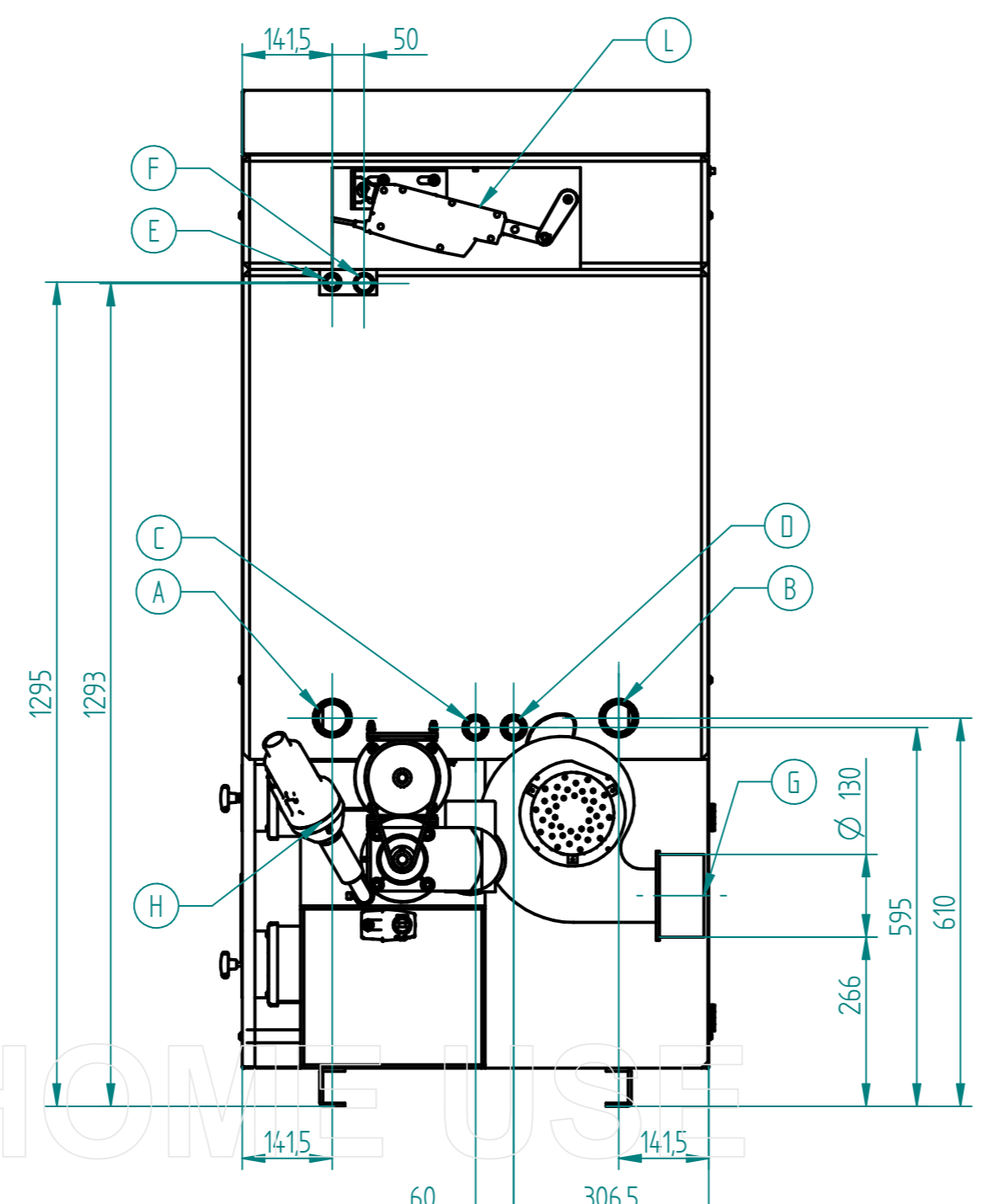
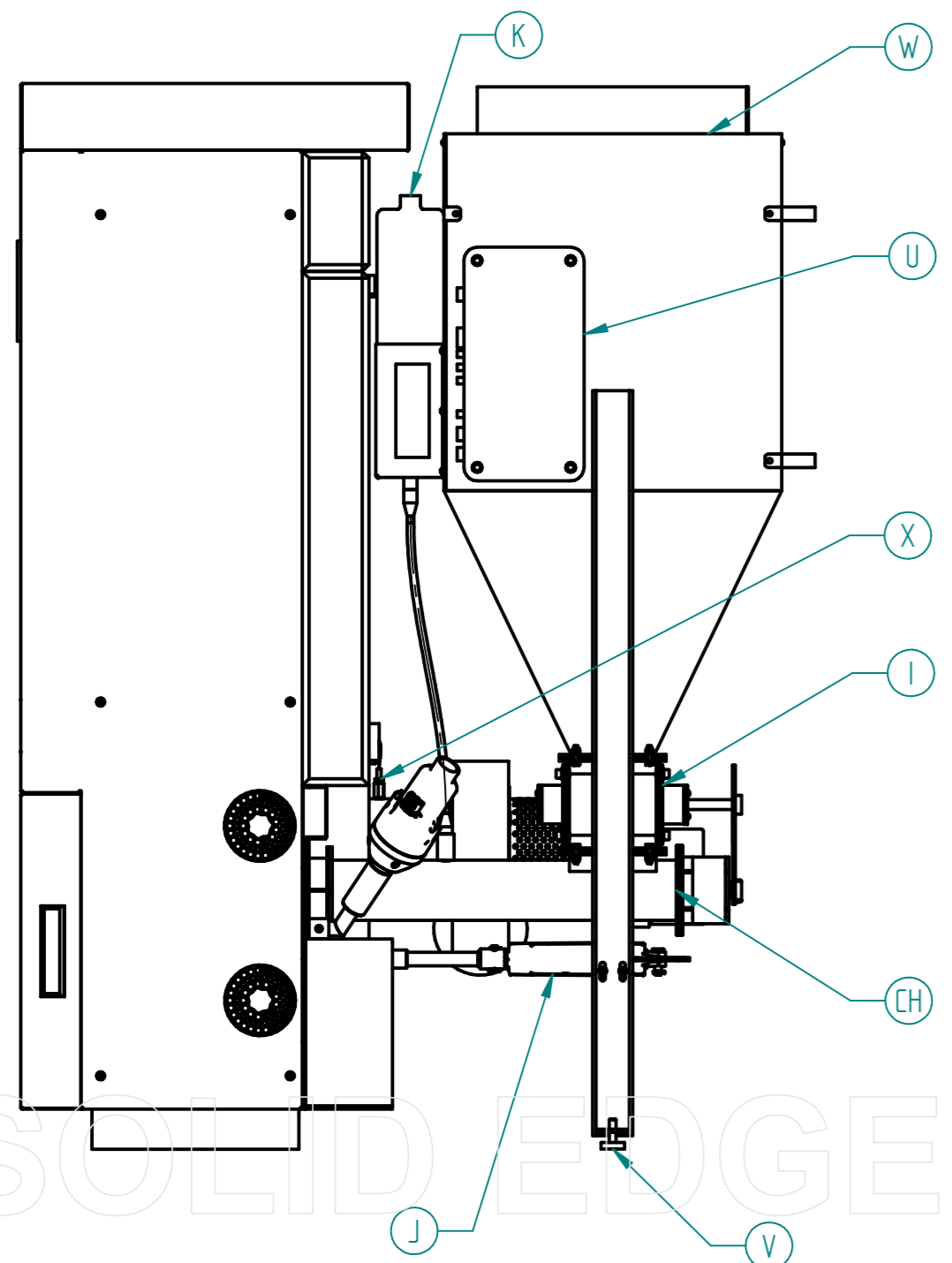


A	VÝSTUP TOPNÉ VODY G 1 1/2
B	VSTUP TOPLNÉ VODY G 1 1/2
C	NÁTRUBEK PRO VYPOUŠTĚČÍ A NAPOUŠTĚČÍ KOHOUT G 3/4
D	NÁTRUBEK PRO VYPOUŠTĚČÍ A NAPOUŠTĚČÍ KOHOUT G 3/4
E	NÁTRUBEK PRO HAVARIJNÍ TERMOSTAT G 1/2
F	NÁTRUBEK PRO TLAKOMĚŘ, POJIŠŤOVACÍ VENTIL A ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL G 3/4
G	PŘIPOJENÍ SPALINOVÝCH CEST NA ODTAHOVÝ VENTILÁTOR 130
H	AUTOMATICKÝ ZAPALOVAČ
CH	ŠNEKOVÝ DOPRAVNÍK
I	TURBNIKETOVÝ DÁVKOVAČ
J	LINEÁRNÍ ELEKTROMOTOR ČIŠTĚNÍ ROŠTU
K	ZÁSOBNÍK VODY PRO HASÍČÍ ZAŘÍZENÍ
L	LINEÁRNÍ ELEKTROMOTOR ČIŠTĚNÍ SPALINOVÉHO VÝMĚNÍKU
M	KRYT DVÍŘEK KOTLE
N	PŘÍVOD SEKUNDÁRNÍHO VZDUCHU
O	PŘÍVOD PRIMÁRNÍHO VZDUCHU
P	BOČNÍ DVÍŘKA KOTLE
Q	DISPLAY ŘÍDÍČÍHO SYSTÉMU KOTLE
R	KRYTKY VÝVODU TOPNÉ VODY
T	VÍKO ZÁSOBNÍKU PALIVA
U	ROZVADĚČ ŘÍDÍČÍ JEDNOTKY
V	VÝŠKOVĚ NASTAVITELNÁ NOŽKA ZÁSOBNÍKU PALIVA
W	ZÁSOBNÍK PALIVA NA CCA 100 kg PELET
X	TEPLOTNÍ ČIDLO SPALIN A LAMBDA SONDY SPALIN



KOTEL NA PELETY SC-20		
NÁZEV	JEDNOTKA	HODNOTA
VÝKON KOTLE	kW	20 - 6
ÚČINNOST KOTLE	%	90,7
SPOTŘEBA PALIVA PŘI JMENOVITÉM VÝKONU	kg / h	4,6
OPTIMÁLNÍ TEPLOTA TOPNÉ VODY NA VÝSTUPU Z KOTLE	°C	80
OPTIMÁLNÍ TEPLOTA TOPNÉ VODY NA VSTUPU DO KOTLE	°C	65
MAXIMÁLNÍ TLAK V KOTLI	bar	3
TEPLOTA SPALIN NA VÝSTUPU Z KOTLE	°C	130
HMOTNOST NENAPLNĚNÉHO KOTLE	kg	430
OBJEM VODY VE VÝMĚNÍKU	l	61,8
MINIMÁLNÍ VZDÁLENOSTI KOTLE OD OBJEKTU NEBO DALŠÍCH ZAŘÍZENÍ (PŘEDNÍ, BOČNÍ, ZADNÍ STRANA KOTLE)	mm	1000 / 800 / 500
MNOŽSTVÍ POTŘEBNÉHO VZDUCHU V KOTELNĚ	m <sup>3</sup> / h	50
Formát:	A2	Promítání:
Měřítko:	1:10	Chráněno podle ISO 16016
	Vypracoval: Vít Sklenář	Název: KOTEL NA PELETY SC-20
	Schválil:	Projekt: AUTOMATICKÝ KOTEL NA PELETY
	Datum: 2.5.2015	Číslo výkresu: KP - A2 - 01

SOLID EDGE HOME USE