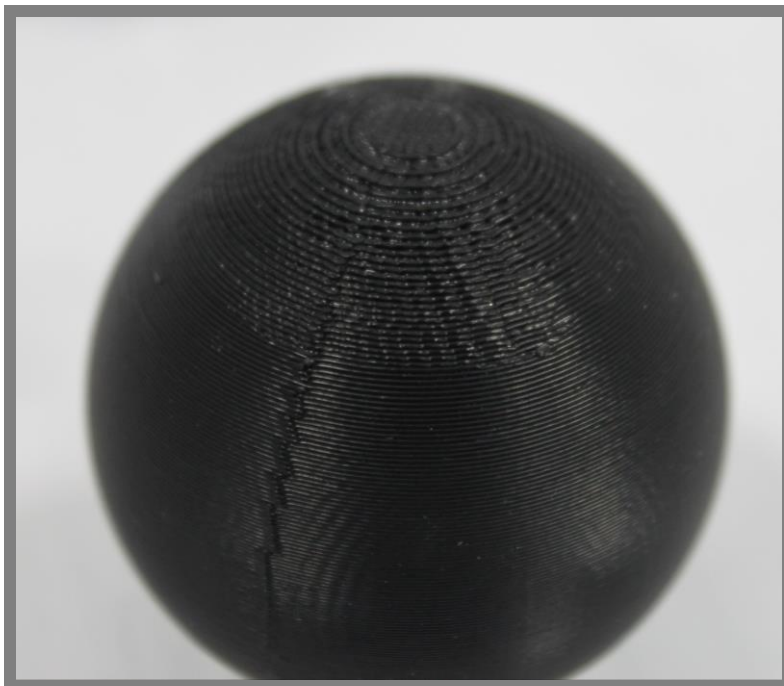


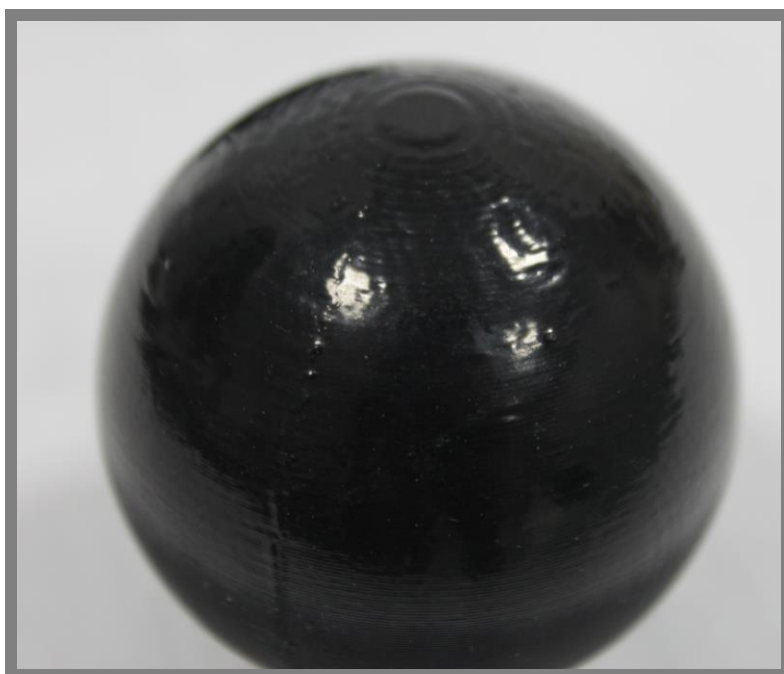
PŘÍLOHA 1

Fotodokumentace

Vzorek A:



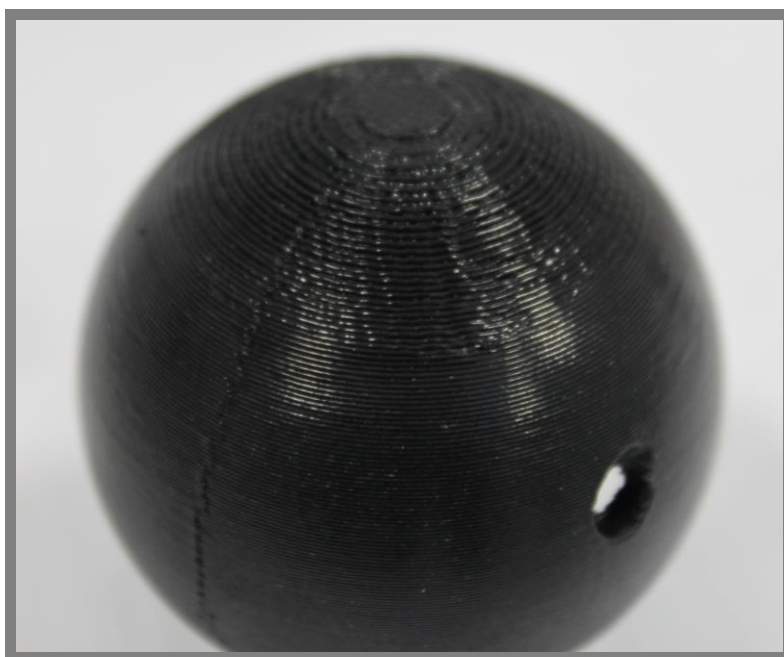
Obrázek 1 Povrchově neupravený vzorek A



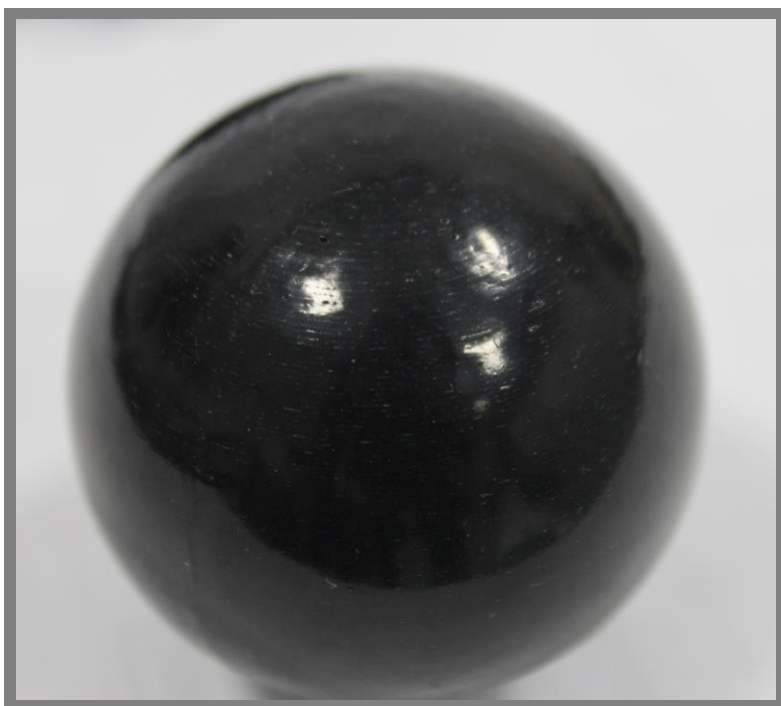
Obrázek 2 Leptání za zvýšené teploty – 40 s



Obrázek 3 Leptání za zvýšené teploty – 90 s

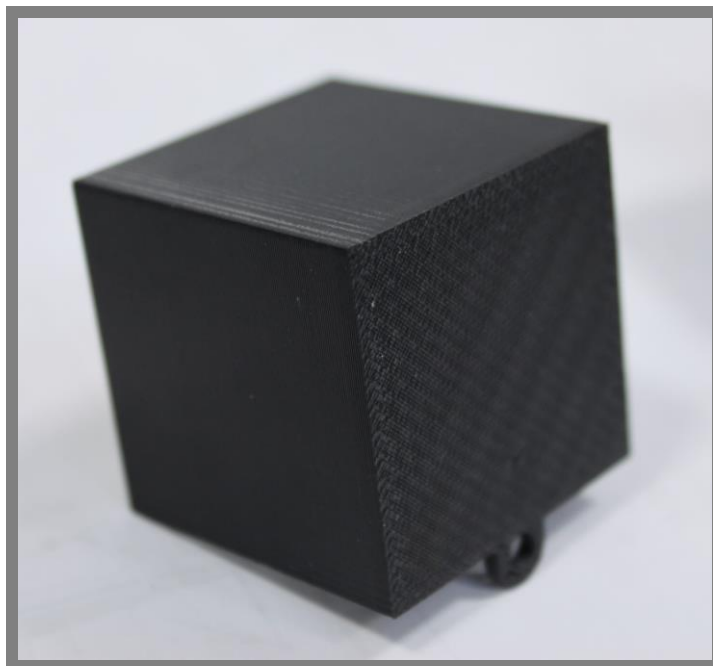


Obrázek 4 Leptání za studena – 15 minut

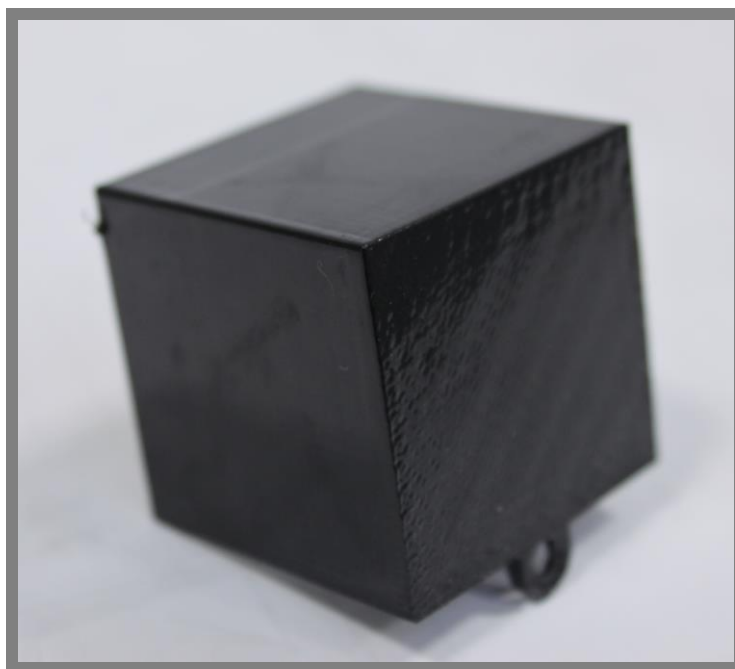


Obrázek 5 Leptání za studena – 30 minut

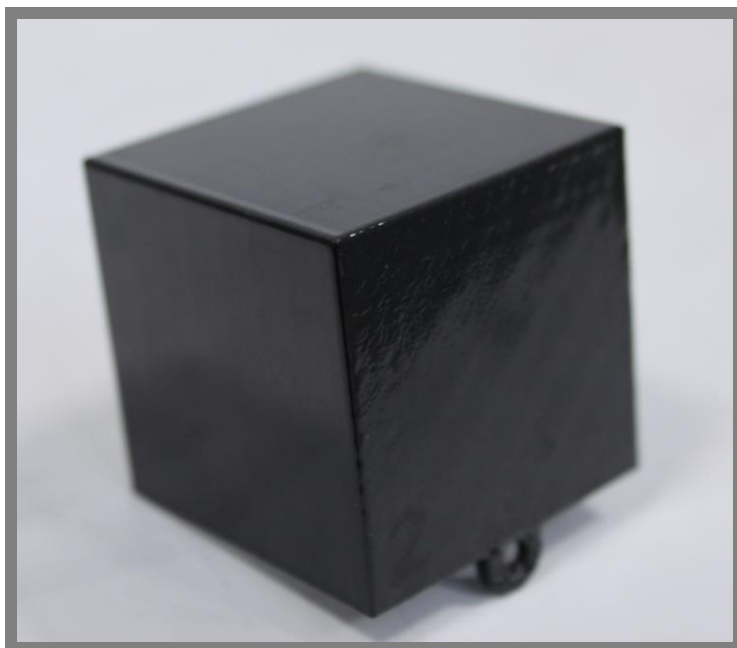
Vzorek B:



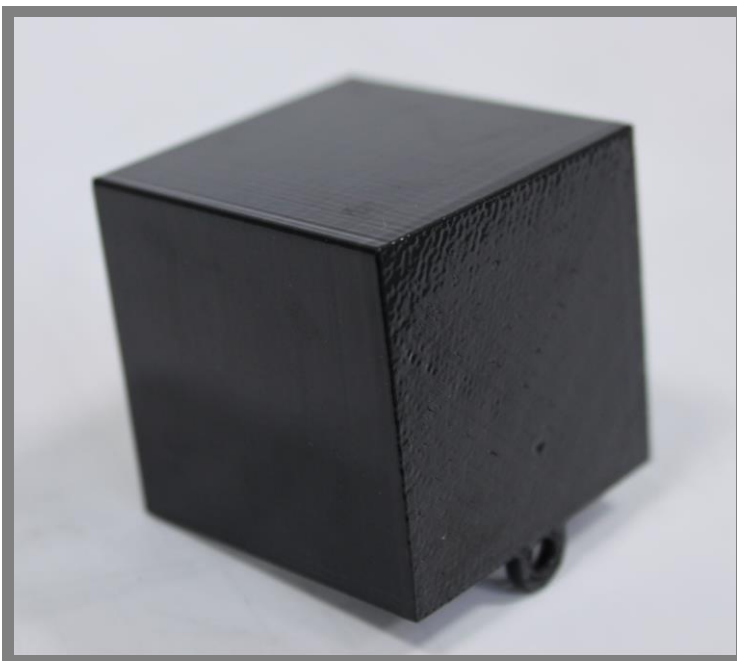
Obrázek 6 Povrchově neupravený vzorek B



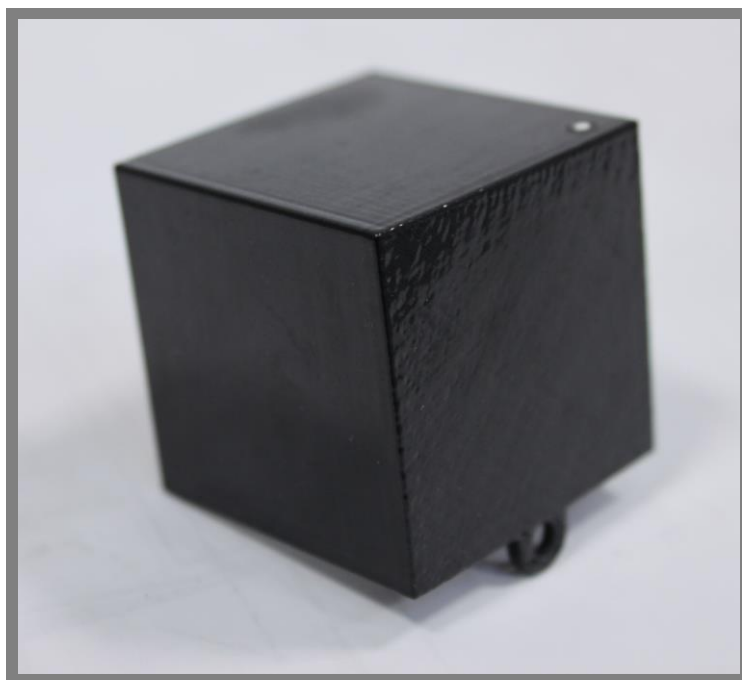
Obrázek 7 Leptání za zvýšené teploty – 40 sekund



Obrázek 8 Leptání za zvýšené teploty – 90 sekund



Obrázek 9 Leptání za studena – 15 minut

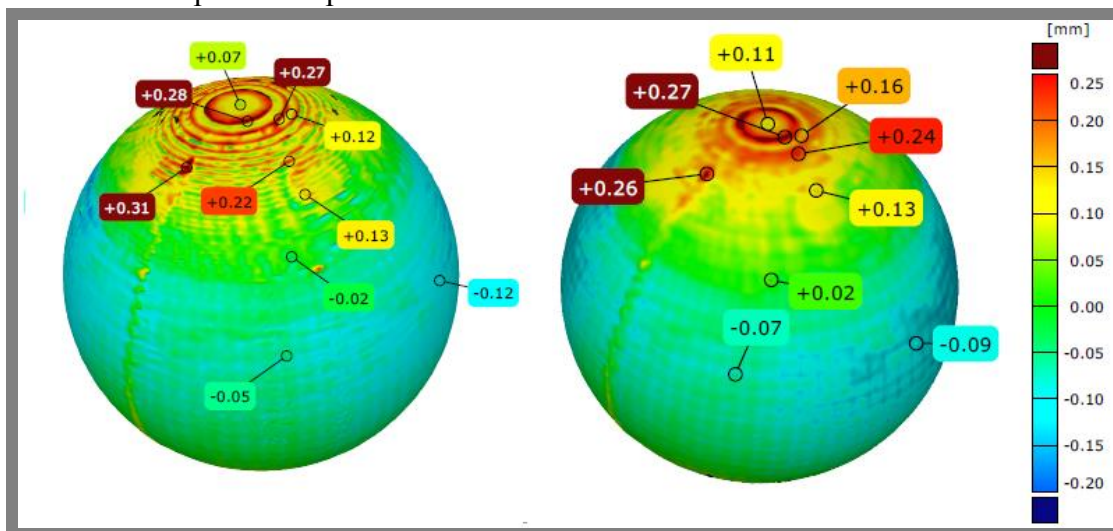


Obrázek 10 Leptání za studena – 30 minut

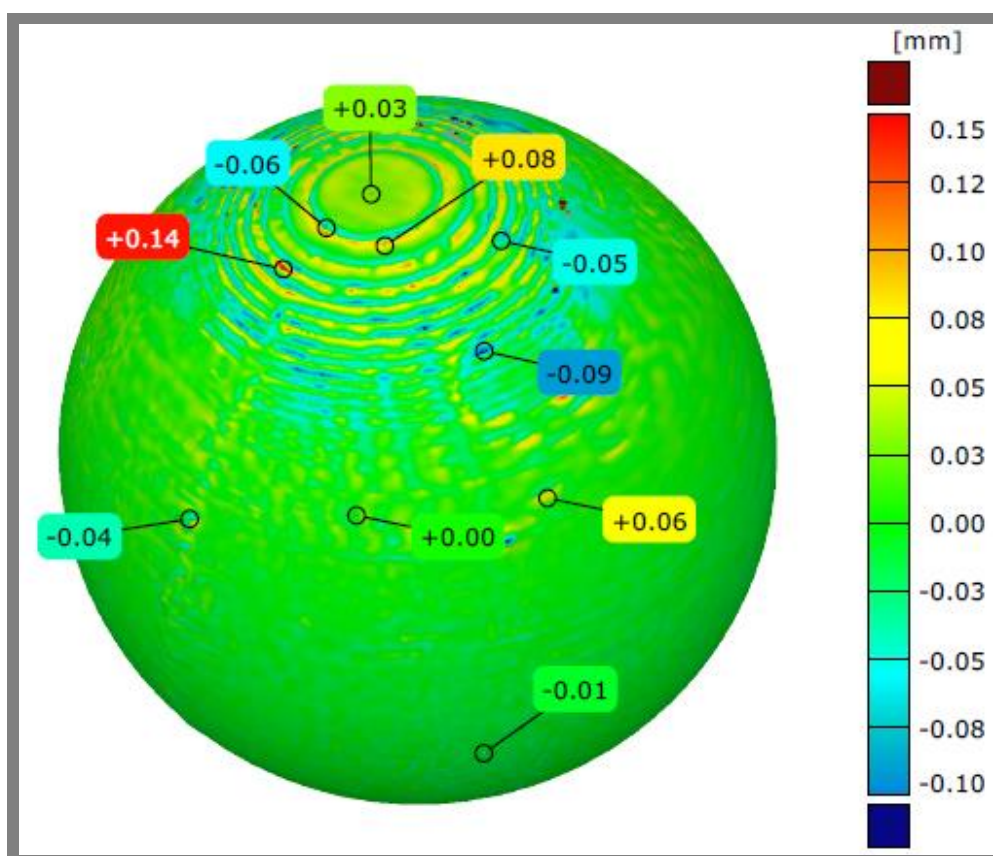
PŘÍLOHA 2

Mapy odchylek

Vzorek A1: leptání za tepla – 40 sekund.

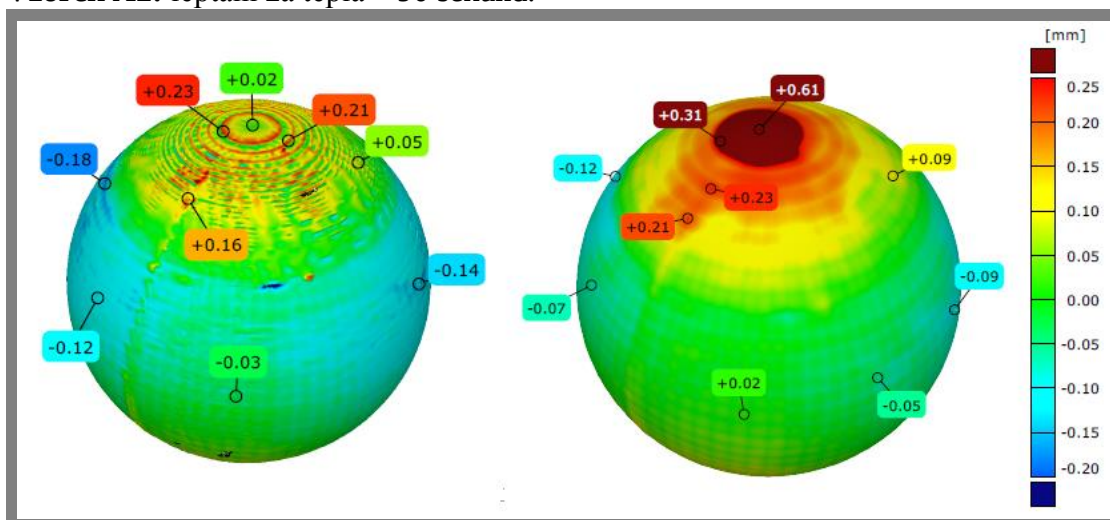


Obrázek 11 Neupravený (vlevo) a povrchově upravený (vpravo) vzorek v porovnání s CAD modelem

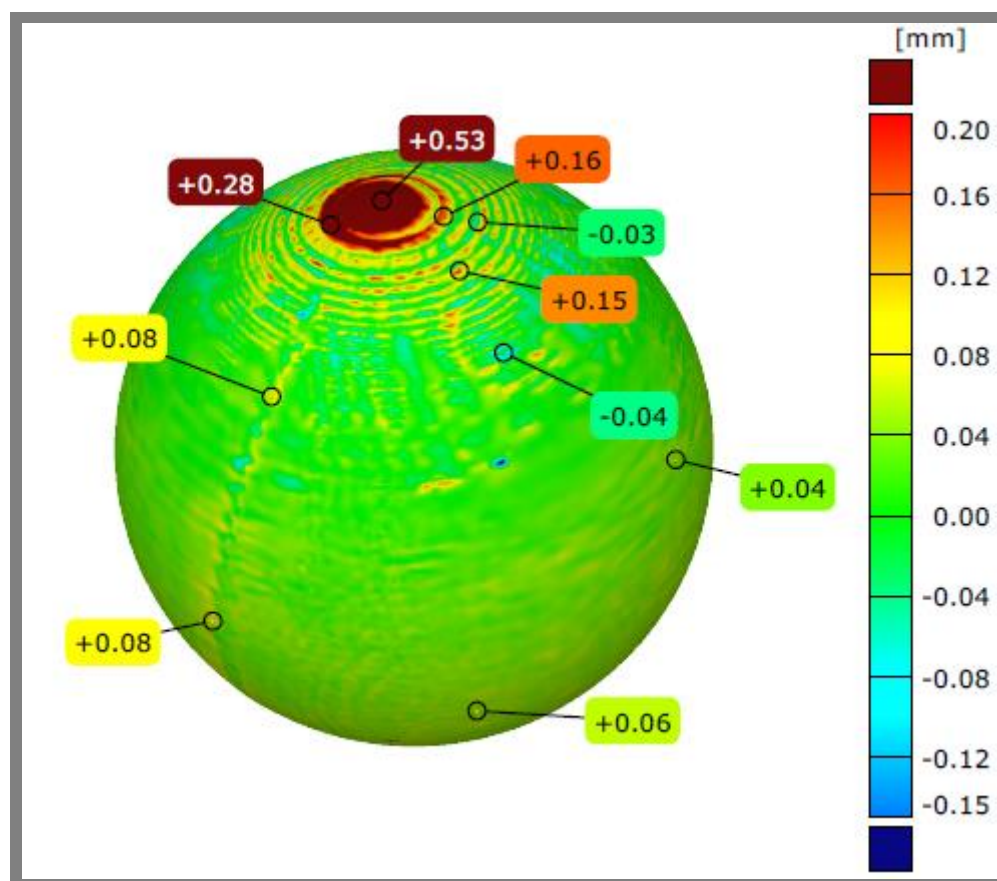


Obrázek 12 Povrchově upravený vzorek v porovnání s neupraveným

Vzorek A2: leptání za tepla – 90 sekund.

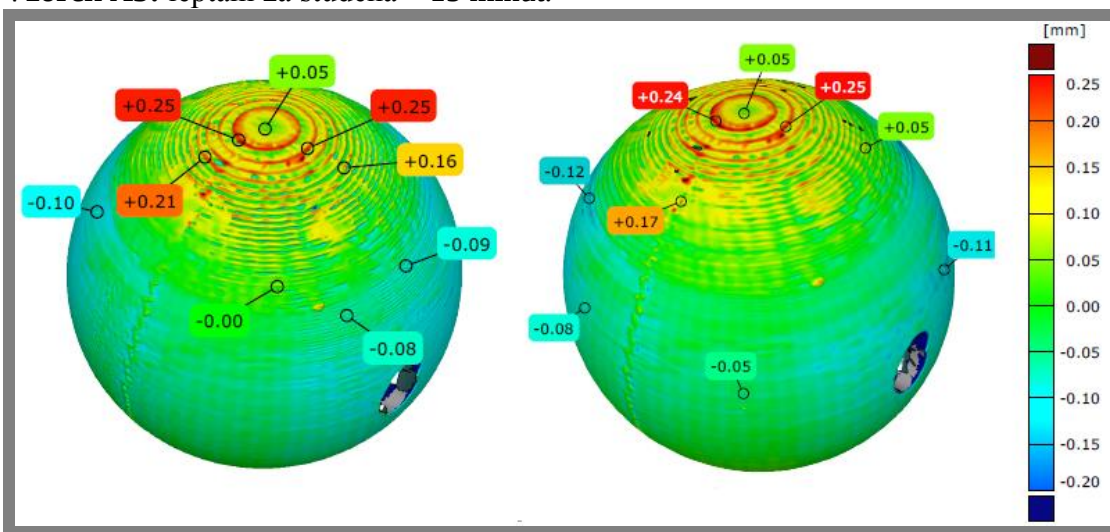


Obrázek 13 Neupravený (vlevo) a povrchově upravený (vpravo) vzorek v porovnání s CAD Modelem

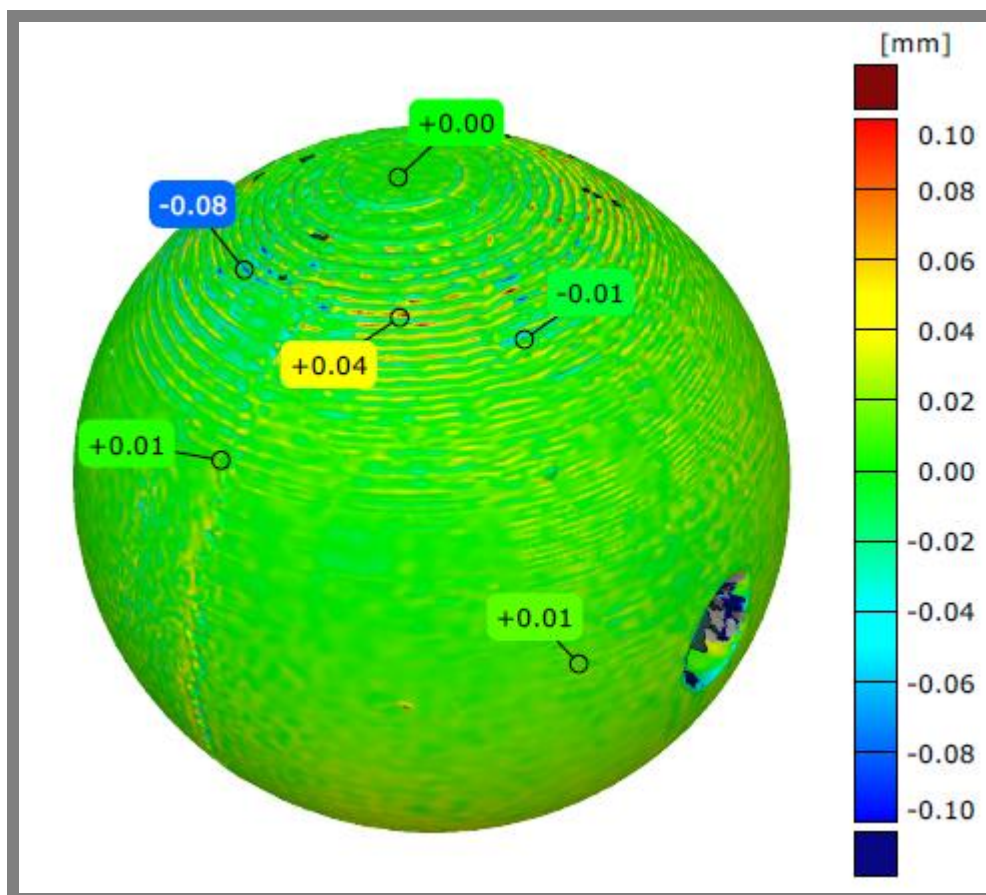


Obrázek 14 Povrchově upravený vzorek v porovnání s neupraveným

Vzorek A3: leptání za studena – 15 minut.

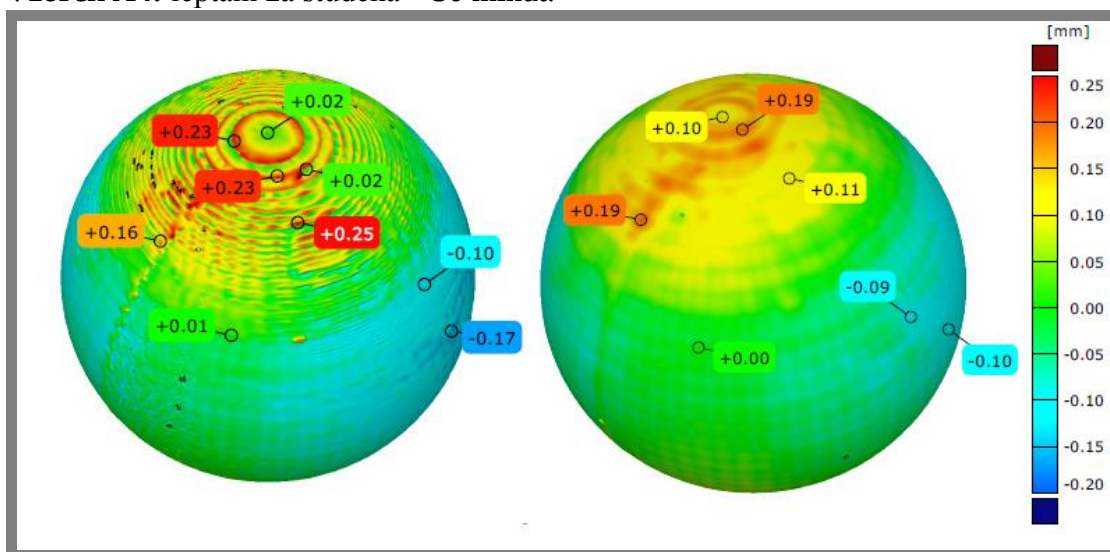


Obrázek 15 Neupravený (vlevo) a povrchově upravený (vpravo) vzorek v porovnání s CAD modelem

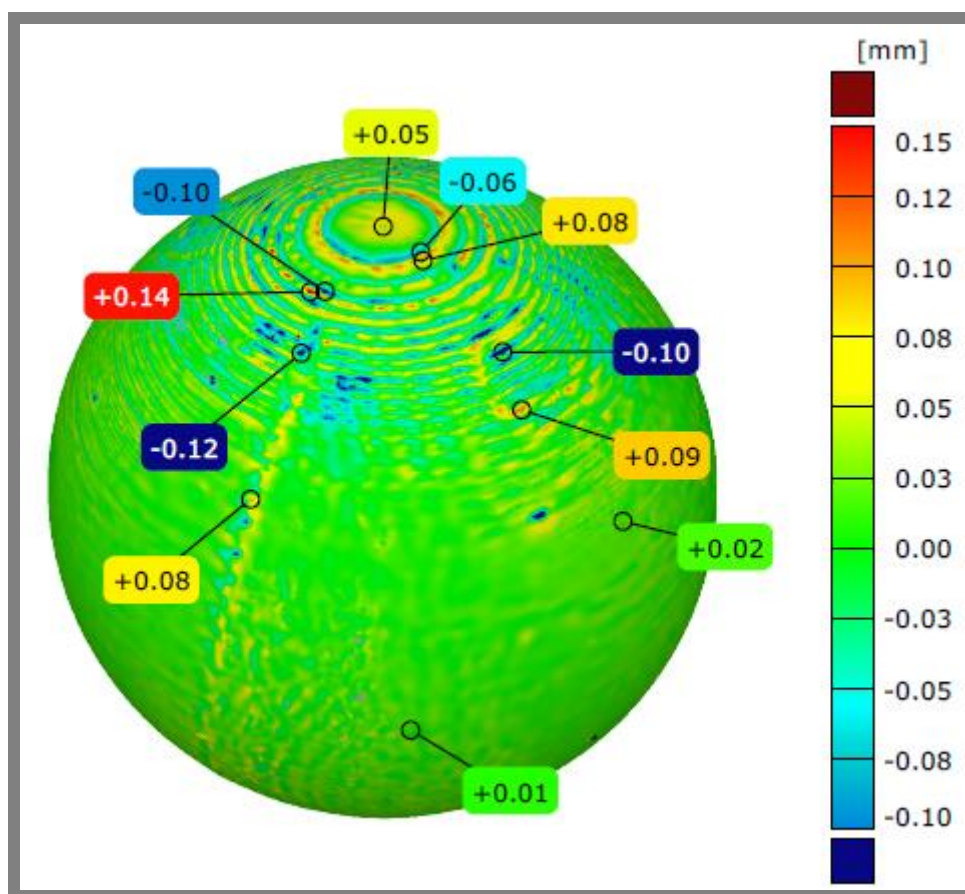


Obrázek 16 Povrchově upravený vzorek v porovnání s neupraveným

Vzorek A4: leptání za studena – 30 minut.



Obrázek 17 Neupravený (vlevo) a povrchově upravený (vpravo) vzorek v porovnání s CAD modelem



Obrázek 18 Povrchově upravený vzorek v porovnání s neupraveným