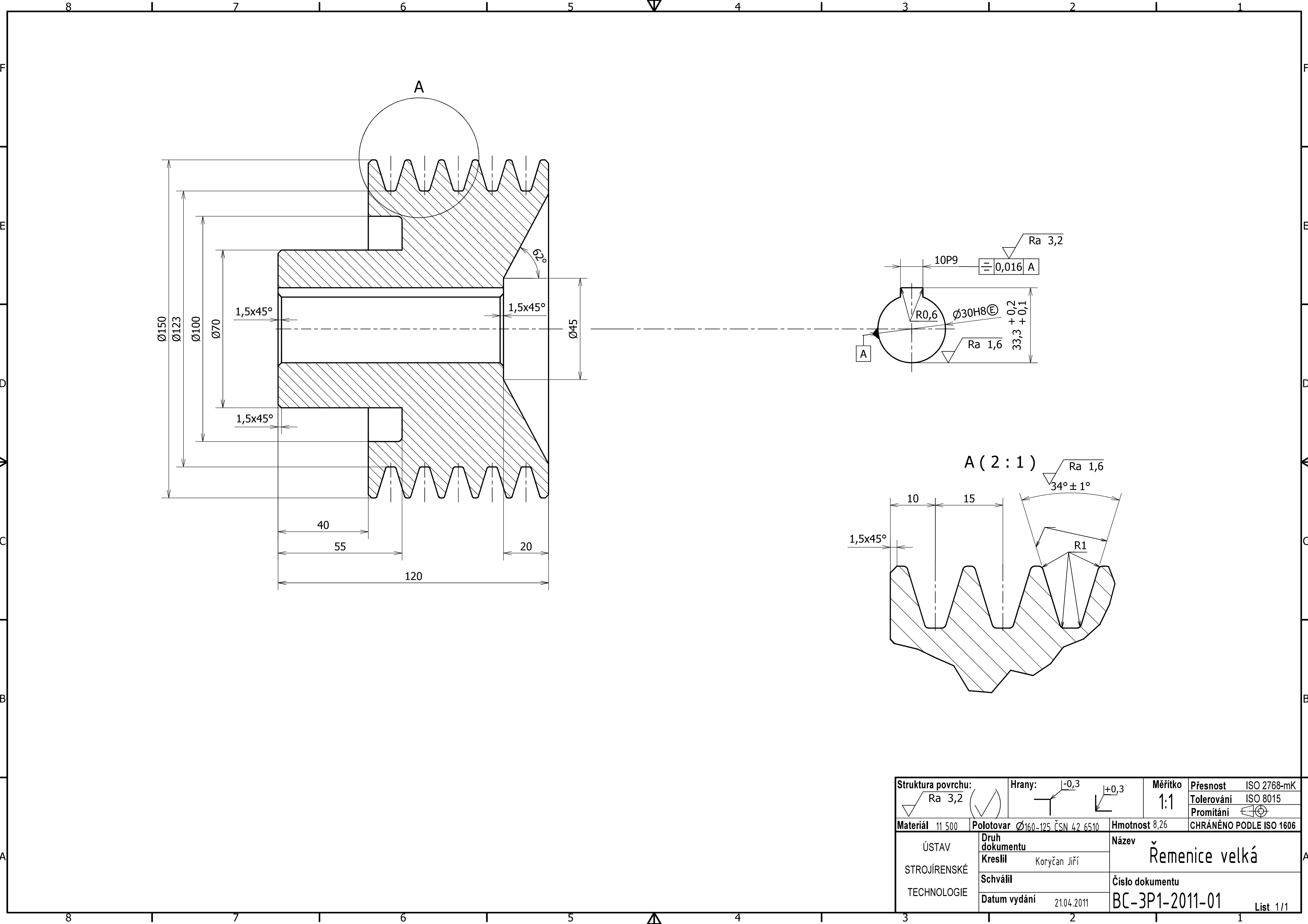
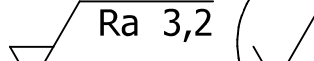


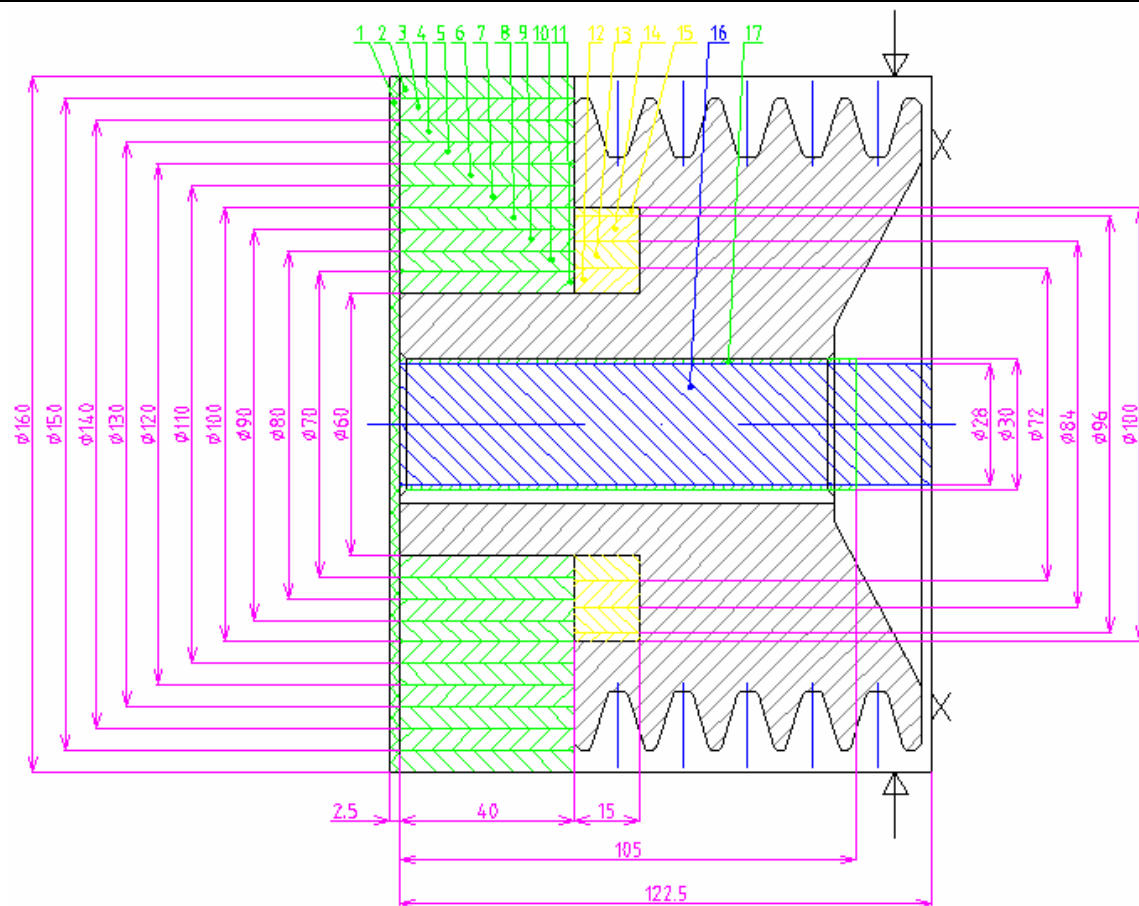


Struktura povrchu: 		Hrany:  		Měřítka 1:1	Přesnost ISO 2768-mK Tolerování ISO 8015 Promítání 
Materiál 11 500	Polotovary Ø160-125 ČSN 42 6510			Hmotnost 8,26	CHRÁNĚNO PODLE ISO 1606
ÚSTAV STROJÍRENSKÉ TECHNOLOGIE	Druh dokumentu			Název Řemenice velká	
	Kreslil Koryčan Jiří				
	Schválil			Číslo dokumentu BC-3P1-2011-01 List 1/1	
	Datum vydání 21.04.2011				

Příloha 2 - Tech. návodka pro kusovou výrobu č. op. 1 (1/2)

Název: Technologická návodka	FSI VUT v Brně	č.v. BC-3P1-2011-01	číslo operace: 1
Jméno: Koryčan Jiří	Datum: 28.04.2011		(1/2)
Stroj: Univerzální hrotový soustruh SUS 32			Pracoviště: Obrobna

Vykreslení operací:

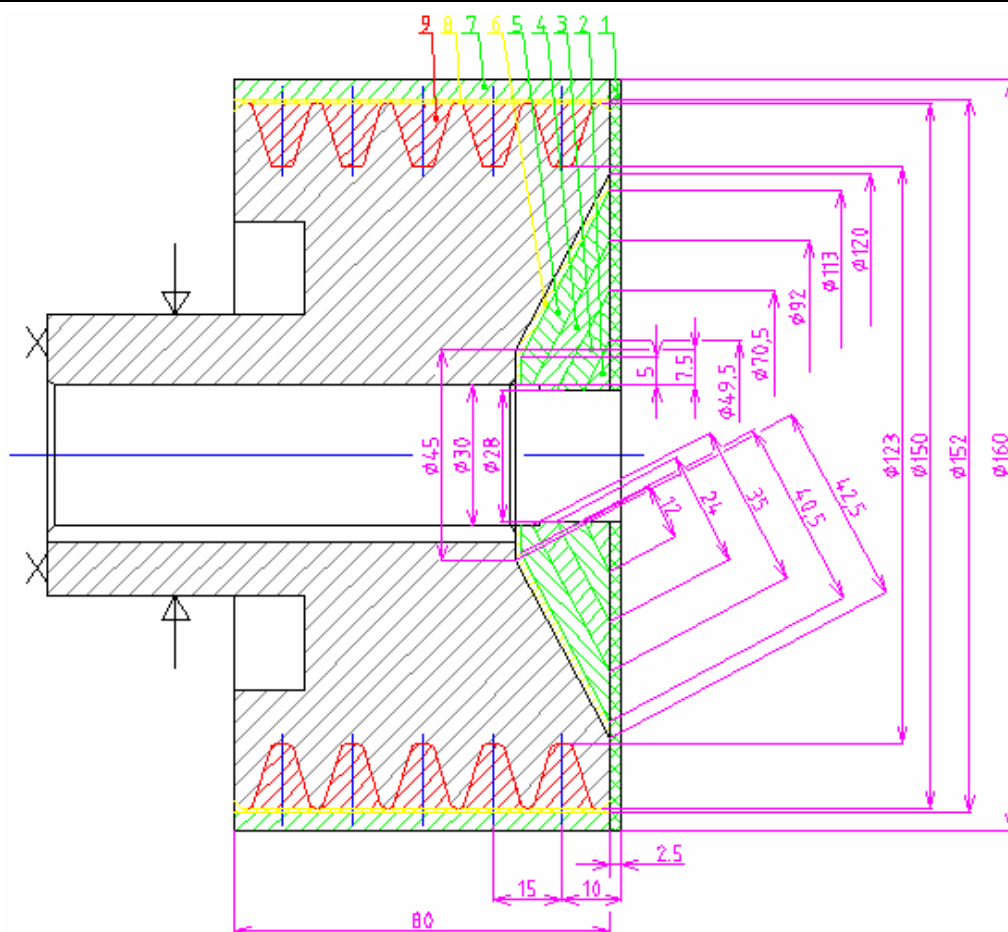


Číslo třísky	Hloubka třísky	v_c	Délka třísky	n	t_{AC}	t_{BC}	t_{AS}
[-]	[mm]	[m.min ⁻¹]	[mm]	[min ⁻¹]	[min ⁻¹]	[min ⁻¹]	[min ⁻¹]
1	2,5	330	80	657			0,32
2	5	275	40	584			0,13
3	5	275	40	626			0,12
4	5	275	40	673			0,11
5	5	275	40	730			0,1
6	5	275	40	796			0,092
7	5	275	40	875			0,084
8	5	275	40	973			0,075
9	5	275	40	1094			0,067
10	5	275	40	1251			0,059
11	5	275	40	1459			0,05
12	6	275	15	1326			0,024
13	6	275	15	1122			0,028
14	6	275	15	973			0,033
15	2	275	15	893			0,035
16	28	22,8	122,5	256			1,59
17	1	390	105	4138			0,13

Příloha 3 - Tech. návodka pro kusovou výrobu č. op. 1 (2/2)

Název: Technologická návodka	FSI VUT v Brně	č.v. BC-3P1-2011-01	číslo operace: 1
Jméno: Koryčan Jiří	Datum: 28.04.2011		(2/2)
Stroj: Univerzální hrotový soustruh SUS 32			Pracoviště: Obrobna

Vykreslení operací:



Číslo třísky	Hloubka třísky	v_c	Délka třísky	n	t_{AC}	t_{BC}	t_{AS}
[-]	[mm]	[m.min ⁻¹]	[mm]	[min ⁻¹]	[min ⁻¹]	[min ⁻¹]	[min ⁻¹]
1	2,5	330	66	657			0,26
2	5	275	12	1768			0,015
3	5	275	24	1242			0,038
4	5	275	35	952			0,068
5	5	275	45,5	775			0,11
6	1,6	390	50	1035			0,26
7	4	275	80	547			0,26
8	1	390	80	817			0,52
9	13,5	390	xxx	255			xxx

Příloha 4 - Univerzální hrotový soustruh SUS 32

Výrobce: TOS ČELÁKOVICE, a. s.; Staňkovského 645; Čelákovice 250 88

Hlavní technické údaje:

Oběžný Ø nad ložem	mm	320
Oběžný Ø nad suportem	mm	190
Vzdálenost mezi hroty	mm	750, 1000
Max. hmot. obrobku v hrotech	kg	10
Ø vrtání vřetene	mm	52
Rozsah otáček	min ⁻¹	40-2000
Podélný posuv	mm	0,03-3,52
Příčný posuv	mm	0,01-1,24
Stoupání závitů:		
Metrických	mm	0,375-44
Whitworthových	n/1''	3/4-88
Modulových	modul	0,375-44
Celkový příkon	kVA	4,5
Výkon hlav. el. mot.	kW	3,0/3,0
Hmotnost stroje	kg	1200,1300



Popis a použití:

Univerzální hrotový soustruh SUS 32 je určen pro obrábění součástí z kovů a umělých hmot v lehkém průmyslu. Konstrukčním řešením je realizován stroj s velkým rozsahem parametrů s vysokou životností a trvalou přesností.

Příloha 5 - Držák pro břitové destičky PCLNR 2020K12

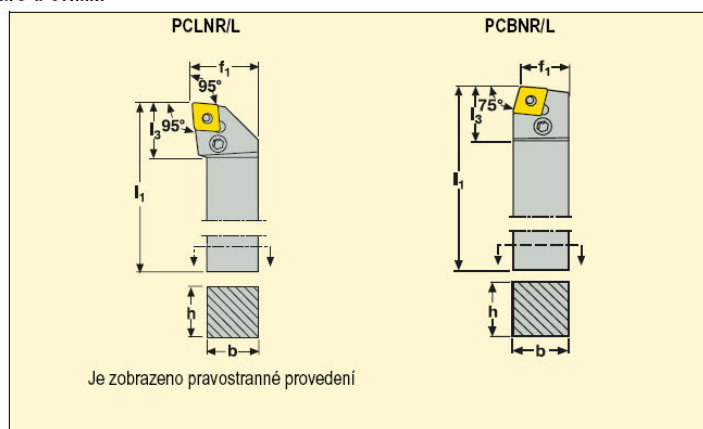
Soustružení - Vnější držáky břitových destiček



Držáky pro břitové destičky CNGA, CNGG, CNMA, CNMG a CNMM



- Břitové destičky viz. strana 182-186, 220
- γ_o° = Úhel čela, λ_s° = Úhel sklonu



Použití		Objednací č.	Rozměry v mm					γ_o°	λ_s°	KG	
			h	b	l_1	f_1	l_3				
95° 	12	PCLNR 2020K12	20	20	125	25	26	-6	-6	0,4	CN..1204..
		2525M12	25	25	150	32	26	-6	-6	0,7	CN..1204..
		3225P12	32	25	170	32	26	-6	-6	1,0	CN..1204..
		PCLNL 2020K12	20	20	125	25	26	-6	-6	0,4	CN..1204..
		2525M12	25	25	150	32	26	-6	-6	0,7	CN..1204..
		3225P12	32	25	170	32	26	-6	-6	1,0	CN..1204..
75° 	12	PCBNR 2525M12	25	25	150	22	26	-6	-6	0,7	CN..1204..
		PCBNL 2525M12	25	25	150	22	26	-6	-6	0,7	CN..1204..

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

	Podložka	Páčka	Pružný čep	Šroub	Klíč	Čep
Držák/Velikost břitové destičky						
..12	PCN120308	PP4713	RP6757	LS0818	3 SMS795	MP0912

Zkontrolujte prosím, zda držák nabízíme v současném ceníku a seznamu zboží na skladě

Příloha 6 - Vyměnitelná břitová destička CNMG 120404.M5

Soustružení - Břítové destičky



CNMA, CNMG, CNMM

Břitové destičky	Objednací č.	Třídy																
		Povlakované										Nepovlakované				Cermet		
		TP1000	TP2000	TP3000	TP200	TP400	TP40	TK1000	TK2000	CP200	CP250	CP500	HX	KX	883	890	CMP	CM
 	CNMG 120404-M1										■				■			
	120408-M1										■				■			
	120412-M1														■			
	CNMG 160608-M1															■		
	160612-M1															■		
	CNMG 190608-M1										■					■		
	190612-M1															■		
 	CNMG 090304-M3		■		■													
	090308-M3		■		■													
	CNMG 120404-M3	■	■	■	■		■		■									
	120408-M3	■	■	■	■		■		■									
	120412-M3	■	■	■	■		■		■									
	120416-M3	■	■	■	■				■									
	CNMG 160608-M3	■	■	■	■													
	160612-M3	■	■	■	■													
	160616-M3	■	■	■	■													
	CNMG 190608-M3	■	■	■	■													
	190612-M3	■	■	■	■													
	190616-M3		■	■	■													
	 	CNMG 120408W-M3	■	■		■				■								
120412W-M3		■	■		■				■									
 	CNMG 120404-M5	■	■	■	■			■	■									
	120408-M5	■	■	■	■	■	■	■	■									
	120412-M5	■	■	■	■	■	■	■	■									
	120416-M5	■	■	■	■	■	■		■									
	CNMG 160608-M5	■	■	■	■				■									
	160612-M5	■	■	■	■	■	■	■	■									
	160616-M5	■	■	■	■	■	■		■									
	CNMG 190608-M5	■	■	■	■		■											
	190612-M5	■	■	■	■	■	■	■	■									
	190616-M5	■	■	■	■	■	■		■									
 	CNMG 120408-MR3									■		■				■		
	120412-MR3									■		■				■		

■ Skladový standard

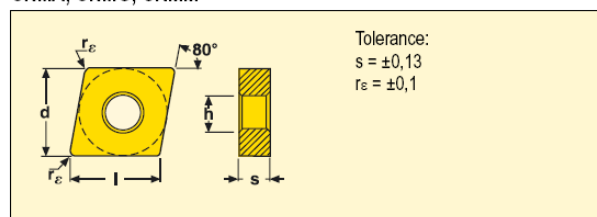
Zkontrolujte prosím, zda břitovou destičku nabízíme v současném ceníku a seznamu zboží na skladě

Příloha 7 - Vyměnitelná břitová destička CNMG 120404-MF2

Soustružení - Břítové destičky



CNMA, CNMG, CNMM



Velikost	Rozměry v mm				
	d	l	s	h	r _e
09	9,52 ±0,05	9,7	3,18	3,81	0,4-0,8
12	12,70 ±0,08	12,9	4,76	5,15	0,4-1,6
16	15,88 ±0,10	16,1	6,35	6,35	0,8-1,6
19	19,05 ±0,10	19,3	6,35	7,92	0,8-2,4
25	25,40 ±0,13	25,8	9,52	9,12	2,4

Břítové destičky	Objednací č.	Třídy																
		Povlakované										Nepovlakované				Cermet		
		TP1000	TP2000	TP3000	TP200	TP400	TP40	TK1000	TK2000	CP200	CP250	CP500	HX	KX	883	890	CMP	CM
CNMA 	CNMA 120404							■										
	120408							■	■									
	120412							■	■									
	120416							■	■									
	CNMA 160608							■										
	160612							■	■									
	CNMA 190612							■										
	190616							■										
CNMG-FF1 	CNMG 120404-FF1		■		■												■	
	120408-FF1	■	■		■													
CNMG-MF1 	CNMG 120404-MF1					■				■		■				■		
	120408-MF1					■				■		■				■		
CNMG-MF2 	CNMG 090304-MF2		■		■													
	090308-MF2		■		■													
	CNMG 120404-MF2	■	■	■	■				■								■	
	120408-MF2	■	■	■	■				■								■	
CNMG...W-MF2 	120412-MF2	■	■	■	■				■									
	CNMG 120404W-MF2	■	■		■				■								■	
	120408W-MF2	■	■		■				■								■	
	120412W-MF2	■	■															
CNMG-MF3 	CNMG 120404-MF3			■	■	■			■									
	120408-MF3			■	■	■	■		■									
	120412-MF3			■			■		■									
	120416-MF3					■												
	CNMG 160608-MF3					■												
	160612-MF3			■		■												

■ Skladový standard

Zkontrolujte prosím, zda břitovou destičku nabízíme v současném ceníku a seznamu zboží na skladě

Soustružení – Vnitřní držáky břitových destiček



-
- Je zobrazeno pravostranné provedení

[illegible]

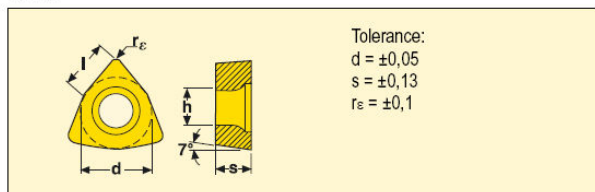
*Musí být objednáno samostatně

Příloha 9 - Vyměnitelná břitová destička WCMT 06T308-F1

Soustružení - Břítové destičky



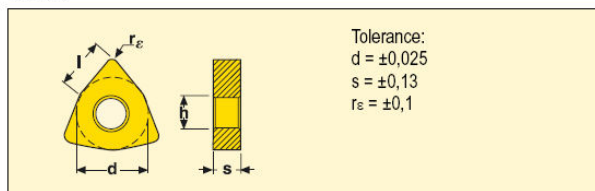
WCMT



Velikost	Rozměry v mm				
	d	l	s	h	r_e
06	9,52	6,6	3,97	3,9	0,2-0,8

Břitové destičky	Objednací č.	Třídy																
		Povlakované										Nepovlakované				Cermet		
		TP1000	TP2000	TP3000	TP200	TP400	TP40	TK1000	TK2000	CP200	CP250	CP500	HX	KX	883	890	CMP	CM
 	WCMT 06T302-F1		■															
	06T304-F1		■															
	06T308-F1		■		■													
 	WCMT 06T304W-F1		■		■													
	06T308W-F1		■		■													

WNGG



Velikost	Rozměry v mm				
	d	l	s	h	r_e
06	9,525	6,6	4,76	3,81	0,2

Břitové destičky	Objednací č.	Třídy																
		Povlakované										Nepovlakované				Cermet		
		TP1000	TP2000	TP3000	TP200	TP400	TP40	TK1000	TK2000	CP200	CP250	CP500	HX	KX	883	890	CMP	CM
WNGG-MF1																		
		WNGG 060402-MF1								■		■				■		
									</									

■ Skladový standard

Zkontrolujte prosím, zda břitovou destičku nabízíme v současném ceníku a seznamu zboží na skladě

Příloha 10 - Obrázcí nůž drážkovací 223681 10x18x165

Obrázcí nože Slotting tools

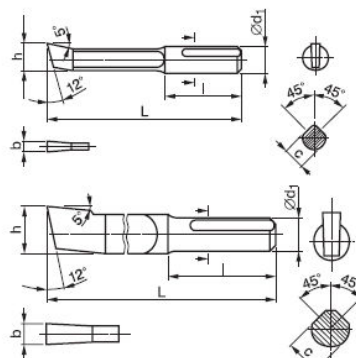


1

OBRÁZECÍ NŮŽ DRÁŽKOVACÍ
SLOTING FLUTING TOOL

223681

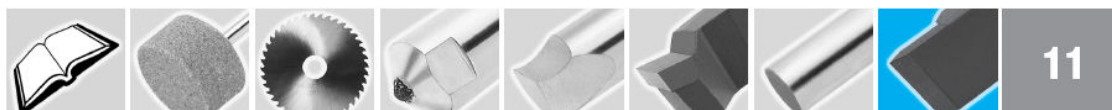
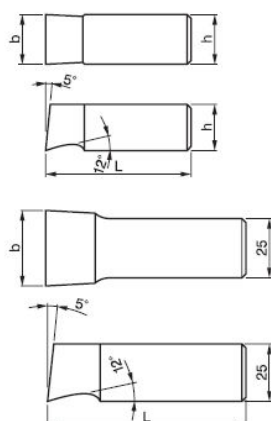
b mm	h mm	Ød ₁ mm	l mm	c mm	L mm	Code 223681
2	6,5	12	40	11,6	70	2×12×70
3	7,5	12	40	11,6	75	3×12×75
4	9	12	40	11,6	90	4×12×90
5	11	12	40	11,6	100	5×12×100
6	16	18	56	17,4	130	6×18×130
7	17	18	56	17,4	140	7×18×140
8	19	18	56	17,4	150	8×18×150
10	24	18	56	17,4	165	10×18×165
12	27	22	80	21,2	200	12×22×200
14	28	22	80	21,2	220	14×22×220
16	28	22	80	21,2	240	16×22×240
18	30	22	80	21,2	250	18×22×250
20	30	22	80	21,2	260	20×22×260



h mm	b mm	L mm	Code 223682
8	8	26	8×8×26
10	10	26	10×10×26
12	12	32	12×12×32
14	14	40	14×14×40
16	16	40	16×16×40
18	18	50	18×18×50
20	20	55	20×20×55
22	22	65	22×22×65
25	25	65	25×25×65
28	25	70	28×25×70
32	25	75	32×25×75
36	25	75	36×25×75
40	25	75	40×25×75

OBRÁZECÍ NŮŽ DRÁŽKOVACÍ PŘÍČNÝ
SLOTING CROSS-FEED FLUTING TOOL

223682



11

Příloha 11 - Svislý obrážecí stroj TS 350AT



Pojezd beranu	mm	350
Váha	kg	2000
Délka	m	2
Šířka	m	1,15
Výška	m	2,15
Počet zdvihů	min ⁻¹	19-33-51-73
Vertikální pojezd beranu	mm	320
Vzdálenost mezi koncovou trasou beranu a prac. stolem		470
Vytočení hlavy	°	+/-30
Podélný posuv prac. stolu	mm	460
Příčný posuv prac. stolu	mm	460

Příloha 12 - Vnější držák vyměnitelných břitových destiček pro vnější zapichování CFIL 2525M06R100070

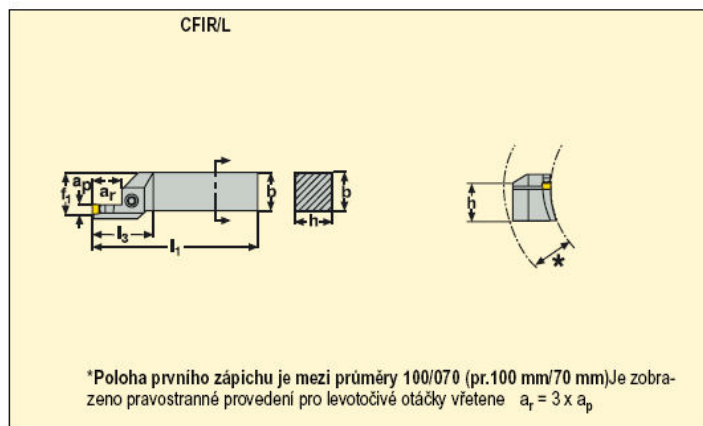
MDT – Vnější držáky destiček pro čelní zapichování



Axiální držák pro destičky LCGN, LCMF a LCMR



• Břítové destičky viz. strana 305-311, 315-316



Použití		Poloha prvního zápichu*	Objednací č.	Rozměry v mm							Velikost lůžka	
				h	b	l ₁	f ₁	l ₂	a _r *			
	05	100/070	CFIR 2525M05L100070	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
		130/090	2525M05L130090	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
		170/110	2525M05L170110	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
		230/140	2525M05L230140	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
		100/070	CFIL 2525M05R100070	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
		130/090	2525M05R130090	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
		170/110	2525M05R170110	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
		230/140	2525M05R230140	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
	06	100/070	CFIR 2525M06L100070	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
		130/090	2525M06L130090	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
		170/110	2525M06L170110	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
		230/140	2525M06L230140	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
		100/070	CFIL 2525M06R100070	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
		130/090	2525M06R130090	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
		170/110	2525M06R170110	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
		230/140	2525M06R230140	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..

*Max. hloubka zápichu pro LCMF16.. = 14 mm

**Poloha prvního zápichu se vztáží k čelnímu zapichování

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

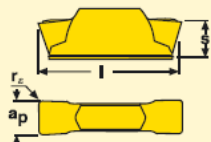
Držák/Velikost břitové destičky	Upínací šroub/ Klič (staré provedení)		Upínací šroub/ Klič	
..05..	MC6S 5x18	4 SMS795	TCEI0613	5 SMS795
..06..	TCEI0620	5 SMS795	TCEI0815	6 SMS795

Zkontrolujte prosím, zda držák nabízíme v současném ceníku a seznamu zboží na skladě

MDT – Břítové destičky



LCMF a LCMR



Tolerance:

 $a_p = \pm 0,05$
$$I = \pm 0,08$$

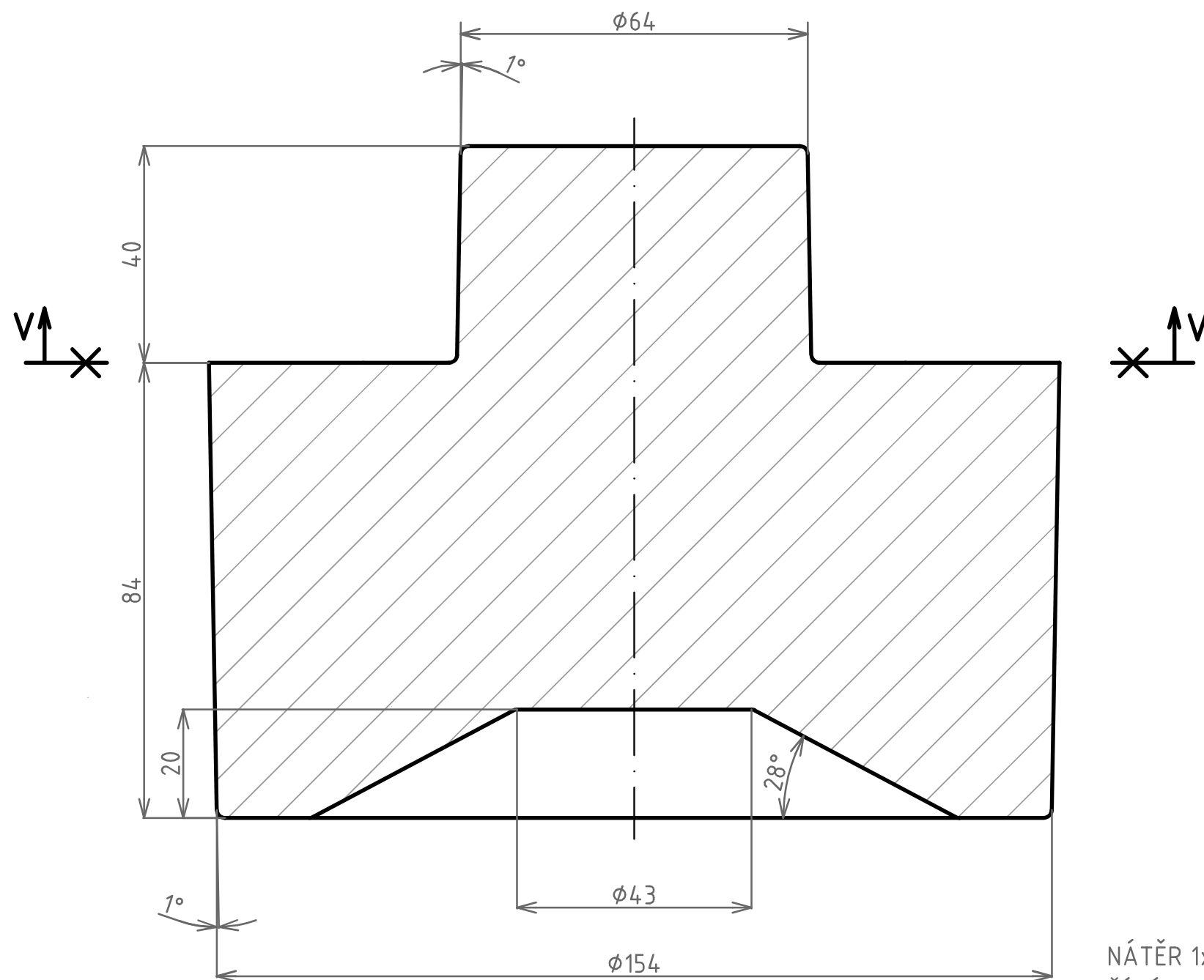
l = Délka destičky od břitu k zadnímu opěrnému lůžku

Velikost	Rozměry v mm			
	a_p	l	s	r_e
mm provedení				
1603	3,00	15,90	4,50 ±0,05	0,2-0,4
1604	4,00	15,90	4,50 ±0,05	0,2-0,8
1605	5,00	15,90	4,50 ±0,05	0,4-0,8
1606	6,00	15,90	4,50 ±0,05	0,4-1,0
3008-08	8,00	29,06	5,50 ±0,08	0,4-1,2
3008-10	10,00	29,06	5,50 ±0,08	0,8-1,2
palcové provedení				
1603	3,18	15,90	4,50 ±0,05	0,20
1605	4,76	15,90	4,50 ±0,05	0,50
1606	6,35	15,90	4,50 ±0,05	0,50

[illegible]

■ Skladový standard

Zkontrolujte prosím, zda britovou destičku nabízíme v současném ceníku a seznamu zboží na skladě



NÁTĚR 1xS 2300/1010
ŽÍHÁNO KE SNÍŽENÍ PNUTÍ, ODLITEK PÍSKOKVÁN
NEKÓTOVANÉ POLOMĚRY R1,5
PŘESNOST ODLITKU ČSN 01 4470.3

Struktura povrchu: 		Hrany:		Měřítko 1:1	Přesnost
					Tolerování
					Promítání 
Materiál 42 2420	Polotovar Č.M. 22/98			Hmotnost 11,9 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
ÚSTAV STROJÍRENSKÉ TECHNOLOGIE	Druh dokumentu		Název		
	Kreslil J. KORYČAN		ŘEMENICE VELKÁ (ODLITEK)		
	Schválil		Číslo dokumentu		
	Datum vydání 7.5.2011		BC-3P1-2011-02		
List /					

Příloha 15 - CNC soustruh SFB 50-65 CNC

CNC soustruh tohoto konstrukčního řešení jsou ideální volbou pro vysokoproduktivní obrábění rotačních součástek z děleného a tyčového materiálu nebo z hutních polotovarů. Široká škála vrtání vřetena (42 - 91mm) umožňuje výběr vhodného stroje dle potřeby zákazníka. Pro maximální zefektivnění výroby lze stroj vybavit podavačem tyčí.



Vrtání vřetena	mm	65
Oběžný průměr nad ložem	mm	500
Oběžný průměr nad supportem	mm	220
Max. točný průměr	mm	330
Max. točná délka	mm	460
Úhel sklonu lože	°	30
Zdvih osa X	mm	170+45
Zdvih osa Z	mm	520
Otáčky vřetena	min ⁻¹	4000
Výkon motoru	kW	7,5/11
Hydraulické sklíčidlo	mm	250
Typ hlavy	hydraulická revolverová LS 160	
Počet pozic nástrojové hlavy	-	8(12)
Průřez těla nástroje	mm	25x25 (20x20)
Průřez těla nástroje Ø	mm	32 (25)
Výkon pohonu	kW	3,75
Max otáčky	min ⁻¹	4500
Polohování	mm	0,005/300
Opakování	mm	0,005

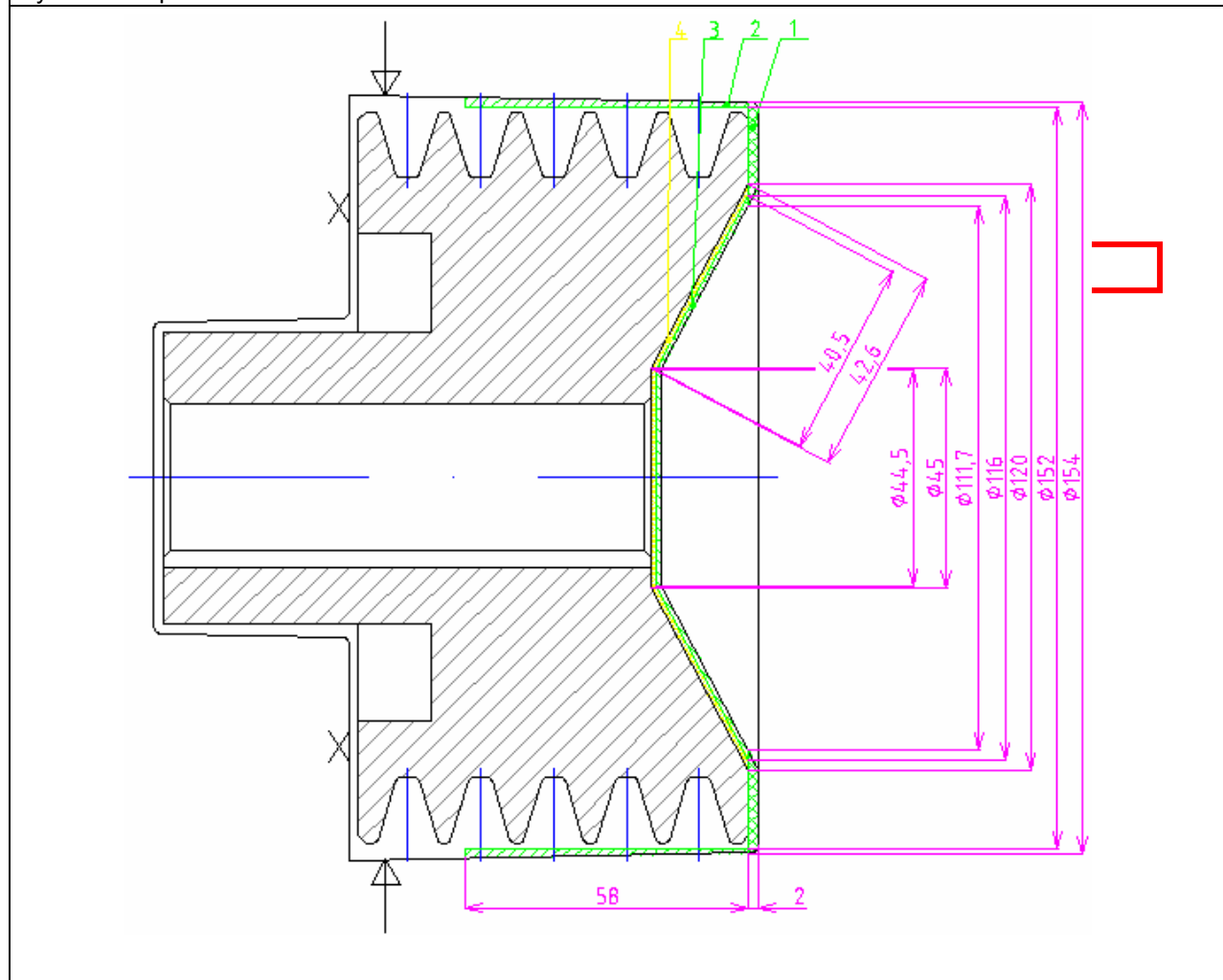
Standardní vybavení:

- masivní odlitky ze značkové litiny Meehanite®
- pojezd suportu v osách X a Z je po lineárních vedeních
- kluzné vedení typu Box-way (pravoúhlé vedení) pro koník
- řídící systém FAGOR 8055TC s 10,4" barevnou LCD obrazovkou na ovládacím panelu na přední části stroje
- pro pohon vřetena a pojezdy suportu v osách X a Z jsou použity značkové servomotory s vysokým kroutícím momentem v širokém spektru otáček
- 8-pozicová nástrojová hlava LS-160 s hydraulickým otáčením a diskem pro nástroje s držáky se čtvercovým profilem
- vřeteno uloženo ve speciálních vřetenových ložiskách NSK
- hydraulické 3-čelistové sklíčidlo

Příloha 16 - Tech. návodka pro sériovou výrobu č. op. 1

Název: Technologická návodka	FSI VUT v Brně	č.v. BC-3P1-2011-01	číslo operace: 1
Jméno: Koryčan Jiří	Datum: 28.04.2011		
Stroj: SFB 50-65			Pracoviště: Obrobna

Vykreslení operací:

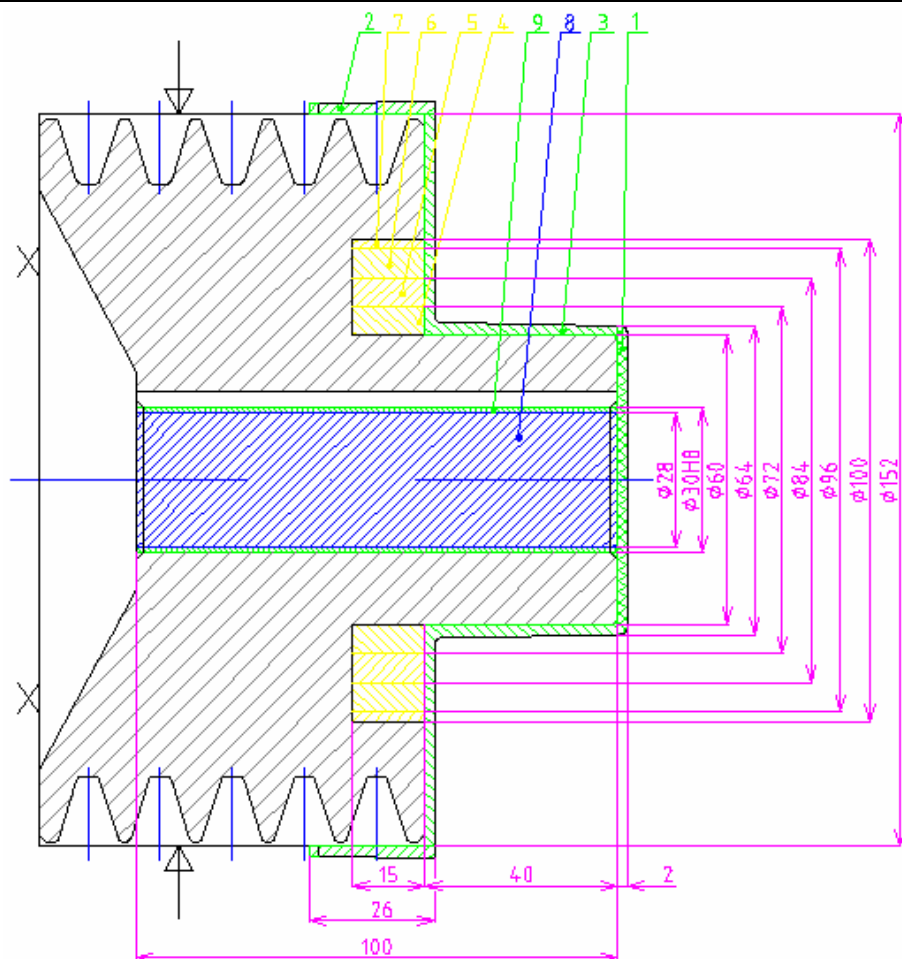


Číslo třísky	Hloubka třísky	v_c	Délka třísky	n	t_{AC}	t_{BC}	t_{AS}
[-]	[mm]	[m.min ⁻¹]	[mm]	[min ⁻¹]	[min ⁻¹]	[min ⁻¹]	[min ⁻¹]
1	2	170	21,15	351			0,105
2	2	170	58	356			0,276
3	1	170	63	466			0,179
4	1	345	64,85	915			0,284

Příloha 17 - Tech. návodka pro sériovou výrobu č. op. 2

Název: Technologická návodka	FSI VUT v Brně	č.v. BC-3P1-2011-01	číslo operace: 2
Jméno: Koryčan Jiří	Datum: 28.04.2011		
Stroj: SFB 50-65			Pracoviště: Obrobná

Vykreslení operací:

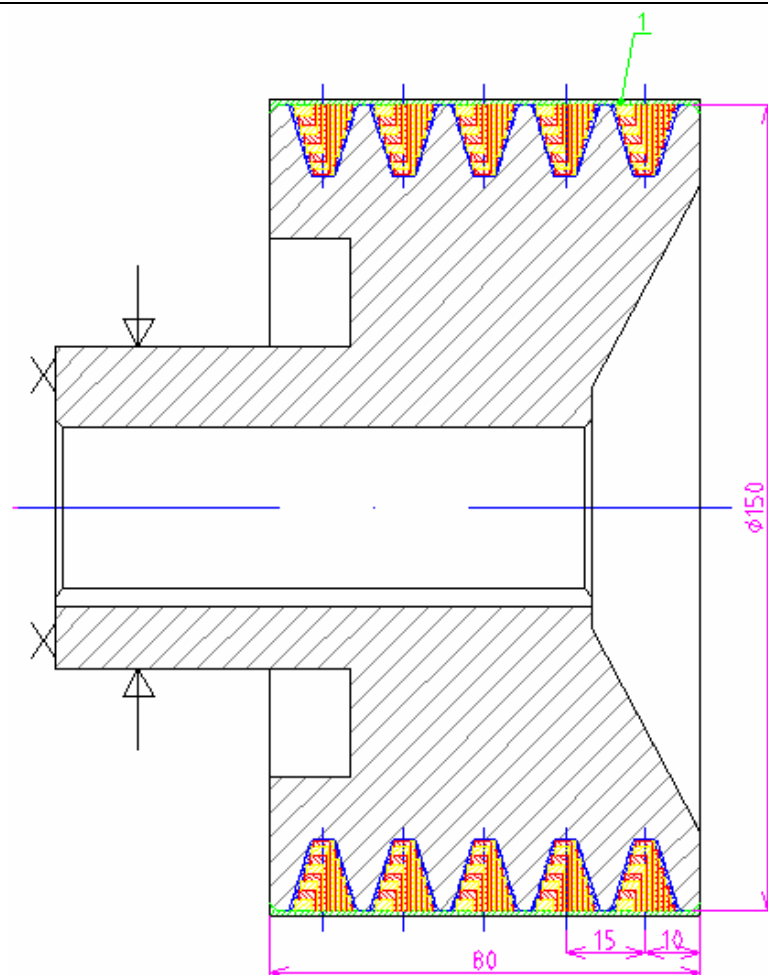


Číslo třísky	Hloubka třísky	v_c	Délka třísky	n	t_{AC}	t_{BC}	t_{AS}
[-]	[mm]	[m.min ⁻¹]	[mm]	[min ⁻¹]	[min ⁻¹]	[min ⁻¹]	[min ⁻¹]
1	2	170	32	846			0,064
2	2	170	26	356			0,131
3	2	170	86	902			0,293
4	6	170	15	902			0,03
5	6	170	15	752			0,035
6	6	170	15	644			0,041
7	2	170	15	564			0,047
8	28	213	100	2421			0,263
9	1	345	100	3661			0,139

Příloha 18 - Tech. návodka pro sériovou výrobu č. op. 3 (1/2)

Název: Technologická návodka	FSI VUT v Brně	č.v. BC-3P1-2011-01	číslo operace: 3
Jméno: Koryčan Jiří	Datum: 28.04.2011		(1/2)
Stroj: SFB 50-65			Pracoviště: Obrobna

Vykreslení operací:

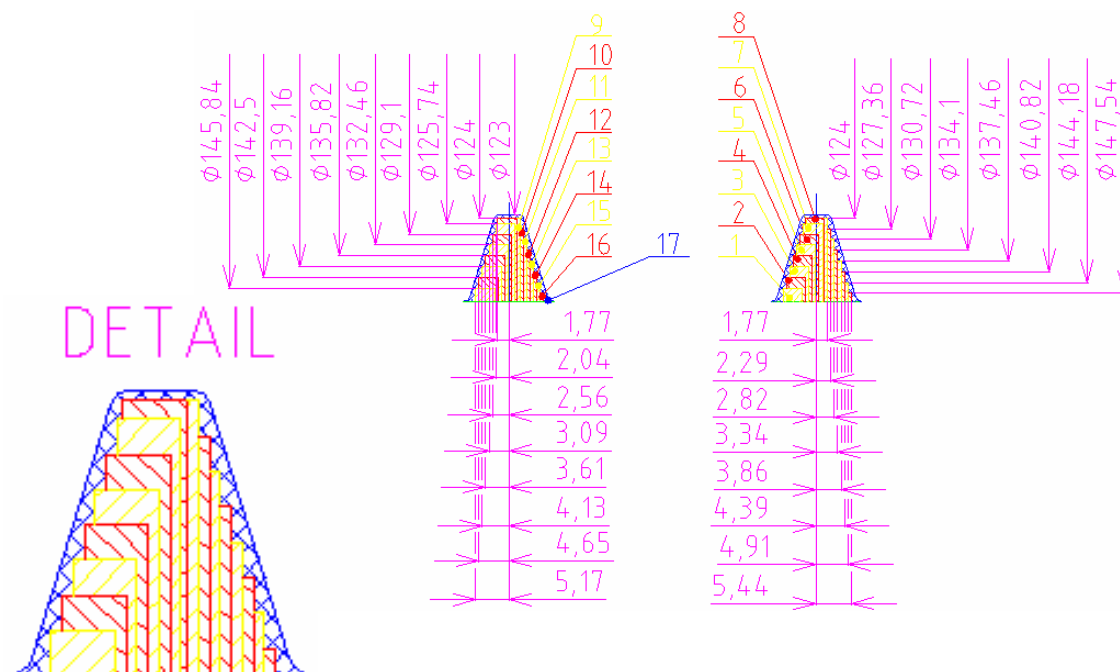


Číslo třísky	Hloubka třísky	v_c	Délka třísky	n	t_{AC}	t_{BC}	t_{AS}
	[mm]						
[-]	[mm]	[m.min ⁻¹]	[mm]	[min ⁻¹]	[min ⁻¹]	[min ⁻¹]	[min ⁻¹]
1	1	354	80	732			0,56

Příloha 19 - Tech. návodka pro sériovou výrobu č. op. 3 (2/2)

Název: Technologická návodka	FSI VUT v Brně	č.v. BC-3P1-2011-01	číslo operace: 3
Jméno: Koryčan Jiří	Datum: 28.04.2011		(2/2)
Stroj: SFB 50-65			Pracoviště: Obrobna

Vykreslení operací:



Číslo třísky	Hloubka třísky	v_c	Délka třísky	n	t_{AC}	t_{BC}	t_{AS}
	[mm]						
[-]	[mm]	[m.min ⁻¹]	[mm]	[min ⁻¹]	[min ⁻¹]	[min ⁻¹]	[min ⁻¹]
1	3	170	2,08	361			0,0119
2	3	170	3,75	361			0,0196
3	3	170	5,42	361			0,0274
4	3	170	7,09	361			0,0351
5	3	170	8,77	361			0,0428
6	3	170	10,45	361			0,0506
7	3	170	12,13	361			0,0584
8	3	170	13	361			0,0624
9	3	170	13	361			0,0624
10	3	170	11,32	361			0,0546
11	3	170	9,64	361			0,0468
12	3	170	7,95	361			0,039
13	3	170	6,27	361			0,0313
14	3	170	4,59	361			0,0235
15	3	170	2,91	361			0,0156
16	3	170	1,23	361			0,008
17	1	345	30,7	732			0,2234

Soustružení - Vnější držáky břitových destiček



-

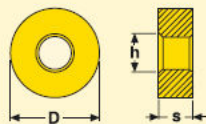
[illegible][illegible]

Zkontrolujte prosím, zda držák nabízíme v současném ceníku a seznamu zboží na skladě

Soustružení - Břitové destičky



RNMA, RNMG



Tolerance:
 $s = \pm 0,13$

Velikost	Rozměry v mm		
	D	s	h
12	12,70 ±0,08	4,76	5,15
19	19,05 ±0,10	6,35	7,92
25	25,40 ±0,13	9,52	9,12

[illegible]

■ Skladový standard

Zkontrolujte prosím, zda břitovou destičku nabízíme v současném ceníku a seznamu zboží na skladě

Příloha 22 - Vnější držák vyměnitelných břitových destiček SRDCN 2525M12

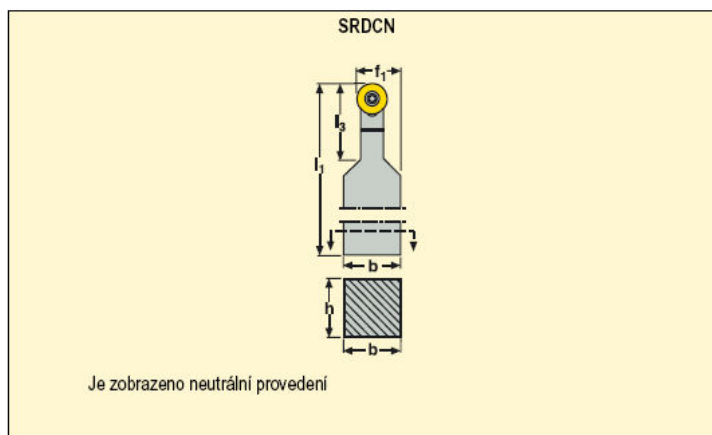
Soustružení - Vnější držáky břitových destiček



Držáky pro břitové destičky RCMT



- Břitové destičky viz. strana 194
- γ_0° = Úhel čela, λ_s° = Úhel sklonu



Použití		Objednací č.	Rozměry v mm					γ_0°	λ_s°	KG	
			h	b	l_1	f_1	l_2				
	06	SRDCN 1616H06	16	16	100	11	16	0	0	0,2	RC.T0602..
		2020K06	20	20	125	13	16	0	0	0,3	RC.T0602..
		2525M06	25	25	150	15,5	16	0	0	0,7	RC.T0602..
	08	SRDCN 1616H08	16	16	100	12	16	0	0	0,2	RC.T0803..
		2020K08	20	20	125	14	20	0	0	0,3	RC.T0803..
		2525M08	25	25	150	16,5	25	0	0	0,6	RC.T0803..
	10	SRDCN 2020K10	20	20	125	15	20	0	0	0,4	RC.T10T3..
		2525M10	25	25	150	17,5	25	0	0	0,6	RC.T10T3..
	12	SRDCN 2525M12	25	25	150	18,5	25	0	0	0,6	RC.T1204..
		3225P12	32	25	170	20,5	32	0	0	1,0	RC.T1204..
	16	SRDCN 3225P16	32	25	170	20,5	32	0	0	1,0	RC.T1606..

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

Držák/Velikost břitové destičky	Podložka	Šroub podložky/ Klič*		Upínací šroub/ Klič	
..06	—	—	—	C02506-T07P	T07P-2
..08	—	—	—	C03007-T09P	T09P-2
..10	111.19-620	CA3510	9/64" SMS875	C03510-T15P	T15P-2
..12	111.19-621	CA3510	9/64" SMS875	C03512-T15P	T15P-2
..16	SRN16T3M0	CA5015	5 SMS795	C05018-T20P	T20P-2

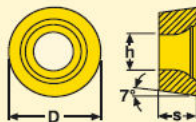
Zkontrolujte prosím, zda držák nabízíme v současném ceníku a seznamu zboží na skladě

*Musí být objednáno samostatně

Soustružení - Břitové destičky



RCMT



Tolerance:
 $s = \pm 0.13$

Velikost	Rozměry v mm		
	D	s	h
06	6,0 ±0,05	2,38	2,9
08	8,0 ±0,05	3,18	3,5
10	10,0 ±0,05	3,97	4,5
12	12,0 ±0,08	4,76	4,5
16	16,0 ±0,10	6,35	5,6

[illegible]

■ Skladový standard

Zkontrolujte prosím, zda břitovou destičku nabízíme v současném ceníku a seznamu zboží na skladě

Příloha 24 - Vrták CoroDrill 880 5x28

CoroDrill® 880

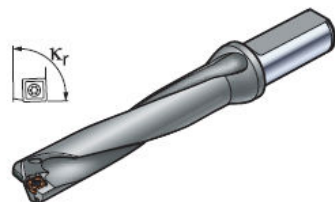
VRTÁNÍ

CoroDrill® 880 5 x D_c

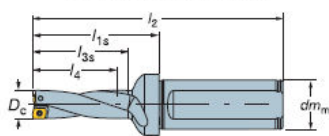
Průměr vrtáku 12,00-43,00 mm

Válcová stopka

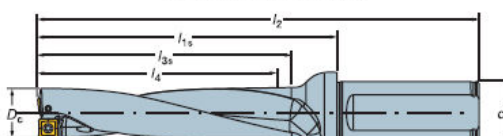
Ploška dle ISO 9766



D_c 12,00-13,99 mm κ_r 79°



D_c 14,00-43,00 mm κ_r 88°



l_{1s} = programovací délka

Průměr vrtáku, mm 12,00 - 43,99

Tolerance otvoru, mm 0/+0.40

Tolerance, D_c mm +0.04/+0.24

Maximální hloubka díry, l_4 5 x D_c

Průměr vrtáku		Rozměry, mm							Radiální seřízení	
	D_c mm	Objednací kód	$d_{m_{\text{mm}}}$	l_{1s}	l_2	l_{3s}	l_4	κ_r		D_c Max
01	12	880-D1200L20-05	20	75	125	63	60	0.2	0.25	12.5
	12.5	880-D1250L20-05	20	78	128	65	63	0.2	0.25	13.0
	12.7	880-D1270L20-05	20	79	129	66	64	0.2	0.25	13.2
	13	880-D1300L20-05	20	81	131	68	65	0.2	0.25	13.5
	13.5	880-D1350L20-05	20	84	134	71	68	0.2	0.25	14.0
02	14	880-D1400L20-05	20	86	136	73	70	0.2	0.50	15.0
	14.5	880-D1450L20-05	20	89	139	75	72	0.2	0.45	15.4
	15	880-D1500L20-05	20	92	142	78	75	0.2	0.40	15.8
	15.5	880-D1550L20-05	20	95	145	81	78	0.2	0.30	16.1
	16	880-D1600L20-05	20	98	148	83	80	0.2	0.30	16.6
03	16.5	880-D1650L20-05	20	101	151	86	83	0.2	0.60	17.7
	17	880-D1700L20-05	20	103	153	88	85	0.2	0.60	18.2
	17.5	880-D1750L25-05	25	107	163	91	88	0.3	0.50	18.5
	18	880-D1800L25-05	25	109	165	93	90	0.3	0.40	18.8
	18.5	880-D1850L25-05	25	112	168	96	93	0.3	0.40	19.3
04	19	880-D1900L25-05	25	114	170	98	95	0.3	0.30	19.6
	19.5	880-D1950L25-05	25	118	174	101	97	0.4	0.30	20.1
	20	880-D2000L25-05	25	121	177	104	100	0.4	0.90	21.8
	21	880-D2100L25-05	25	126	182	108	105	0.4	0.80	22.6
	22	880-D2200L25-05	25	131	187	113	110	0.4	0.60	23.2
05	23	880-D2300L25-05	25	138	194	119	116	0.4	0.50	24.0
	24	880-D2400L25-05	25	143	199	124	120	0.5	1.10	26.2
	25	880-D2500L25-05	25	149	205	129	125	0.5	1.00	27.0
	26	880-D2600L32-05	32	154	214	133	130	0.7	0.90	27.8
	27	880-D2700L32-05	32	159	219	138	135	0.7	0.70	28.4
06	28	880-D2800L32-05	32	165	225	143	140	0.8	0.60	29.2
	29	880-D2900L32-05	32	171	231	149	146	0.8	0.50	30.0
	30	880-D3000L32-05	32	177	237	154	150	0.9	1.12	32.2
	31	880-D3100L40-05	40	183	253	159	155	1.3	0.99	33.0
	32	880-D3200L40-05	40	188	258	164	160	1.3	0.87	33.7
07	33	880-D3300L40-05	40	194	264	169	165	1.4	0.75	34.5
	34	880-D3400L40-05	40	200	270	175	170	1.4	0.62	35.2
	35	880-D3500L40-05	40	206	276	180	175	1.5	0.50	36.0
	36	880-D3600L40-05	40	212	282	185	180	1.5	1.38	38.8
	37	880-D3700L40-05	40	216	286	189	185	1.6	1.25	39.5
08	38	880-D3800L40-05	40	222	292	194	190	1.7	1.13	40.2
	39	880-D3900L40-05	40	228	298	200	195	1.7	1.00	41.0
	40	880-D4000L40-05	40	234	304	205	200	1.8	0.88	41.8
	41	880-D4100L40-05	40	240	310	210	205	1.9	0.75	42.5
	42	880-D4200L50-05	50	245	325	215	210	2.6	0.63	43.2
09	43	880-D4300L50-05	50	251	331	220	215	2.7	0.50	44.0

Příloha 26 - Vnitřní držák vyměnitelných břitových destiček A20Q-SWLCCL06

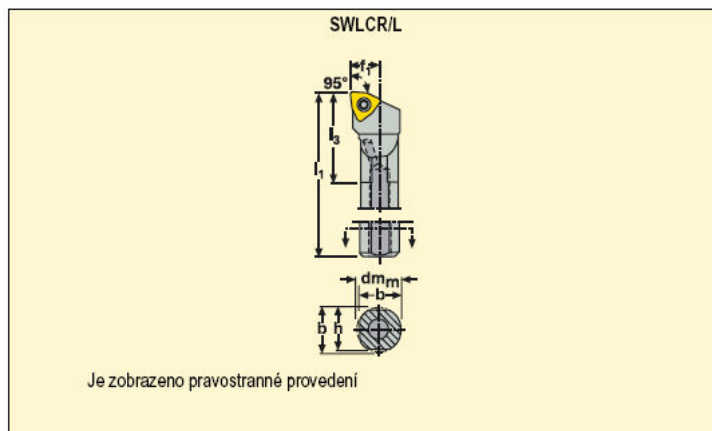
Soustružení – Vnitřní držáky břitových destiček



Držáky pro břitové destičky WCMT



- Břitové destičky viz. strana 215
- γ_0° = Úhel čela, λ_s° = Úhel sklonu



Použití		Objednací č.	Rozměry v mm							γ_0°	λ_s°	KG	
			dm _m	h	b	l ₁	f ₁	l ₃	D _m min				
95° 	06	A16M-SWLCR06	16	15	15,5	150	11	37	20	0	-5	0,2	WCMT06T3..
		A20Q-SWLCR06	20	18	19	180	13	37	25	0	-5	0,3	WCMT06T3..
		A16M-SWLCCL06	16	15	15,5	150	11	27	20	0	-5	0,2	WCMT06T3..
		A20Q-SWLCCL06	20	18	19	180	13	37	25	0	-5	0,3	WCMT06T3..

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

Držák/Velikost břitové destičky	Upínací šroub/ Klič		Adaptér pro chladicí kapalinu*
A16M-...06	C03508-T15P	T15P-2	SEAL16
A20Q-...06	C03508-T15P	T15P-2	SEAL20

Zkontrolujte prosím, zda držák nabízíme v současném ceníku a seznamu zboží na skladě

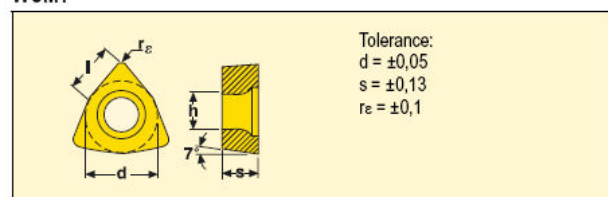
*Musí být objednáno samostatně

Příloha 27 - Vyměnitelná břitová destička WNGG 060402-MF1

Soustružení - Břítové destičky



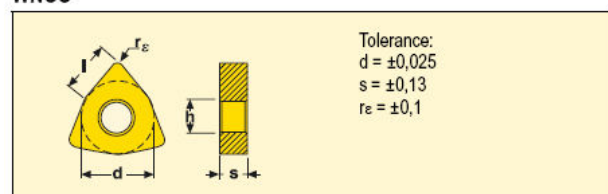
WCMT



Velikost	Rozměry v mm				
	d	l	s	h	r_e
06	9,52	6,6	3,97	3,9	0,2-0,8

Břitové destičky	Objednací č.	Třídy																
		Povlakované										Nepovlakované				Cemet		
		TP1000	TP2000	TP3000	TP200	TP400	TP 40	TK1000	TK2000	CP200	CP250	CP500	HX	KX	883	890	CMP	CM
	WCMT 06T302-F1		■															
	06T304-F1		■															
	06T308-F1		■		■													
	WCMT 06T304W-F1		■		■													
	06T308W-F1		■		■													

WNGG



Velikost	Rozměry v mm				
	d	l	s	h	r_e
06	9,525	6,6	4,76	3,81	0,2

Břitové destičky	Objednací č.	Třídy																
		Povlakované									Nepovlakované				Cermet			
		TP1000	TP2000	TP3000	TP200	TP400	TP40	TK1000	TK2000	CP200	CP250	CP500	HX	KX	883	890	CMP	CM
WNGG-MF1	WNGG 060402-MF1									■		■				■		
																		
														</				

■ Skladový standard

Zkontrolujte prosím, zda břitovou destičku nabízíme v současném ceníku a seznamu zboží na skladě

Příloha 28 - Vnější držák vyměnitelných břitových destiček CFMR 2020K03

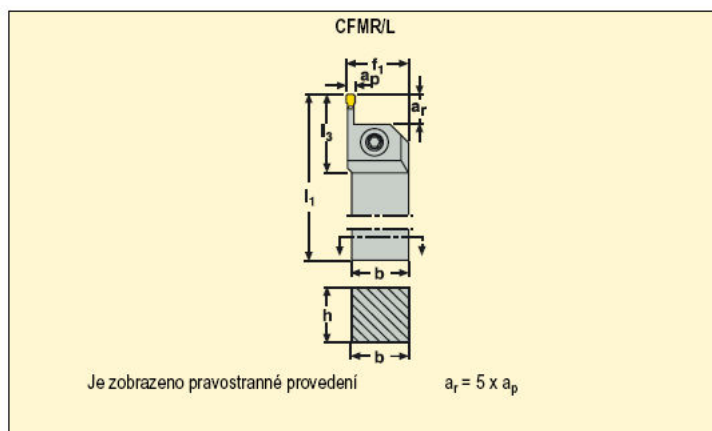
MDT – Držáky, vnější



Držáky pro břitové destičky LCGN, LCMF a LCMR



• Břitové destičky viz. strana 305-313, 315-316



Použití		Objednací č.	Rozměry v mm							Velikost lůžka	
			h	b	l ₁	f ₁	l ₃	a _r *			
	03	CFMR 2020K03	20	20	125	21,5	34	15	0,4	3	LC..1603..
		2525M03	25	25	150	26,5	34	15	0,7	3	LC..1603..
		3225P03	32	25	170	26,5	34	15	1,0	3	LC..1603..
		CFML 2020K03	20	20	125	21,5	34	15	0,4	3	LC..1603..
		2525M03	25	25	150	26,5	34	15	0,7	3	LC..1603..
		3225P03	32	25	170	26,5	34	15	1,0	3	LC..1603..
	04	CFMR 2020K04	20	20	125	21,5	39	20	0,4	4	LC..1604..
		2525M04	25	25	150	26,5	39	20	0,7	4	LC..1604..
		3225P04	32	25	170	26,5	39	20	1,0	4	LC..1604..
		CFML 2020K04	20	20	125	21,5	39	20	0,4	4	LC..1604..
		2525M04	25	25	150	26,5	39	20	0,7	4	LC..1604..
		3225P04	32	25	170	26,5	39	20	1,0	4	LC..1604..

*Max hloubka zápichu pro LCMF16.. = 14 mm

Náhradní díly, součástky zahrnuté v dodávce

Držák/Velikost břitové destičky	Upínací šroub/ Klič (staré provedení)		Upínací šroub/ Klič		
..03	MC6S 4x18	3 SMS795	TCEI0513	4 SMS795	
..04	MC6S 5x18	4 SMS795	TCEI0613	5 SMS795	

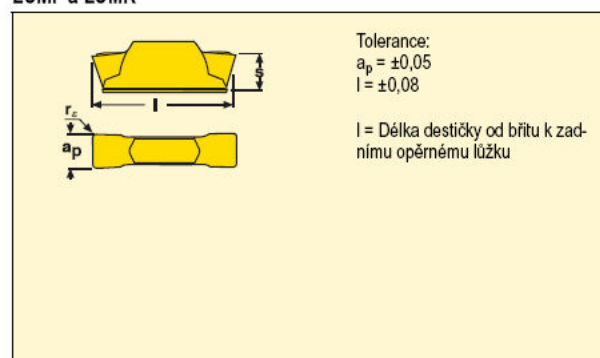
Zkontrolujte prosím, zda držák nabízíme v současném ceníku a seznamu zboží na skladě

Příloha 29 - Vyměnitelná břitová destička LCMF 160304-0300-FT

MDT – Břítové destičky



LCMF a LCMR



Velikost	Rozměry v mm			
	a_p	l	s	r_e
mm provedení				
1603	3,00	15,90	4,50 $\pm 0,05$	0,2-0,4
1604	4,00	15,90	4,50 $\pm 0,05$	0,2-0,8
1605	5,00	15,90	4,50 $\pm 0,05$	0,4-0,8
1606	6,00	15,90	4,50 $\pm 0,05$	0,4-1,0
3008-08	8,00	29,06	5,50 $\pm 0,08$	0,4-1,2
3008-10	10,00	29,06	5,50 $\pm 0,08$	0,8-1,2
palcové provedení				
1603	3,18	15,90	4,50 $\pm 0,05$	0,20
1605	4,76	15,90	4,50 $\pm 0,05$	0,50
1606	6,35	15,90	4,50 $\pm 0,05$	0,50

Břítové destičky	Objednací č.	Třídy							
		Povlakované				Nepovlakované			
		TP200	CP500	TK150		883	890		
LCMF-FT 	mm provedení								
	LCMF 160302-0300-FT	■	■						
	160304-0300-FT	■	■						
	LCMF 160402-0400-FT	■	■						
	160404-0400-FT	■	■						
	160408-0400-FT	■	■						
	LCMF 160504-0500-FT	■	■						
	160508-0500-FT	■	■						
	LCMF 160604-0600-FT	■	■						
	160608-0600-FT	■	■				■		
	160610-0600-FT	■	■						
	LCMF 300804-0800-FT	■	■			■			
	300808-0800-FT	■	■	■		■			
	300808-1000-FT	■	■						
	300812-0800-FT	■	■			■			
	300812-1000-FT	■	■						
	palcové provedení								
	LCMF 160302-0318-FT		■						
	LCMF 160505-0476-FT		■						
	LCMF 160605-0635-FT		■						

■ Skladový standard

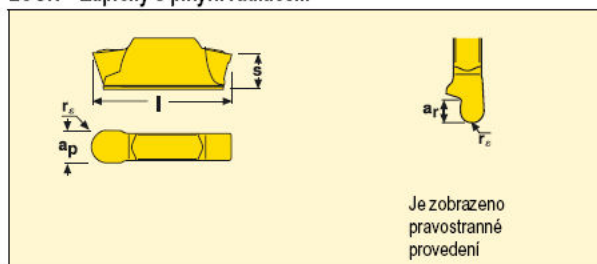
Zkontrolujte prosím, zda břitovou destičku nabízíme v současném ceníku a seznamu zboží na skladě

Příloha 30 - Vyměnitelná břitová destička LCGN 1603M0-0100R-R

MDT – Břítové destičky



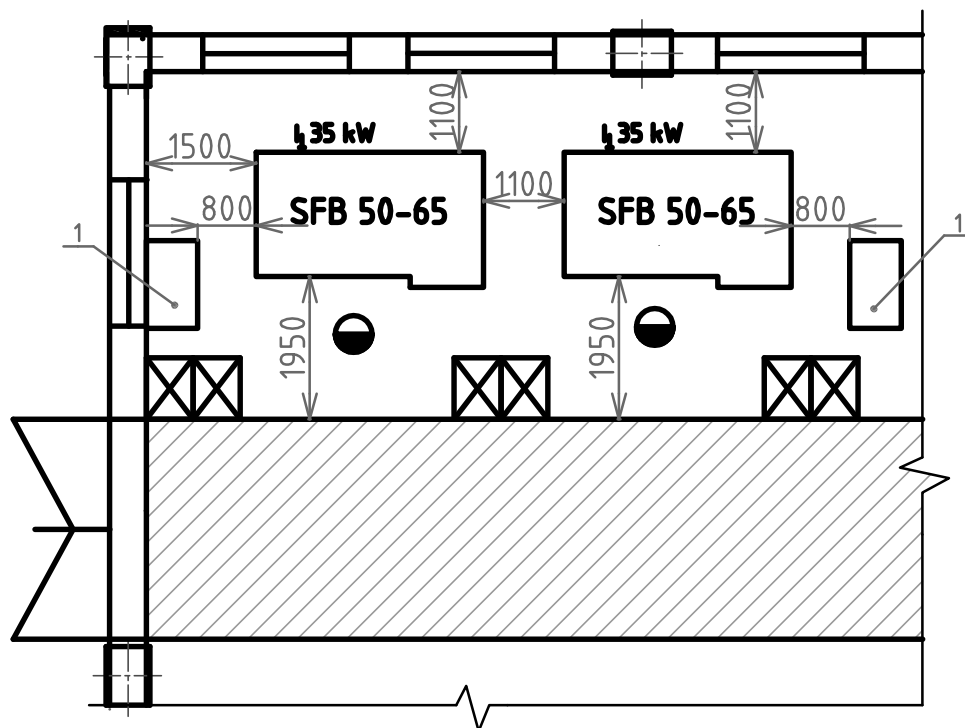
LCGN – Zápichy s plným rádiusem



Velikost	Rozměry v mm			
	l	s	r _e	a _r
0100	16,60	4,50	1,0	2,4
0120	16,60	4,50	1,20	2,4
0150	16,60	4,50	1,50	–
0200	16,60	4,50	2,00	–
0300	17,60	4,50	3,00	–

Břítové destičky	Pro plný rádius mm	Objednací č.	Poznámka	Třídy				
				Povlakované				
LCGN-R				CP500				
	1,0	LCGN 1603M0-0100R-R	*	■				
	1,0	1603M0-0100L-R	*	■				
	1,2	LCGN 1603M0-0120R-R	*	■				
	1,2	1603M0-0120L-R	*	■				
	1,5	LCGN 1603M0-0150-R		■				
	2,0	LCGN 1604M0-0200-R		■				
	3,0	LCGN 1606M0-0300-R		■				

* Poznámka! Držák musí být upraven



POZICE č. 1 - KONTROLNÍ A MĚŘÍCÍ MÍSTO PRO KAŽDÝ STROJ

Struktura povrchu:		Hrany:		Měřítko 1:100	Přesnost
					Tolerování
					Promítání 
Materiál	Polotovary			Hmotnost kg	
ÚSTAV STROJÍRENSKÉ TECHNOLOGIE	Druh dokumentu			Název VÝROBNÍ PRACOVIŠTĚ	
	Kreslil J. KORYČAN				
	Schválil			Číslo dokumentu BC-3P1-2011-03	
	Datum vydání 27.4.2011				
					List /