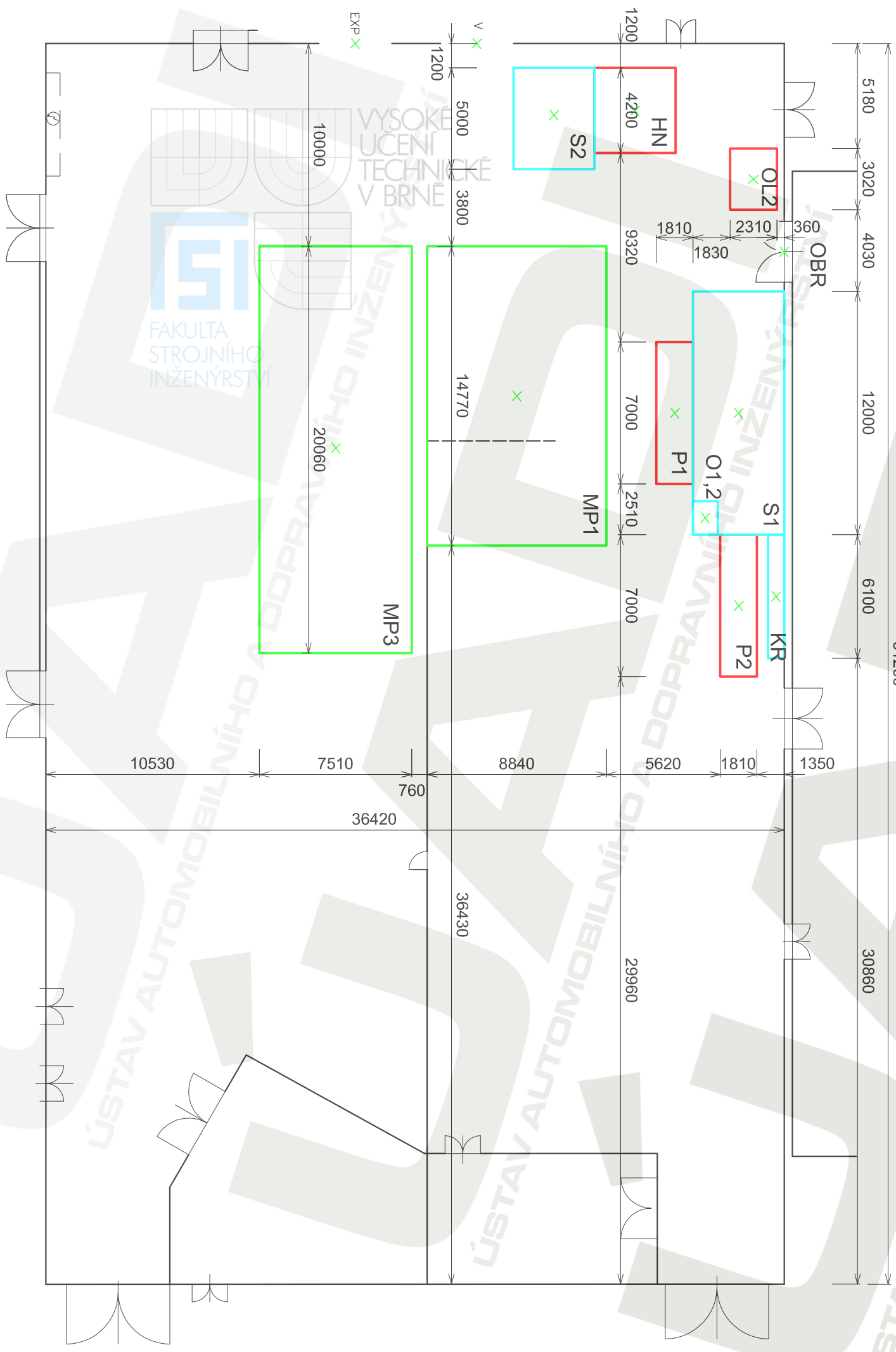
FAKULTA
STROJNÍHO
INŽENÝRSTVÍ

ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ

VARIANTA D



VYBRANÁ VARIANTA E



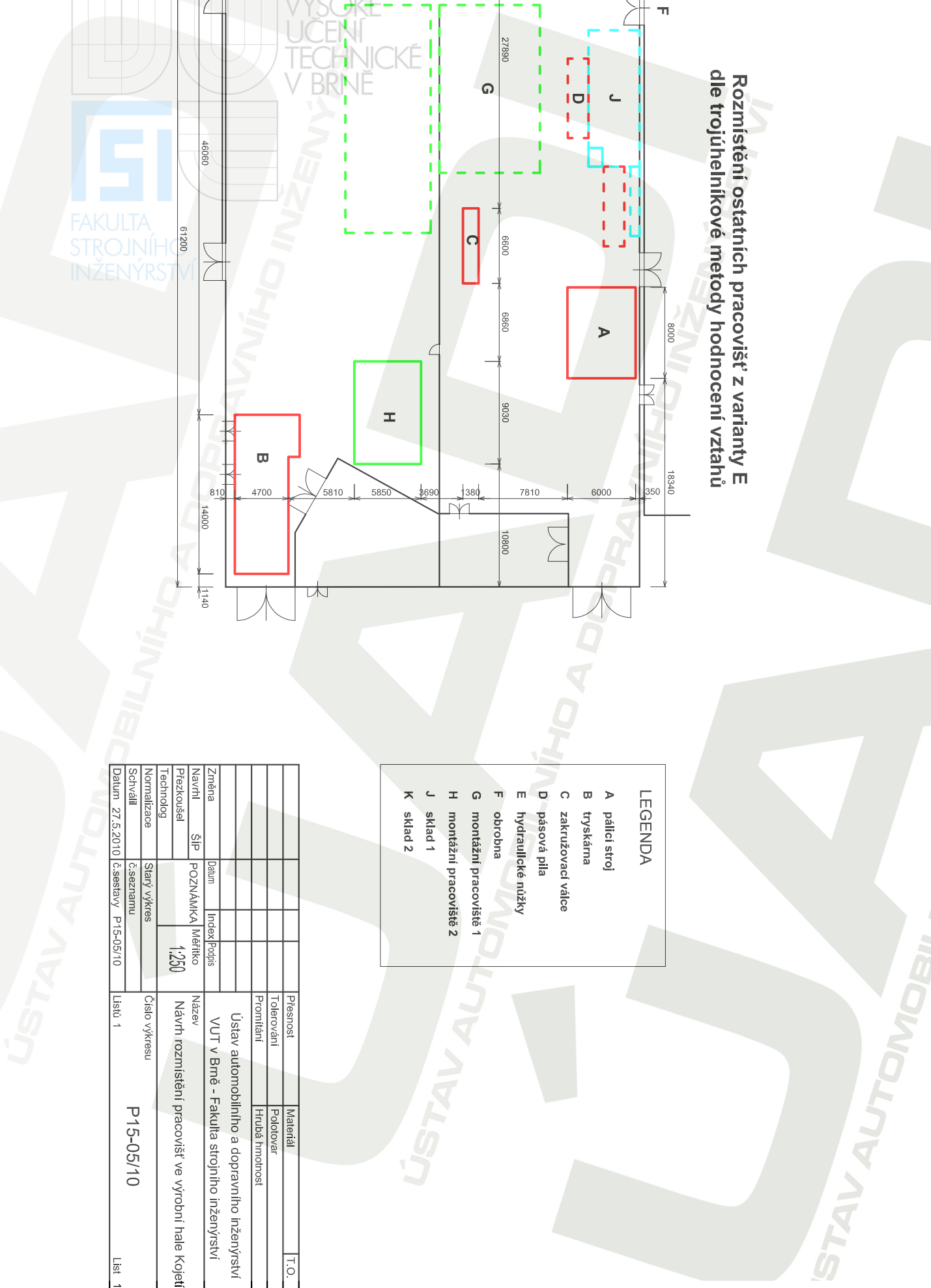
Rozmístění ostatních pracovišť z varianty E dle trojúhelníkové metody hodnocení vztahů

LEGENDA

- A pálicí stroj
- B tryskárna
- C zakružovací vále
- D pásová pila
- E hydraulické nůžky
- F obrobna
- G montážní pracoviště 1
- H montážní pracoviště 2
- J sklad 1
- K sklad 2

						Přesnost	Materiál	T.O.
						Tolerování	Polotovár	
						Promítání	Hrubá hmotnost	
Změna		Datum	Index	Podpis	Ústav automobilního a dopravního inženýrství VUT v Brně - Fakulta strojního inženýrství Návrh rozmístění pracovišť ve výrobní hale Kojetič			
Návrh	ŠJP	POZNÁMKA		Měřítka				
Přezkoušel				1:250				
Technologie								
Normalizace		Stary výkres			Číslo výkresu P15-05/10			
Schválil		č. seznamu						
Datum	27.5.2010	č. sestavy	P15-05/10		Líst 1			

Líst 1



Rozmístění ostatních pracovišť z varianty E dle trojúhelníkové metody hodnocení vztahů

LEGENDA

- A páliací stroj
- B tryskárna
- C zakružovací vále
- D pásová pila
- E hydraulické nůžky
- F obrobna
- G montážní pracoviště 1
- H montážní pracoviště 2
- J sklad 1
- K sklad 2

						Přesnost	Materiál	T.O.
						Tolerování	Polotovár	
						Promětlání	Hrubá hmotnost	
Změna		Datum	Index	Podpis	Ústav automobilního a dopravního inženýrství VUT v Brně - Fakulta strojního inženýrství Návrh rozmístění pracovišť ve výrobní hale Kojetič			
Návrh	ŠJP	POZNÁMKA		Měřítka				
Přezkoušel				1:250				
Technologie								
Normalizace		Stary výkres			Číslo výkresu P15-05/10			
Schválil		č. seznamu						
Datum	27.5.2010	č. sestavy	P15-05/10		Líst 1			

Líst 1

Rozmístění ostatních pracovišť z varianty E dle trojúhelníkové metody hodnocení vztahů

LEGENDA

- A páliací stroj
- B tryskárna
- C zakružovací vále
- D pásová pila
- E hydraulické nůžky
- F obrobna
- G montážní pracoviště 1
- H montážní pracoviště 2
- J sklad 1
- K sklad 2

						Přesnost	Materiál	T.O.
						Tolerování	Polotovár	
						Promětlání	Hrubá hmotnost	
Změna		Datum	Index	Podpis	Ústav automobilního a dopravního inženýrství VUT v Brně - Fakulta strojního inženýrství Návrh rozmístění pracovišť ve výrobní hale Kojetič			
Návrh	ŠJP	POZNÁMKA		Měřítko				
Přezkoušel				1:250				
Technologie								
Normalizace		Stary výkres			Číslo výkresu P15-05/10			
Schválil		č. seznamu						
Datum	27.5.2010	č. sestavy	P15-05/10		Líst 1			

Líst 1