

Příloha 1

Skutečný průběh odlitku č. 1

Dat.	Operace	SČ	TČ	DM	ČJ	ČZ	PZ	Celkem
7.11.	Výroba jádra	7	7			1	9	24
8.11.							24	24
9.11.							24	24
10.11.	Výroba jádra	11	4				9	24
11.11.	Výroba formy+jádra	15					9	24
12.11.	Výroba formy	15					9	24
13.11.	Sušení formy		15				9	24
14.11.	Odlito	1	23					24
15.11.	Chladnutí		24					24
16.11.	Chladnutí		24					24
17.11.	Chladnutí		24					24
18.11.	Chladnutí		24					24
19.11.	Chladnutí		24					24
20.11.	Vytlučeno-ČI	2	22					24
21.11.	Chladnutí		15				9	24
22.11.							24	24
23.11.							24	24
24.11.	Čištění z písku	6		0,5		8,5	9	24
25.11.	Čiš. z písku + TR	7		1	0,5	15,5		24
26.11.	TZ					24		24
27.11.	TZ	14,5		0,5	0,5	8,5		24
28.11.	Upalování + DR	16	4,5	0,5	0,5	2,5		24
29.11.							24	24
30.11.							24	24
1.12.	Apretování	10			0,5	4,5	9	24
2.12.	Apretování	8,5		0,5	0,25	5,75	9	24
3.12.	ANDR + TR + HR	8,5		1,5	2	3	9	24
4.12.	Hrubovna	4		0,5		10,5	9	24
5.12.	Hrubovna					15	9	24
6.12.	Hrubovna						24	24
7.12.	Hrubovna						24	24
8.12.	Hrubovna					15	9	24
9.12.	Hrubovna	15					9	24
10.12.	Hrubovna	8		0,5		6,5	9	24
11.12.	BR + SV	22		1	1			24
12.12.	Broušení	16		1	1	6		24
13.12.	Broušení	15		1	1,5	6,5		24
14.12.						15	9	24
15.12.	Tryskání	1		0,5		13,5	9	24
16.12.	NDT	4		0,5		10,5	9	24
17.12.	BR + TZ	8		0,5	0,5	15		24
18.12.	TZ	24						24
19.12.	TZ+MECH. ZK.	6	4	0,5		4,5	9	24
20.12.	Odstávka						24	24
21.12.	Odstávka						24	24
22.12.	Odstávka						24	24

Dat.	Operace	SČ	TČ	DM	ČJ	ČZ	PZ	Celkem	
23.12.	Odstávka						24	24	
24.12.	Odstávka						24	24	
25.12.	Odstávka						24	24	
26.12.	Odstávka						24	24	
27.12.	Odstávka						24	24	
28.12.	Odstávka						24	24	
29.12.	Odstávka						24	24	
30.12.	Odstávka						24	24	
31.12.	Odstávka						24	24	
1.1.	Odstávka						24	24	
2.1.	Odstávka						24	24	
3.1.	Odstávka						24	24	
4.1.	Odstávka						24	24	
5.1.	Tryskání	2		0,5	0,5	4,5	16,5	24	
6.1.	Rozměrová kontrola	5,5		0,5		1,5	16,5	24	
	Prodej							0	Bez PZ
	Celkem	252	214,5	11,5	8,75	197,25	780	1464	684

	SČ	TČ	DM	ČJ	ČZ	PZ	Celkem
[%]	36,8	31,4	1,7	1,3	28,8	53,3	100

Rozdělení dle středisek

	SČ	TČ	DM	ČJ	ČZ	PZ	Celkem	bez PZ
Formovna	51	206	0	0	1	102	360	258
Obrobna	27	0	1	0	47	93	168	75
Čistírna	174	8,5	10,5	8,75	149,25	585	936	351

Příloha 2

Skutečný průběh odlitku č. 2

Dat.	Operace	SČ	TČ	DM	ČJ	ČZ	PZ	Celkem
20.11.	Výroba jádra	10	5				9	24
21.11.	Výroba jádra	4,5	6			4,5	9	24
22.11.							24	24
23.11.							24	24
24.11.	Výroba jádra	15					9	24
25.11.	Výroba jádra	6,5	7			1,5	9	24
26.11.	Výroba formy - odlito	15	9					24
27.11.	Chladnutí		24					24
28.11.	Chladnutí		24					24
29.11.							24	24
30.11.							24	24
1.12.	Vytlučeno + TZ	23		1				24
2.12.	TZ + čiř. z písku + TR	8	3	1,5	1	1,5	9	24
3.12.						15	9	24
4.12.						15	9	24
5.12.	Čiřtění z písku	5		0,5	0,5	9	9	24
6.12.						24		24
7.12.	TZ	18,5		0,5		5		24
8.12.	TZ+UPAL+TZ	22,5		1	0,5			24
9.12.	TZ	18	6					24
10.12.	TZ		24					24
11.12.	TZ		24					24
12.12.	TZ		24					24
13.12.	TZ	5,5	17,5	1				24
14.12.	TZ	21,5		0,5	1	1		24
15.12.	KO+Mech.zk.+TR	15,5		2	1,5	5		24
16.12.	APR + BR	2		1	1	11	9	24
17.12.	BR + ANDR. + KO	12		0,5	0,5	2	9	24
18.12.	Hrubovna	4		0,5		10,5	9	24
19.12.	Hrubovna	7,5				7,5	9	24
20.12.	odřtávka						24	24
21.12.	odřtávka						24	24
22.12.	odřtávka						24	24
23.12.	odřtávka						24	24
24.12.	odřtávka						24	24
25.12.	odřtávka						24	24
26.12.	odřtávka						24	24
27.12.	odřtávka						24	24
28.12.	odřtávka						24	24
29.12.	odřtávka						24	24
30.12.	odřtávka						24	24
31.12.	odřtávka						24	24
1.1.	odřtávka						24	24
2.1.	odřtávka						24	24
3.1.	odřtávka						24	24
4.1.	odřtávka						24	24

Dat.	Operace	SČ	TČ	DM	ČJ	ČZ	PZ	Celkem	
5.1.	Hrubovna	15					9	24	
6.1.	Hrubovna	15					9	24	
7.1.	Hrubovna	15					9	24	
8.1.	KO HR + zpět ČI	3,5		1	0,5	10	9	24	
9.1.						24		24	
10.1.						24		24	
11.1.						24		24	
12.1.						24		24	
13.1.						24		24	
14.1.						24		24	
15.1.	Broušení	21		1		2		24	
16.1.	Broušení + Tryskání	12,5		1	1	9,5		24	
17.1.	MT + UT	14		1			9	24	
18.1.	MT + UT	2		0,5	0,5	12	9	24	
19.1.	Broušení	18,5		0,5		5		24	
20.1.	Broušení	21,5		0,5	1	1		24	
21.1.	BR + KO + MT + UT	22		0,5	0,5	1		24	
22.1.	BR + DR	16,5		1	1	5,5		24	
23.1.				0,5		14,5	9	24	
24.1.	Nákres vad	2		0,5		12,5	9	24	
25.1.						15	9	24	
26.1.	Broušení	4		0,5	1,5	18		24	
27.1.	Drážkování	18		1	0,5	4,5		24	
28.1.	Žádání o pov. oprav					15	9	24	
29.1.						15	9	24	
30.1.						15	9	24	
31.1.							24	24	
1.2.							24	24	
2.2.	Tryskání	4		1	1	18		24	
3.2.	BR+ Přejímka	18,5		2,5		3		24	
4.2.	SV + BR	23		1				24	
5.2.	MT + UT+BR+SV	19		0,5	0,5	4		24	
6.2.	BR + TZ	12		0,5		11,5		24	
7.2.	TZ	18	4	0,5		1,5		24	
8.2.						24		24	
9.2.	Tryskání	4		0,5		19,5		24	
10.2.	Broušení	3		0,5	1	19,5		24	
11.2.						24		24	
12.2.	Broušení + MT + UT	9,5		1	1,5	12		24	
13.2.						24		24	
14.2.						24		24	
15.2.						24		24	
16.2.	Broušení	4,5		1	2	7,5		15	
17.2.	Kontrola	12,5		1,5	1			15	
18.2.	Mech. zkoušky					7,5		7,5	
19.2.	Kontrola	0,5				14,5		15	
20.2.	Přejímka							0	Bez PZ
		543	177,5	30	19,5	650,5	744	2164,5	1420,5

	SČ	TČ	DM	ČJ	ČZ	PZ	Celkem
Procentní vyjádření	38,2	12,5	2,1	1,4	45,8		100

Rozdělení dle středisek

	SČ	TČ	DM	ČJ	ČZ	PZ	Celkem	Bez PZ
Formovna	51	75	0	0	6	132	264	132
Hrubovna	60	0	1,5	0,5	28	438	528	90
Čistírna	432	102,5	28,5	19	616,5	174	1372,5	1198,5

Příloha 3

Skutečný průběh odlitku č. 3 - Turbinová skříň

Datum	Operace	SČ	TČ	DM	ČJ	ČZ	PZ	Celkem
2.02.	Výr. formy a jádra	15					9	24
3.02.	Výroba formy	8	7				9	24
4.02.	Výr. formy + KO+ odlito	12,5	2,5				9	24
5.02.	Chladnutí		24					24
6.02.	Chladnutí		24					24
7.02.	Chladnutí		24					24
8.02.	Chladnutí		24					24
9.02.	Chladnutí		24					24
10.02.	Vytlučeno + předáno ČI	3	20	1				24
11.02.	Čištění z písku	7,5		1	1	14,5		24
12.02.						24		24
13.02.	TZ	11		0,5	1	11,5		24
14.02.	TZ	7	4	0,5		3,5	9	24
15.02.							24	24
16.02.	Čiř. z písku + TZ	23		0,5		0,5		24
17.02.	TZ + Upálení + DR	23,5		0,5				24
18.02.	Apřetace + DR	5		1	1,5	7,5	9	24
19.02.	Apřetace	1		0,5	0,5	22		24
20.02.	TZ	19,5	1			3,5		24
21.02.	TZ	3,5	4	0,5	0,5	15,5		24
22.02.	Tryskání	5		0,5	1	8,5	9	24
23.02.	BR+APR+ MECH. ZK.+	4		1,5	0,5	9	9	24
24.02.	Hrubovna	7,5		0,5		7	9	24
25.02.	Hrubovna	1,5		0,5		13	9	24
26.02.	Hrubovna	15					9	24
27.02.	Hrubovna	15					9	24
28.02.	Hrubovna	15					9	24
1.03.	Hrubovna	15					9	24
2.03.	Hrubovna	15					9	24
3.03.	Hrubovna	15					9	24
4.03.	Hrubovna	15					9	24
5.03.	Hrubovna	15					9	24
6.03.	Hrubovna	15					9	24
7.03.	Hrubovna	15					9	24
8.03.	Hrubovna	15					9	24
9.03.	KO HR + zpět ČI	7,5		1	0,5	6	9	24
10.03.	Drážkování	3,25		0,5	1	19,25		24
11.03.	Drážkování	3		0,5	0,5	20		24
12.03.	Broušení	13,75		0,5		9,75		24
13.03.	Broušení	11		0,5	0,5	12		24
14.03.	Broušení	6,75				17,25		24
15.03.						24		24
16.03.	Tryskání + MT	13,75		0,75	0,5		9	24
17.03.	DR+BR +MT+UT	13,5		1,5			9	24

Datum	Operace	SČ	TČ	DM	ČJ	ČZ	PZ	Celkem	
18.03.	Broušení	17,5		0,5		6		24	
19.03.	UT	14		1			9	24	
20.03.	DR + BR	6,5		0,5	1	16		24	
21.03.	Broušení	10		0,5		13,5		24	
22.03.	Broušení	24						24	
23.03.	BR + MT	14,5		0,5			9	24	
24.03.	BR + MT + Nákres vad	6		1	0,5	7,5	9	24	
25.03.	Svařování	17		1		6		24	
26.03.	Svařování	17,5				6,5		24	
27.03.	Svařování	5,5		1	0,5	17		24	
28.03.	Svařování	11		0,5		12,5		24	
29.03.	Svařování	11		0,5		12,5		24	
30.03.	Svařování	22,5		0,5		1		24	
31.03.	Svařování	15		1	0,5	7,5		24	
1.04.	DR + BR	17,5		1,5	1	4		24	
2.04.	Broušení	12,5		0,5		11		24	
3.04.						24		24	
4.04.	Broušení	7		0,5		16,5		24	
5.04.	Broušení	16				8		24	
6.04.	Broušení	14,5				9,5		24	
7.04.	SV + BR	8,5		1	1,5	13		24	
8.04.	MT po zav.	12		1	1	1	9	24	
9.04.	UT po zav.	12		0,5		2,5	9	24	
10.04.	SV + BR + nákres vad	12,5		1,5	2	8		24	
11.04.	Sv. + br.	17,5		0,5		6		24	
12.04.	Broušení	10		0,5	1	12,5		24	
13.04.	Rýsování	2				13	9	24	
14.04.						15	9	24	
15.04.	Hrubování +KO	2		1	0,5	11,5	9	24	
16.04.	Hrubování	13,5		0,5		1	9	24	
17.04.	zpět ČI					15	9	24	
17.04.	Br. + MT	4		1,5	0,5		9	15	
18.04.							24	24	
19.04.							24	24	
20.04.	RT	8		1		6	9	24	
21.04.	MT+UT	2		0,5	0,5	12	9	24	
22.04.	Výroba ukončena								Bez PZ
		758,5	158,5	34,75	19,5	543,75	396	1911	1515

	SČ	TČ	DM	ČJ	ČZ	PZ	Celkem
Procentní vyjádření	50,1	10,5	2,3	1,3	36,4		100

Rozdělení dle středisek

	SČ	TČ	ČM	ČJ	ČZ	PZ	Celkem	Bez PZ
Formovna	38,5	149,5	1	0	0	27	216	189
Hrubovna	199	0	3,5	1	81,5	171	456	285
Čistírna	521	9	30,25	18,5	462,25	198	1239	1041

Skutečný průběh odlitku č. 3 - ventil

Datum	Operace	SČ	TČ	DM	ČJ	ČZ	PZ	Celkem
28.01.	Výroba formy	15					9	24
29.01.	Odlito	4	20					24
30.01.	Chladnutí		24					24
31.01.	Chladnutí		24					24
1.02.	Chladnutí		24					24
2.02.	Vytlučeno+chladnutí	1	22	1				24
3.02.	Chladnutí		24					24
4.02.	Čištění z písku + TR	3,5		1	2	17,5		24
5.02.						24		24
6.02.						24		24
7.02.						24		24
8.02.						24		24
9.02.						24		24
10.02.	TZ	21		1	0,5	1,5		24
11.02.	TZ	22	1,5	0,5				24
12.02.	Upálení	10,5		0,5	0,5	3,5	9	24
13.02.	Apřetace	4		0,5		3	16,5	24
14.02.						24		24
15.02.						24		24
16.02.	TZ	3		0,5		20,5		24
17.02.	TZ	24						24
18.02.	TZ	22	2					24
19.02.	Tryskání	2		0,5	1	20,5		24
20.02.	APR+ MECH. ZK.	3				12	9	24
21.02.							24	24
22.02.							24	24
23.02.	Hrubování			1,5	1	10,5	9	22
24.02.	Hrubování					15	9	24
25.02.	Hrubování	5		0,5		9,5	9	24
26.02.	Hrubování					15	9	24
27.02.	Hrubování			1	1	13	9	24
28.02.	Hrubování	15					9	24
1.03.	Hrubování	15					9	24
2.03.	Hrubování	12,5		0,5		2	9	24
3.03.	HR zpět ČI			1	1	13	9	24
4.03.						24		24
5.03.	Broušení	7		0,5	1,5	15		24
6.03.	BR + MT	1		1	0,5	12,5	9	24
7.03.						15	9	24
8.03.						15	9	24
9.03.						15	9	24
10.03.						15	9	24
11.03.						15	9	24
12.03.						15	9	24
13.03.						15	9	24
14.03.						15	9	24
15.03.						15	9	24

Datum	Operace	SČ	TČ	DM	ČJ	ČZ	PZ	Celkem	
16.03.						15	9	24	
17.03.						15	9	24	
18.03.						15	9	24	
19.03.						15	9	24	
20.03.	MT	6		0,5		8,5	9	24	
21.03.							24	24	
22.03.							24	24	
23.03.	BR + UT	11		1	0,5	2,5	9	24	
24.03.	MT	15					9	24	
25.03.	SV + Nákses vad	5,5		0,5		18		24	
26.03.	BR + SV	19		0,5		4,5		24	
27.03.	Broušení + TR	6		1	1,5	15,5		24	
28.03.	Rozměrová kontrola	4		0,5	0,5	2,5	16,5	24	
29.03.							24	24	
30.03.	RT	4		1	1	9	9	24	
31.03.	SV+MT+UT	19,5		1,5		3		24	
1.04.	Broušení	1,75		0,5		21,75		24	
2.04.	BR + SV	9,5		0,5		14		24	
3.04.						15	9	24	
4.04.							24	24	
5.04.							24	24	
6.04.						15	9	24	
7.04.						15	9	24	
8.04.						15	9	24	
9.04.						15	9	24	
10.04.						15	9	24	
11.04.						15	9	24	
12.04.						15	9	24	
13.04.	Rýsování	2		0,5	1			3,5	
14.04.	Hrubování	11		0,5				11,5	
15.04.	z HR +BR. + TR	4,5		1,5	1	17		24	
16.04.	MT	2		1	0,5	11,5	9	24	
17.04.	Ukončeno							0	Bez PZ
		311,25	141,5	22,5	15	818,75	552	1861	1309

	SČ	TČ	DM	ČJ	ČZ	PZ	Celkem
[%]	23,8	10,8	1,7	1,1	62,5		100

Rozdělení dle středisek

	SČ	TČ	DM	ČJ	ČZ	PZ	Celkem	Bez PZ
Formovna	20	138	1	0	0	9	168	159
Hrubovna	47,5	0	4,5	3	78	81	214	133
Čistírna	243,75	3,5	17	12	740,75	462	1479	1017

Skutečný průběh odlitku č. 3 - svarek

Datum	Operace	SČ	TČ	DM	ČJ	ČZ	PZ	Celkem	
20.04.	Zahájení								
20.04.	Svař. Kompletování	22		0,5	0,5	1		24	
21.04.	Svař. kom.+Nákres vad	15		0,5		8,5		24	
22.04.	TZ	24						24	
23.04.	TZ +TR	13	5	1	1	4		24	
24.04.	BR + MT + UT	8		1	0,5	14,5		24	
25.04.						24		24	
26.04.	Oprava vad	15,5		0,5		8		24	
27.04.	Oprava vad	12		0,5		11,5		24	
28.04.						15	9	24	
29.04.	RT	4		1	1	9	9	24	
30.04.	Hrubování			1		14	9	24	
1.05.	Hrubování	15					9	24	
2.05.							24	24	
3.05.							24	24	
4.05.	Hrubování	15					9	24	
5.05.	Hrubování + Kontrola	14,5		0,5			9	24	
6.05.	z Hrubovny			0,5		14,5	9	24	
7.05.	MT+UZ	6		0,5	0,5	8	9	24	
8.05.						15	9	24	
9.05.							24	24	
10.05.							24	24	
11.05.	KO + MT + UT	7,5		1	1	5,5	9	24	
12.05.	Broušení	13		0,5		1,5	9	24	
13.05.	Broušení + Tryskání	15					9	24	
	Přejímka							0	Bez PZ
		199,5	5	9	4,5	154	204	576	372

	SČ	TČ	DM	ČJ	ČZ	PZ	Celkem
[%]	53,6	1,3	2,4	1,2	41,4		100,0

Rozdělení dle středisek

	SČ	TČ	DM	ČJ	ČZ	PZ	Celkem	Bez PZ
Hrubovna	44,5	0	1,5	0	14	84	144	60
Čistírna	155	5	7,5	4,5	140	120	432	312