

Souhlas s pořízením a použitím fotografií

ALFA – PROJ spol. s r.o.

Zábrdovická 801/11,

615 00 Brno – Zábrdovice

IČO: 46993215

V zastoupení:

Ing. Rudolf Vepřek – jednatel

Petr Olejníček

Lesní 2170

755 01, Vsetín

Student oboru Strojírenská technologie – FSI při VUT v Brně

(dále jen „pořizovatel“)

Souhlasím s tím, aby pořizovatel pořídil fotografie výrobních technologií a vyráběných součástí, dále s užitím pořízených fotografií, ať už v podobě hmotné či digitalizované (nehmotné), a to zejména tímto způsobem:

1. Pořizovatel je oprávněn užít tyto fotografie pro účely bakalářské práce – Rozbor firemních technologií s návazností na výrobu konkrétní součásti. Pro akademický rok 2017/2018.
2. Pořizovatel je oprávněn poskytnout licenční oprávnění k užití fotografií jako svých autorských děl jakýmkoli třetím osobám, a to zejména pro účely související s realizací bakalářské práce.
3. Pořizovatel je oprávněn fotografie upravit, nebo použít pouze jednotlivé části fotografií.

V

Brně

dne

6.4.2018

Podpis:

[Signature]

ALFA PROJ

ALFA – PROJ spol. s r.o.

Šumavská 15, 602 00 Brno

Tel.: +420 545 120 667 Fax: +420 545 120 668

IČ: 469 93 215 DIČ: CZ469 93 215



Firma: ALFA – PROJ spol. s r.o.
Sídlo: Brno, Šumavská 416/15, 602 00
Provoz: Brno, Zábrdovická 801/11, 615 00
IČO: 46993215
Zápis: obchodní rejstřík KS Brno
oddíl C, vložka 8682

Petr Olejníček
Lesní 2170
755 01 Vsetín
r.č.: 9409294499

V Brně dne 9.4.2018

Věc: zapůjčení součástí a zboží

Pro účely zpracování bakalářské práce s názvem „**Rozbor firemních technologií s návazností na výrobu koknkrétní součástí**“ na ústavu strojírenské technologie při VUT v Brně, pro akademický rok 2017/2018 Vám zapůjčujeme k řešení této práce:

- 20240 TĚLO ODLITEK OCEL (označení 03) – 1x
- 100059 POUTA RALKEM 9921 ŘETÍZKOVÁ (NIKL) – 1x
- 101407 OBJÍMKA HORNÍ (NIKL) – 1x
- 101408 OBJÍMKA SPODNÍ (NIKL) – 1x

Předal:

Ing. Rudolf Vepřek
ALFA – PROJ spol. s r.o.

Převzal:

Petr Olejníček

NÁVOD K OBSLUZE

Pouta RALKEM řetízková s ruční pojistkou (model 9924)

Pouta RALKEM pantová s ruční pojistkou (model 9927)

Upozornění !

Pouta RALKEM model 9924 a 9927 jsou určena ke spoutání rukou při dočasném zadržení nebo dopravě podezřelé osoby. Před používáním pout si důkladně prostudujte tento Návod k obsluze.

Základní údaje pout:

- Dva typy pout:
RALKEM řetízková s ruční pojistkou (model 9924)
RALKEM pantová s ruční pojistkou (model 9927)
- Použitelné pro různé velikosti zápěstí
- Dvouzápadkový zajišťovací mechanismus
- Zajištění proti samovolnému nebo záměrnému utažení ozubených segmentů
- Odemykání pout z obou stran
- Protikoroziní ochrana všech součástí

Technické údaje:

- rozměry ve složeném stavu: 24x82x115 mm
- hmotnost: model 9924 360 g
 model 9927 390 g

Údržba

Pouta skladujte v suché místnosti o teplotě od +5°C do +35°C. Pouta udržujte v čistotě. Nečistota a prach mohou způsobit poruchu funkce. Občas kápněte olej do zámku, do bočního otvoru a na západky v objímce.

Maintenance:

Store the handcuffs in a dry and clean place at temperatures between +5°C to +35°C. Protect handcuffs from any dirt. Dust and dirt may cause malfunctions of the handcuffs. Periodically clean your handcuffs and lubricate with few drops of oil onto the locking mechanism, ratchet and Double Lock mechanism at the side of the cheek. Periodically inspect the handcuffs to insure their proper function when needed.

Výrobce

Manufacturer

ALFA-PROJ, spol. s r.o.
Zábrdovická 11
615 00 Brno
Česká republika
Tel.: +420 - 5 - 4521 4471
Fax.: +420 - 5 - 4521 4497

INSTRUCTION MANUAL

Handcuffs RALKEM with chain (model 9924)

Handcuffs RALKEM with hinges (model 9927)

Important !

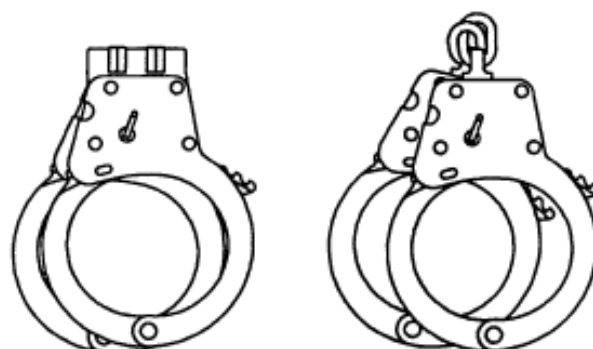
RALKEM handcuffs models 9924 and 9927 are intended for safe temporary restraining and transport of a suspect. Read thoroughly this Instruction Manual before using the handcuffs for the first time.

Specifications:

- Two models:
RALKEM Hand-click with chain (model 9924)
RALKEM Hand-click with hinges (model 9927)
- Suitable for any wrist size
- Double locking mechanism
- Security against any accidental or intentional tightening the jaws
- Both sides unlocking available on both cuffs
- Anticorrosive surface treatment on all parts

Technical specifications:

- max. dimensions (closed): 24x82x115 mm
- weight: model 9924: 360g
 model 9927: 390g



Nasazení:

Nasad'te pouta zadrženému objímkami na zápěstí, až ozubený segment zaskočí do objímky. Pak ozubený segment dotáhněte k objímce, až těsně obemkne zápěstí. Dotážení segmentu nesmí zadrženému způsobit poranění nebo přerušeni krevního oběhu. Nyní již pouta nejdou otevřít bez použití klíče.

Pouta po nasazení vždy zajistěte pojistkou.

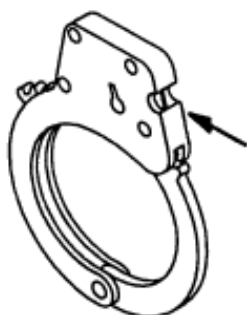
Handcuffing a suspect:

Place the jaw of the handcuff against the suspect's wrist and press the jaw into the cheek to tighten the cuff against the skin. Be careful that the skin is not pinched in the jaws or that blood circulation is not impeded. The jaw locks in the ratchet and the cuff now can be opened only using the key. Apply the other cuff in a similar manner.

Double lock the handcuffs after both cuffs are in place.

Zajištění:

Double locking the cuffs:



Prstem zamačkněte ruční pojistku v bočním vybrání pout, až zaskočí.

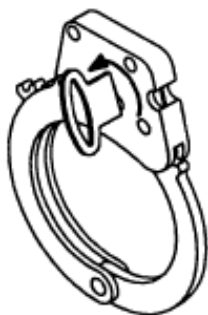
Pouta jsou nyní zajištěna proti dalšímu utažení.

Push the Hand-click latch at the side of the cheek with your finger.

Now the jaw is locked against further closing itself.

Otevření:

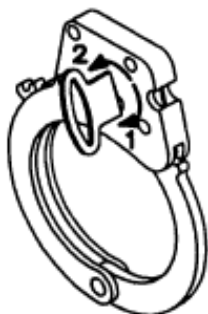
Unlocking the handcuffs:



Jsou-li pouta pouze nasazena a zajištěna, vložte klíček do zámku a otočte ve směru od bočního vybrání (směr šipky). Otevřete ozubený segment.

If Single Locked, insert the key into the key-opening and turn the key in the jaw closing movement direction (indicated with arrow).

This releases the jaw.



Jsou-li pouta zajištěna, vložte klíček do zámku a otočte nejprve ve směru k bočnímu vybrání (1) pro uvolnění pojistky a pak ve směru opačném (2) pro uvolnění ozubeného segmentu. Otevřete ozubený segment.

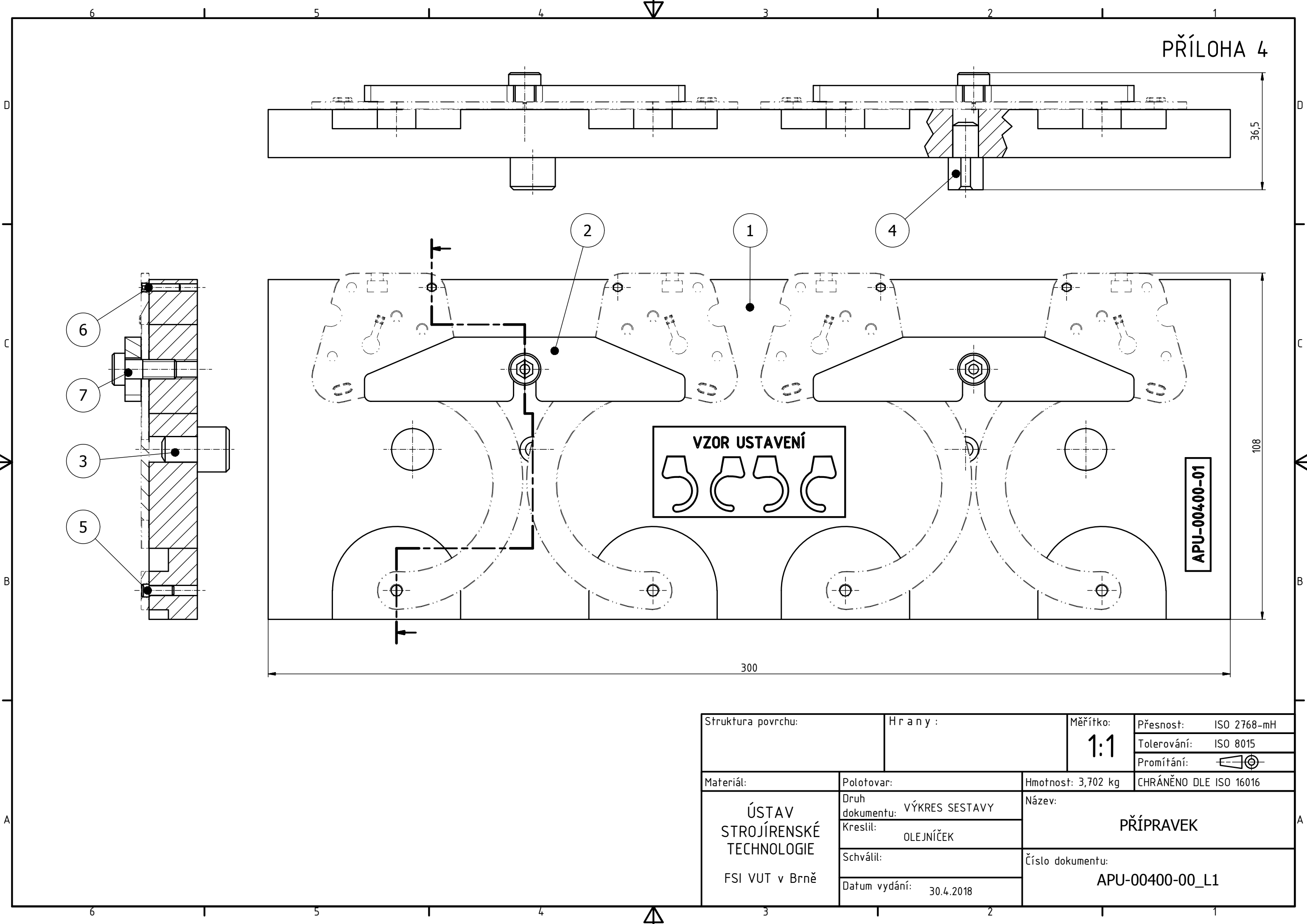
If Double Locked, insert the key into the key-opening and turn the key first against the Hand-click latch at the side of the cheek to release the double lock (1). Then rotate the key in the opposite direction (2) to release the jaw.

Poznámka:

Nepoužíváte-li pouta, nechte je nezajištěna, aby byla připravena k nasazení.

Note:

To keep the handcuffs ready for immediate use do not Double Lock them while they are not in use.



Struktura povrchu:		H r a n y :		Měřítko: 1:1	Přesnost: ISO 2768-mH
					Tolerování: ISO 8015
					Promítání: 
Materiál:		Polotovary:	Hmotnost: 3,702 kg	CHRÁNĚNO DLE ISO 16016	
ÚSTAV STROJÍRENSKÉ TECHNOLOGIE FSI VUT v Brně		Druh dokumentu: VÝKRES SESTAVY		Název: PŘÍPRAVEK	
		Kreslil: OLEJNÍČEK			
		Schválil:		Číslo dokumentu: APU-00400-00_L1	
		Datum vydání: 30.4.2018			



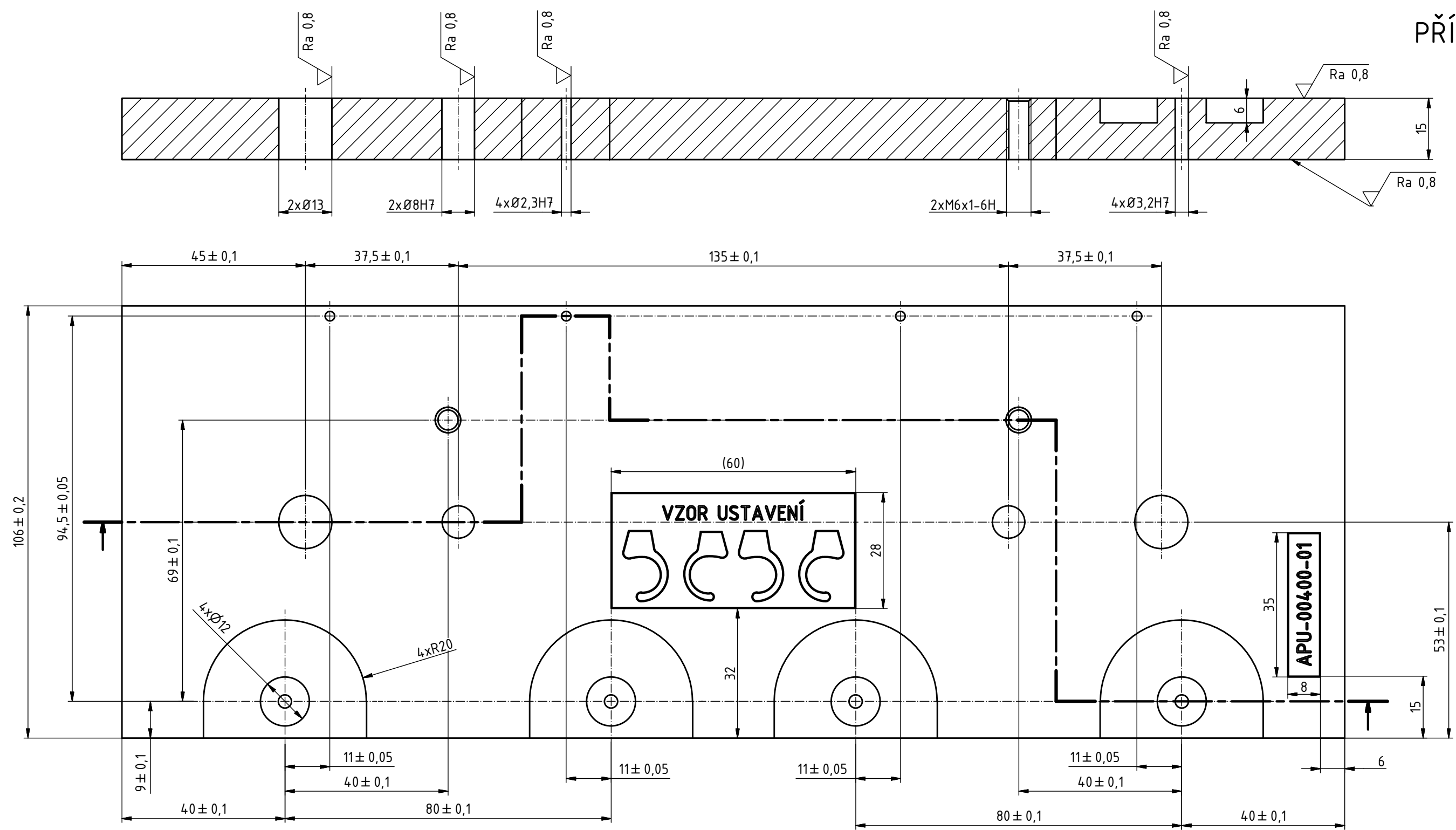
ČÍSLO POLOŽ.	NÁZEV - OZNAČENÍ	VÝKRES NORMA	POLOTOVAR MATERIÁL	KS	HMOT.
1	ZÁKLADOVÁ DESKA	APU-00400-01	P20-120x305 ČSN 42 5310 11 523	1	3,530 kg
2	UPÍNKA	APU-00400-02	P8-25x105 ČSN 42 5310 11 523	2	0,062 kg
3	POLOHOVACÍ ČEP VÁLCOVÝ	APU-00400-03	Ø16-25 DIN 1013 19 312 (90MnCrV8)	1	0,020 kg
4	POLOHOVACÍ ČEP ZPLOŠTĚLÝ	APU-00400-04	Ø16-25 DIN 1013 19 312 (90MnCrV8)	1	0,010 kg
5	USTAVOVACÍ ČEP VÁLCOVÝ	APU-00400-05	Ø6-15 DIN 1013 19 312 (90MnCrV8)	4	0,001 kg
6	USTAVOVACÍ ČEP ZPLOŠTĚLÝ	APU-00400-06	Ø6-15 DIN 1013 19 312 (90MnCrV8)	4	0,001 kg
7	ŠROUB s válcovou hlavou M6 x 16	DIN 6912		2	0,005 kg
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					



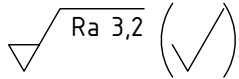
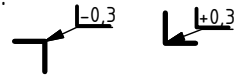
PŘÍLOHA 5

Struktura povrchu:		Hrany :		Měřítko: 1:1	Přesnost: ISO 2768-mH
					Tolerování: ISO 8015
					Promítání: 
Materiál:		Polotovar:		Hmotnost: 3,702 kg	CHRÁNĚNO DLE ISO 16016
ÚSTAV STROJÍRENSKÉ TECHNOLOGIE FSI VUT v Brně	Druh dokumentu: SEZNAM POLOŽEK		Název: PŘÍPRAVEK		
	Kreslil: OLEJNÍČEK				
	Schválil:		Číslo dokumentu: APU-00400-00_L2		
	Datum vydání: 30.4.2018				

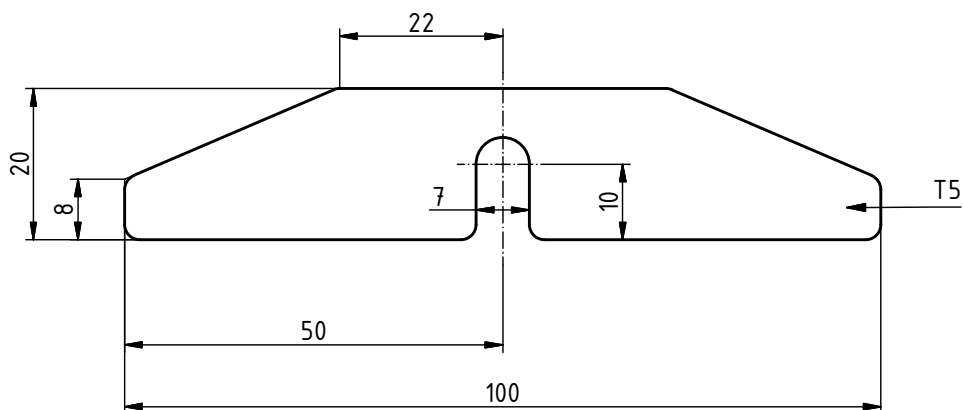




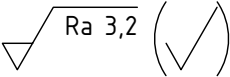
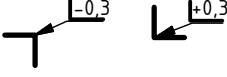
GRAVÍROVAT OZNAČENÍ A VZOR USTAVENÍ - PÍSMO ISOCP VELIKOST 5

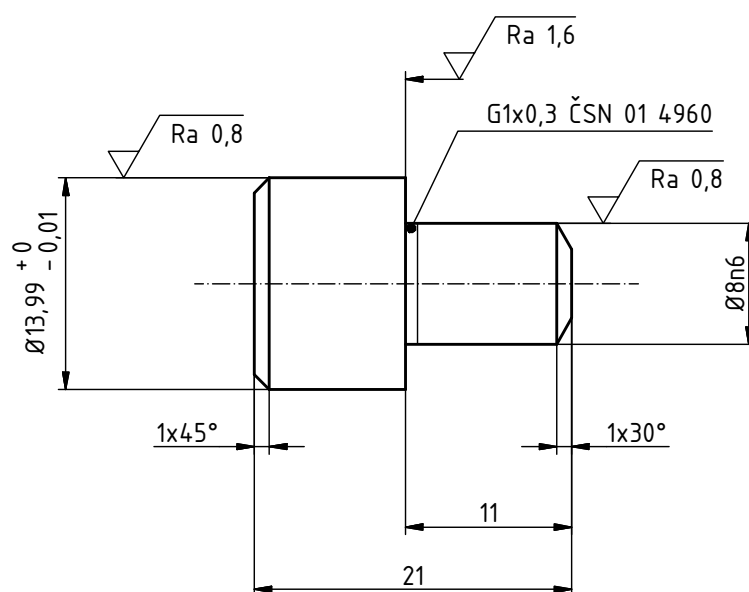
Struktura povrchu:		Hrany :		Měřítko:	Přesnost: ISO 2768-mH
				1:1	Tolerování: ISO 8015
					Promítání: 
Materiál: 11 523	Polotovár: P20-120x305 ČSN 42 5310	Hmotnost: 3,53 kg		CHRÁNĚNO DLE ISO 16016	
ÚSTAV STROJÍRENSKÉ TECHNOLOGIE FSI VUT v Brně	Druh dokumentu: VÝKRES SOUČÁSTI	Název: ZÁKLADOVÁ DESKA			
	Kreslil: OLEJNÍČEK				
	Schválil:	Číslo dokumentu: APU-00400-01			
	Datum vydání: 29.4.2018				

PŘÍLOHA 7



NEKOTOVANÉ RÁDIUSY R2

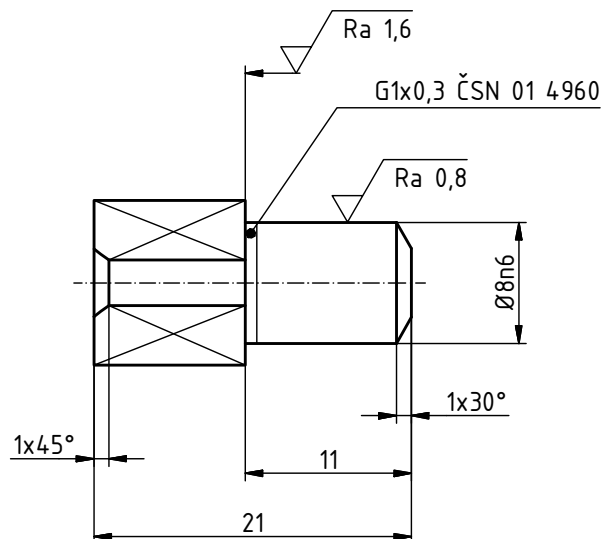
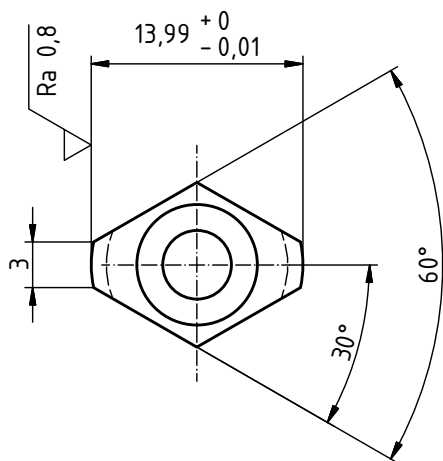
Struktura povrchu: 	Hrany : 	Měřítko: 1:1	Přesnost: ISO 2768-mH Tolerování: ISO 8015 Promítání: 
Materiál: 11 523	Polotovár: P8-25x105 ČSN 42 5310	Hmotnost: 0,06 kg	CHRÁNĚNO DLE ISO 16016
ÚSTAV STROJÍRENSKÉ TECHNOLOGIE FSI VUT v Brně	Druh dokumentu: VÝKRES SOUČÁSTI	Název: UPÍNKA	
	Kreslil: OLEJNÍČEK		
	Schválil:	Číslo dokumentu: APU-00400-02	
	Datum vydání: 29.4.2018		



KALENO NA 58-60 HRC

Struktura povrchu: 	Hrany : 	Měřítko: 2:1	Přesnost: ISO 2768-mH
			Tolerování: ISO 8015
			Promítání:
Materiál: 19 312 (90MnCrV8)	Polotovár: $\varnothing 16-25$ DIN 1013	Hmotnost: 0,02 kg	CHRÁNĚNO DLE ISO 16016
ÚSTAV STROJÍRENSKÉ TECHNOLOGIE FSI VUT v Brně	Druh dokumentu: VÝKRES SOUČÁSTI	Název: POLOHOVACÍ ČEP VÁLCOVÝ	
	Kreslil: OLEJNÍČEK		
	Schválil:	Číslo dokumentu: APU-00400-03	
	Datum vydání: 29.4.2018		

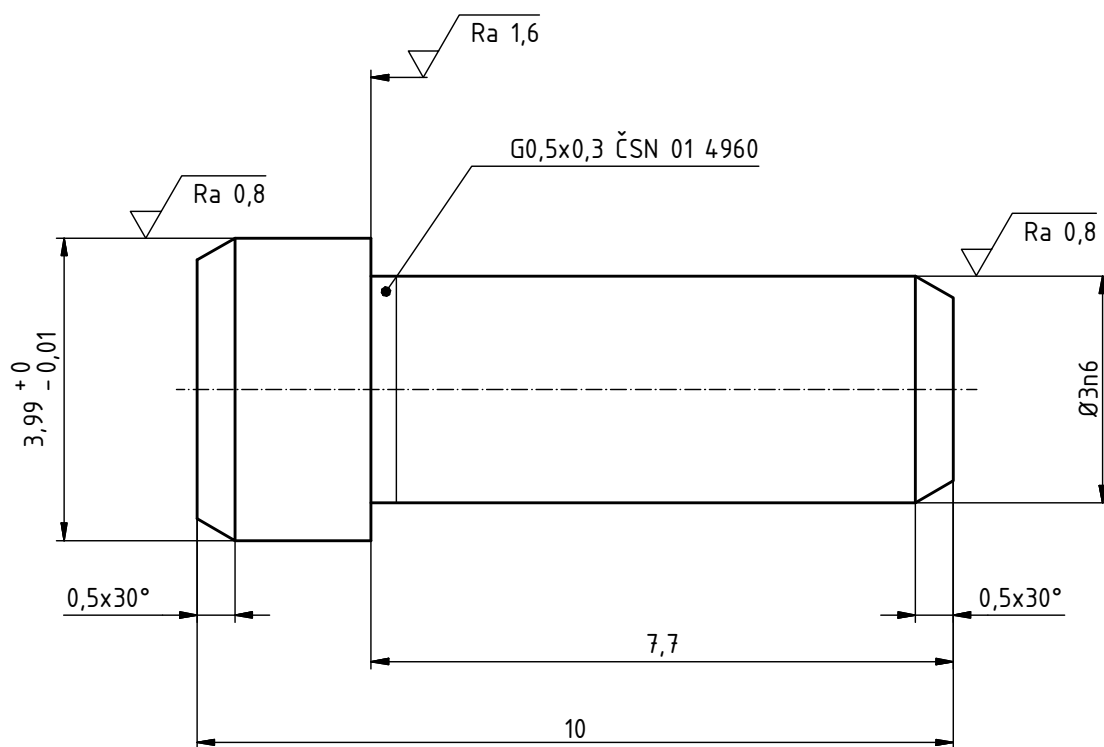
PŘÍLOHA 9



KALENO NA 58-60 HRC

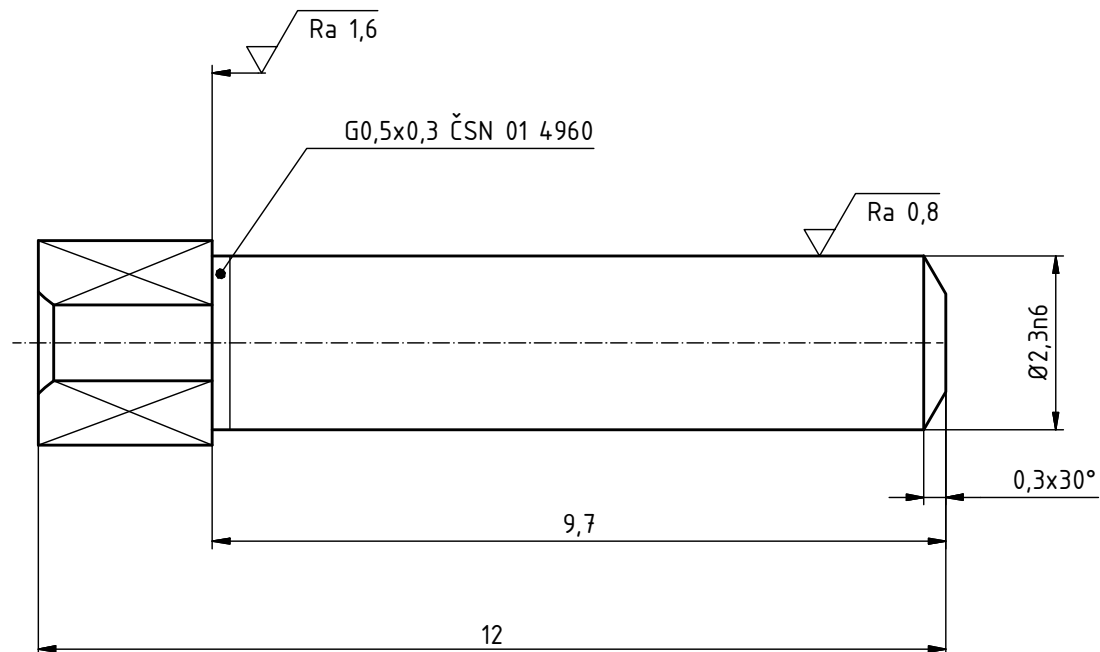
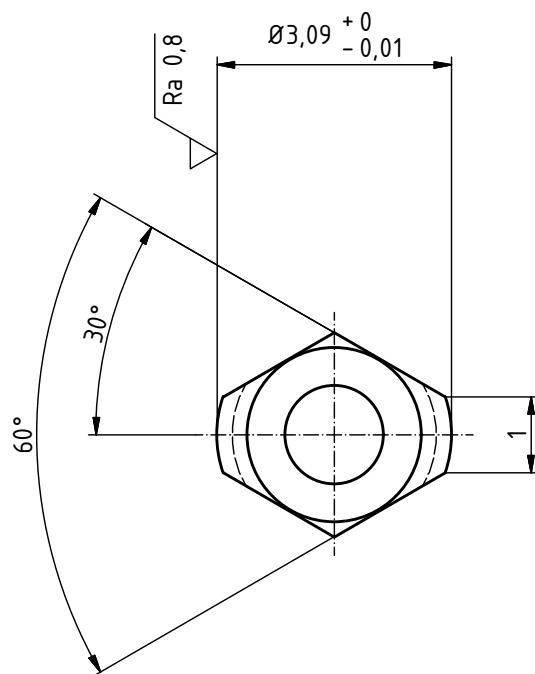
Struktura povrchu:	Hrany :	Měřítko:	Přesnost: ISO 2768-mH
			Tolerování: ISO 8015
Materiál: 19 312 (90MnCrV8)	Polotovár: Ø16-25 DIN 1013	Hmotnost: 0,01 kg	Promítání:
			CHRÁNĚNO DLE ISO 16016
ÚSTAV STROJÍRENSKÉ TECHNOLOGIE FSI VUT v Brně	Druh dokumentu: VÝKRES SOUČÁSTI	Název: POLOHOVACÍ ČEP ZPLOŠTĚLÝ	
	Kreslil: OLEJNÍČEK		
	Schválil:	Číslo dokumentu: APU-00400-04	
	Datum vydání: 29.4.2018		

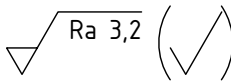
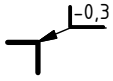
PŘÍLOHA 10



KALENO NA 58-60 HRC

Struktura povrchu: 	Hrany : 	Měřítko: 10:1	Přesnost: ISO 2768-mH
			Tolerování: ISO 8015
			Promítání:
Materiál: 19 312 (90MnCrV8)	Polotovar: Ø6-15 DIN 1013	Hmotnost: 0,00 kg	CHRÁNĚNO DLE ISO 16016
ÚSTAV STROJÍRENSKÉ TECHNOLOGIE FSI VUT v Brně	Druh dokumentu: VÝKRES SOUČÁSTI	Název: USTAVOVACÍ ČEP VÁLCOVÝ	
	Kreslil: OLEJNÍČEK		
	Schválil:	Číslo dokumentu: APU-00400-05	
	Datum vydání: 30.4.2018		



Struktura povrchu: 		Hrany : 		Měřítko: 10:1	Přesnost: ISO 2768-mH
					Tolerování: ISO 8015
					Promítání: 
Materiál: 19 312 (90MnCrV6)	Polotovary: Ø6-15 DIN 1013			Hmotnost: 0,00 kg	CHRÁNĚNO DLE ISO 16016
ÚSTAV STROJÍRENSKÉ TECHNOLOGIE FSI VUT v Brně	Druh dokumentu: VÝKRES SOUČÁSTI			Název: USTAVOVACÍ ČEP ZPLOŠTĚLÝ	
	Kreslil: OLEJNÍČEK				
	Schválil:			Číslo dokumentu: APU-00400-06	
	Datum vydání: 30.4.2018				