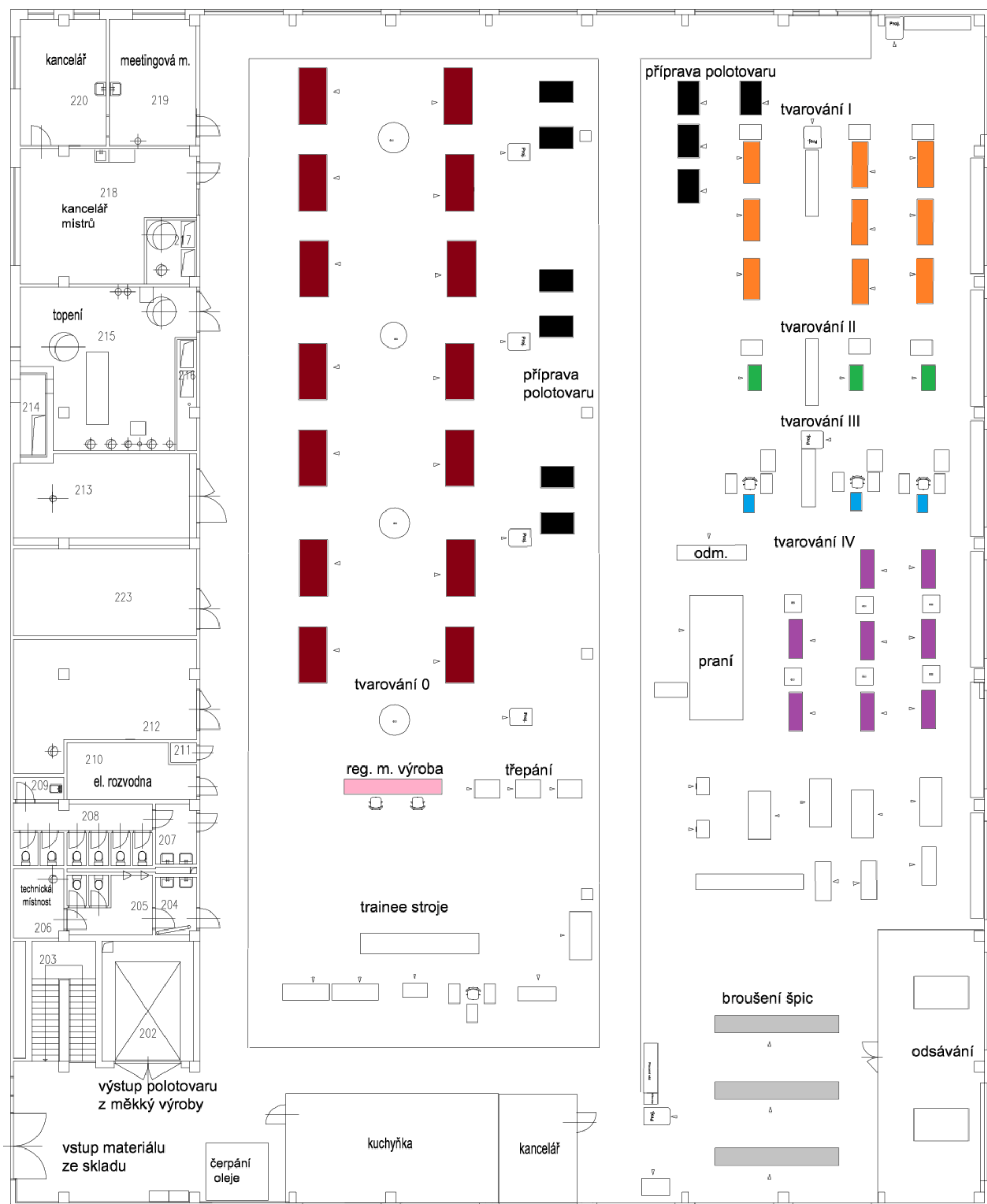
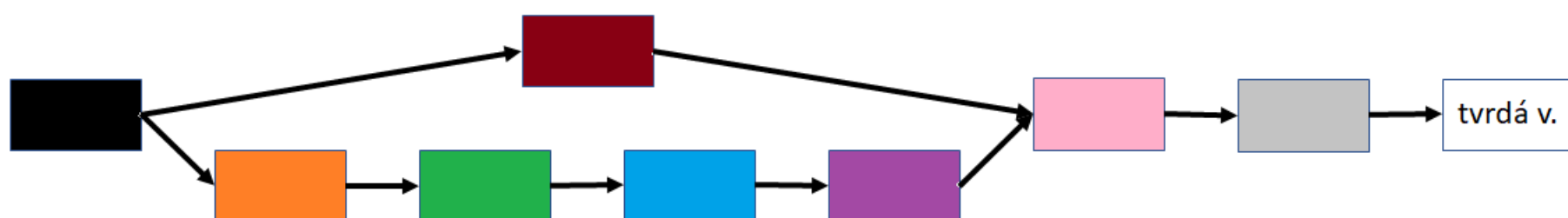


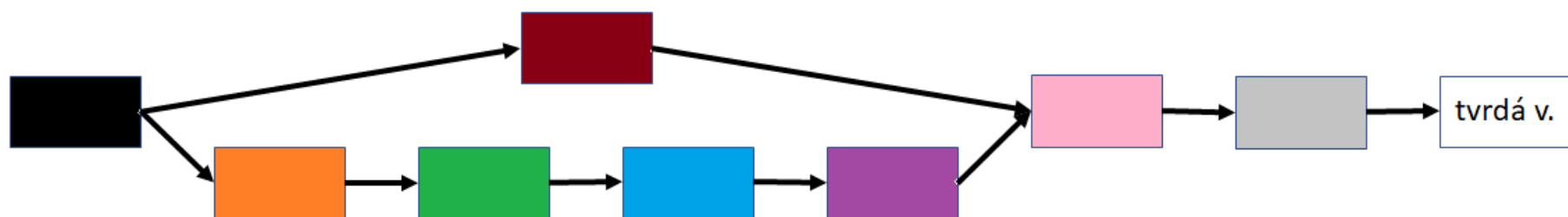


měkká výroba_varianta 2



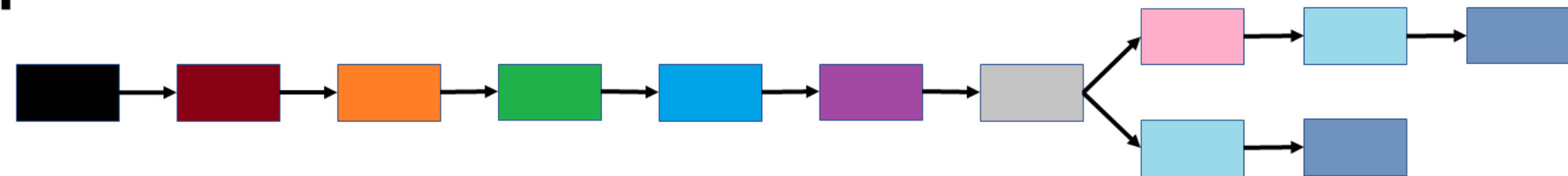


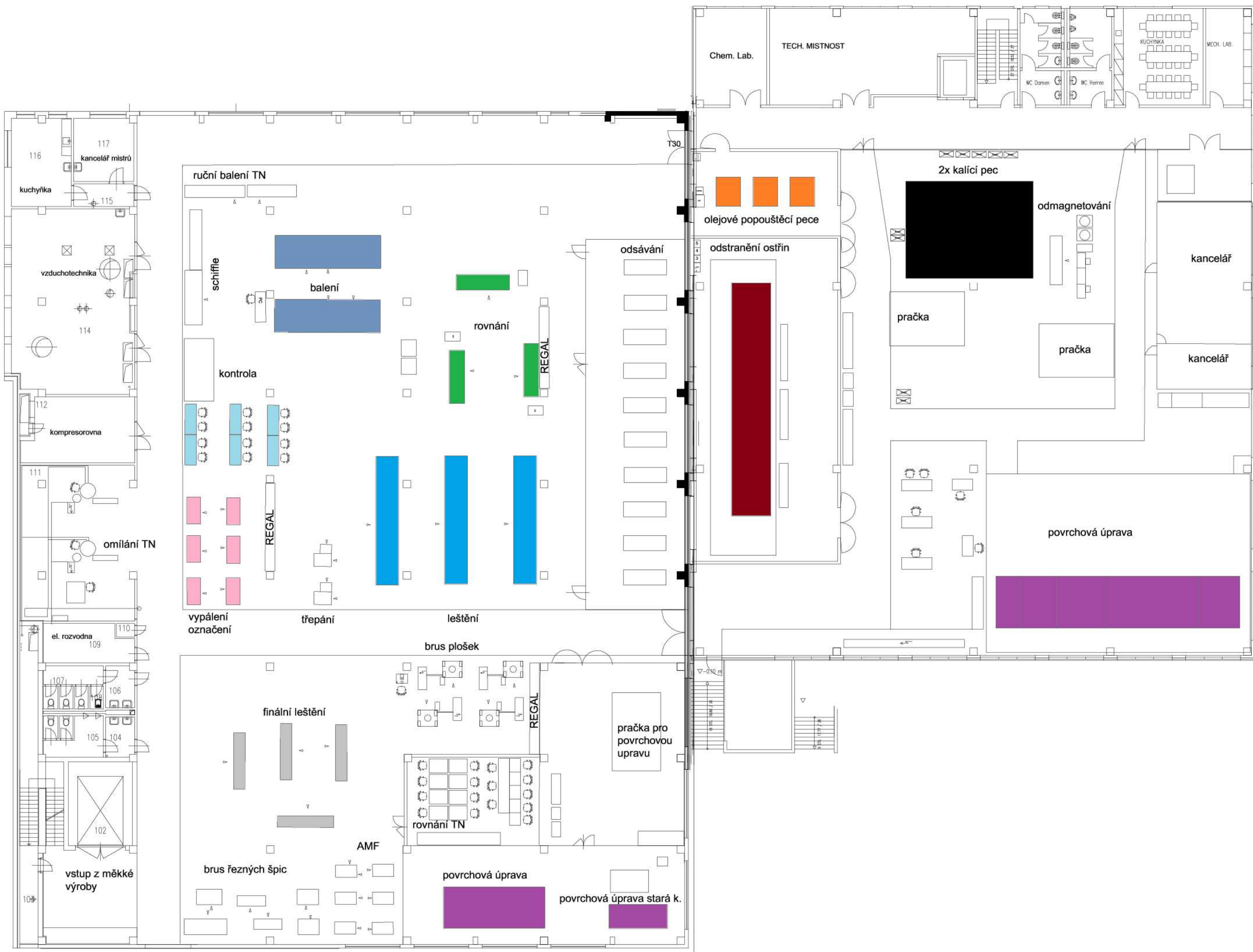
měkká výroba_varianta 3



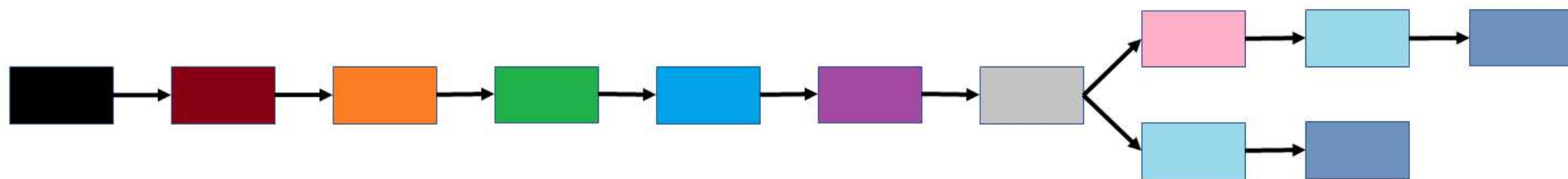


tvrdá výroba_původní stav



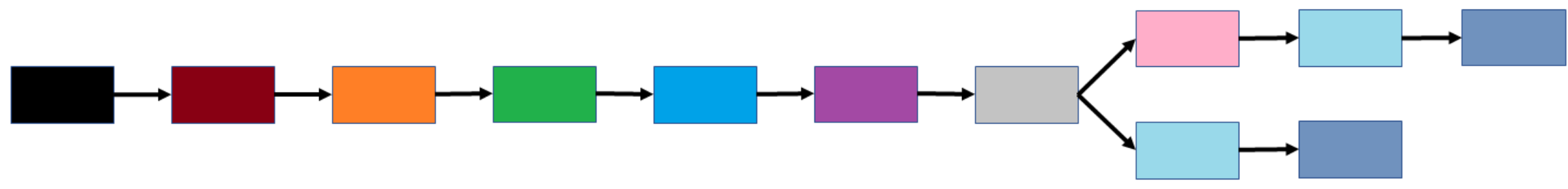


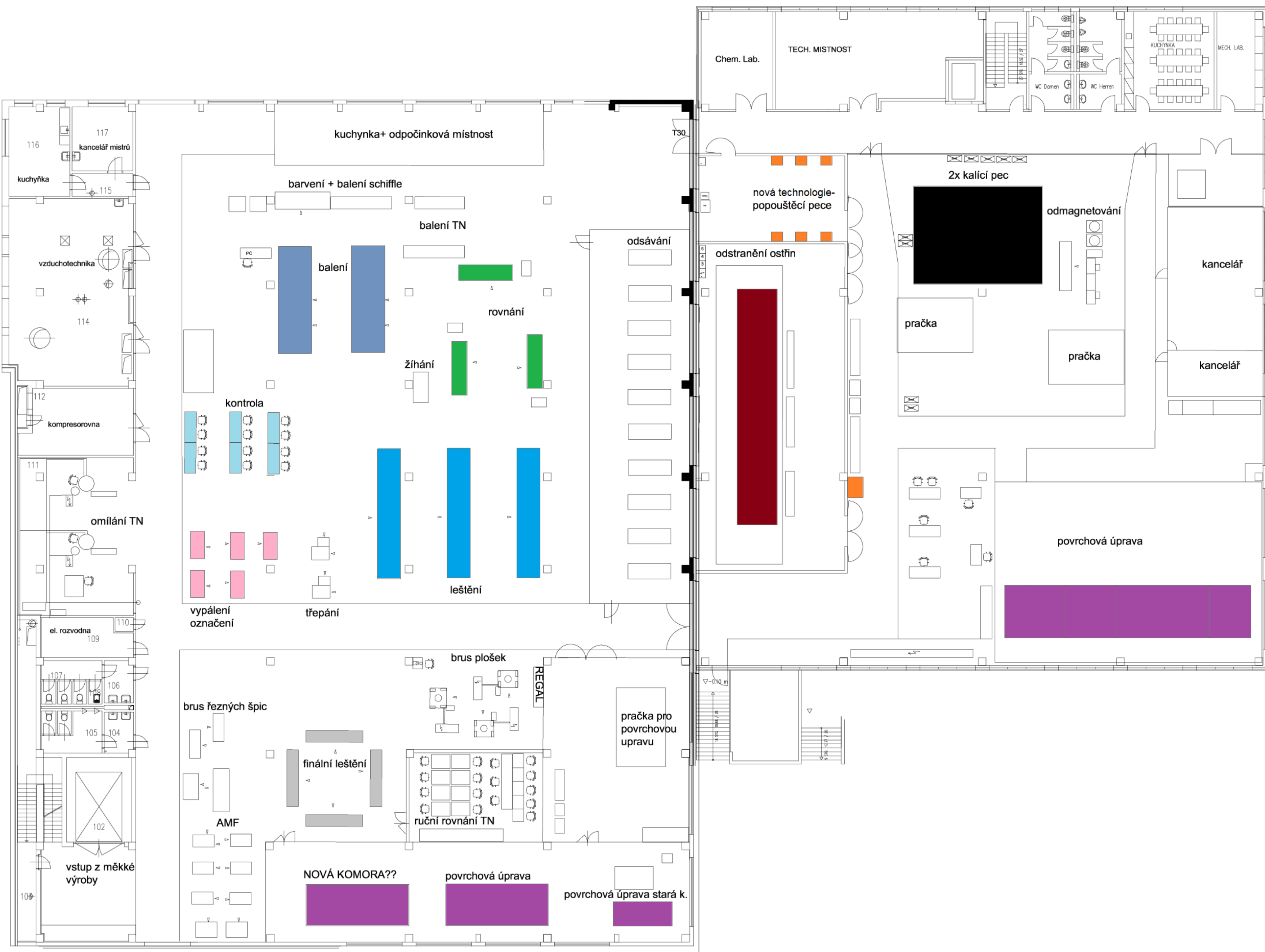
tvrdá výroba_varianta 1



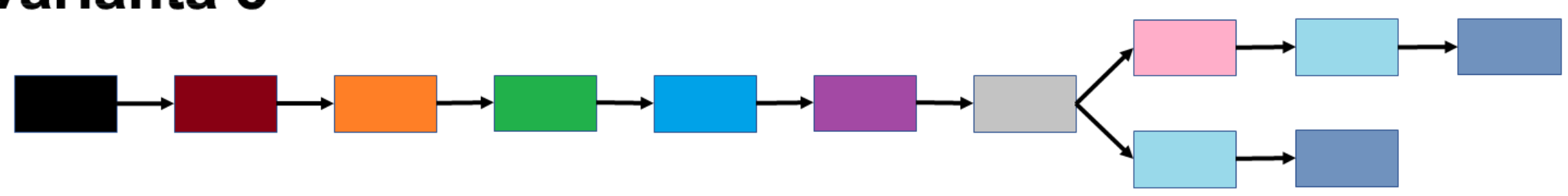


tvrdá výroba_varianta 2





tvrdá výroba_varianta 3



Porovnání experimentů na operaci leštění

číslo experimentu	popis experimentů				vyhodnocované charakteristiky za 365 dní			
	varianta	číslo stroje	velikost jednoho faufu [počet postnů]	strategie zpracování zakázek	produkce [počet postnů]	průměrná manipulační vzdálenost [km]	průběžná doba výroby [min]	procento seřízení [%]
1	původní stav	stroj č.1	9	náhodné	10779	460	236	28,9
2	původní stav	stroj č.2	9	kompletace zakázek	14724		190	4,6
3	aktuální stav	stroj č.1	-	náhodné	6954	268	395	19,3
4	aktuální stav	stroj č.2	9	kompletace zakázek	10149		230	3,3
5	aktuální stav	stroj č.3	8	kompletace zakázek	9784		234	3,6

Porovnání experimentů na operaci balení

číslo experimentu	popis experimentů				vyhodnocované charakteristiky za 365 dní			
	varianta	číslo stroje	velikost jednoho faufu [počet postnů]	strategie zpracování zakázek	produkce [počet postnů]	průměrná manipulační vzdálenost [km]	průběžná doba výroby [min]	procento seřízení [%]
1	původní stav	stroj č.1	12	kompletace zakázek	13590	501	298	3,5
2	původní stav	stroj č.2	9	náhodné	8585		413	23,2
3	aktuální stav	stroj č.1	12	kompletace zakázek	13604	311	322	4,6
4	aktuální stav	stroj č.2	9	kompletace zakázek	13683		236	3,9