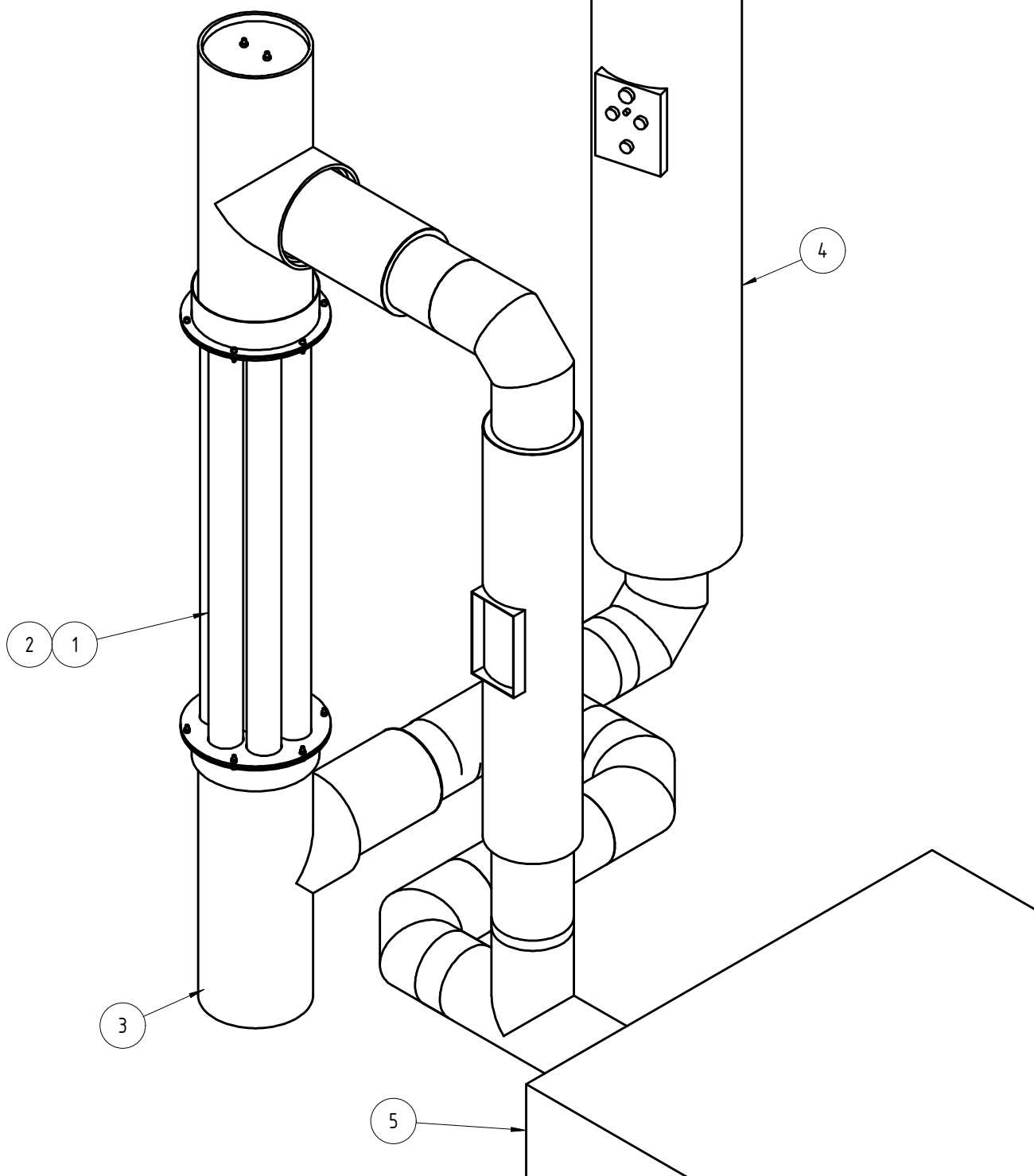




5	Kotel EkoScroll Alfa	Měření	1
4	Odběrová trubka	Měření	1
3	Záslepka 200 šamot	Nákup	1
2	Vedení drátů	Sestava vyráběná	1
1	Cesta kouřovodu	Sestava vyráběná	1
Pozice	Název dílu	Typ	Počet ks

ELEKTROSTATICKÝ ODLUČOVAČ



FAKULTA energetický
STROJNÍHO ústav
INŽENÝRSTVÍ

TOLERANCE: ISO 8015

PŘESNOST: ISO 2768 mH

JEDNOTKY: mm

PROMÍTÁNÍ:

MATERIÁL:

HMOTNOST: Není k dispozici

POLOTOVAR:

SESTAVA:

VÝKRES VYTVOŘIL: Lukáš Preisler

DATUM: 20. 5. 2022

NÁZEV DÍLU:

Aparatura E0

LIST:

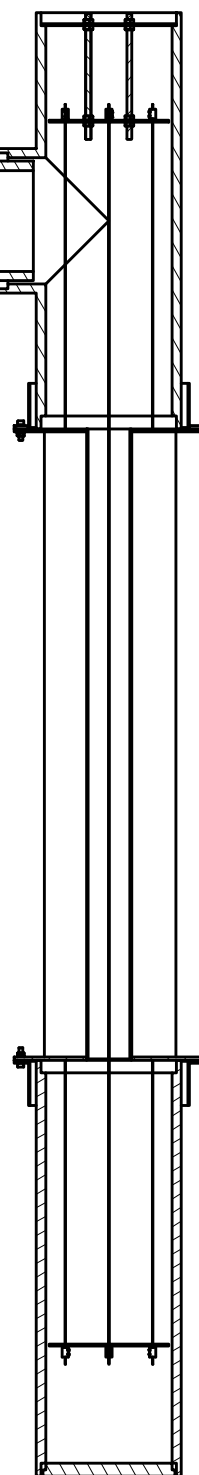
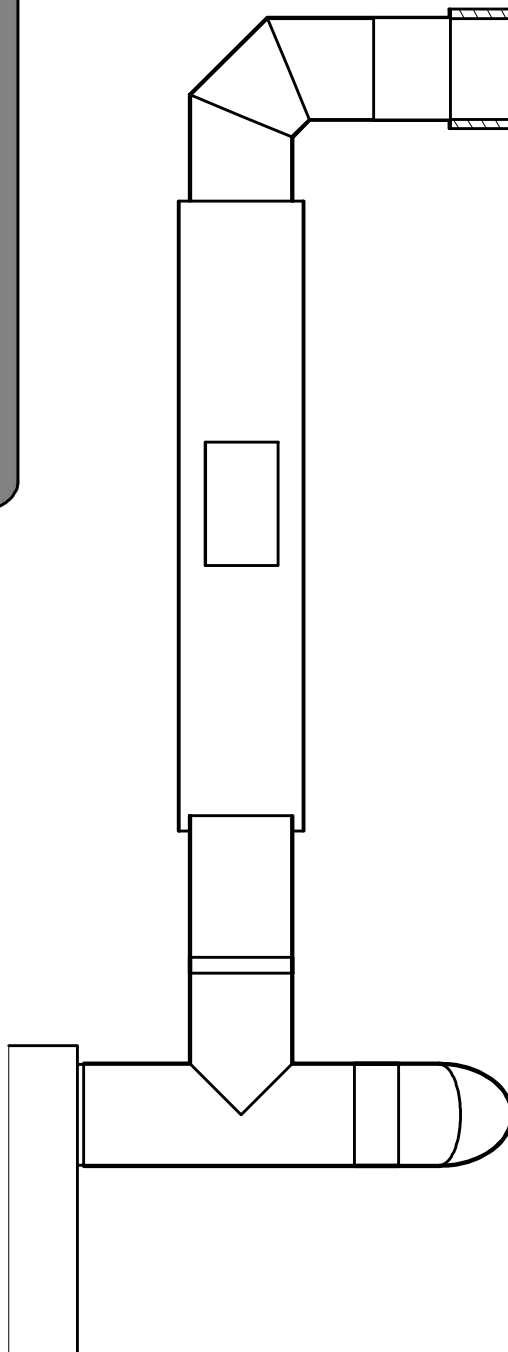
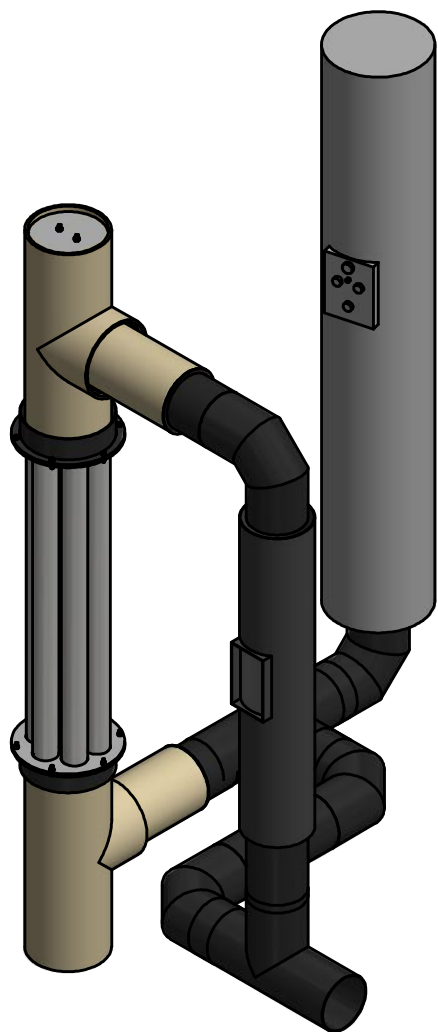
1 / 2

MĚŘÍTKO:

1:12

FORMÁT:

A4



Postup montáže:

1. Sestavit kouřovody průměru 160
2. Připevnit nabíjecí elektrody úchytkami na plech
3. Pomocí závitové tyče k sobě připevnit plech VN na plech
4. Plech VN nasadit na šamotový T-kus
5. Provléknout dráty usazovací elektrodou a připevnit k šamotovému T-kusu
6. Na druhý konec drátů upevnit plech pomocí úchytek
7. Nasadit druhý šamotový T-kus na usazovací elektrodu a připevnit
8. Zkompletovanou vertikální část nasadit na cestu kouřovodu

ELEKTROSTATICKÝ ODLUČOVAČ



FAKULTA energetický
STROJNÍHO ústav
INŽENÝRSTVÍ

TOLERANCE: ISO 8015

PŘESNOST: ISO 2768 mH

JEDNOTKY: mm

PROMÍTÁNÍ:

MATERIÁL:

HMOTNOST: Není k dispozici

POLOTOVAR:

SESTAVA:

VÝKRES VYTVOŘIL: Lukáš Preisler

DATUM: 20. 5. 2022

NÁZEV DÍLU:

Aparatura E0

LIST:

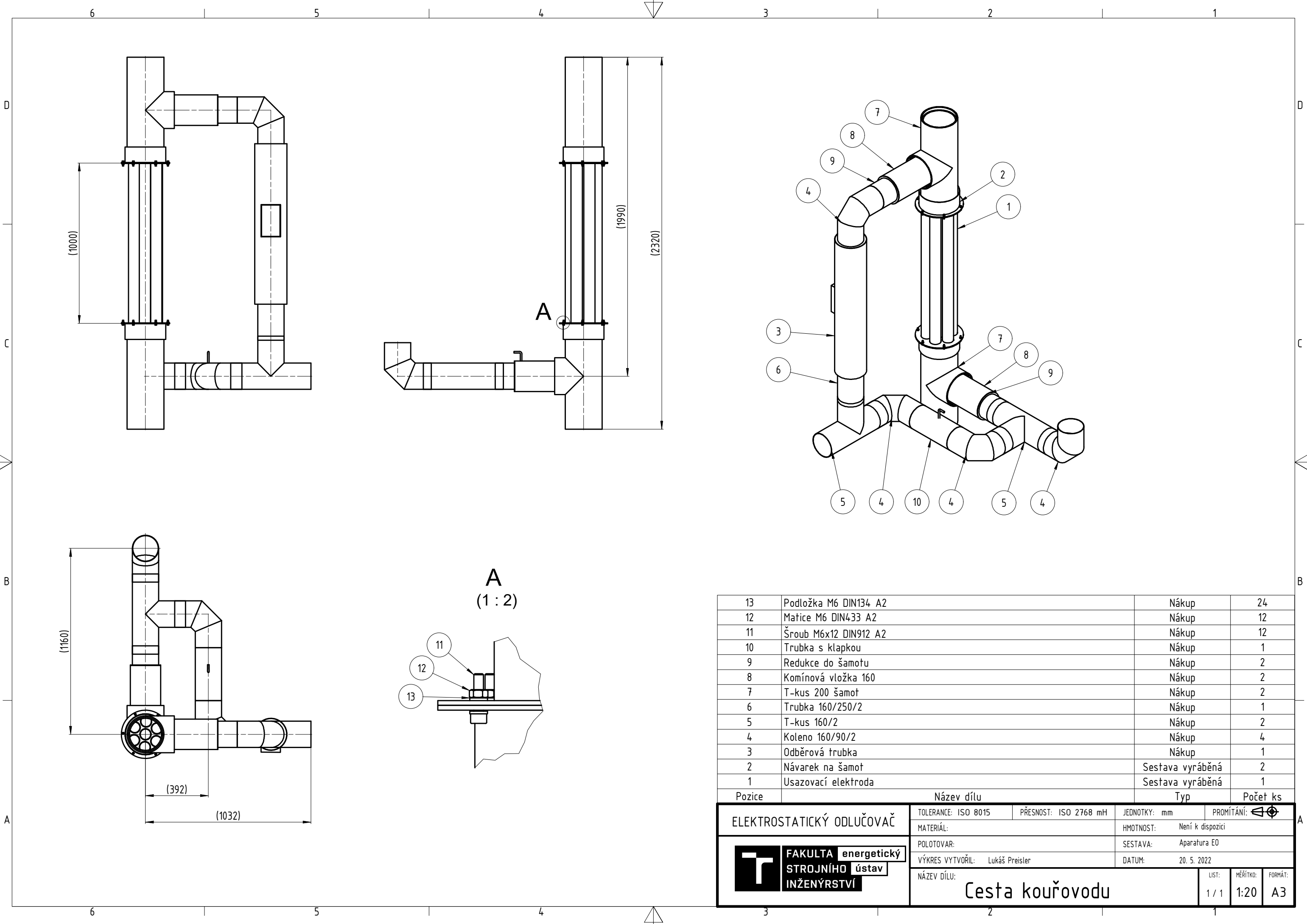
2 / 2

MÉRÍTKO:

1:12

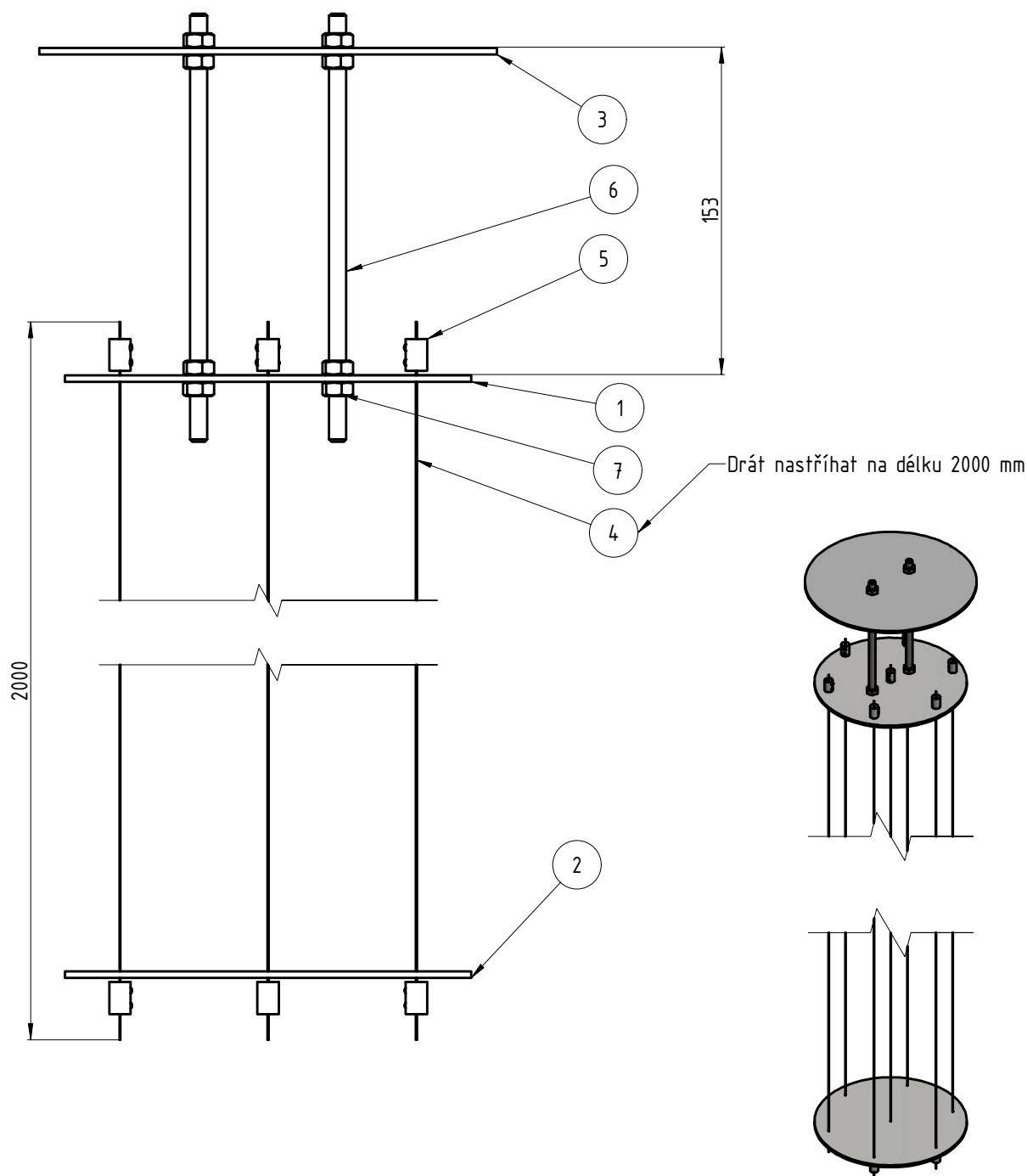
FORMÁT:

A4



13	Podložka M6 DIN134 A2	Nákup	24
12	Matice M6 DIN433 A2	Nákup	12
11	Šroub M6x12 DIN912 A2	Nákup	12
10	Trubka s klapkou	Nákup	1
9	Redukce do šamotu	Nákup	2
8	Komínová vložka 160	Nákup	2
7	T-kus 200 šamot	Nákup	2
6	Trubka 160/250/2	Nákup	1
5	T-kus 160/2	Nákup	2
4	Koleno 160/90/2	Nákup	4
3	Odběrová trubka	Nákup	1
2	Návarek na šamot	Sestava vyráběná	2
1	Usazovací elektroda	Sestava vyráběná	1

Pozice	Název dílu	Typ	Počet ks
ELEKTROSTATICKÝ ODLUČOVAČ			
TOLERANCE: ISO 8015		PŘESNOST: ISO 2768 mH	JEDNOTKY: mm
MATERIÁL:		HMOTNOST: Není k dispozici	
POLOTOVAR:		SESTAVA: Aparatura E0	
VÝKRES VYTVOŘIL: Lukáš Preisler		DATUM: 20. 5. 2022	
NÁZEV DÍLU: Cesta kouřovodu			LIST: 1 / 1
			MĚŘÍTKO: 1:20
			FORMÁT: A3



7	Matice M8 DIN433 A2	Nákup	8
6	Tyč závitová M8x200	Nákup	2
5	Úchytka drátu	Nákup	14
4	Nabíjecí elektroda 0,5 mm	Nákup	7
3	Plech na přívod VN	Výroba	1
2	Plech kotvící dráty dolní	Výroba	1
1	Plech kotvící dráty horní	Výroba	1
Pozice	Název dílu	Typ	Počet ks

ELEKTROSTATICKÝ ODLUČOVAČ



FAKULTA energetický
STROJNÍHO ústav
INŽENÝRSTVÍ

TOLERANCE: ISO 8015

PŘESNOST: ISO 2768 mH

JEDNOTKY: mm

PROMÍTÁNÍ:

MATERIÁL:

HMOTNOST: 2.527 kg

POLOTOVAR:

SESTAVA: Aparatura E0

VÝKRES VYTVOŘIL: Lukáš Preisler

DATUM: 20. 5. 2022

NÁZEV DÍLU:

Vedení drátů

LIST:

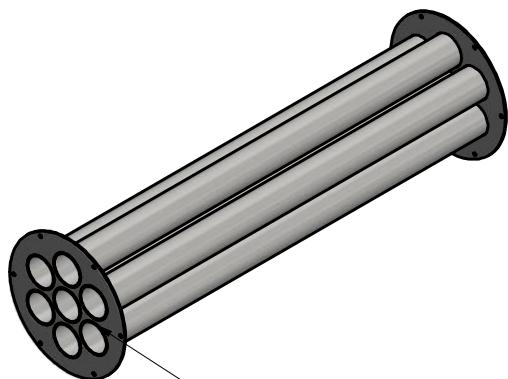
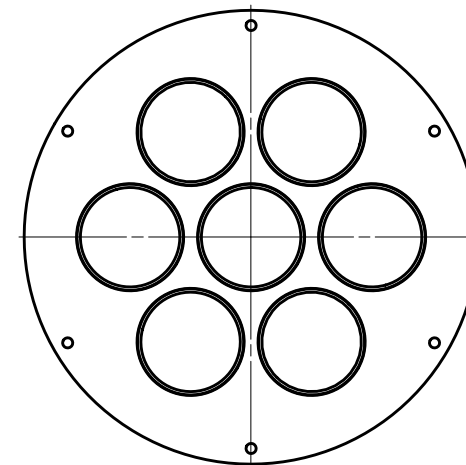
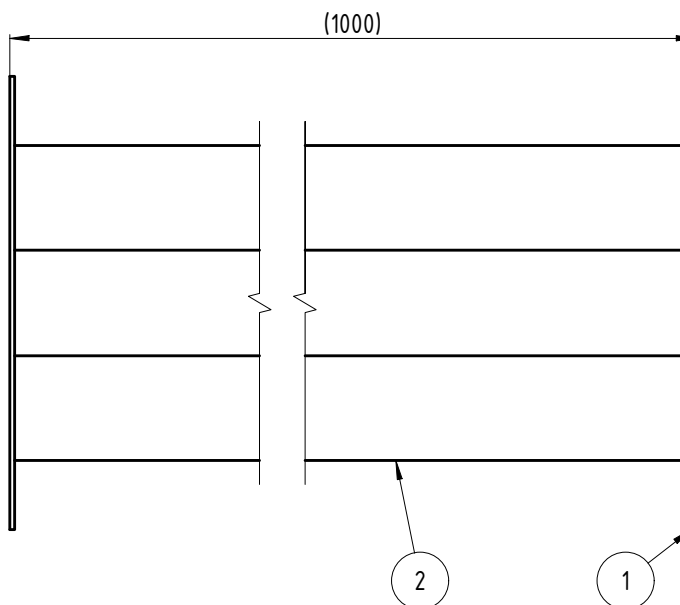
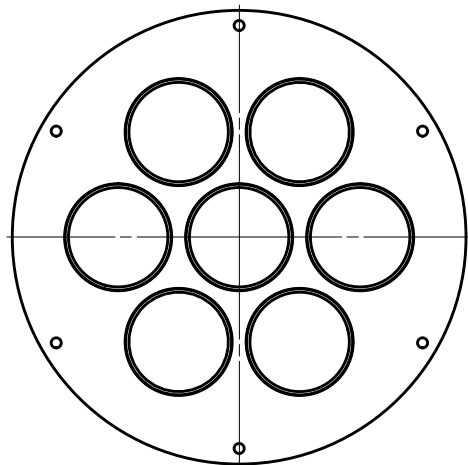
1 / 1

MÉRÍTKO:

1:3

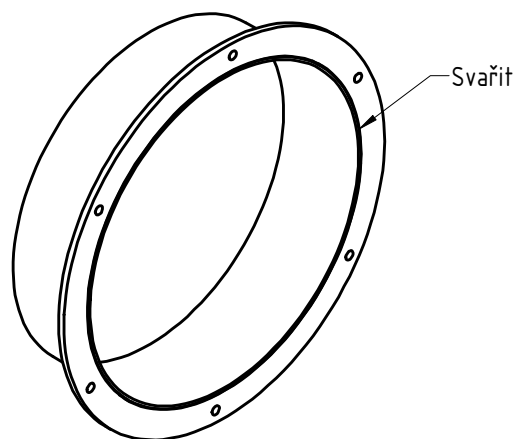
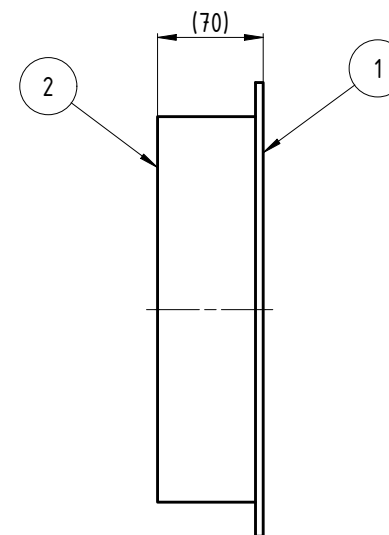
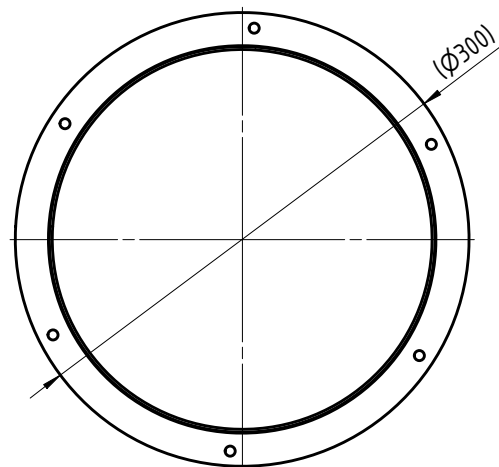
FORMÁT:

A4

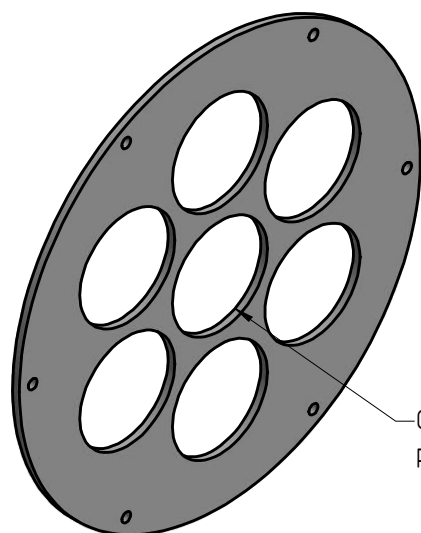
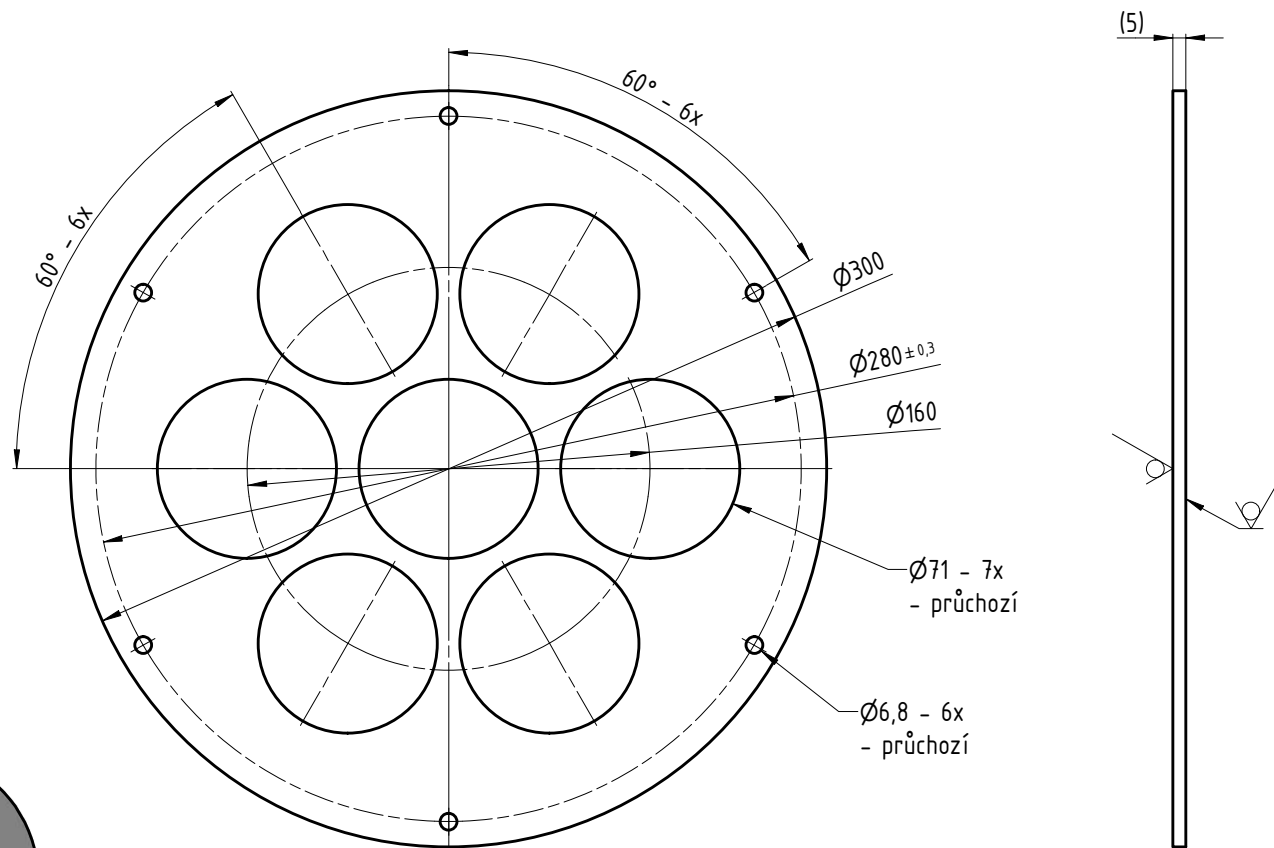


Svařit čela z obou stran

1	Příruba trubková	Výroba	2
2	Trubka usazovací	Úprava	7
Pozice	Název dílu	Typ	Počet kusů
ELEKTROSTATICKÝ ODLUČOVAČ			
TOLERANCE: ISO 8015		PŘESNOST: ISO 2768 mH	JEDNOTKY: mm
MATERIÁL:		HMOTNOST: 25.492 kg	PROMÍTÁNÍ:
POLOTOVAR: _		SESTAVA: Cesta kouřovodu	
VÝKRES VYTVOŘIL: Lukáš Preisler		DATUM: 20. 5. 2022	
NÁZEV DÍLU: Usazovací elektroda			LIST: 1 / 1
			MĚŘÍTKO: 1:5
			FORMÁT: A4



2	Roura 250/100/2	Úprava	1
1	Plech přírubový	Výroba	1
Pozice	Název dílu	Typ	Počet ks
ELEKTROSTATICKÝ ODLUČOVAČ			
TOLERANCE: ISO 8015		PŘESNOST: ISO 2768 mH	JEDNOTKY: mm
MATERIÁL:		HMOTNOST: 1.619 kg	PROMÍTÁNÍ:
POLOTOVAR:		SESTAVA: Cesta kouřovodu	
VÝKRES VYTVOŘIL: Lukáš Preisler		DATUM: 20. 5. 2022	
NÁZEV DÍLU: Návarek na šamot			LIST: 1 / 1
			MĚŘÍTKO: 1:5
			FORMÁT: A4

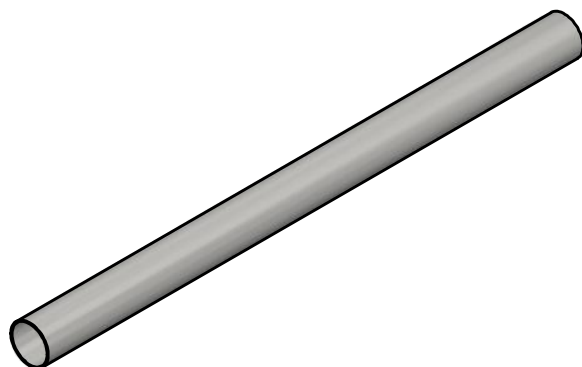
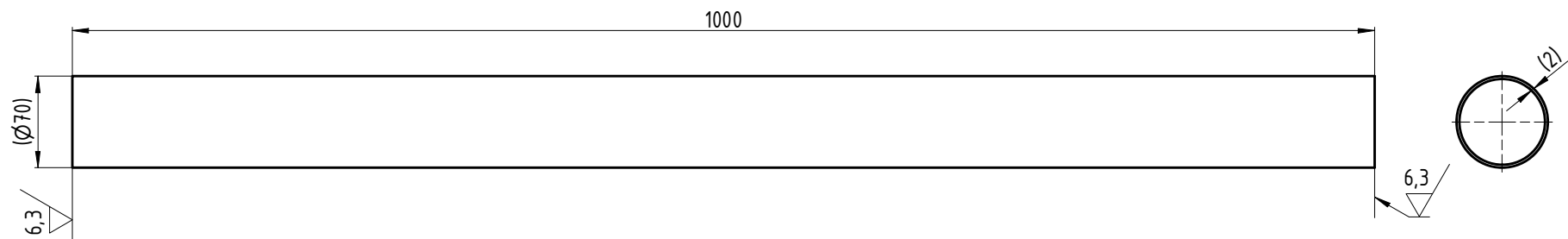


Obrys vyřezat vodním paprskem dle 3D dat

Neoznačené hrany odjehlit

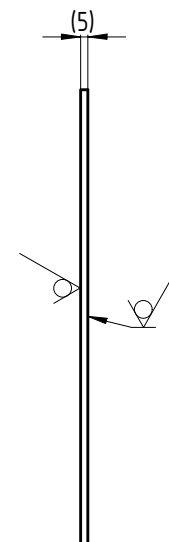
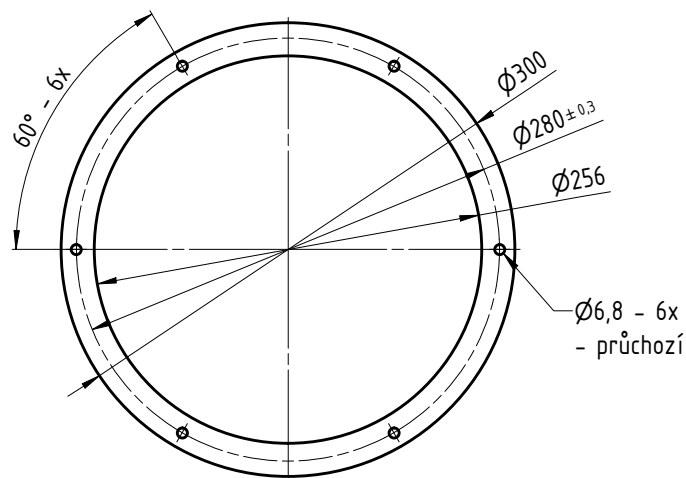
ELEKTROSTATICKÝ ODLUČOVAČ		TOLERANCE: ISO 8015	PŘESNOST: ISO 2768 mH	JEDNOTKY: mm	PROMÍTÁNÍ: 
 FAKULTA energetický STROJNÍHO ústav INŽENÝRSTVÍ		MATERIÁL: Fe; Ocel – libovolná dle skladu		HMOTNOST: 1.678 kg	
		POLOTOVAR: Plech 5,0		SESTAVA: Usazovací elektroda	
		VÝKRES VYTVOŘIL: Lukáš Preisler		DATUM: 20. 5. 2022	
NÁZEV DÍLU: Příruba trubková				LIST: 1 / 1	MĚŘÍTKO: 1:3
				FORMÁT: A4	

3,2 / (✓)



Neoznačené hrany odjehlit

ELEKTROSTATICKÝ ODLUČOVAČ		TOLERANCE: ISO 8015		PŘESNOST: ISO 2768 mH		JEDNOTKY: mm		PROMÍTÁNÍ: 	
	FAKULTA energetický STROJNÍHO ústav INŽENÝRSTVÍ	MATERIÁL: Fe; Ocel – libovolná dle skladu				HMOTNOST: 3.354 kg			
		POLOTOVAR: Trubka 70x2				SESTAVA: Usazovací elektroda			
		VÝKRES VYTVOŘIL: Lukáš Preisler				DATUM: 20. 5. 2022			
		NÁZEV DÍLU: Trubka usazovací						LIST: 1 / 1	MĚŘÍTKO: 1:5

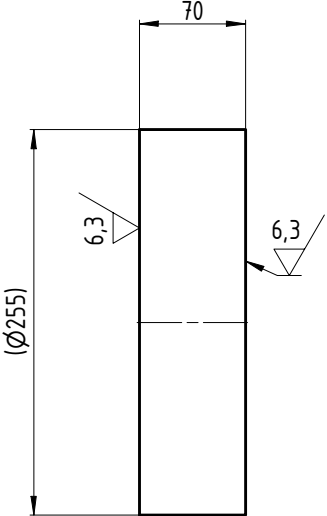
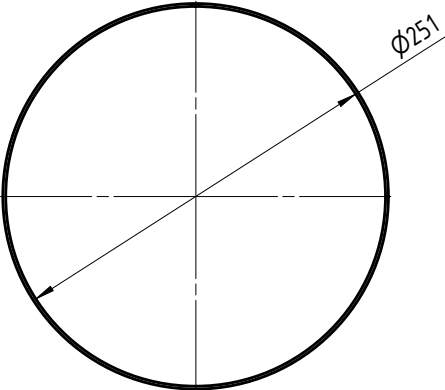


Obrys vyřezat vodním paprskem dle 3D dat

Neoznačené hrany odjehlít

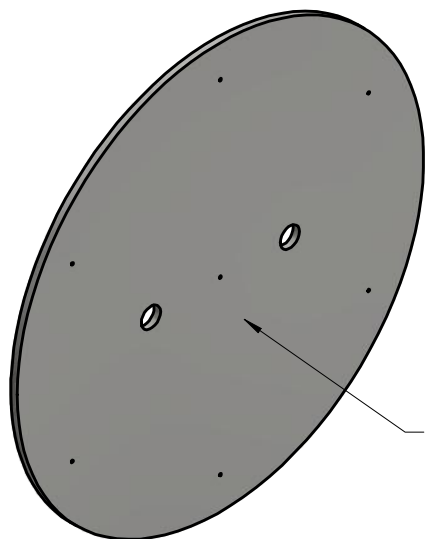
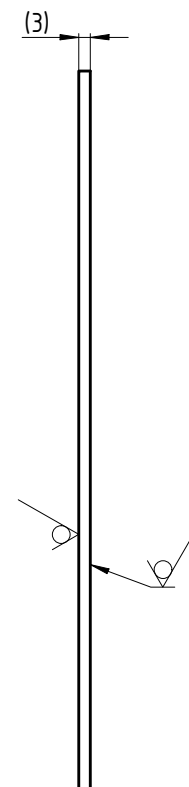
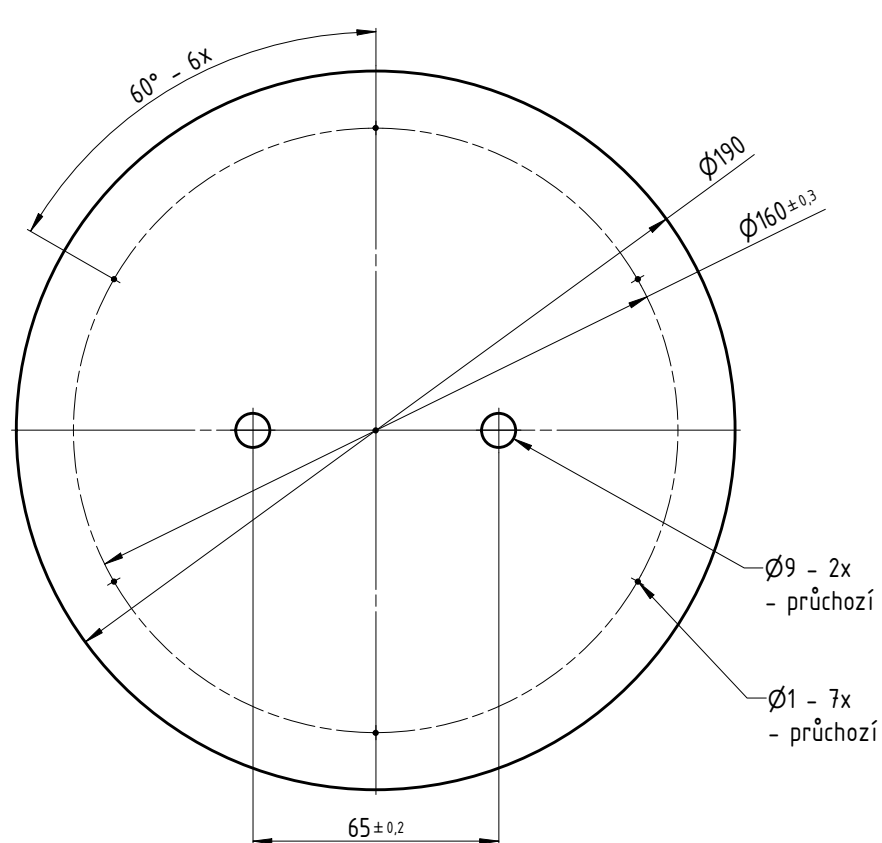
3,2 (✓)

FAKULTA energetický STROJNÍHO ústav INŽENÝRSTVÍ		TOLERANCE: ISO 8015		PŘESNOST: ISO 2768 mH		JEDNOTKY: mm		PROMÍTÁNÍ: 		
		MATERIÁL: Fe; Ocel - libovolná dle skladu				HMOTNOST: 0.746 kg				
		POLOTOVAR: Plech 5,0				SESTAVA: Návarek na šamot				
		VÝKRES VYTVOŘIL: Lukáš Preisler				DATUM: 20. 5. 2022				
		NÁZEV DÍLU: Plech přírubový						LIST: 1 / 1	MĚŘÍTKO: 1:5	FORMÁT: A4



Z 1 ks polotovaru vyrobit 2 díly

ELEKTROSTATICKÝ ODLUČOVAČ		TOLERANCE: ISO 8015	PŘESNOST: ISO 2768 mH	JEDNOTKY: mm	PROMÍTÁNÍ: 	
		MATERIÁL: Fe; Ocel – libovolná dle skladu		HMOTNOST: 0.874 kg		
 FAKULTA energetický STROJNÍHO ústav INŽENÝRSTVÍ		POLOTOVAR: Roura 250/250/2		SESTAVA: Návarek na šamot		
		VÝKRES VYTVOŘIL: Lukáš Preisler		DATUM: 20. 5. 2022		
		NÁZEV DÍLU: Roura 250/100/2				LIST: 1 / 1

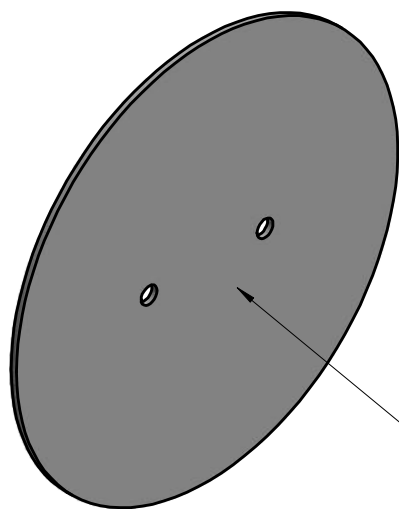
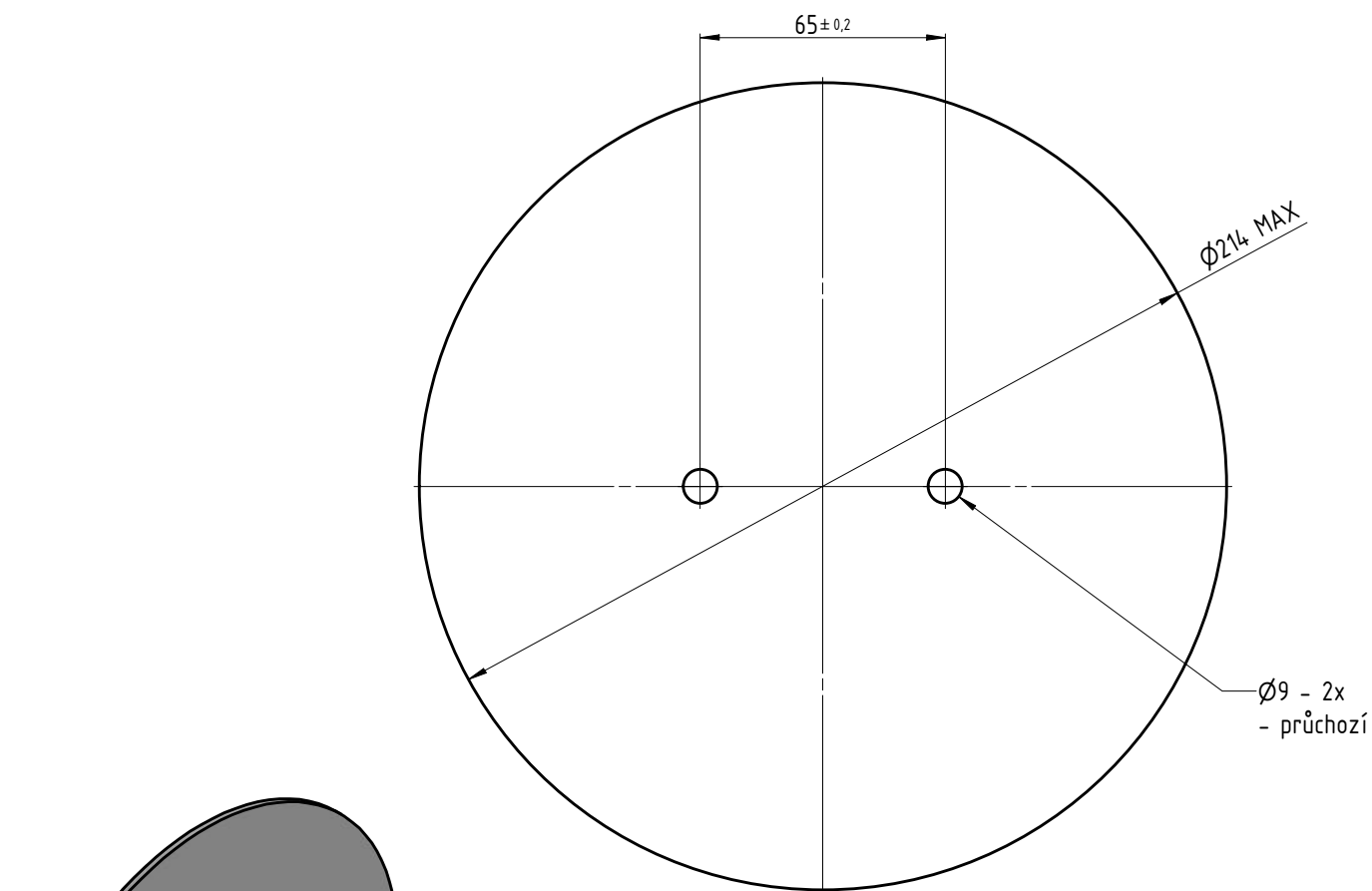


Obrys vyřezat vodním
paprkem dle 3D dat

Neoznačené hrany odjehlít

ELEKTROSTATICKÝ ODLUČOVAČ		TOLERANCE: ISO 8015	PŘESNOST: ISO 2768 mH	JEDNOTKY: mm	PROMÍTÁNÍ:
FAKULTA energetický STROJNÍHO ústav INŽENÝRSTVÍ		MATERIÁL: Fe; Ocel - libovolná dle skladu	HMOTNOST: 0.665 kg		
		POLOTOVAR: Plech 3,0	SESTAVA: Vedení drátů		
		VÝKRES VYTVOŘIL: Lukáš Preisler	DATUM: 20. 5. 2022		
NÁZEV DÍLU: Plech kotvící dráty horní		LIST: 1 / 1	MĚŘÍTKO: 1:2	FORMÁT: A4	

3,2 / (✓)

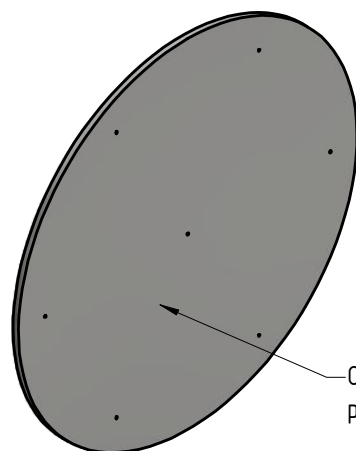
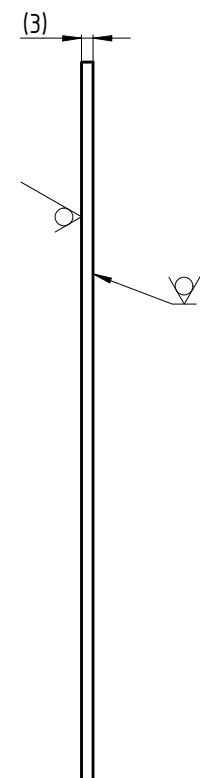
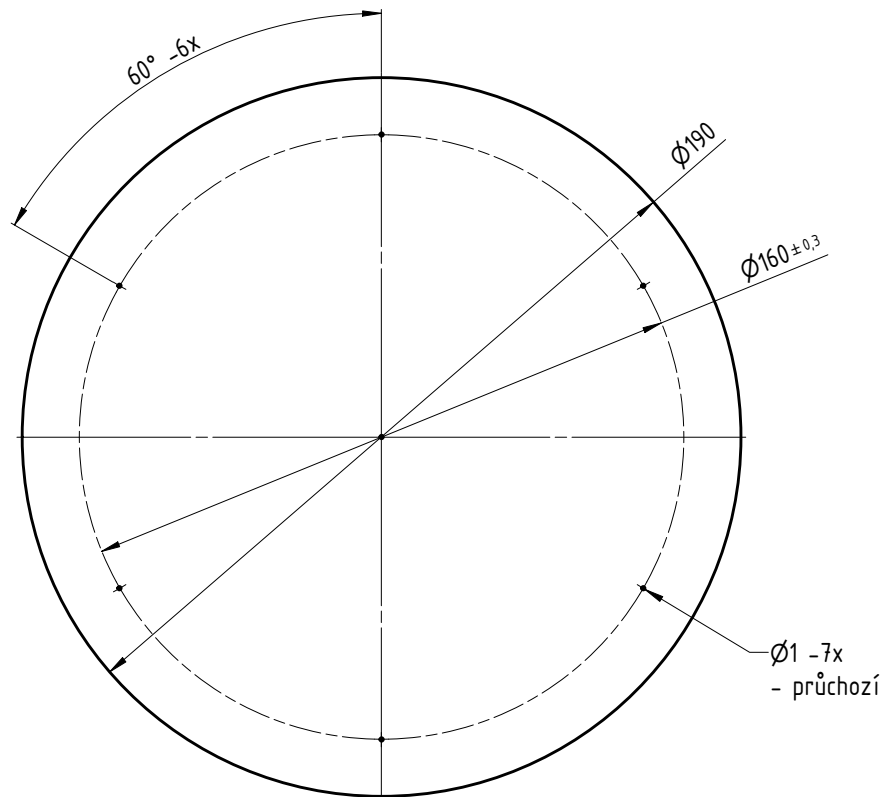


Obrys vyřezat vodním paprskem dle 3D dat

Neoznačené hrany odjehlít

ELEKTROSTATICKÝ ODLUČOVAČ		TOLERANCE: ISO 8015		PŘESNOST: ISO 2768 mH		JEDNOTKY: mm		PROMÍTÁNÍ: 	
 FAKULTA energetický STROJNÍHO ústav INŽENÝRSTVÍ		MATERIÁL: Fe; Ocel – libovolná dle skladu				HMOTNOST: 0.844 kg			
		POLOTOVAR: Plech 3,0				SESTAVA: Vedení drátů			
		VÝKRES VYTVOŘIL: Lukáš Preisler				DATUM: 20. 5. 2022			
		NÁZEV DÍLU: Plech na přívod VN						LIST: 1 / 1	MĚŘÍTKO: 1:2

3,2 / (✓)



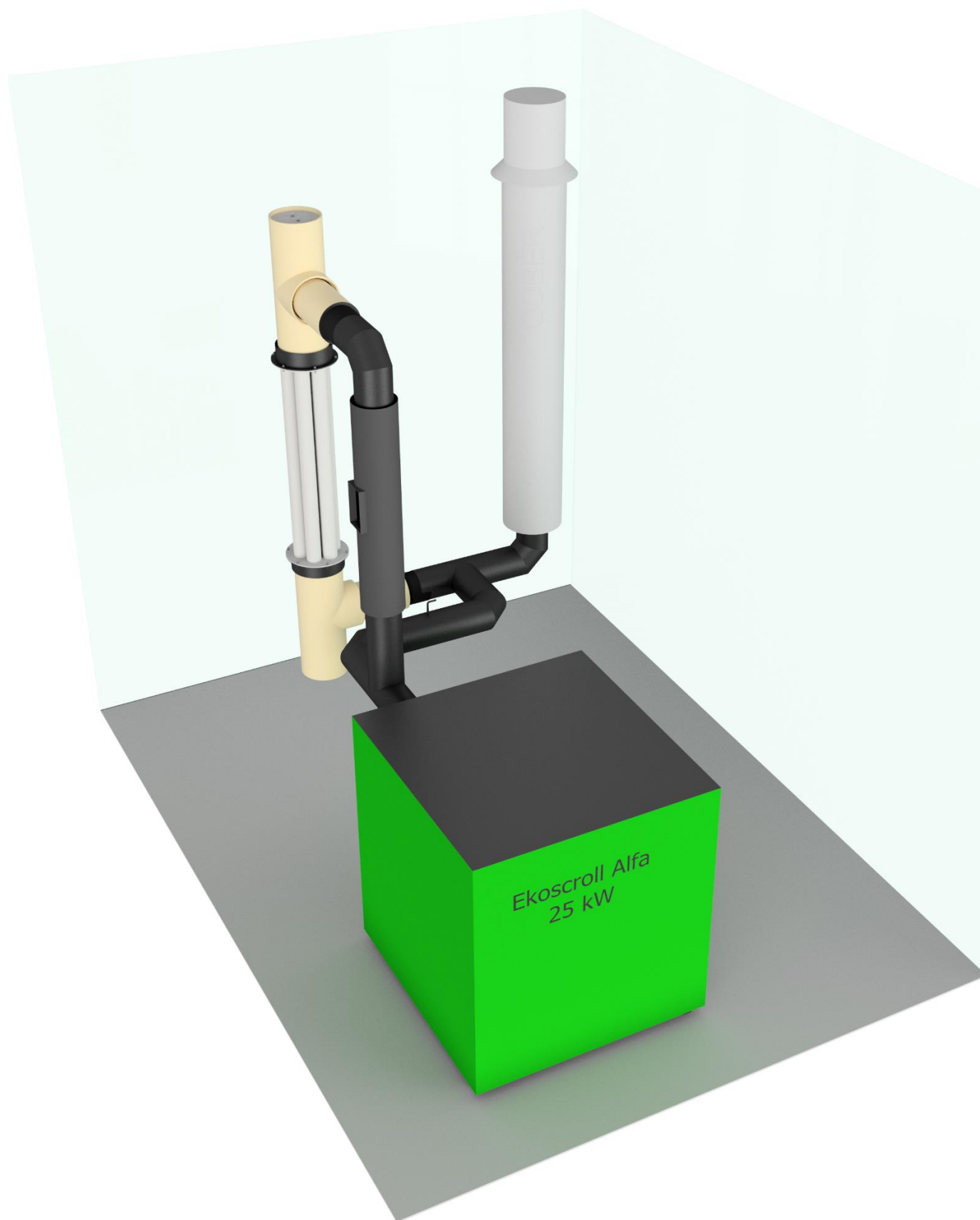
Obrys vyřezat vodním paprskem dle 3D dat

Neoznačené hrany odjehlít

ELEKTROSTATICKÝ ODLUČOVAČ		TOLERANCE: ISO 8015	PŘESNOST: ISO 2768 mH	JEDNOTKY: mm	PROMÍTÁNÍ:
FAKULTA energetický STROJNÍHO ústav INŽENÝRSTVÍ		MATERIÁL: Fe; Ocel – libovolná dle skladu	HMOTNOST: 0.668 kg		
		POLOTOVAR: Plech 3,0	SESTAVA: Vedení drátů		
		VÝKRES VYTVOŘIL: Lukáš Preisler	DATUM: 20. 5. 2022		
NÁZEV DÍLU: Plech kotvící dráty dolní		LIST: 1 / 1	MĚŘÍTKO: 1:2	FORMÁT: A4	

3,2

Příloha P13 3D model aparatury EO



Příloha P14 *Fotografie sestavené aparatury EO*

