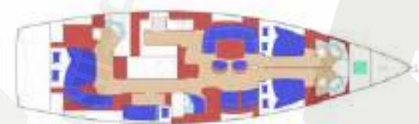


Příloha č.1 – plachetnice



Version 2 master cabin



Version aft master cabin



Version forward master cabin



Version 5 cabin

17 November 2006 - (document not contractually binding)

Beneteau 57

General Equipment

GENERAL SPECIFICATIONS

• L.O.A.	17.80 m
• Length of hull	17.20 m
• L.W.L.	15.00 m
• Width of hull	4.93 m
• Long draught (min)	2.60 m
• Short draught (min)	2.10 m
• Air draught (max)	23.40 m
• Light displacement EC	22 055 kg
• Fuel tank capacity	480 l (+ 185 l Optional extra)
• Freshwater capacity	1 000 l
• Engine power	110 HP - 160 HP

ARCHITECTS / DESIGNERS

• Architect Naval	Far Yacht Design
• Styling	AB Concept / Franck Darnet Design

EC CERTIFICATE

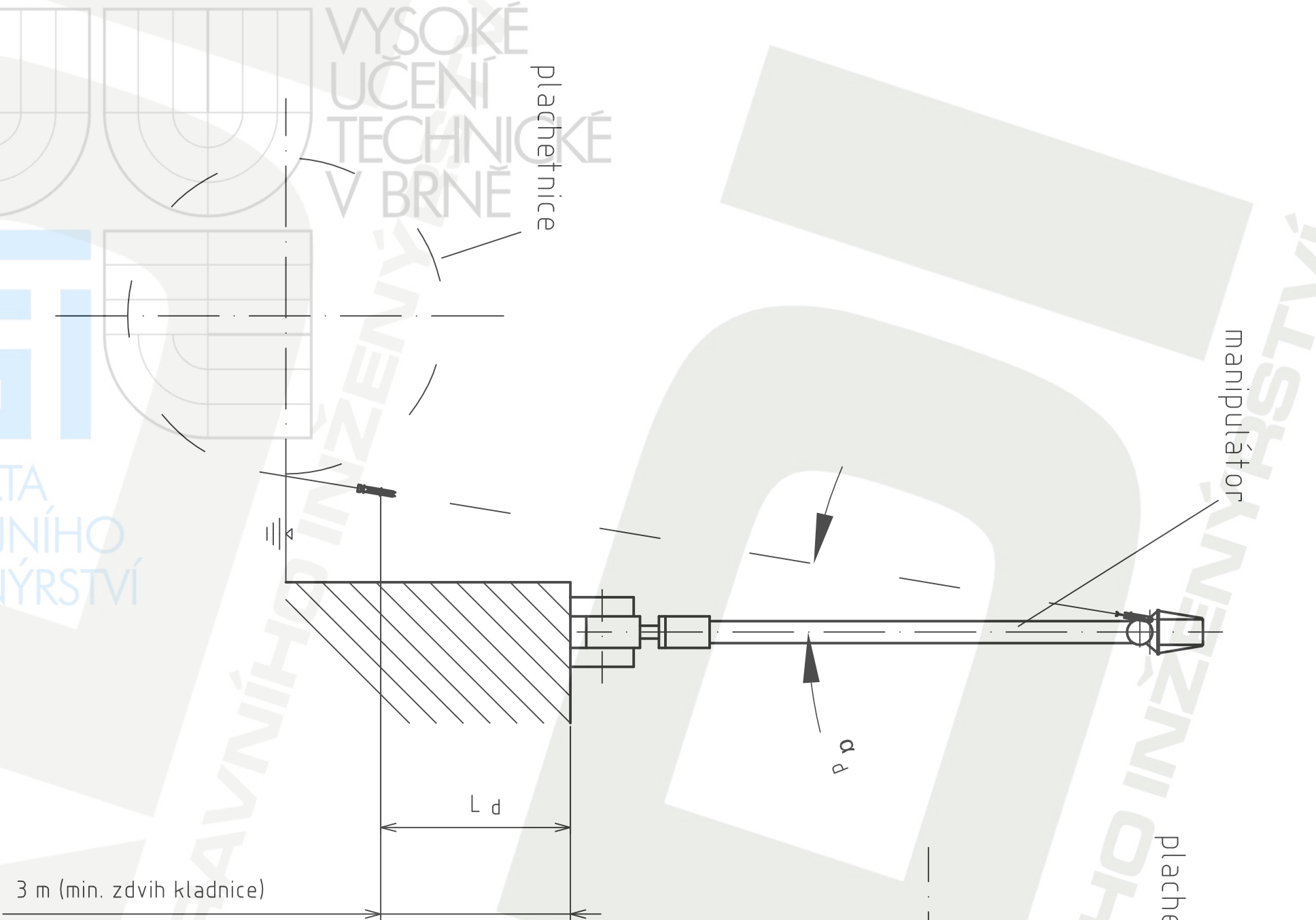
• Category A	10 persons
• Category B	11 persons
• Category C	14 persons

STANDARD SAIL LAYOUT AND AREA

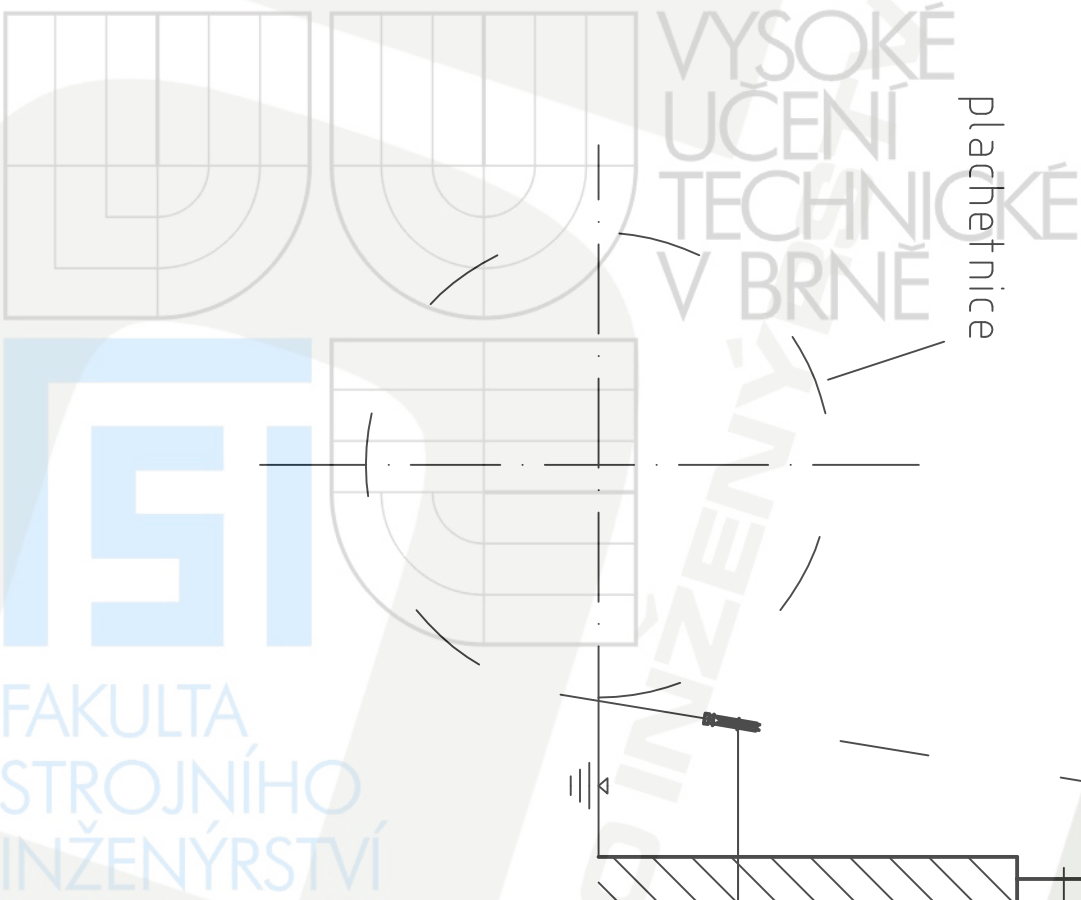
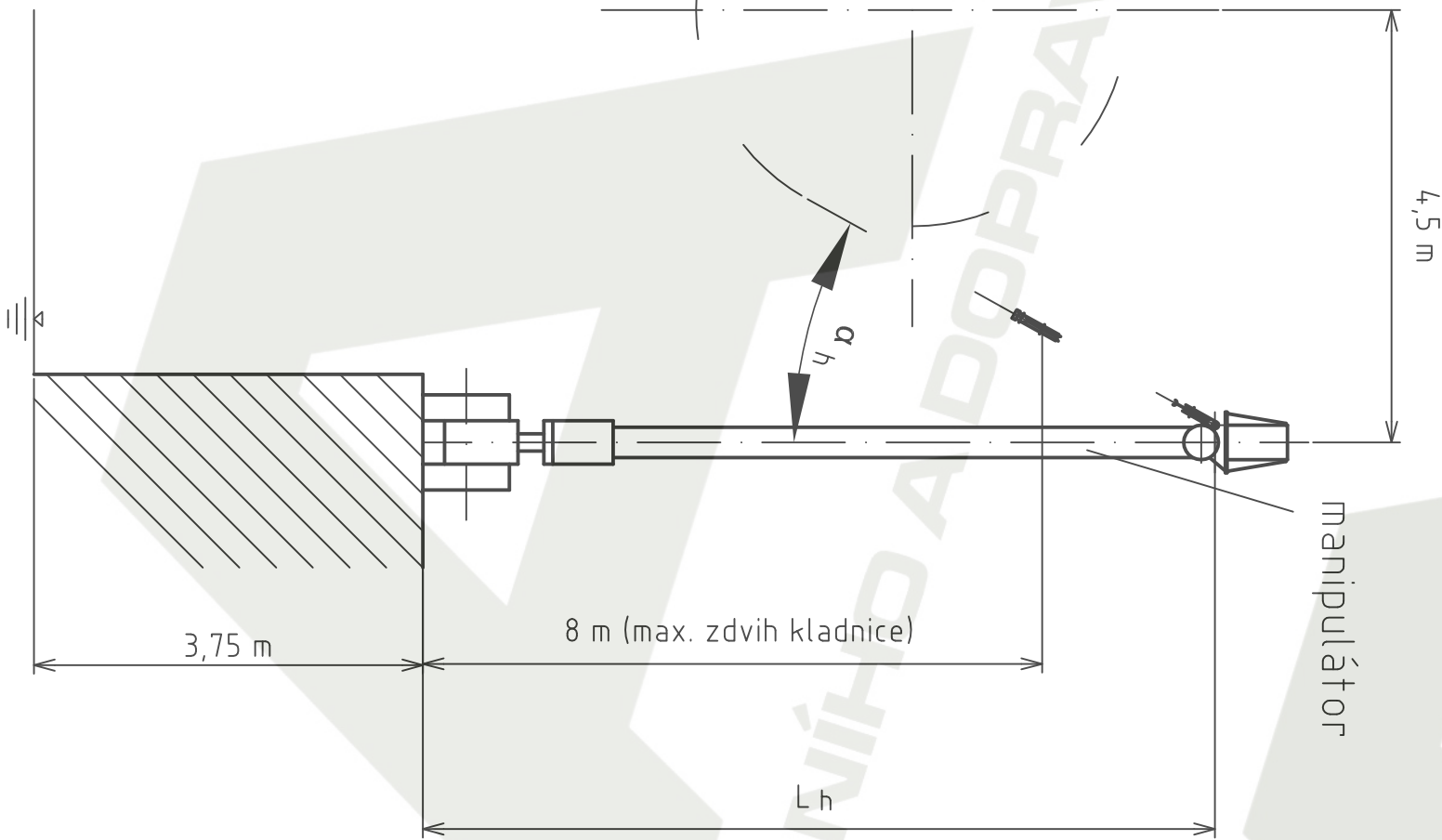
• Mainsail	74.00 m²
• Genoa	94.00 m²
• Spinnaker	220.00 m²
• I	20.00 m
• J	6.53 m
• P	19.10 m
• E	6.87 m
• SL	20.00 m
• SMW	11.70 m

Code Beneteau 068353 Ang

DOLNÍ POLOHA



HORNÍ POLOHA



Struktura povrchu:		Hrany:		Měřtko		Přesnost	
						Tolerování	
						Promítání	
							
						CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016	
Materiál	Polotovár	Hmotnost		kg		PŘÍLOHA 2 – Zatížení	
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ		Druh dokumentu		Název			
		Kreslil		MARTIN HLAVÁČ			
		Schválil					
		Číslo dokumentu					
		Datum vydání		29.5.2009		List /	

Příloha č.3 - lano



VYSOKÉ
UCENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ



FAKULTA
STROJNÍHO
INŽENÝRSTVÍ



Lana s tradicí a budoucností ...



faktor průřezu 0,6226

DIEPA P 825

křížové s umělou hmotou

DIEPA S 321

křížové bez umělé hmoty

— nepoužívá ocelové

průměr lana

7 – 14 mm

průměr lana

15 – 70 mm

celkový počet drátů

201

celkový počet drátů

321

počet drátů ve vnějších pramenech

152

počet drátů ve vnějších pramenech

152

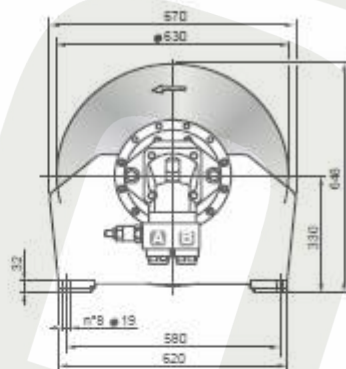
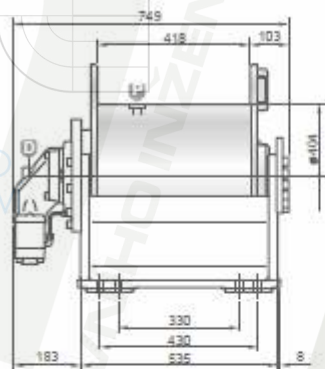
Průměr mm	Průřez mm²	Váha 100m kg	Výpočet hmotnosti				Minimální únosnost				Délka m
			150 kg/m² sp	170 kg/m² sp	200 kg/m² sp	1900 kg/m² sp	150 kg/m² sp	170 kg/m² sp	200 kg/m² sp	1900 kg/m² sp	
7	34,0	27	4 300	42,4	4 750	47,0	3 600	35,8	4 000	39,7	35,7
8	50,8	27	5 900	52,0	5 900	57,9	4 400	43,7	4 950	48,0	48,0
9	68,4	35	8 900	67,7	7 600	75,0	5 800	56,9	6 450	63,3	63,3
10	86,0	42	9 250	80,9	8 200	80,3	6 800	68,3	7 750	75,0	75,0
11	104,0	54	10 400	100	11 250	114	8 800	86,3	9 800	95,1	95,1
12	121,5	65	12 850	126	14 300	140	10 850	106	12 000	118	118
13	140,0	76	14 750	145	16 400	161	12 400	122	13 850	136	136
14	158,0	85	16 550	162	18 350	180	13 950	137	15 300	152	152
15	176,0	103	20 050	197	22 300	218	16 900	166	18 800	184	184
16	194,0	116	23 600	222	25 150	247	19 050	187	21 350	208	208
17	212,0	130	25 350	249	28 150	276	21 400	210	23 750	232	232
18	230,0	140	28 550	280	31 200	311	24 100	236	26 750	262	262
19	248,0	161	31 450	309	34 850	343	26 550	260	29 500	289	289
20	266,0	179	34 750	341	38 600	379	29 350	289	32 600	320	320
21	284,0	195	38 100	374	42 350	415	32 150	315	35 750	351	351
22	302,0	220	43 500	427	48 350	474	36 750	361	40 800	401	401
23	320,0	241	47 150	463	52 400	514	39 800	389	44 200	434	434
24	338,0	261	51 000	500	56 550	556	43 050	422	47 650	469	469
25	356,0	283	55 750	547	61 500	608	47 150	462	52 300	513	513
26	374,0	307	60 000	589	66 650	654	50 650	497	56 300	553	553
27	392,0	328	63 750	625	70 850	695	53 650	529	59 800	587	587

Pro průměry lan neuvedené v tabulce schůzné hodnoty na požádání.

Příloha č. 4 – hydraulický naviják



FAKULTA
STROJNÍHO
INŽENÝRSTVÍ



S80

Strato di fune Rope layer	n°	1	2	3	4	Pressione di sollevamento Hoisting pressure	[bar]	275
Tiro diretto Line pull	[daN]	10000	9100	8400	7600	Max-min portata alimentazione Max-min pump flow	[L/min]	220/50
Velocità fune con Rope speed with	180 [m/min]	33.5	36.5	40	43	Cilindrata motore Motor displacement	[cm³]	80
Q.tà fune tamburo liscio Rope capacity smooth drum	[m]	26.5	55.5	87	121	Rapporto di riduzione Gear ratio	1°	83.9
Q.tà fune tamburo filettato Rope capacity grooved drum		24	50	80	110	Diametro fune consigliato Advised rope diameter	[mm]	20
 Rullo di sollevamento Hoisting port	1°	 Rullo di drenaggio Drain port	M 22x1.5			 Massa Weight	580	
 Rullo di discesa Lowering port		 Tappo olio lubrificazione Lubrication oil plug	1/2"					



Accessori disponibili / Available accessories: A-B-C1-C2-D-E-F



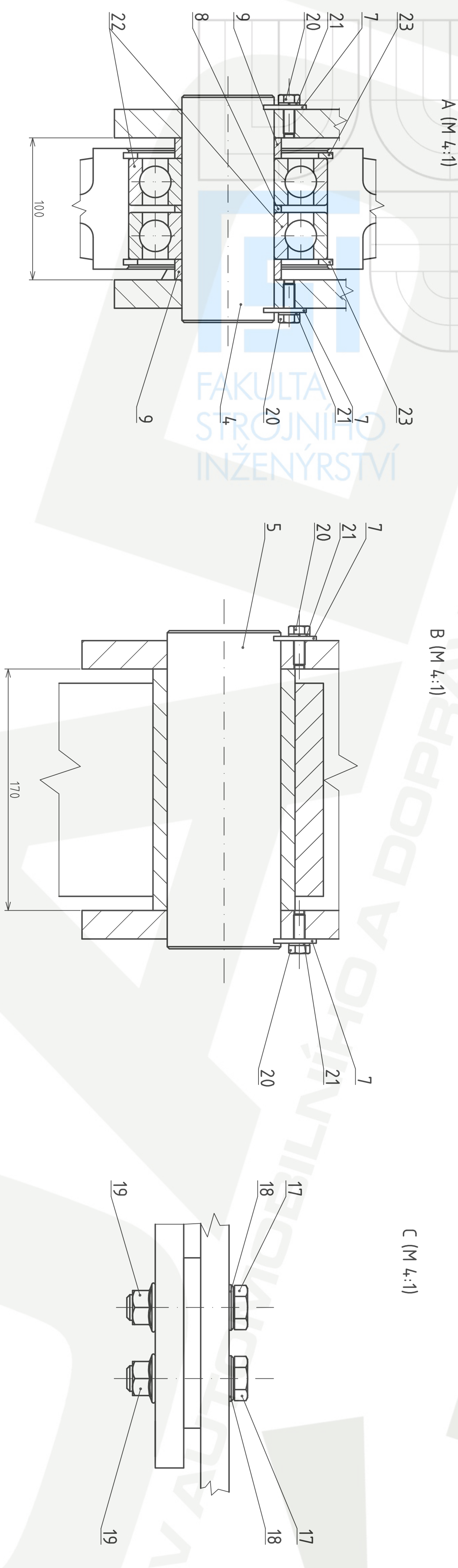
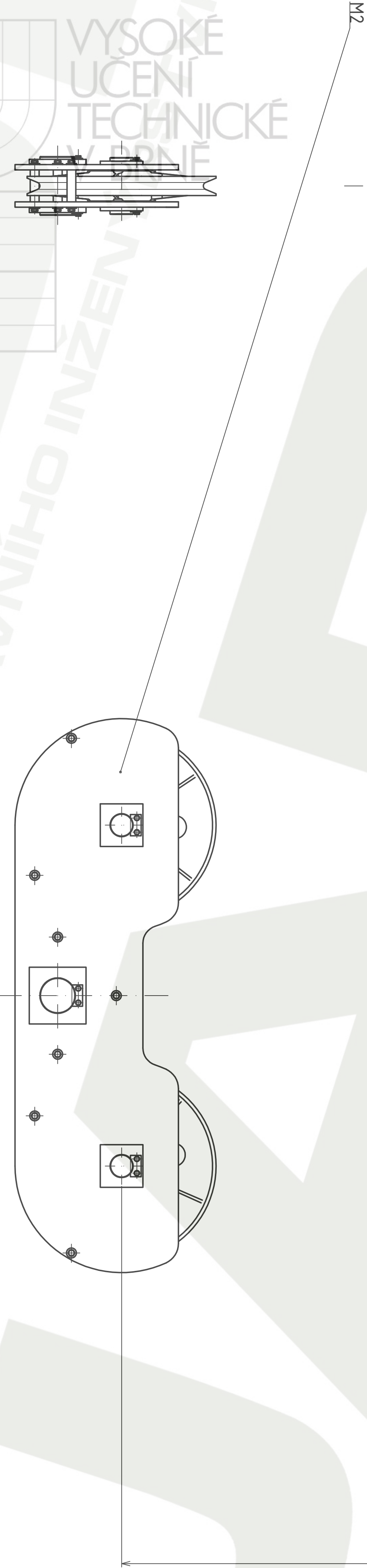
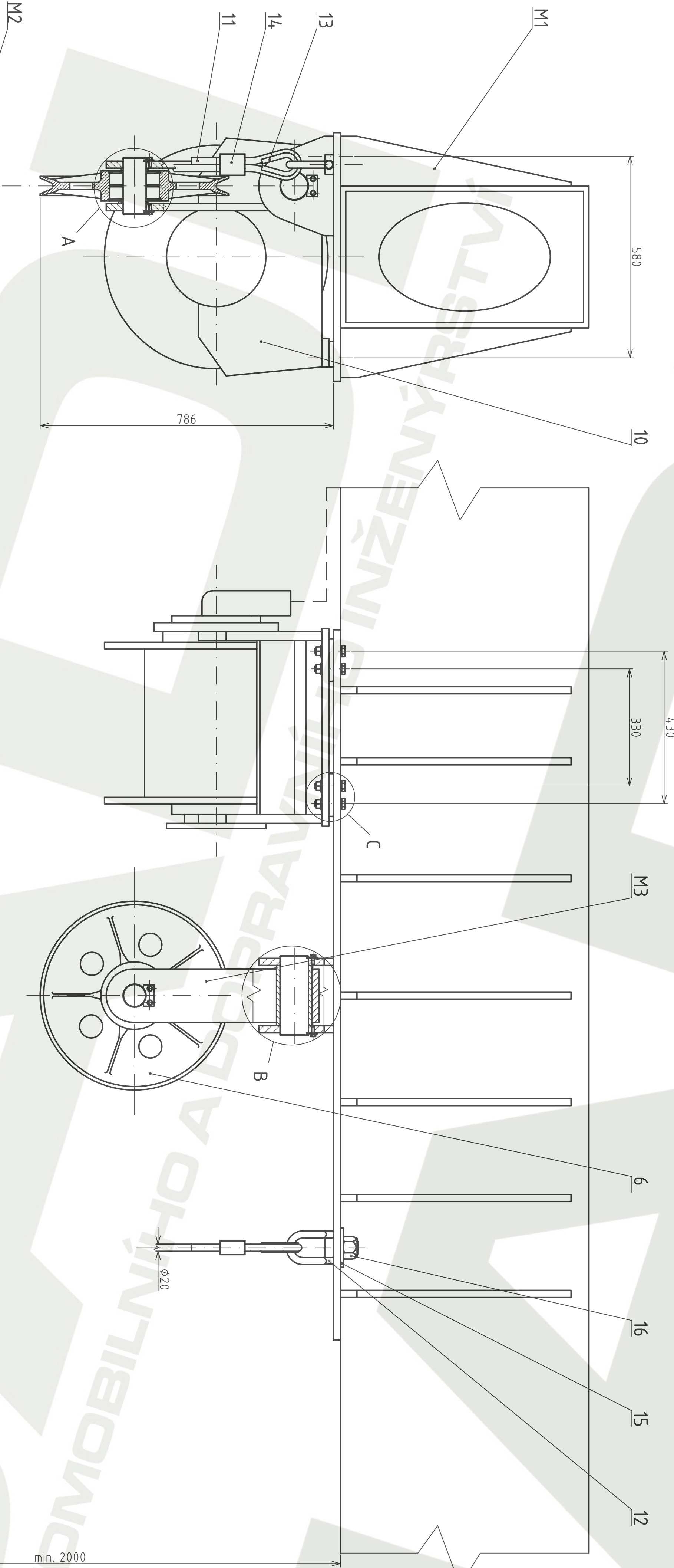
Tamburo/Drum



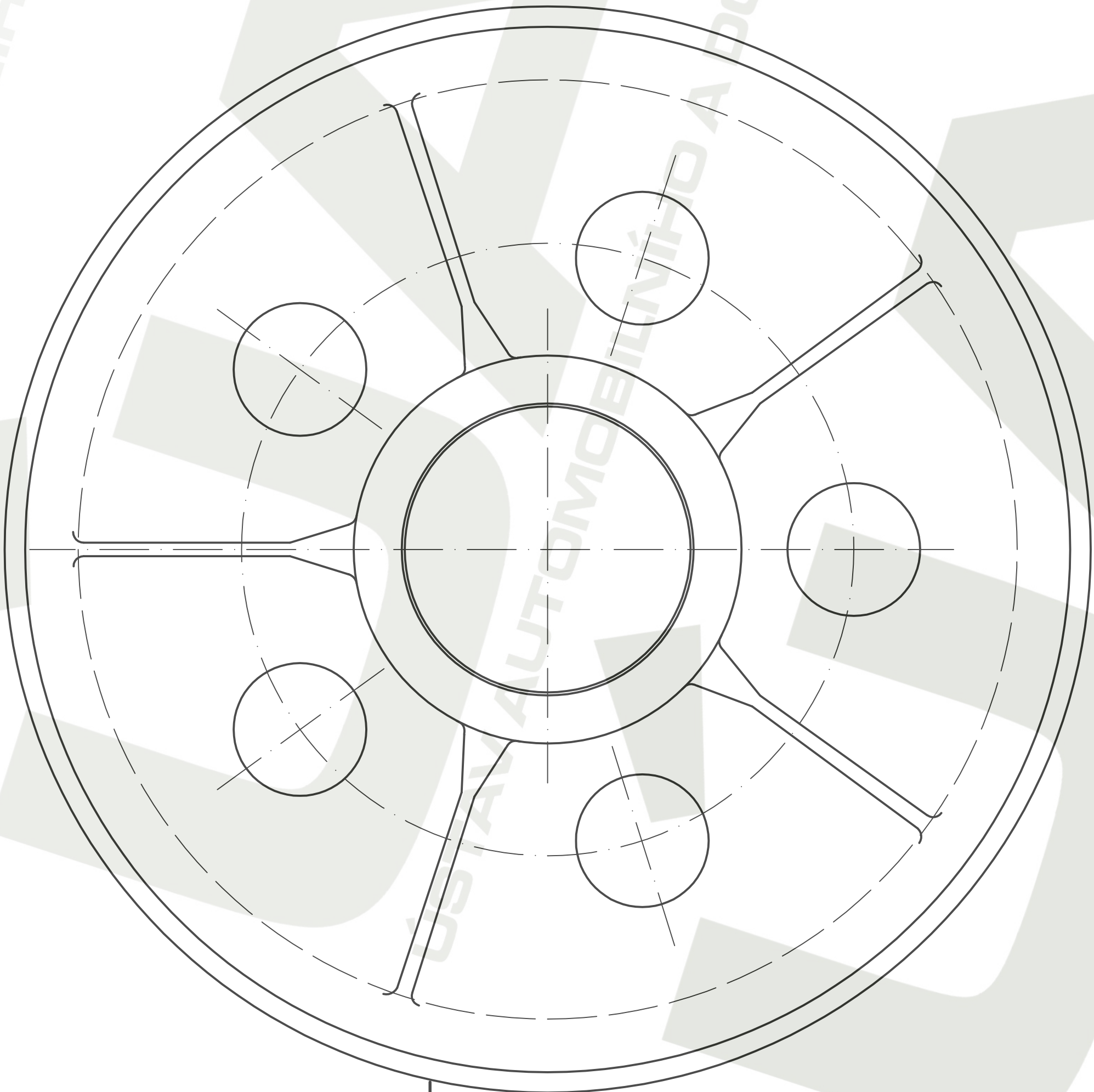
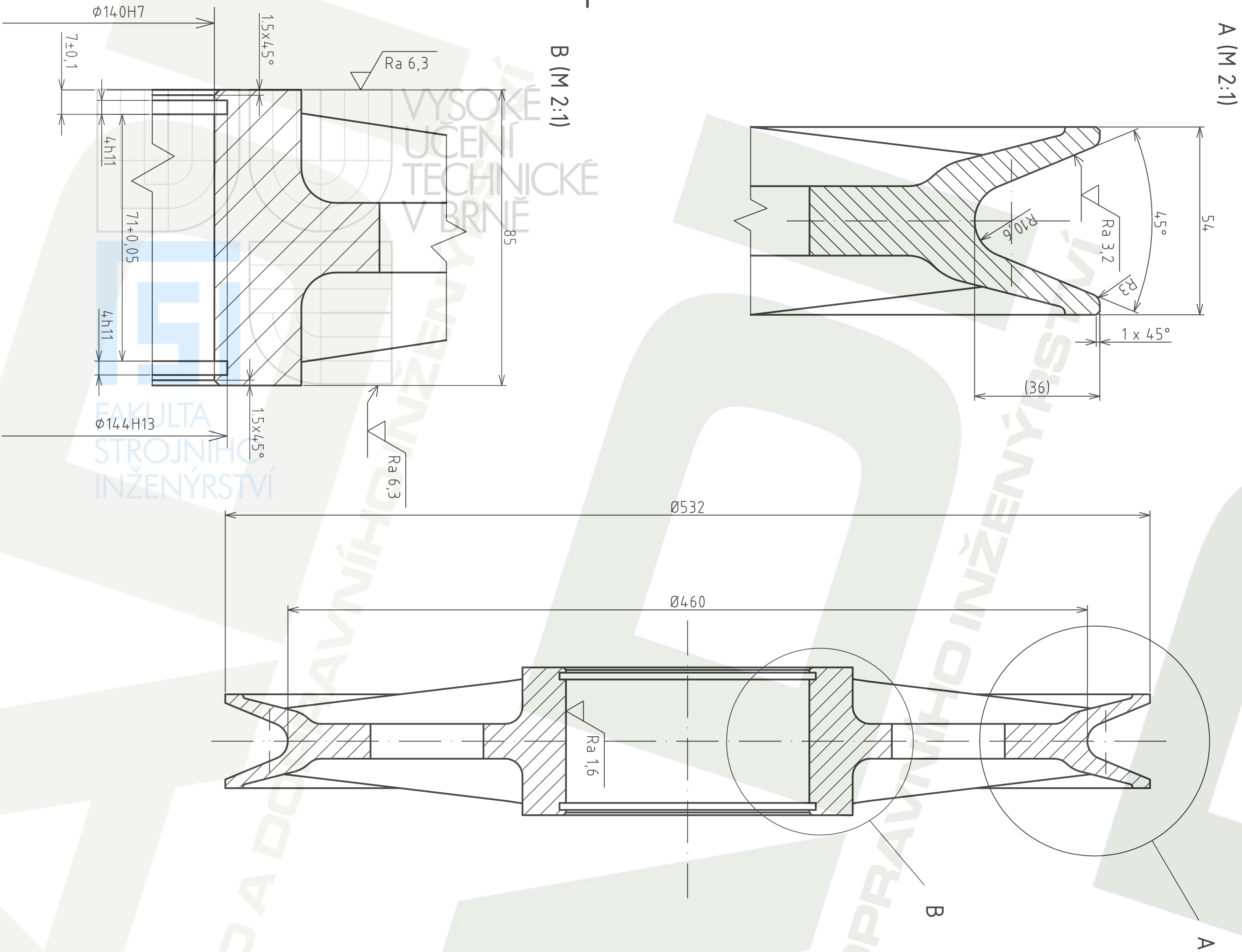
- Sollevamento con rotazione del tamburo antioraria (contraria a richiesta).
- Freno negativo multidisco con coppia statica di 60 daNm.
- Lubrificazione ingranaggi in bagno d'olio.
- Contropressione massima sulla linea di ritorno 5 bar.
- Per sicurezza lasciare sul tamburo 4 spire di fune sempre avvolta.
- L'apparecchio è classificato secondo le UNI ISO 4301/1.
- Per fissare l'organo utilizzare viti M18 classe 10.9.
- Le caratteristiche tecniche possono variare senza preavviso.
- Hoisting with counter clockwise rotation of the drum (or clockwise if required).
- Negative multi-disc brake, with 60 daNm of static torque.
- Gear lubrication oil bath.
- Maximum back pressure on return line: 5 bar.
- Always keep at least 4 wraps of rope on the drum for safety reasons.
- The equipment is classified under UNI ISO 4301/1.
- To fix the winch use screws M18 10.9 grade.
- Technical features may change with no previous notice from the manufacturer.

IL PRESENTE ARGANO NON PUÒ ESSERE UTILIZZATO PER IL SOLLEVAMENTO DI PERSONE
THE PRESENT EQUIPMENT CAN'T BE USED TO LIFT PEOPLE

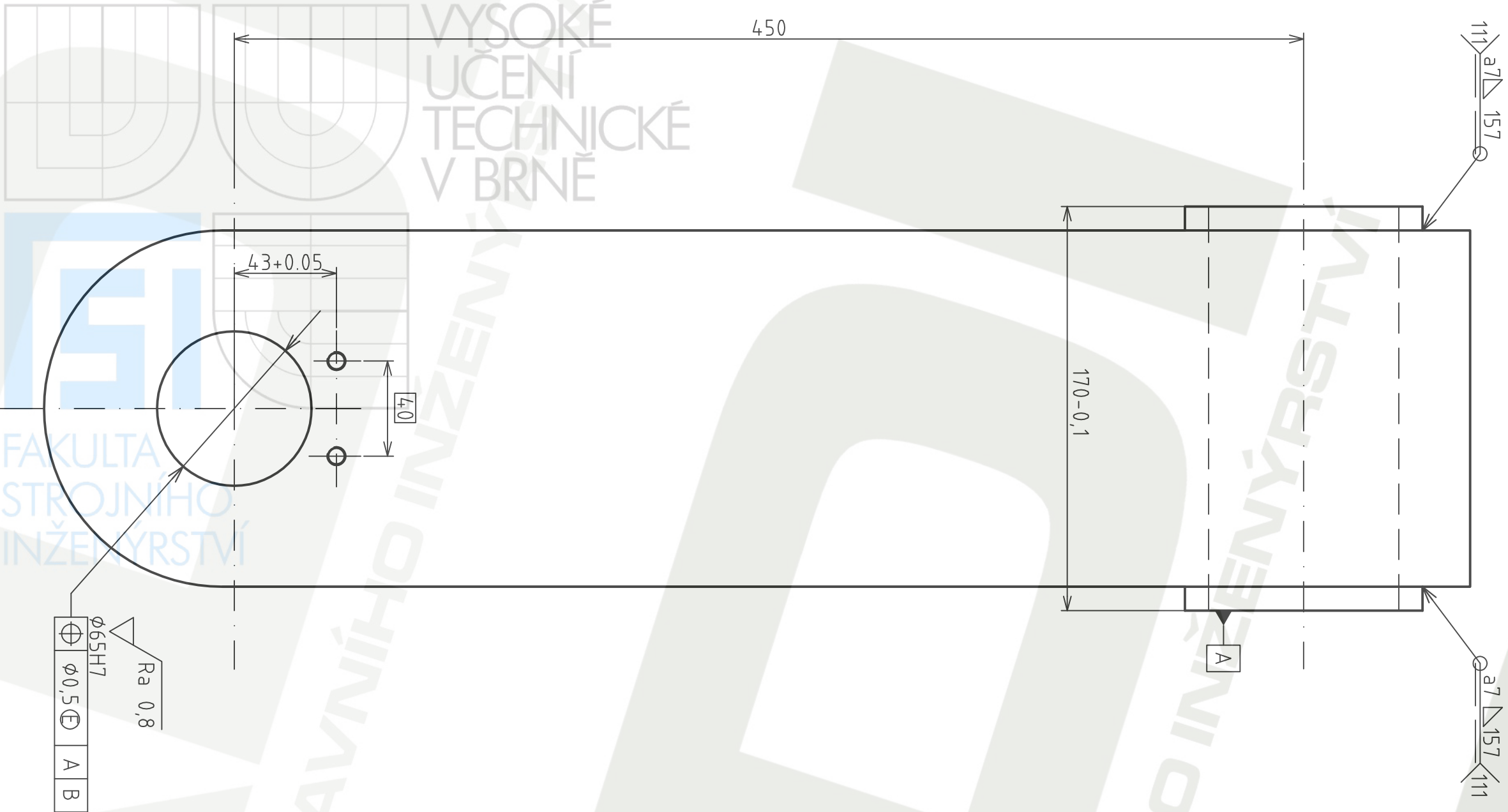




Struktura povrchu		Hrany:		Měřítko		Přesnost	
1:5		Tolerování		Promítání		Číslo dokumentu	
Materiál		Podrobnost		Hmotnost		kg	
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ		Druh dokumentu		Název		KLADKOSTROJ	
Kreslil		Schválil		Datum vydání		1-3P22-00-00-08/09	
MARTIN HLAVÁČ		DATUM		Líst /			



Struktura povrchu:		Hrany:		Měřítko		Přesnost ISO 2768-mK	
Ra 12,5		-0,3		+0,3		1:2	
Tolerování ISO 8015		Promítání		Průměr		Tolerování ISO 8015	
Materiál 42 2652.1		Polotovár		ODLITEK		Hmotnost 4,5 kg	
Chráněno podle ISO 16016		Druh dokumentu		VÝKRES SOUČÁSTI		Název	
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ		Kreslil		MARTIN HLAVÁČ		KLADKA	
Schválil		Datum vydání		29.5.2009		Číslo dokumentu	
						2-3P22-02-02-08/09	
						Líst 1 / 1	

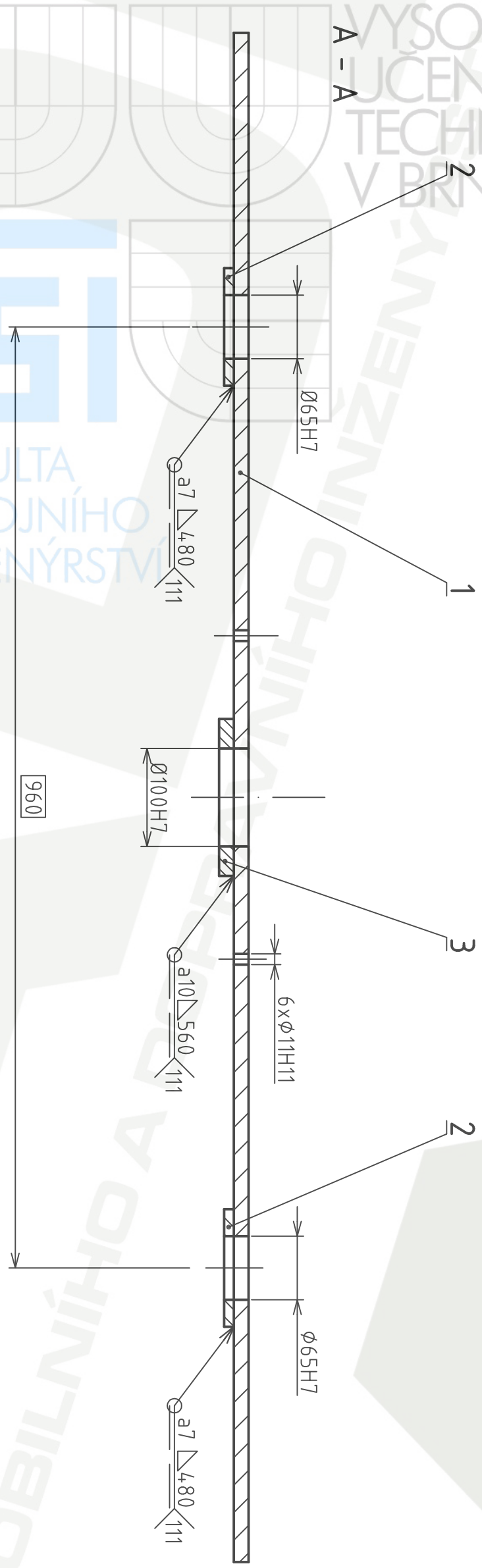
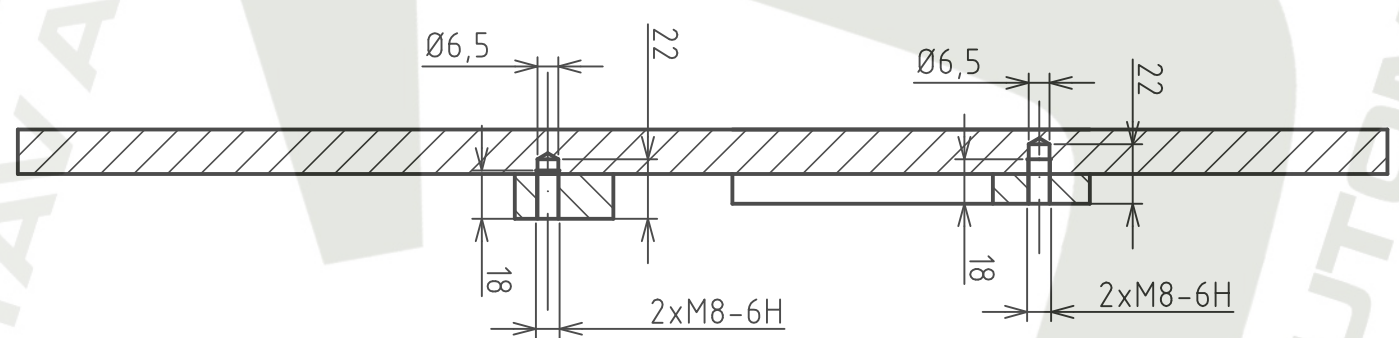
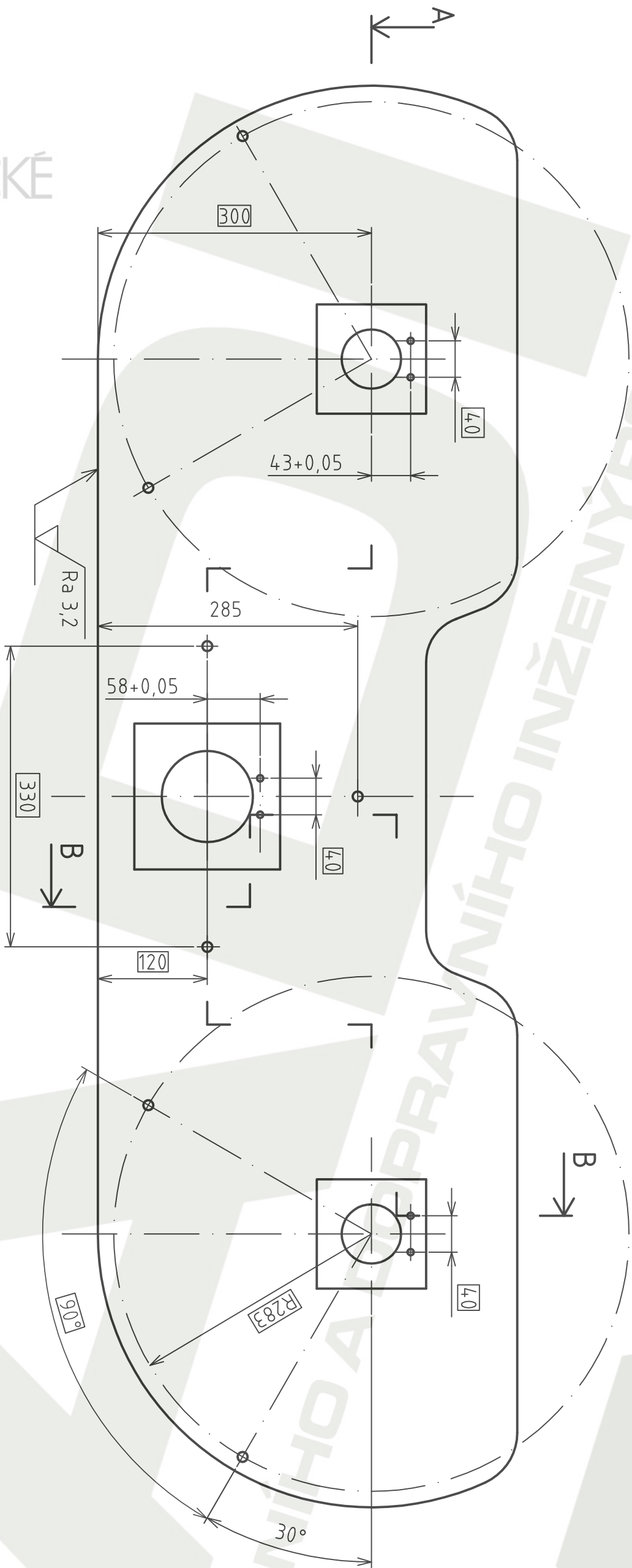


OTRYSKÁNO
ŽIHÁNÍ KE SNÍŽENÍ VNITŘNÍHO PNUTÍ
CELKOVÁ DÉLKA SVARŮ a7 ∇ 314
EN ISO 13920

	ELEKTRODA E 35 A R 11	ČSN EN 499(05 5005)			
		F-R 117			
2	UCHYČENÍ - TRUBKA 4-3P22-03-02-08/09	TR ϕ 102x12 - ČSN 42 5715	11 373	1,5	1
1	UCHYČENÍ - BOČNICE B-3P22-03-01-08/09	P20-160x1230 ČSN 42 5310.12	11 373	15	1
ČÍS.	NÁZEV-OZNACENÍ	POLITOVAR		HM.	
POL.	VÝKKRES-NORMA	MATERIÁL		kg	1

Struktura povrchu:		Hrany:		Měřítko		Přesnost	
$\sqrt{\text{Ra 12,5}}$	$\left(\sqrt{\text{ }}$	$\perp-0,3$	$\perp+0,3$	$1:2$		Tolerování	
		$\perp-0,3$	$\perp+0,3$			Promítání	$\perp$
Materiál MATERIÁL	Polotovar POLITVAR	Hmotnost 17 kg		CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016			

ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	SVAŘOVACÍ SESTAVA		Název
	Kreslil	MARTIN HLAVÁČ		UCHYČENÍ
	Schválil			
	Datum vydání 29.5.2009		Číslo dokumentu	
			2-3P22-03-00-08/09	
			List 1 / 1	

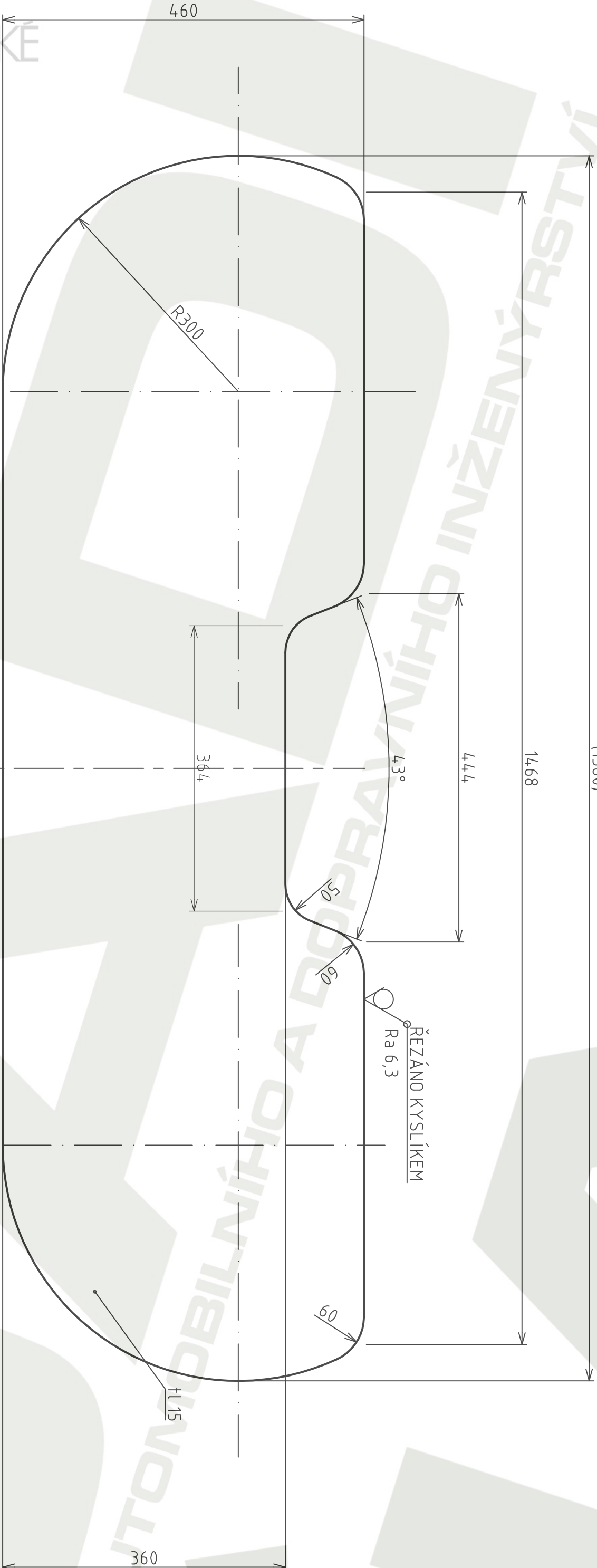


OTRYSKÁNO ŽIHÁNÍ KE SNÍŽENÍ VNITŘNÍHO PNUTÍ CELKOVÁ DĚLKA SVARŮ a7 ∇960 a10 ∇560 EN ISO 13920			
	ELEKTRODA E 35 A R 11	ČSN EN 499(05 5005)	
		F-R 117	
3	BOČNICE - PŘÍLOŽKA 160		
4-3P22-02-003-08/09		P15-170x170 ČSN 42 5310:12	0,04
11 373			2
2	BOČNICE - PŘÍLOŽKA 120		
4-3P22-02-002-08/09		P10-130x130 ČSN 42 5310:12	0,43
11 373			1
1	BOČNICE - ZÁKLADNA		
2-3P22-02-001-08/09		P15-470x1570 ČSN 42 5310:12	0,17
11 373			1
ČÍS. NÁZEV-OZNACENÍ	POLOTOVAR		
POL.VÝKKRES-NORMA	MATERIÁL		
		HM.	1
		kg	

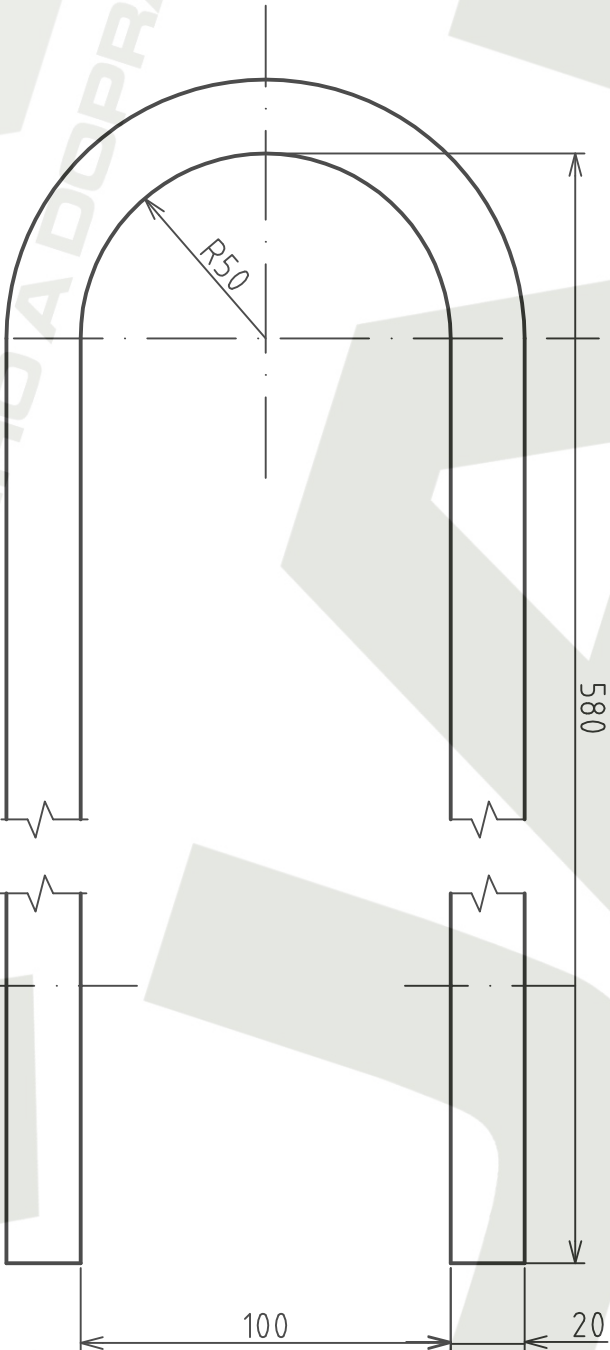
Struktura povrchu:		Hrany:		Měřítko		Přesnost	
√ Ra 12,5	(√)	└-0,3	└+0,3	1:5		Tolerování	
						Promítání	
Materiál	Polotovár	Hmotnost		kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016		

ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Název	
	Kreslil	BOČNICE	
	Schválil		
Datum vydání		Číslo dokumentu	
29.5.2009		2-3P22-02-01-08/09	

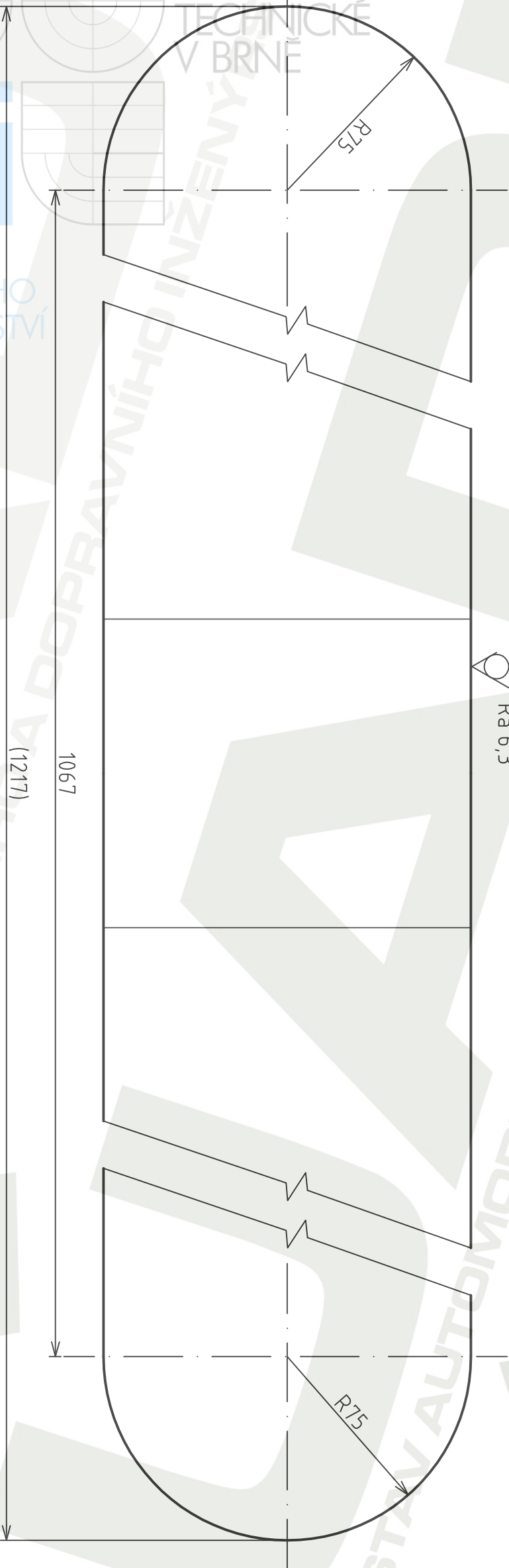
VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ



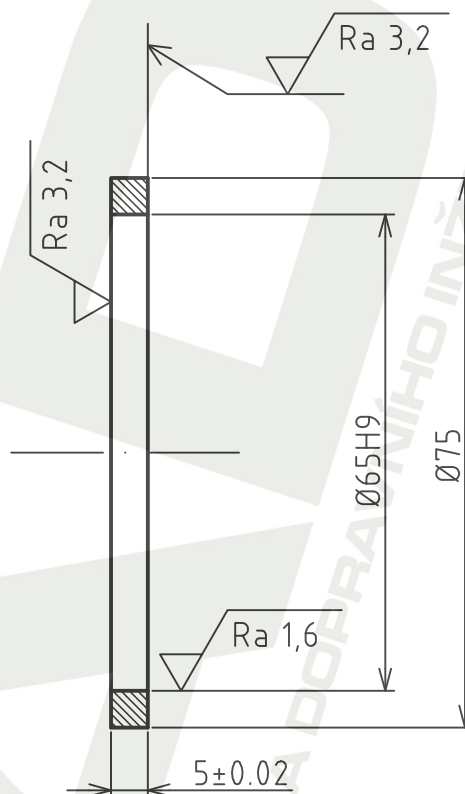
Struktura povrchu: 		Hrany: 		Měřítko: 		Přesnost: ISO 2768-mK	
Materiál: 11373		Polotovár: P15-4,70x1570 ČSN 42 530:12		Hmotnost: 30 kg		Tolerování: ISO 80/15	
Ústav AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ		Druh dokumentu: VÝKRES SOUČÁSTI		Název: BOČNICE - ZÁKLADNA		Promítání: 	
Kreslil: MARTIN HLAVÁČ		Schválil:		Číslo dokumentu:		2-3P22-02-001-08/09	
Datum vydání: 29.5.2009		List 1 / 1					

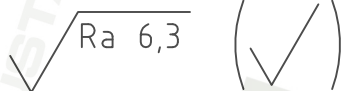
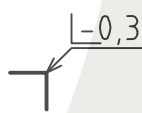
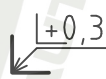


ŘEZÁNO KYSLÍKEM
Ra 6,3



Struktura povrchu:		Hrany:		Měřítko		Přesnost ISO 2768-mK	
Ra 12,5		-0,3		+0,3		1:2	
Materiál 11373		Polotovar P20-160x1230 ČSN 42 5310-12		Hmotnost 15 kg		CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016	
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ		Druh dokumentu VÝKRES SOUČÁSTI		Název		UCHYCENÍ - BOČNICE	
		Kreslil MARTIN HLAVÁČ		Schválil		Číslo dokumentu	
		Datum vydání 29.5.2009				3-3P22-03-01-08/09	
						List 1 / 1	

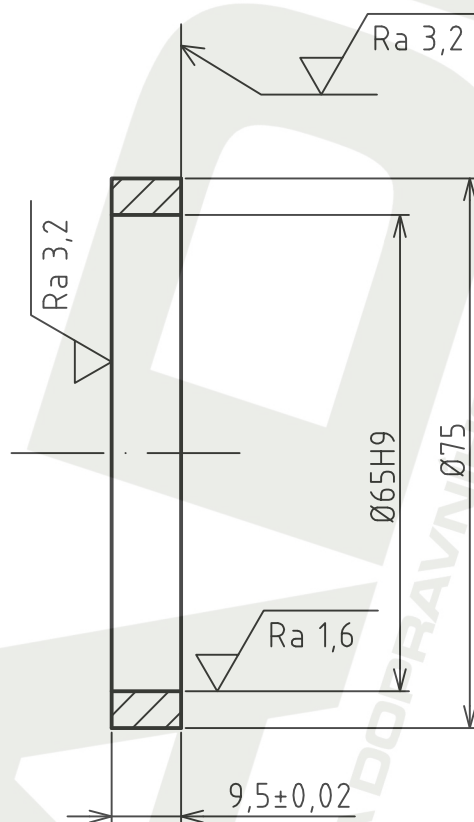


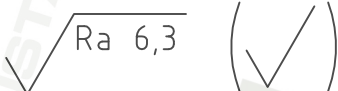
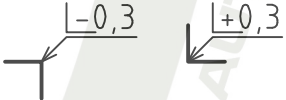
Struktura povrchu: 		Hrany:  		Měřítko 1:1	Přesnost ISO 2768-mK Tolerování ISO 8015 Promítání 
Materiál 11373		Polotovár TR Ø76x7 - ČSN 42 5715		Hmotnost 0.07 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ		Druh dokumentu VÝKRES SOUČÁSTI		Název ROZPĚRNÝ KROUŽEK 65x5 Číslo dokumentu 4-3P22-02-07-08/09	
		Kreslil MARTIN HLAVÁČ			
		Schválil			
		Datum vydání 29.5.2009			
				List 1 / 1	



VYSOKÉ
UCENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ

FAKULTA
STROJNÍHO
INŽENÝRSTVÍ

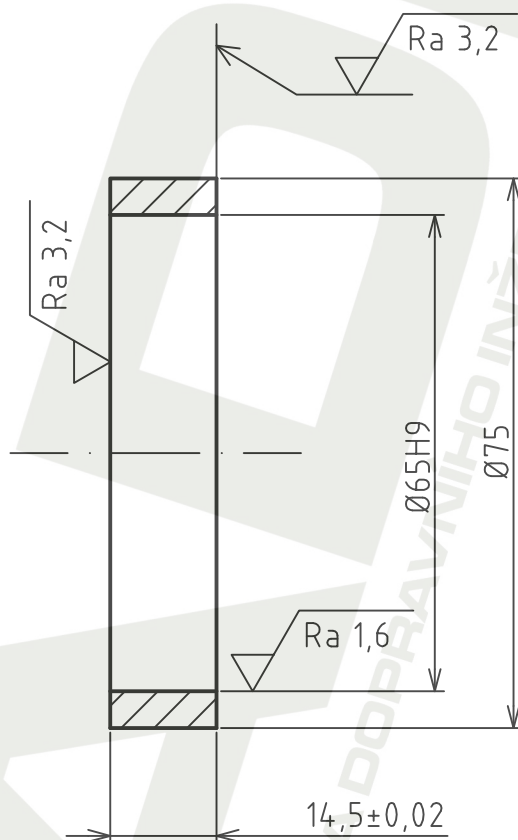


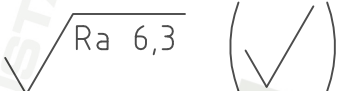
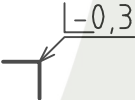
Struktura povrchu:		Hrany:		Měřítko 1:1	Přesnost ISO 2768-mK		
					Tolerování ISO 8015		
					Promítání 		
Materiál	11373	Polotovár	TR Ø76x7 - ČSN 42 5715		Hmotnost	0,08 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ		Druh dokumentu VÝKRES SOUČÁSTI			Název ROZPĚRNÝ KROUŽEK 65x9,5		
		Kreslil MARTIN HLAVÁČ					
		Schválil			Číslo dokumentu 4-3P22-02-08-08/09		
		Datum vydání 29.5.2009					
							List 1 / 1



VYSOKÉ
UCENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ

FAKULTA
STROJNÍHO
INŽENÝRSTVÍ

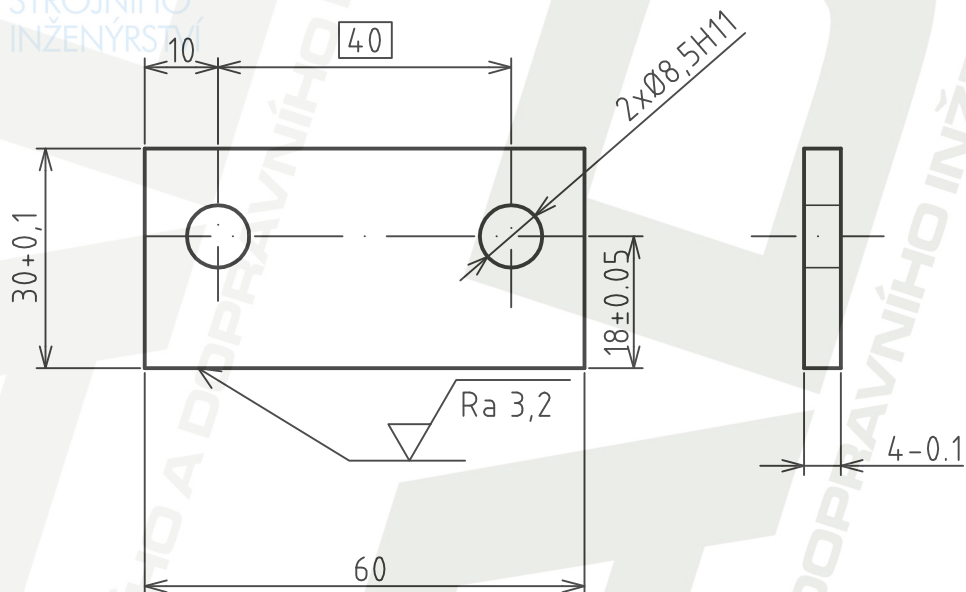


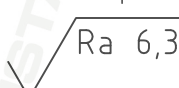
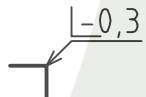
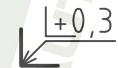
Struktura povrchu:		Hrany:		Měřítko	Přesnost ISO 2768-mK
		 		1:1	Tolerování ISO 8015
					Promítání 
Materiál 11373	Polotovar TR Ø76x7 - ČSN 42 5715			Hmotnost 0,09 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu VÝKRES SOUČÁSTI			Název	
	Kreslil MARTIN HLAVÁČ			ROZPĚRNÝ KROUŽEK 65x14,5	
	Schválil			Číslo dokumentu	
	Datum vydání 29.5.2009			4-3P22-06-01-08/09	
List 1 / 1					



VYSOKÉ
UCENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ

FAKULTA
STROJNÍHO
INŽENÝRSTVÍ

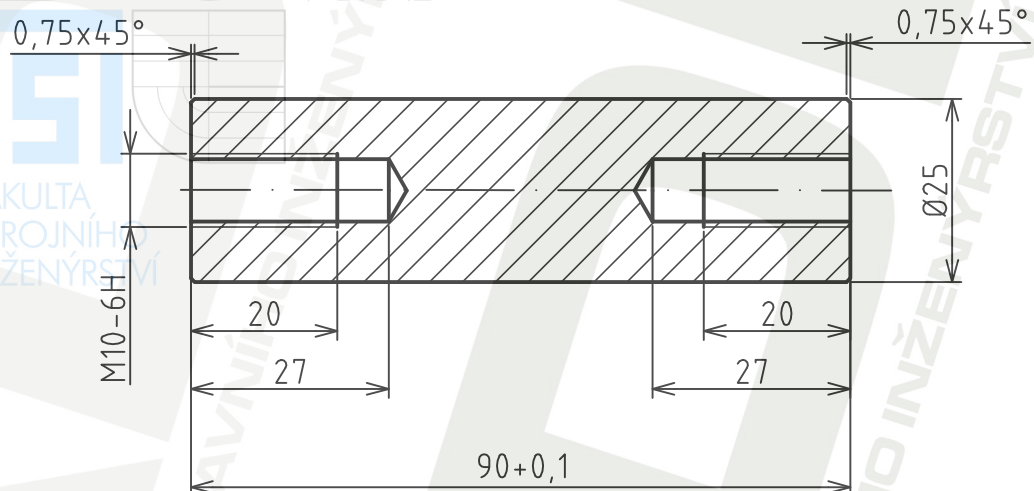


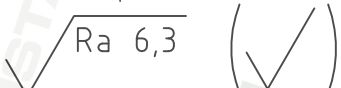
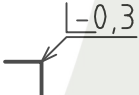
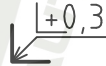
Struktura povrchu:  Ra 6,3 		Hrany:  L-0,3  L+0,3		Měřítko 1:1	Přesnost ISO 2768-mK Tolerování ISO 8015 Promítání 
Materiál 11373	Polotovar P4-40x70 ČSN 42 5310.12	Hmotnost HMOTNOST		CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016	
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu VÝKRES SOUČÁSTI		Název PŘÍLOŽKA		
	Kreslil MARTIN HLAVÁČ				
	Schválil		Číslo dokumentu 4-3P22-02-06-08/09		
	Datum vydání 29.5.2009				
List 1 / 1					



VYSOKÉ
UCENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ

FAKULTA
STROJNÍHO
INŽENÝRSTVÍ

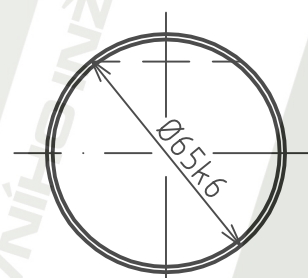
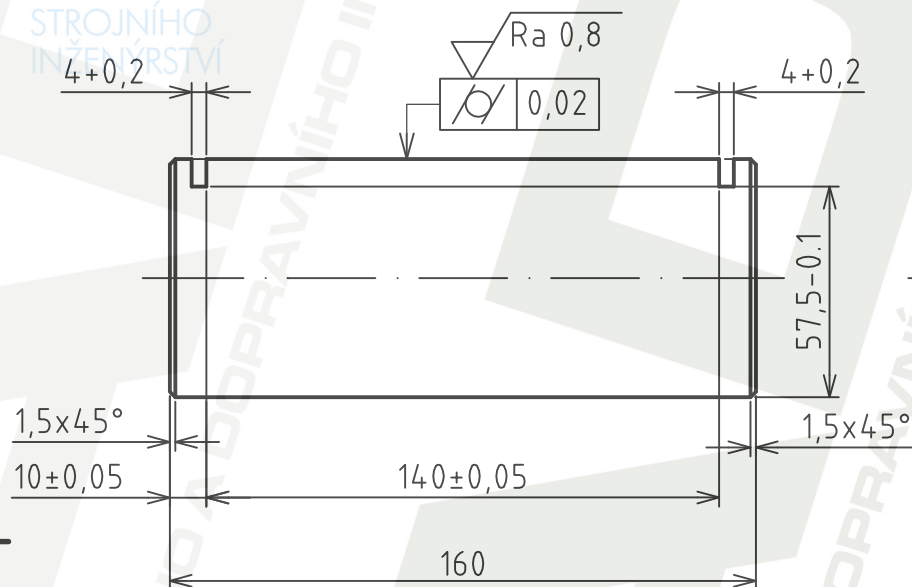


Struktura povrchu:		Hrany:		Měřítko 1:1	Přesnost ISO 2768-mK
		 			Tolerování ISO 8015
					Promítání 
Materiál	11373	Polotovár	ø25 - 100 ČSN 42 5510.12	Hmotnost	0,15 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ		Druh dokumentu	VÝKRES SOUČÁSTI		
		Kreslil	MARTIN HLAVÁČ		
		Schválil			
		Datum vydání	29.5.2009		
				Název	ROZPĚRA - 25x90
				Číslo dokumentu	4-3P22-02-05-08/09
				List 1 / 1	



VYSOKÉ
UCENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ

FAKULTA
STROJNÍHO
INŽENÝRSTVÍ



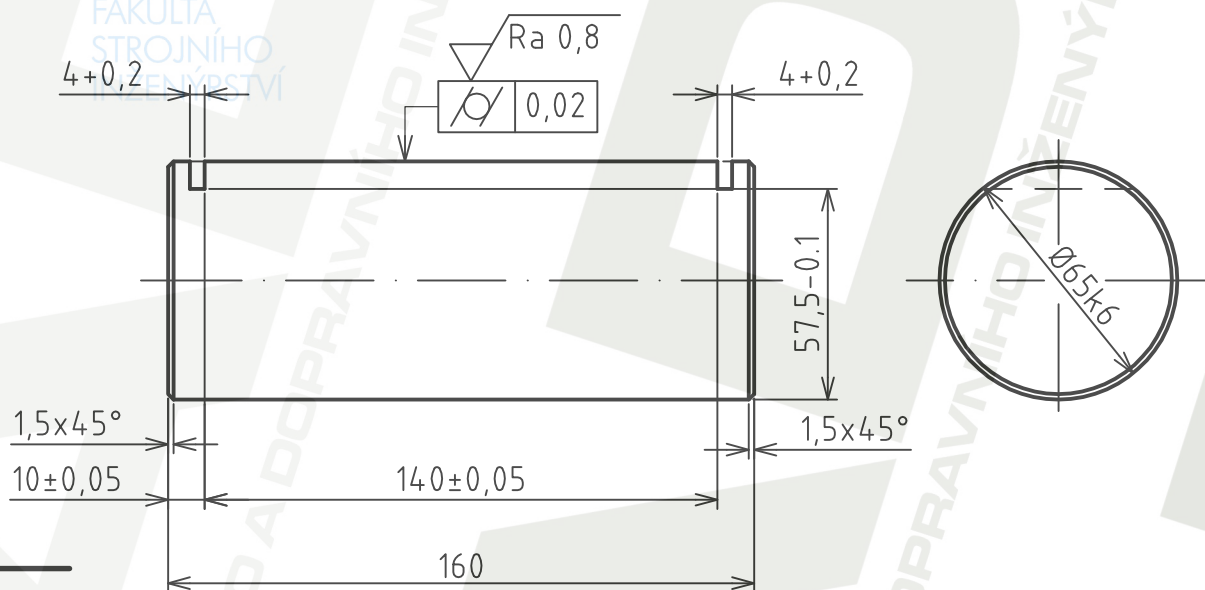
CEMENTOVÁNO, KALENO NA $62 \pm 0,2$ HRC CHD=0,8^{+0,2}₀

Struktura povrchu:		Hrany:		Měřítko 1:2	Přesnost ISO 2768-mK
Ra 6,3		-0,3			Tolerování ISO 8015
		+0,3			Promítání
Materiál	11373	Polotovár	Ø70 - 170 ČSN 42 5510.01	Hmotnost	kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ		Druh dokumentu		Název	
		VÝKRES SOUČÁSTI		ČEP- VYROVNÁVACÍ KLADKA	
		Kreslil			
		MARTIN HLAVÁČ			
		Schválil		Číslo dokumentu	
		Datum vydání		4-3P22-04-01-08/09	
		29.5.2009		List 1 / 1	



VYSOKÉ
UCENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ

FAKULTA
STROJNÍHO
INŽENÝRSTVÍ



CEMENTOVÁNO, KALENO NA $62 \pm 0,2$ HRC CHD = $0,8 \begin{smallmatrix} +0,2 \\ 0 \end{smallmatrix}$

Struktura povrchu:		Hrany:		Měřítka 1:2	Přesnost ISO 2768-mK
					Tolerování ISO 8015
					Promítání
Materiál	11600	Polotovar $\varnothing 70 - 170$ ČSN 42 5510.01		Hmotnost HMOTNOST	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ		Druh dokumentu VÝKRES SOUČÁSTI		Název ČEP - Kladka	
		Kreslil MARTIN HLAVÁČ			
		Schválil		Číslo dokumentu 4-3P22-02-04-08/09	
		Datum vydání 29.5.2009			
				List 1 / 1	



VYSOKÉ
UCENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ

FAKULTA
STROJNÍHO
INŽENÝRSTVÍ

ŘEZÁNO KYSLÍKEM

Ra 6,3

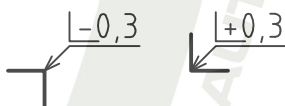
±L 10

□120

Struktura povrchu:



Hrany:



Měřítko

1:2

Přesnost ISO 2768-mK

Tolerování ISO 8015

Promítání



Materiál 11373

Polotovár P10-130x130 ČSN 42 5310.12

Hmotnost 0,7 kg

CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016

ÚSTAV
AUTOMOBILNÍHO
A DOPRAVNÍHO
INŽENÝRSTVÍ

Druh dokumentu VÝKRES SOUČÁSTI

Kreslil MARTIN HLAVÁČ

Schválil

Datum vydání 29.5.2009

Název

BOČNICE - PŘÍLOŽKA 120

Číslo dokumentu

4-3P22-02-002-08/09

List 1 / 1



VYSOKÉ
UCENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ

FAKULTA
STROJNÍHO
INŽENÝRSTVÍ

ŘEZÁNO KYSLÍKEM

Ra 6,3

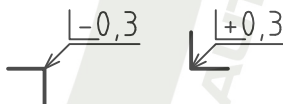
tl 15

□160

Struktura povrchu:



Hrany:



Měřítko

1:2

Přesnost ISO 2768-mK

Tolerování ISO 8015

Promítání



Materiál 11373

Polotovár P15-170x170 ČSN 42 5310.12

Hmotnost 0,9 kg

CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016

ÚSTAV
AUTOMOBILNÍHO
A DOPRAVNÍHO
INŽENÝRSTVÍ

Druh dokumentu VÝKRES SOUČÁSTI

Kreslil MARTIN HLAVÁČ

Schválil

Datum vydání 29.5.2009

Název

BOČNICE - PŘÍLOŽKA 160

Číslo dokumentu

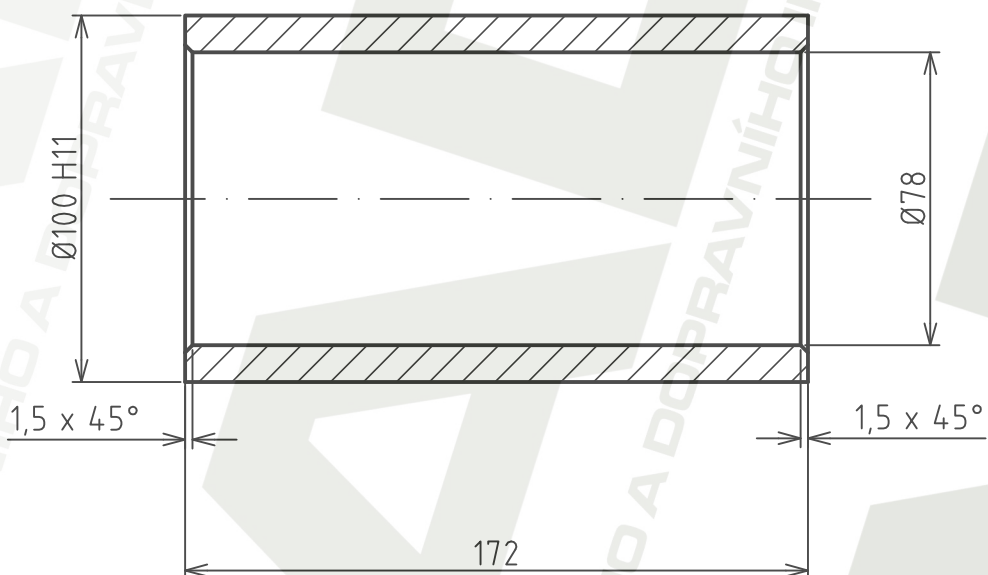
4-3P22-02-003-08/09

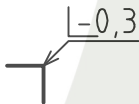
List 1 / 1



VYSOKÉ
UCENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ

FAKULTA
STROJNÍHO
INŽENÝRSTVÍ

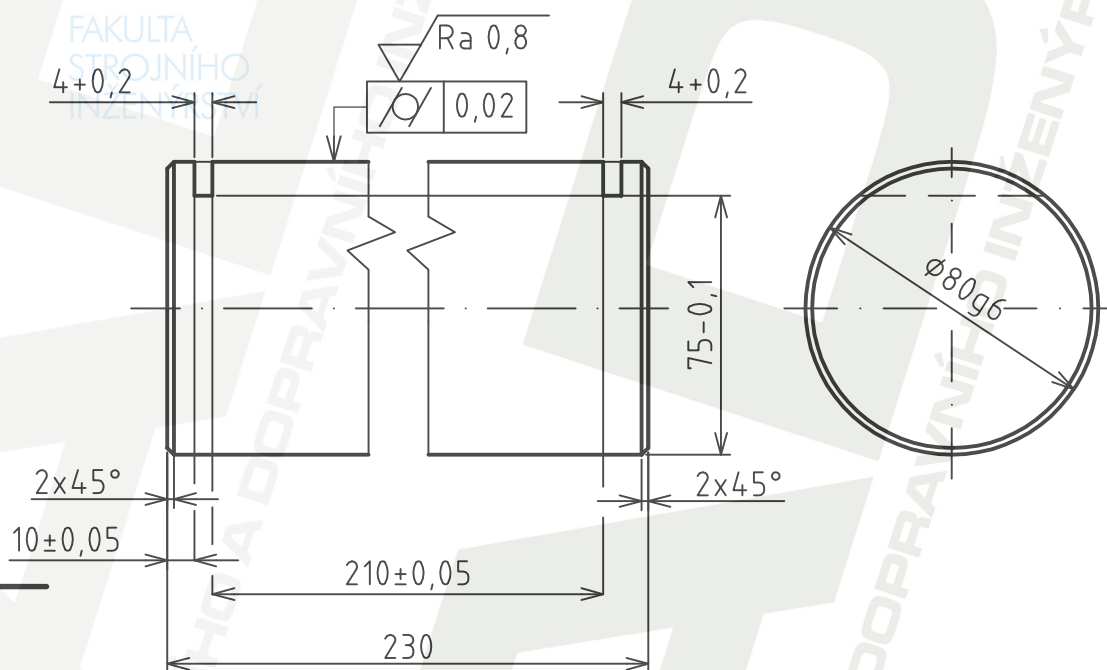


Struktura povrchu:		Hrany:		Měřítka	Přesnost ISO 2768-mK
				1:2	Tolerování ISO 8015
					Promítání 
Materiál 11373	Polotovár	TR Ø102x12 - ČSN 42 5715			Hmotnost 1,5 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ		Druh dokumentu VÝKRES SOUČÁSTI		Název UCHYCENÍ - TRUBKA	
		Kreslil MARTIN HLAVÁČ			
		Schválil		Číslo dokumentu 3-3P22-03-02-08/09	
		Datum vydání 29.5.2009			
List 1 / 1					

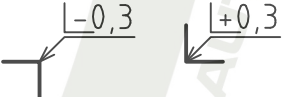


VYSOKÉ
UCENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ

FAKULTA
STROJNÍHO
INŽENÝRSTVÍ



CEMENTOVÁNO, KALENO NA $62\pm0,2$ HRC CHD= $0,8^{+0,2}_0$

Struktura povrchu:		Hrany:		Měřítka 1:2	Přesnost ISO 2768-mK
					Tolerování ISO 8015
					Promítání 
Materiál 11600	Polotovár Ø90 - 240 ČSN 42 5510.01			Hmotnost 3 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu VÝKRES SOUČÁSTI			Název ČEP - UCHYCENÍ	
	Kreslil MARTIN HLAVÁČ				
	Schválil			Číslo dokumentu 4-3P22-05-01-08/09	
	Datum vydání 29.5.2009				
List 1 / 1					

Číslo polož.	Název - označení Výkres - norma	Polotovary Materiál	Hmot.	J	Množ.
M1	BOČNICE 1-3P22-02-01-08/09	SVARENEC	-		2
2	KLADKA 2-3P22-02-02-08/09	Odlitek 42 2420.2	-		2
3	ČEP-TRAVERZA 4-3P22-02-03-08/09	Ø110 - 170 ČSN 42 5510.01 11 600	-		1
4	ČEP - KLADKA 4-3P22-02-04-08/09	Ø70 - 170 ČSN 42 5510.01 11 600	-		2
5	ROZPĚRA - 25x90 4-3P22-02-05-08/09	Ø25 - 100 ČSN 42 5510.12 11 373	-		7
6	PŘÍLOŽKA 4-3P22-02-06-08/09	P4-40x70 ČSN 42 5310.12 11 373	-		6
7	ROZPĚRNÝ KROUŽEK - 65x5 4-3P22-02-07-08/09	TR Ø76x7 - ČSN 42 5715 11 373	-		2
8	ROZPĚRNÝ KROUŽEK - 65x9,5 4-3P22-02-08-08/09	TR Ø76x7 - ČSN 42 5715 11 373			4
10	POJISTNÝ KROUŽEK 140 ČSN 02 2931		-		4
11	ŠROUB M8x20 ČSN EN 24017		-		12
12	ŠROUB M10x40 ČSN EN 24017		-		14
13	PODLOŽKA M10 ČSN EN ISO 7090 - 1		-		14
14	PRUŽNÁ PODLOŽKA M10 ČSN 02 1740		-		14
15	PRUŽNÁ PODLOŽKA M8 ČSN 02 1740		-		12
16	LOŽISKO 6313 ČSN 02 4630		-		8

ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Seznam položek	Název
	Kreslil	M.Hlaváč	KUSOVNÍK
	Schválil		Číslo dokumentu
	Datum vydání	29.5.2009	1-3P22-02-00-08/09

Číslo polož.	Název - označení Výkres - norma	Polotovár Materiál	Hmot.	J	Množ.
M1	RÁM 0-3P22-01-00-08/09	SVAŘENEC	-		1
M2	KLADNICE 1-3P22-02-00-08/09	SESTAVA	-		1
M3	UCHYCENÍ 2-3P22-03-00-08/09	SVAŘENEC	-		1
4	ČEP - VYROVNÁVACÍ KLADKA 4-3P22-04-01-08/09	Ø70 - 170 ČSN 42 5510.01 11 600	-		1
5	ČEP - UCHYCENÍ 4-3P22-05-01-08/09	Ø90 - 240 ČSN 42 5510.01 11 600	-		1
6	KLADKA 2-3P22-02-02-08/09	ODLITEK 42 2652.1	-		1
7	PŘÍLOŽKA 4-3P22-02-06-08/09	P4-40x70 ČSN 42 5310.12 11 373	-		2
8	ROZPĚRNÝ KROUŽEK 65x5 4-3P22-02-07-08/09	TR Ø76x7 - ČSN 42 5715 11 373	-		1
9	ROZPĚRNÝ KROUŽEK 65x14,5 4-3P22-06-01-08/09	TR Ø76x7 - ČSN 42 5715 11 373	-		2
10	LANOVÝ BUBEN S80 DINAMIC OIL		580		1
11	LANO Ø20 mm - 58 m DIEPA P825		105		1
12	VÁZACÍ BOD -10t CODIPRO		-		1
13	OČNICE 20 DIN 65457		-		1
14	OBJÍMKA 20 DIN 3093-A		-		1
15	PODLOŽKA 36 ČSN EN ISO 7090 - 1		-		1

ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Seznam položek	Název KUSOVNÍK
	Kreslil	M.Hlaváč	
	Schválil		Číslo dokumentu 1-3P22-00-00-08/09
	Datum vydání	29.5.2009	

