

Číslo polož.	Název - označení	Polotovár	Hmot.	J	Množ.
	Výkres - norma	Materiál			
1	KRYT	SVAREK	774		1
	3-50/10-126542-01/01	-			
2	KRYT NÁSYPKY	SVAREK	203		1
	4-50/10-126542-01/02	-			
3	DRŽÁK HYDROMOTORU	SVAREK	25		2
	3-50/10-126542-01/03	-			
4	KRYT HYDROMOTORU	SVAREK	15		2
	4-50/10-126542-01/04	-			
5	LIŠTA	SVAREK	5		4
	4-50/10-126542-01/05	-			
6	SWAZEK UZAMYKACÍ MATICE	SESTAVA	1237		1
	3-50/10-126542-01/06	-			
7	SEŘIZOVACÍ MATICE	Č.M.07	2948		1
	2-50/10-126542-01/07	42 2650.2			
8	NOSIČ PEVNÉ ČELISTI	Č.M.08	2880		1
	2-50/10-126542-01/08	42 2650.2			
9	HNANÝ OZUBENÝ VĚNEC	P40-D2268	131		1
	3-50/10-126542-01/09	34CrMo4			
10	HNACÍ OZUBENÉ KOLO	P55-D252	13		2
	3-50/10-126542-01/10	34CrMo4			
11	ČEP SEŘIZOVACÍ MATICE	TYČ KR100-370	10		4
	4-50/10-126542-01/11	42CrMo4			
12	ČEP UZAMYKACÍ MATICE	TYČ KR30h7-140	1		6
	4-50/10-126542-01/12	42CrMo4			
13	DRŽÁK LIŠTY	P40-117x289	7		4
	4-50/10-126542-01/13	S355 J2			
14	PŘÍTLAČNÝ DRŽÁK	P55-61x300	5		4
	4-50/10-126542-01/14	S355 J2			
15	ZÁMEK PEVNÉ ČELISTI	P65-265,7x1053,6	36		4
	4-50/10-126542-01/15	S235 JR			
16	HORNÍ PODLOŽKA	P10-50x340	1		4
	4-50/10-126542-01/16	S355 J2			

ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	KUSOVNÍK	Název STAVĚCÍ MECHANISMUS
	Kreslil	HUŇKA JAN	
	Schválil		Číslo dokumentu 2-50/10-126542-01 List 1 / 4
	Datum vydání	2015-05-05	

Číslo polož.	Název - označení Výkres - norma	Polotovár Materiál	Hmot.	J	Množ.
17	DOLNÍ PODLOŽKA	P10-50x340	1		4
	4-50/10-126542-01/17	S355 J2			
18	PRAŠNÝ KRYT	P57-D1760	99		1
	4-50/10-126542-01/18	S235 JR			
19	PŘÍTLAČNÝ DISK	P10-D100	1		2
	4-50/10-126542-01/19	S355 J2			
20	DISTANČNÍ KROUŽEK	TR KR70x7,5-32	0,3		2
	4-50/10-126542-01/20	S355 J2			
21	ČEP SE ZÁVITEM	TYČ KR14h12-50	0,1		12
	4-50/10-126542-01/21	S355 J2			
22	ČEP		0,1		4
	ISO 2341-B 16x65x4x48-St				
23	PODLOŽKA		0,4		4
	ISO 7090 M56-100HV Zn				
24	MATICE		1,4		4
	ISO 8673 M56-8 Zn				
25	ŠROUB		0,2		16
	ISO 4762 M20x60-10.9				
26	ŠROUB		0,1		16
	ISO 4014 M16x60-10.9				
27	PODLOŽKA		0,1		28
	ISO 7090 M16-200HV				
28	MATICE		0,1		12
	ISO 4032 M16-10				
29	ŠROUB		0,1		12
	ISO 4017 M14x40-A2-70				
30	PODLOŽKA		0,1		12
	ISO 7089 M14-A2				

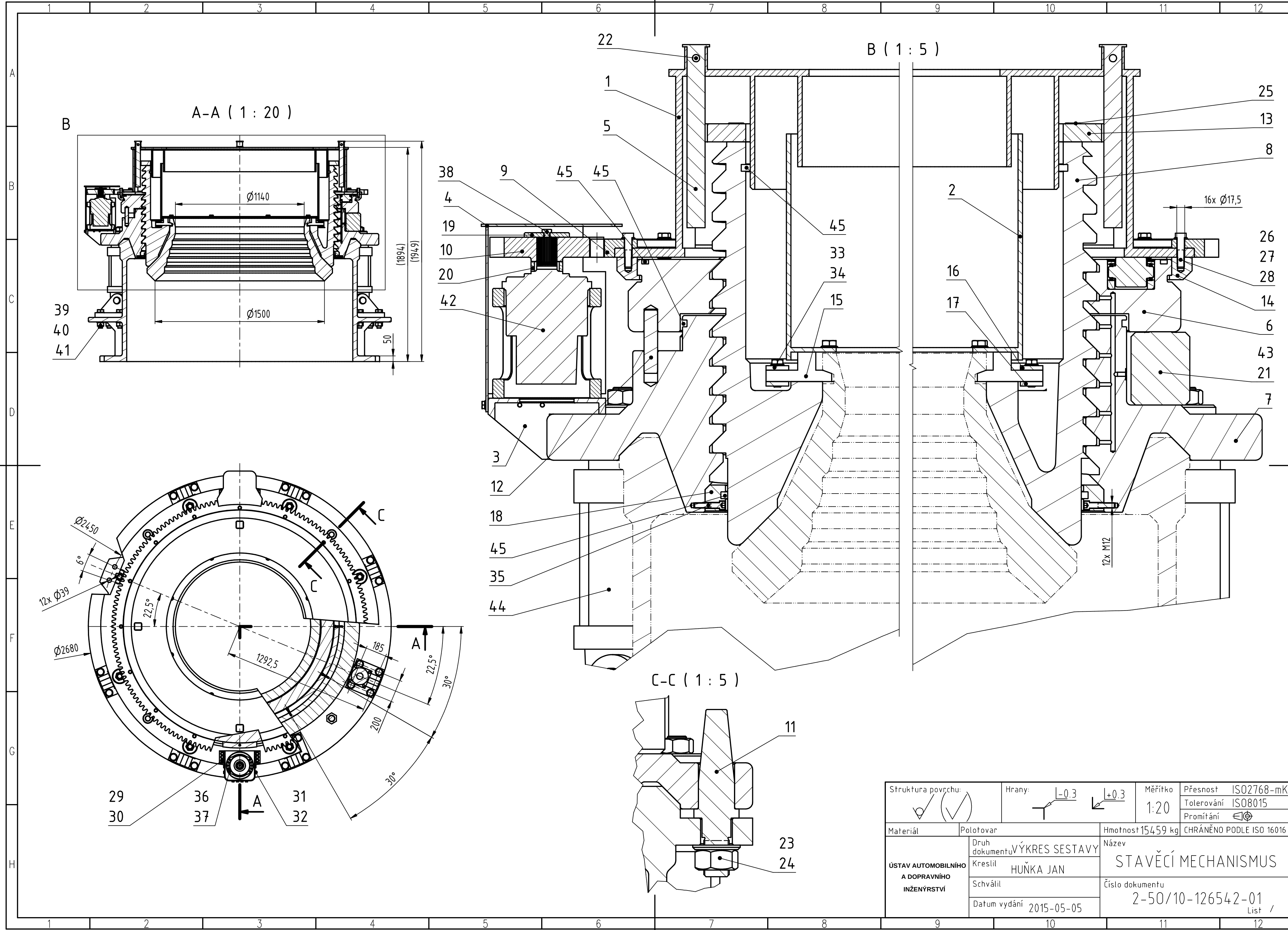
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	KUSOVNÍK	Název STAVĚCÍ MECHANISMUS
	Kreslil	HUŇKA JAN	
	Schválil		Číslo dokumentu 2-50/10-126542-01 List 2 / 4
	Datum vydání	2015-05-05	

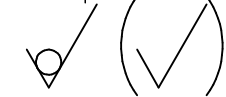
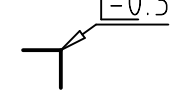
Číslo polož.	Název - označení Výkres - norma	Polotovár Materiál	Hmot.	J	Množ.
31	ŠROUB		0,1		16
	ISO 4017 M10x20-A2-70				
32	PODLOŽKA		0,1		32
	ISO 7090 M10-100HV				
33	ŠROUB		0,1		16
	ISO 4017 M16x50-A2-70				
34	PODLOŽKA		0,1		16
	ISO 7090 M16-200HV				
35	ŠROUB		0,3		12
	ISO 4762 M12x55-A2-70				
36	ŠROUB		0,1		20
	ISO 4017 M12x30-10.9 Zn				
37	PODLOŽKA		0,1		20
	ISO 7090 M12-100HV Zn				
38	ŠROUB		0,2		2
	ISO 4017 M12x30-A2 NEREZ				
39	ŠROUB		1,6		32
	ISO 4014 M36x140-10.9 Zn				
40	PODLOŽKA		0,1		64
	ISO 7090 M36-100HV Zn				
41	MATICE		0,4		32
	ISO 4032 M36-4 Zn				
42	HYDROMOTOR ROTAČNÍ	"MCR3AHDA45Z-3XB2M2WL12"	28		2
	BOSCH REXROTH				
43	HYDROMOTOR LINEÁRNÍ	"CLSG-502"	17		6
	ENERPAC				
44	HYDROMOTOR LINEÁRNÍ	"CDT3MP5/125/56/2300Z2X/	116		8
	BOSCH REXROTH	/R11HHDMA Y70"			

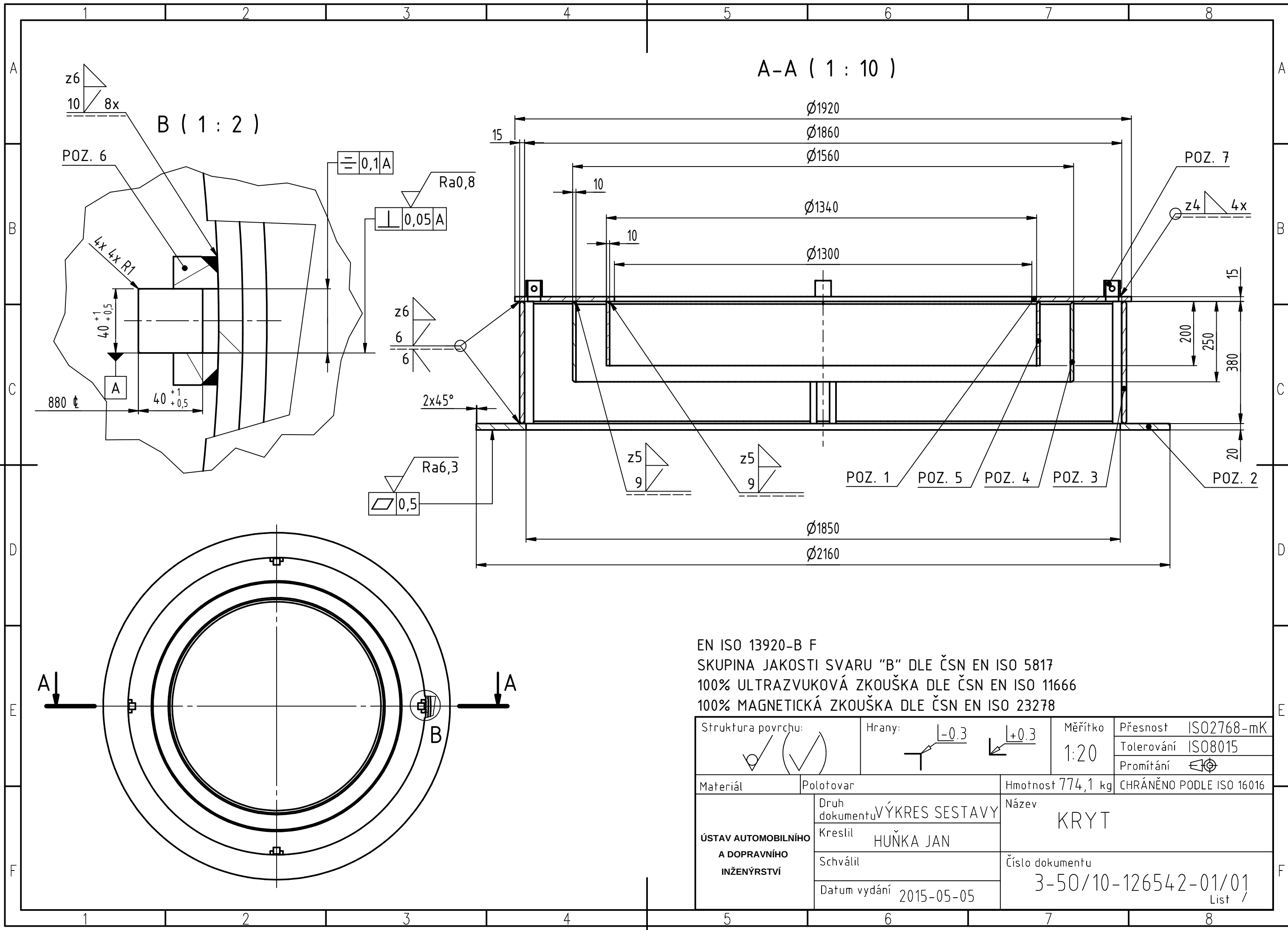
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	KUSOVNÍK	Název STAVĚCÍ MECHANISMUS
	Kreslil	HUŇKA JAN	
	Schválil		Číslo dokumentu 2-50/10-126542-01 List 3 / 4
	Datum vydání	2015-05-05	

Číslo polož.	Název - označení Výkres - norma	Polotovary Materiál	Hmot.	J	Množ.
45	SADA TĚSNĚNÍ DIMER		-		1
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					

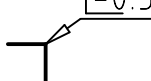
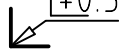
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	KUSOVNÍK	Název STAVĚCÍ MECHANISMUS
	Kreslil	HUŇKA JAN	
	Schválil		Číslo dokumentu 2-50/10-126542-01 List 4 / 4
	Datum vydání	2015-05-05	

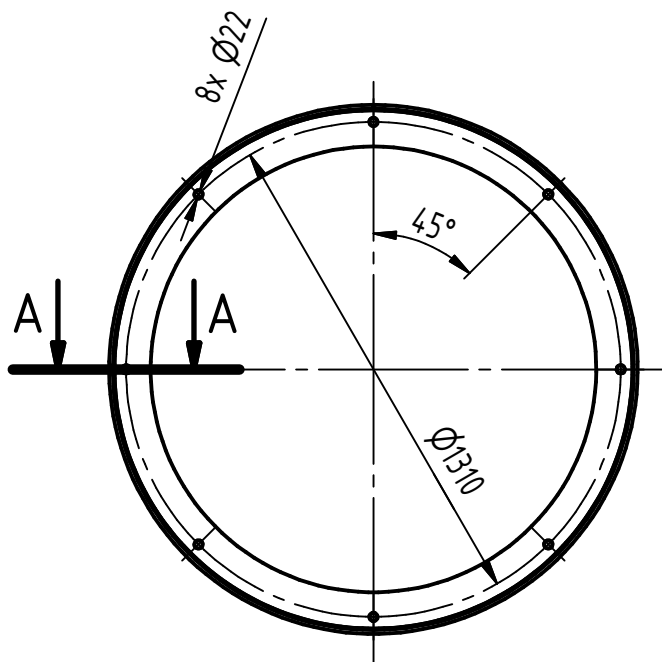


Struktura povrchu: 		Hrany:  $\sqrt{-0.3}$ $\sqrt{+0.3}$		Měřítko 1:20	Přesnost ISO2768-mK
Materiál		Polotovár		Hmotnost 15459 kg	
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ		Druh dokumentu VÝKRES SESTAVY Kreslil HUŇKA JAN Schválil Datum vydání 2015-05-05		Název STAVĚČÍ MECHANISMUS Číslo dokumentu 2-50/10-126542-01 List /	
				Tolerování ISO8015	
				Promítání 	
				CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016	

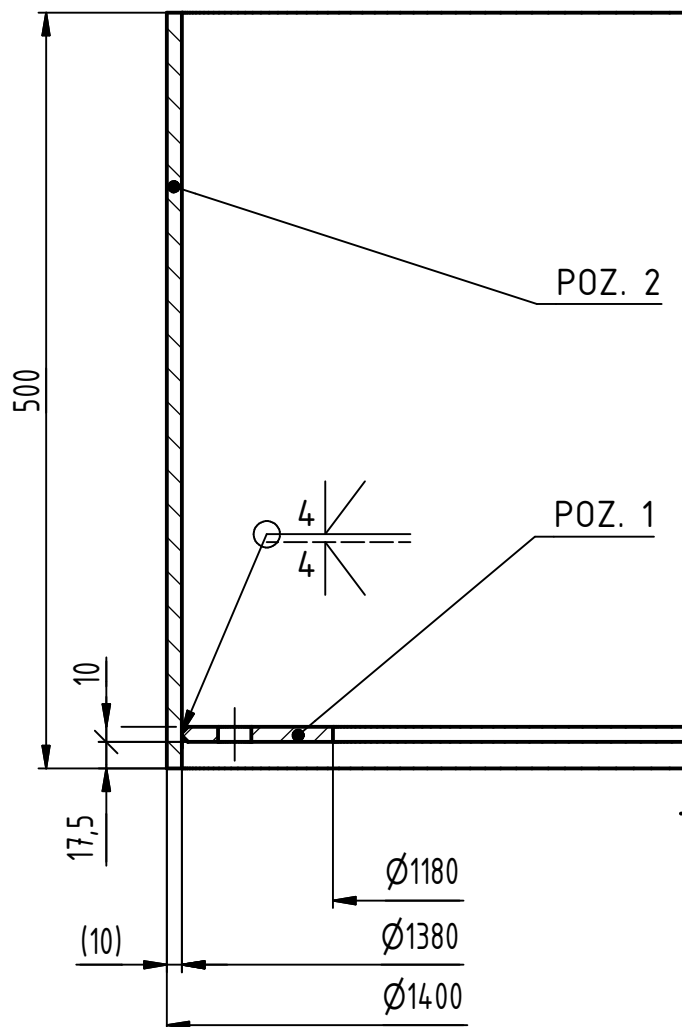


EN ISO 13920-B F
SKUPINA JAKOSTI SVARU "B" DLE ČSN EN ISO 5817
100% ULTRAZVUKOVÁ ZKOUŠKA DLE ČSN EN ISO 11666
100% MAGNETICKÁ ZKOUŠKA DLE ČSN EN ISO 23278

Struktura povrchu: 		Hrany:  -0.3  $+0.3$		Měřítko 1:20	Přesnost ISO2768-mK
					Tolerování ISO8015
					Promítání 
Materiál	Polotovár			Hmotnost 774,1 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	VÝKRES SESTAVY		Název KRYT	
	Kreslil	HUŇKA JAN			
	Schválil			Číslo dokumentu 3-50/10-126542-01/01 List /	
	Datum vydání	2015-05-05			

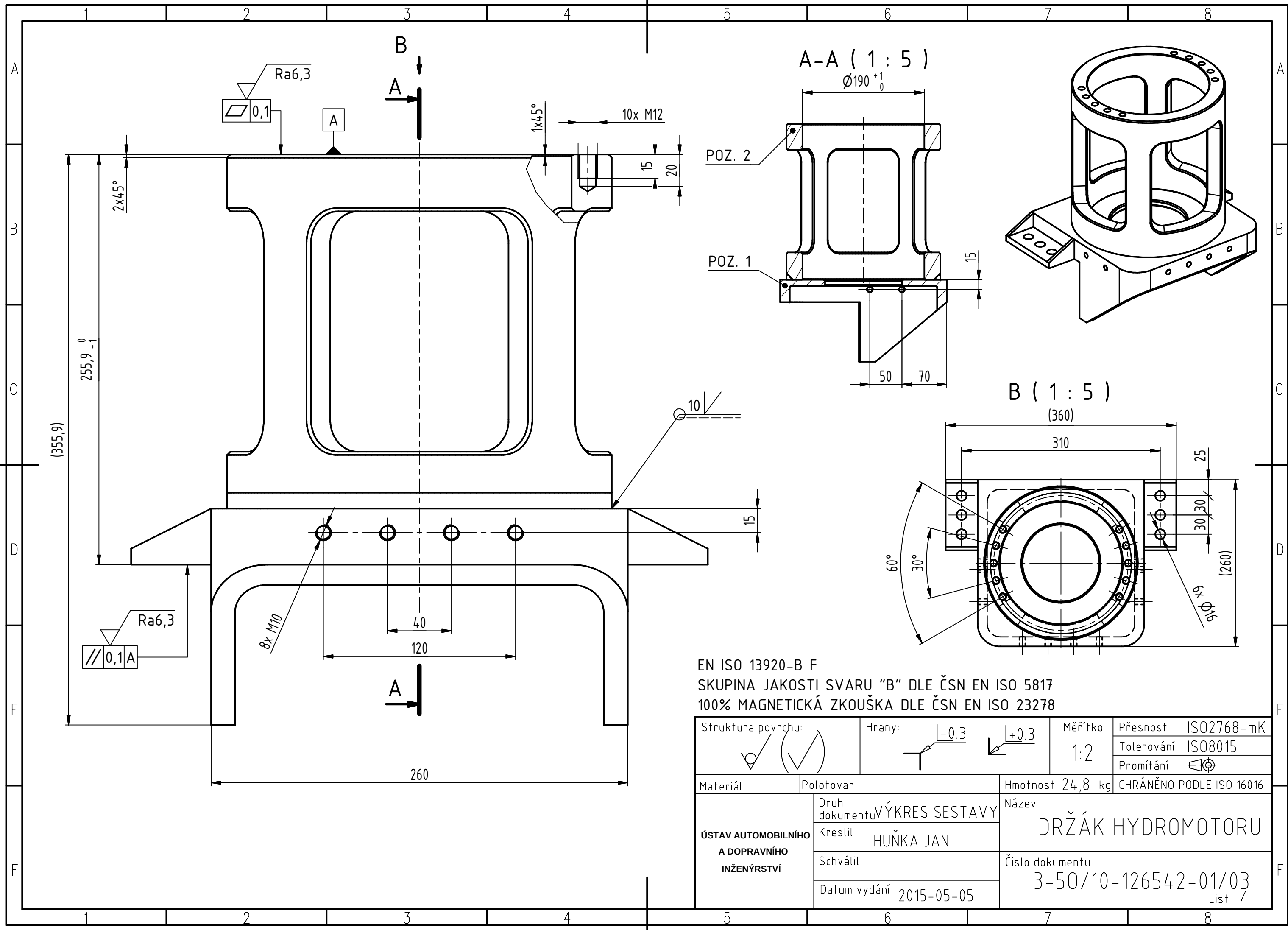


A-A (1 : 5)

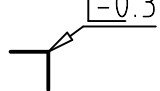


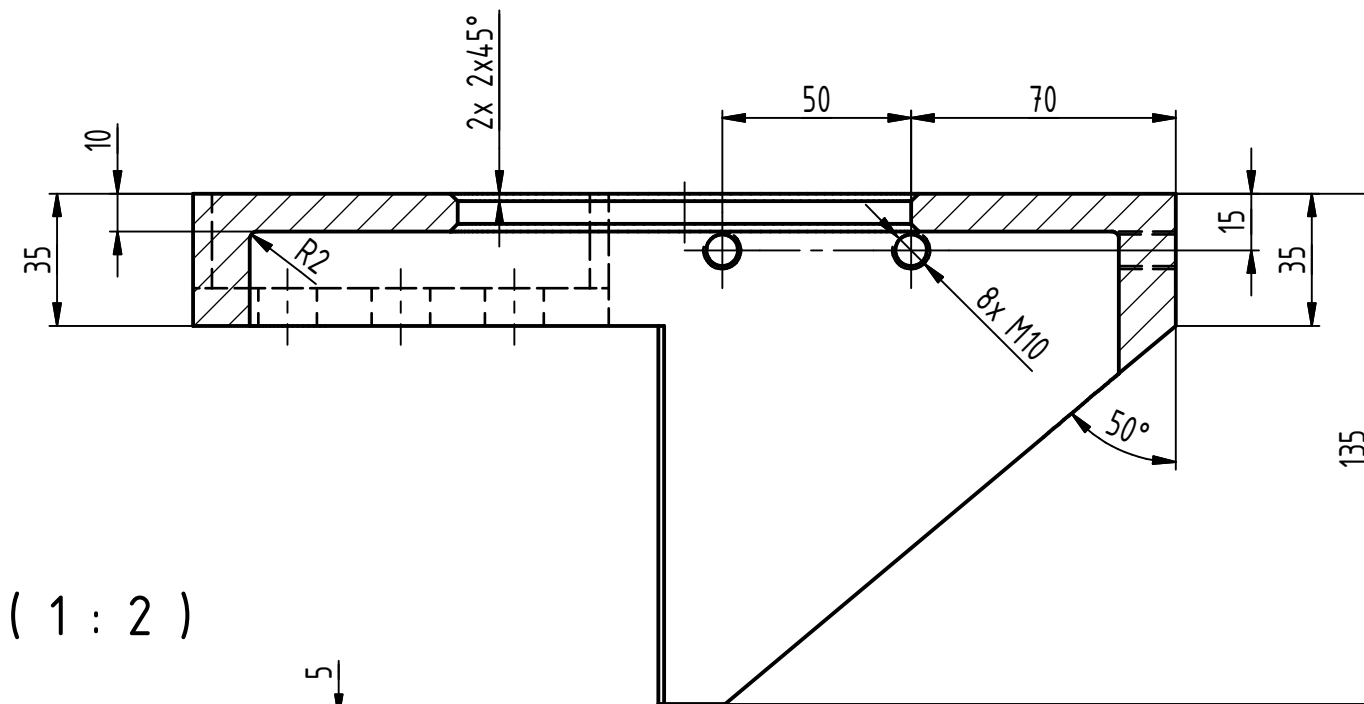
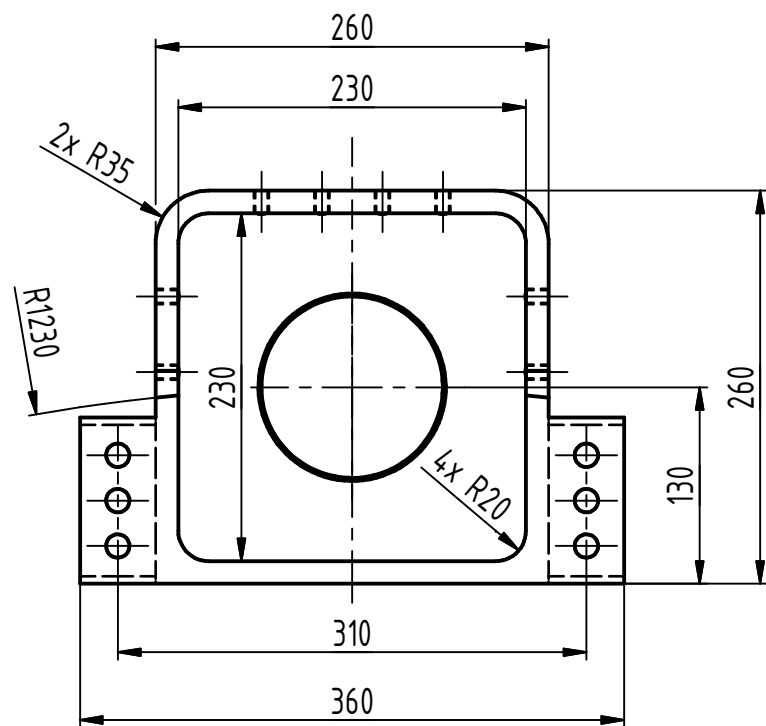
EN ISO 13920-B F
 SKUPINA JAKOSTI SVARU "D" DLE ČSN EN ISO 5817
 100% ULTRAZVUKOVÁ ZKOUŠKA DLE ČSN EN ISO 11666
 100% MAGNETICKÁ ZKOUŠKA DLE ČSN EN ISO 23278

Struktura povrchu:		Hrany:		Měřítko	Přesnost
				1:20	Tolerování
					Promítání 
Materiál	Polotovary			Hmotnost 202,8 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu VÝKRES SESTAVY			Název KRYT NÁSYPKY	
	Kreslil HUŇKA JAN				
	Schválil			Číslo dokumentu 4-50/10-126542-01/02 List /	
	Datum vydání 2015-05-05				

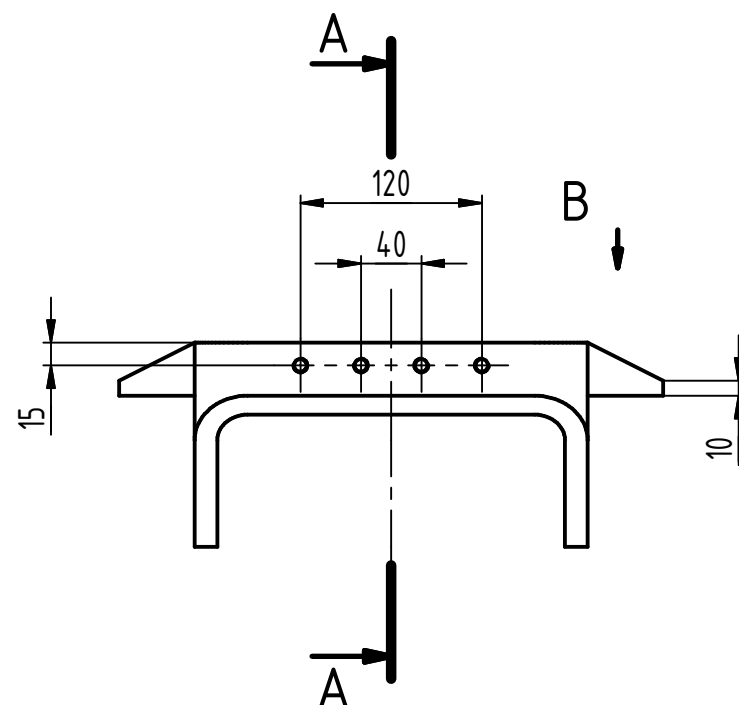
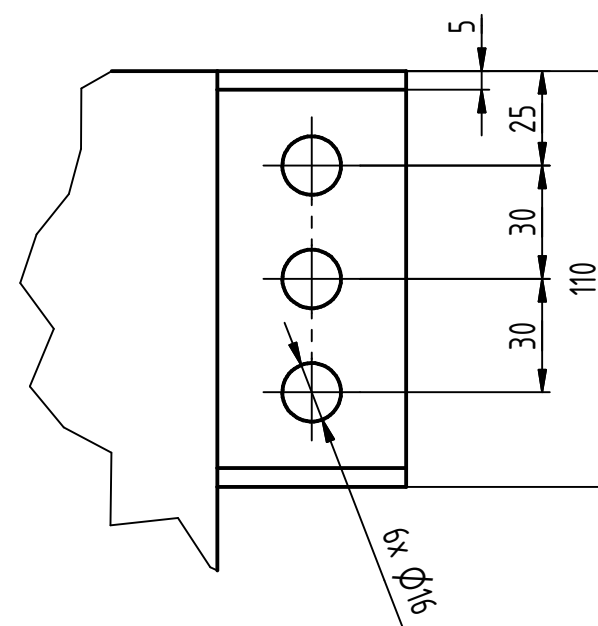


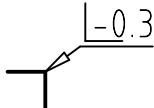
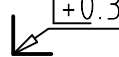
EN ISO 13920-B F
SKUPINA JAKOSTI SVARU "B" DLE ČSN EN ISO 5817
100% MAGNETICKÁ ZKOUŠKA DLE ČSN EN ISO 23278

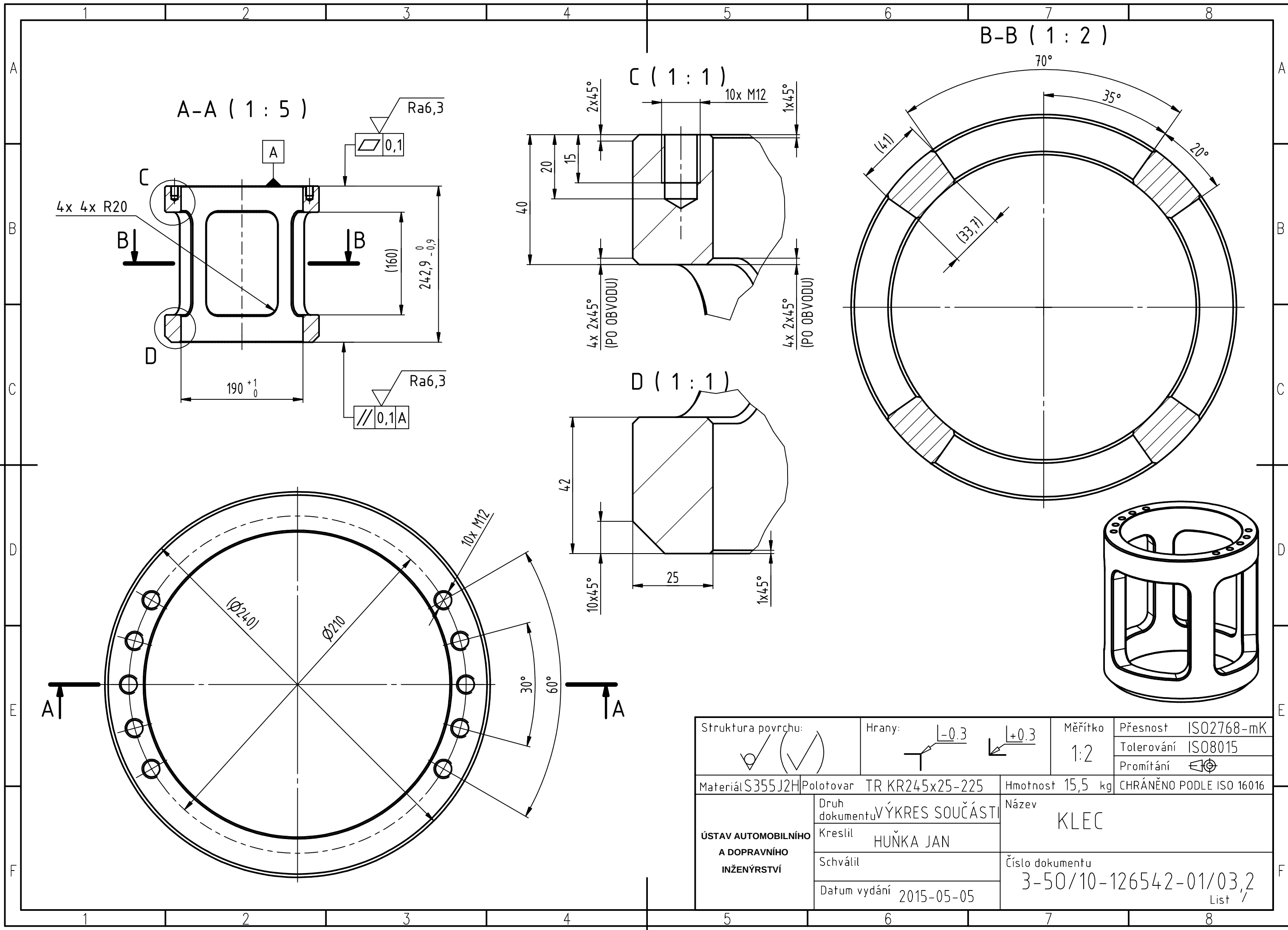
Struktura povrchu: 		Hrany:  -0.3 $+0.3$		Měřítko 1:2	Přesnost ISO2768-mK
Materiál		Polotovár		Hmotnost 24,8 kg	Tolerování ISO8015
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ		Druh dokumentu VÝKRES SESTAVY Kreslil HUŇKA JAN Schválil Datum vydání 2015-05-05		Název DRŽÁK HYDROMOTORU Číslo dokumentu 3-50/10-126542-01/03 List /	
				Promítání 	
				CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016	

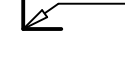


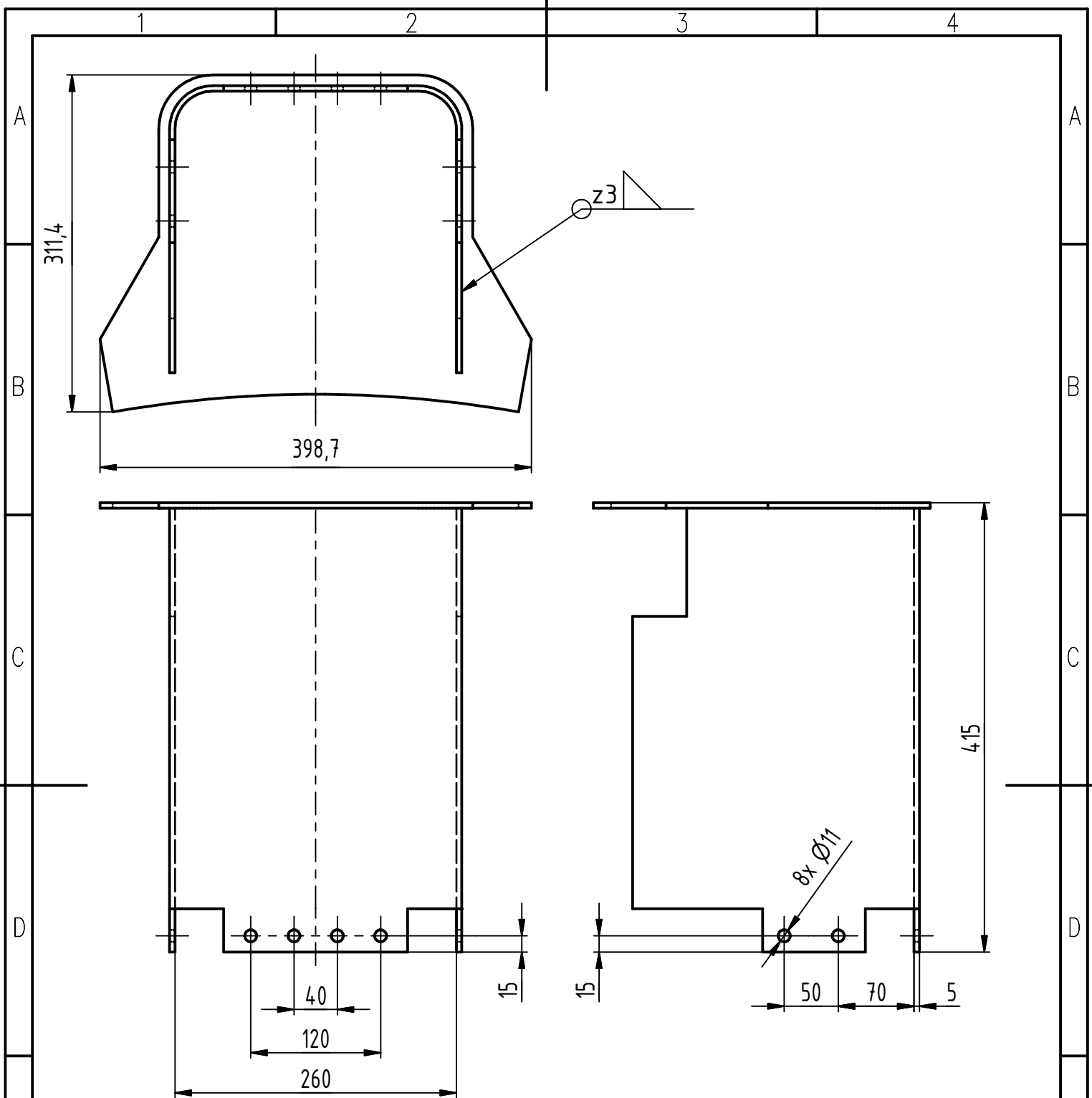
B (1 : 2)



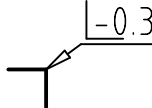
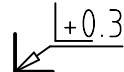
Struktura povrchu: 	Hrany:  	Měřítko 1:5	Přesnost	ISO2768-mK		
			Tolerování	ISO8015		
			Promítání			
Materiál	422650.2	Polotovár	Č.M.03/01	Hmotnost	9,2 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	VÝKRES SOUČÁSTI				Název KONZOLA
	Kreslil	HUŇKA JAN				
	Schválil					Číslo dokumentu 3-50/10-126542-01/03,1 List /
	Datum vydání	2015-05-05				

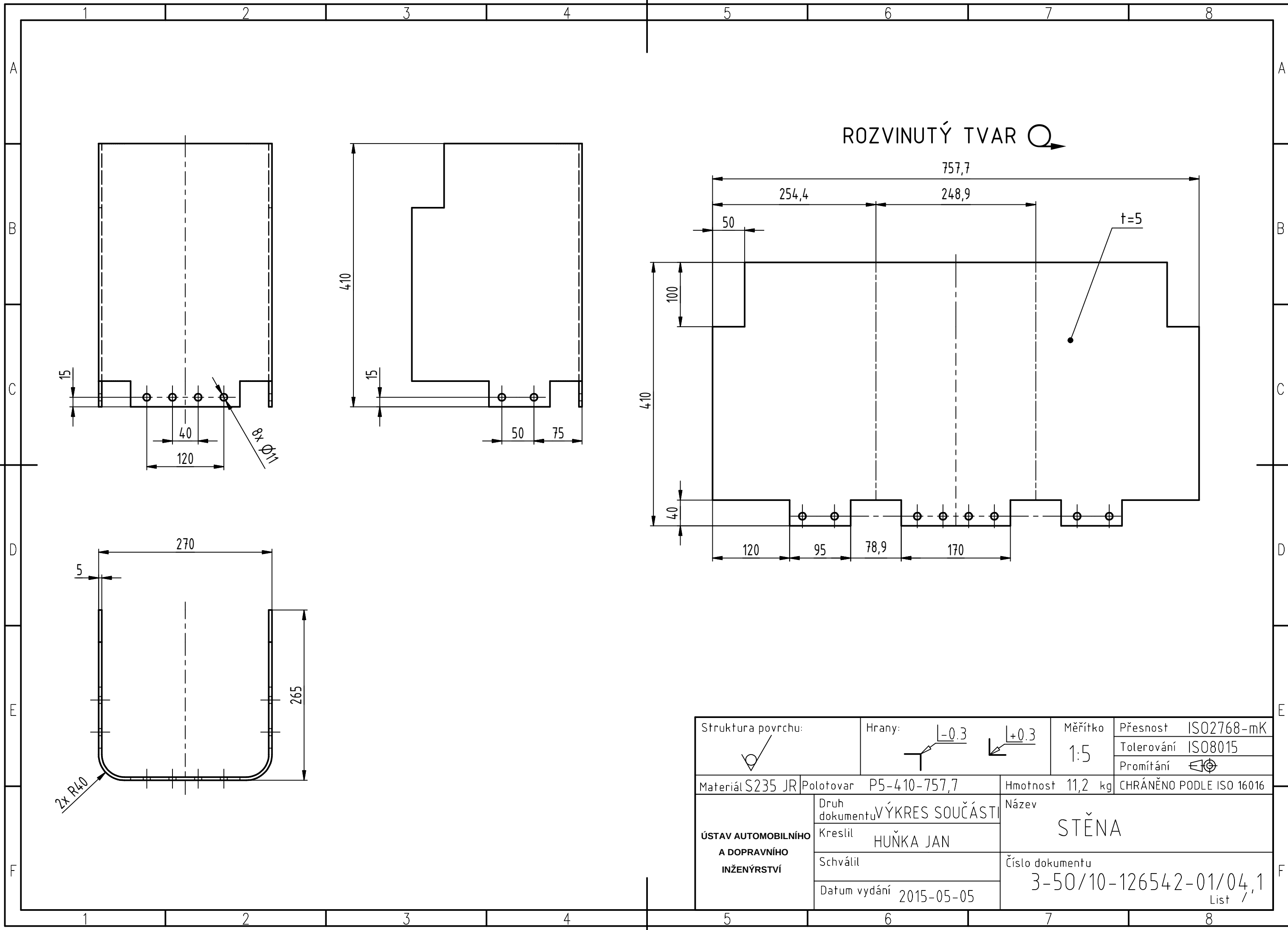


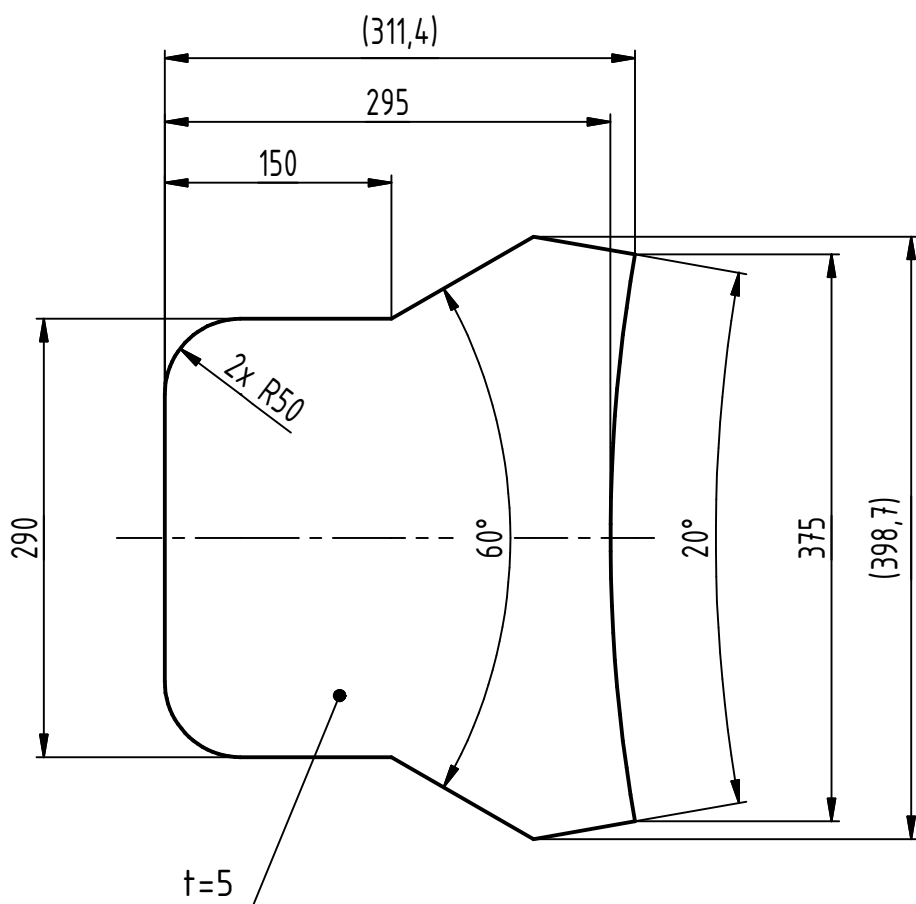
Struktura povrchu:  		Hrany:  L-0.3  L+0.3		Měřítko 1:2	Přesnost ISO2768-mK
					Tolerování ISO8015
					Promítání 
Materiál S355J2H		Polotovar TR KR245x25-225	Hmotnost 15,5 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016	
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu VÝKRES SOUČÁSTI		Název KLEC		
	Kreslil HUŇKA JAN				
	Schválil		Číslo dokumentu 3-50/10-126542-01/03,2 List 1/		
	Datum vydání 2015-05-05				

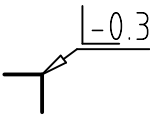
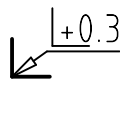


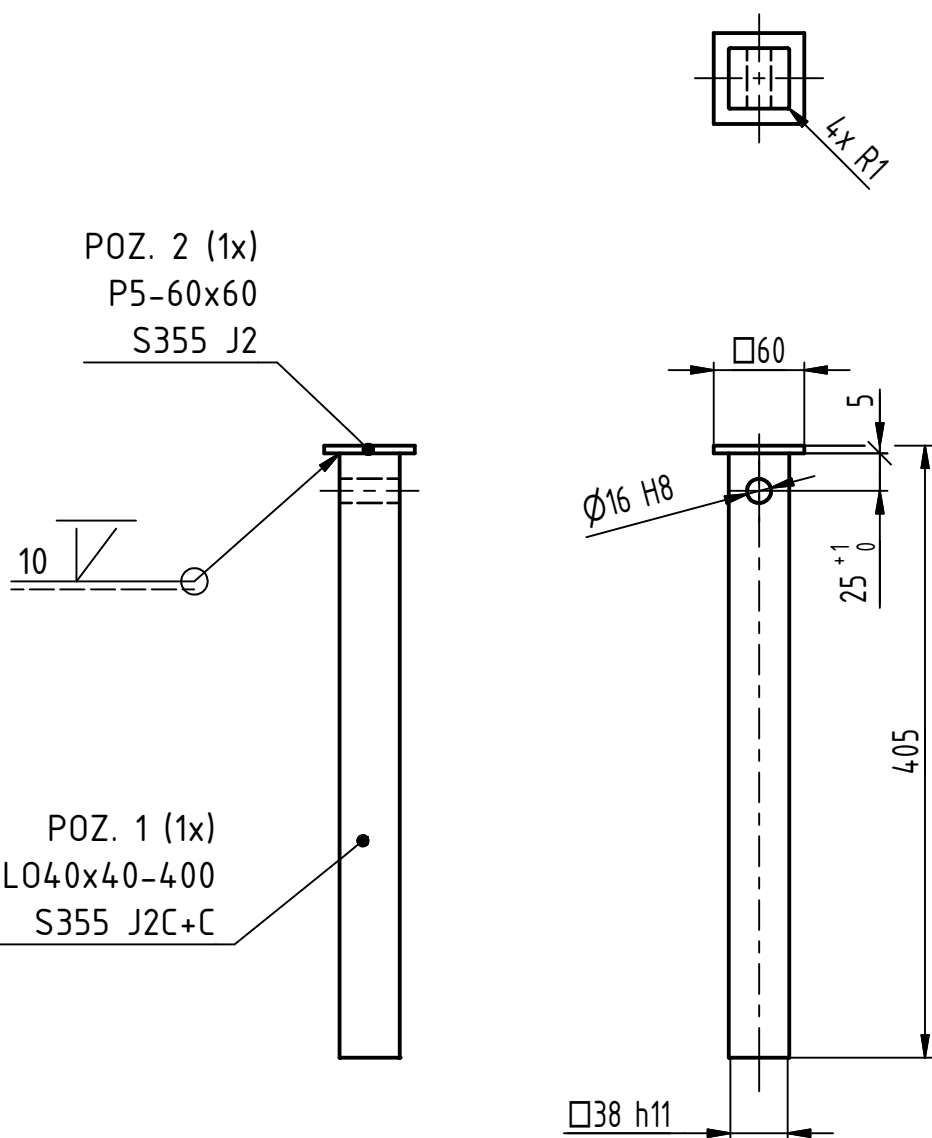
EN ISO 13920-B F
 SKUPINA JAKOSTI SVARU "D" DLE ČSN EN ISO 5817
 100% MAGNETICKÁ ZKOUŠKA DLE ČSN EN ISO 23278

Struktura povrchu: 		Hrany:  L-0.3  L+0.3		Měřítka 1:5	Přesnost ISO2768-mK
					Tolerování ISO8015
					Promítání 
Materiál	Polotovár		Hmotnost 15,0 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016	
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	VÝKRES SESTAVY		Název KRYT HYDROMOTORU	
	Kreslil	HUŇKA JAN			
	Schválil			Číslo dokumentu 4-50/10-126542-01/04	
	Datum vydání	2015-05-05			
				List 7	



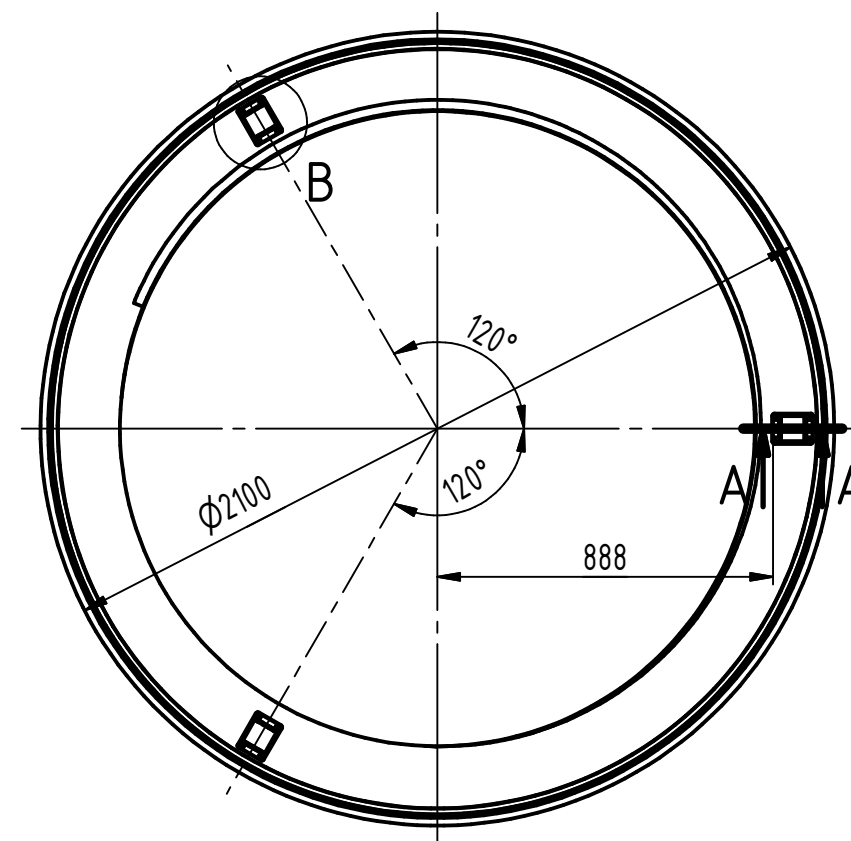
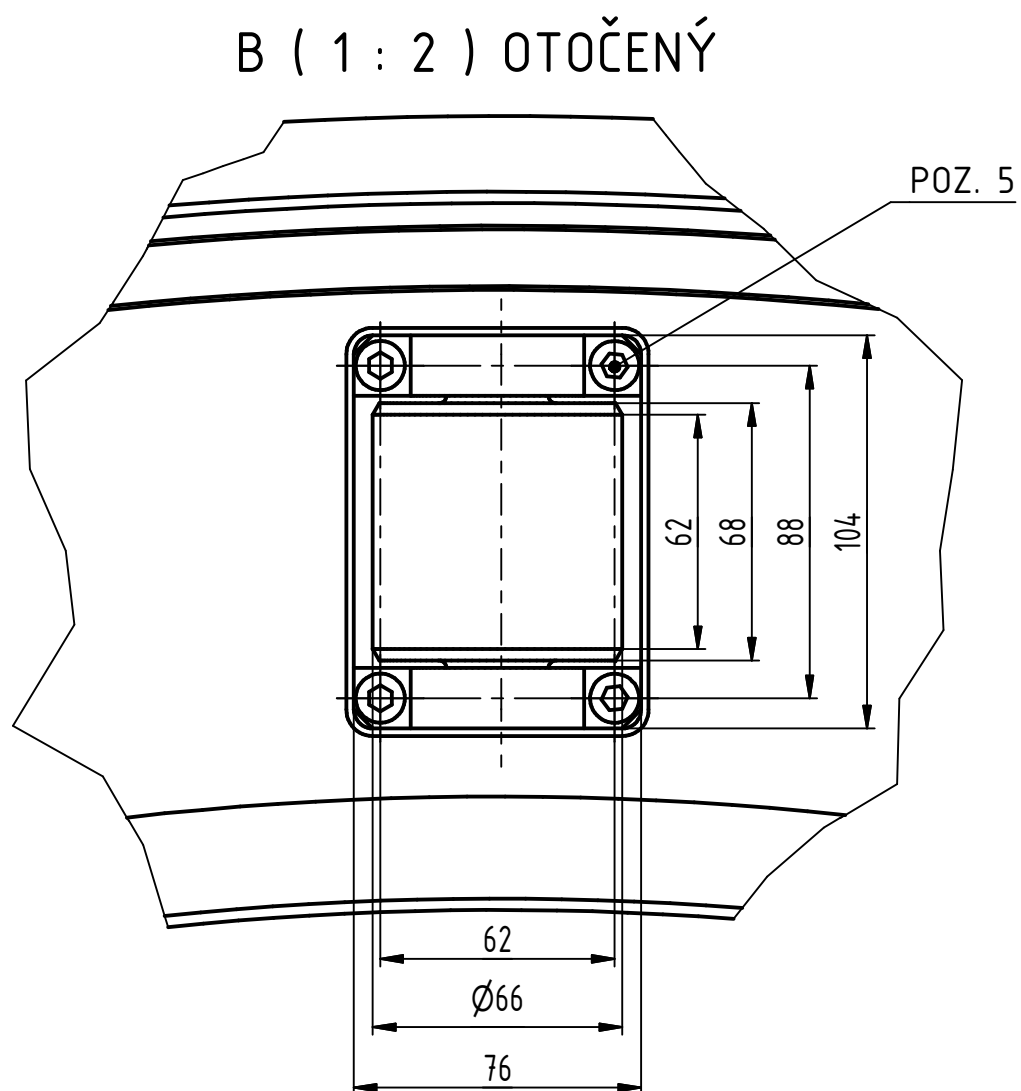
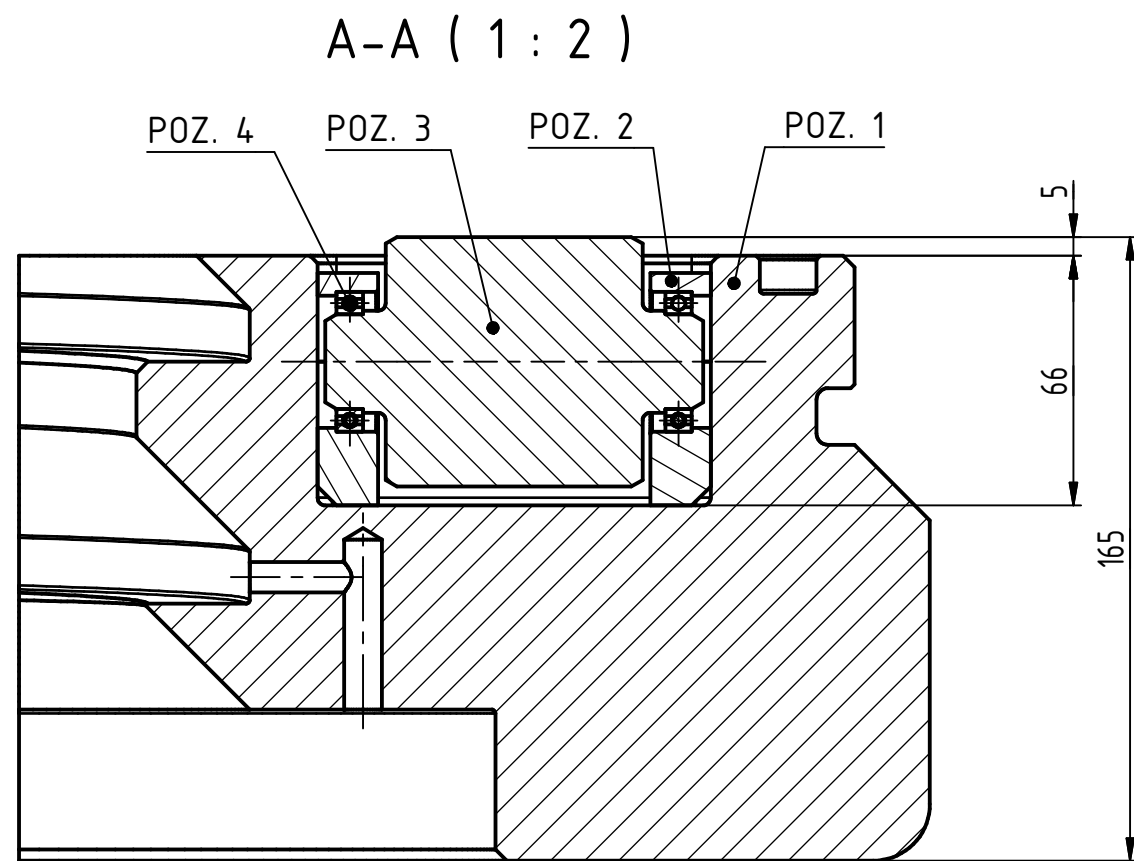


Struktura povrchu: 		Hrany:  $\begin{matrix} -0.3 \\ \text{---} \end{matrix}$  $\begin{matrix} +0.3 \\ \text{---} \end{matrix}$		Měřítko 1:5	Přesnost ISO2768-mK
					Tolerování ISO8015
					Promítání 
Materiál S235 JR	Polotovar	P5-311,4x398,7		Hmotnost 3,8 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	VÝKRES SOUČÁSTI		Název STŘECHA	
	Kreslil	HUŇKA JAN			
	Schválil			Číslo dokumentu 4-50/10-126542-01/04,2 List /	
	Datum vydání	2015-05-05			

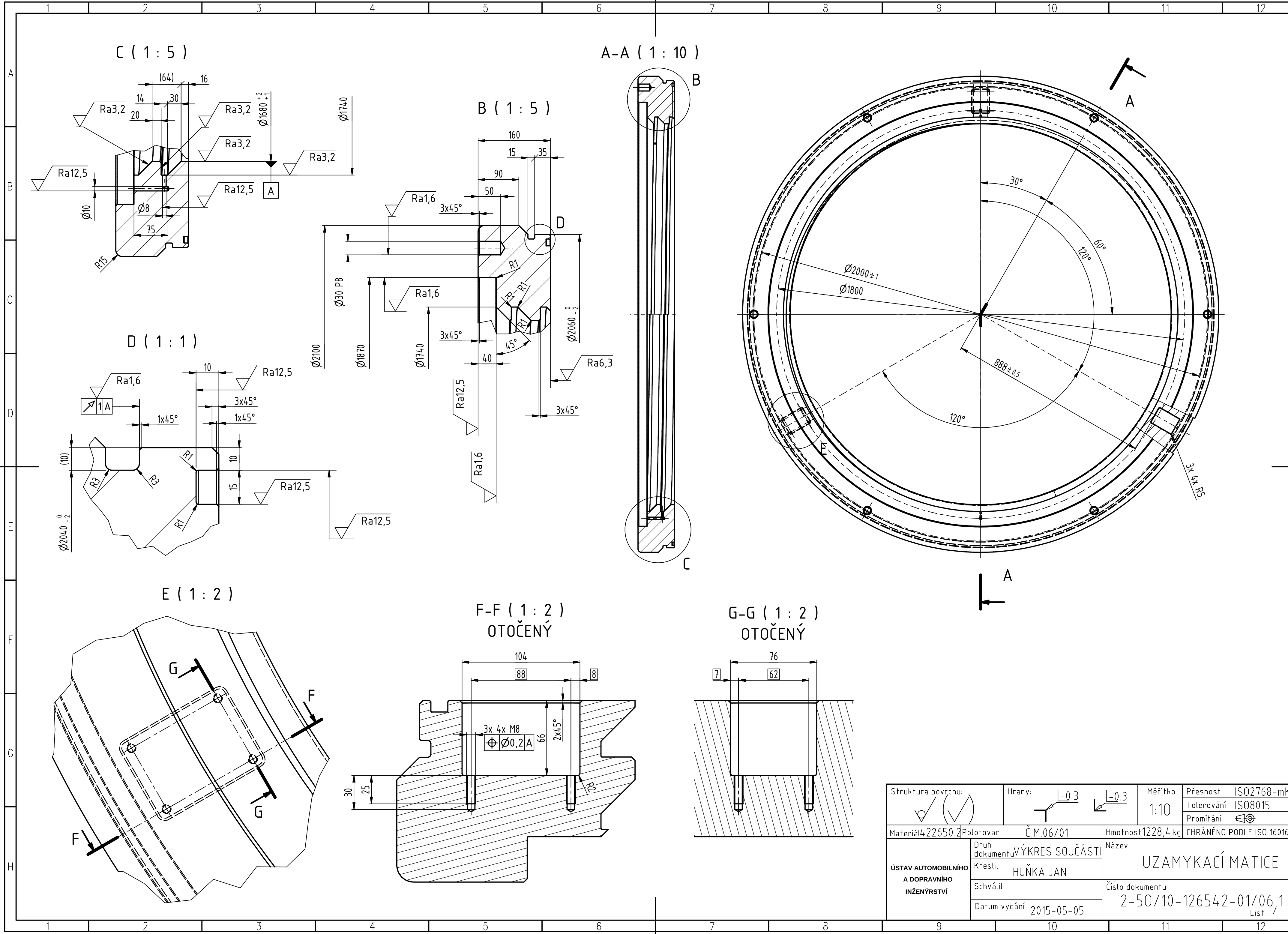


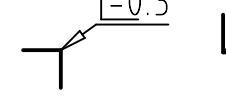
EN ISO 13920-B F
SKUPINA JAKOSTI SVARU "C" DLE ČSN EN ISO 5817
100% MAGNETICKÁ ZKOUŠKA DLE ČSN EN ISO 23278

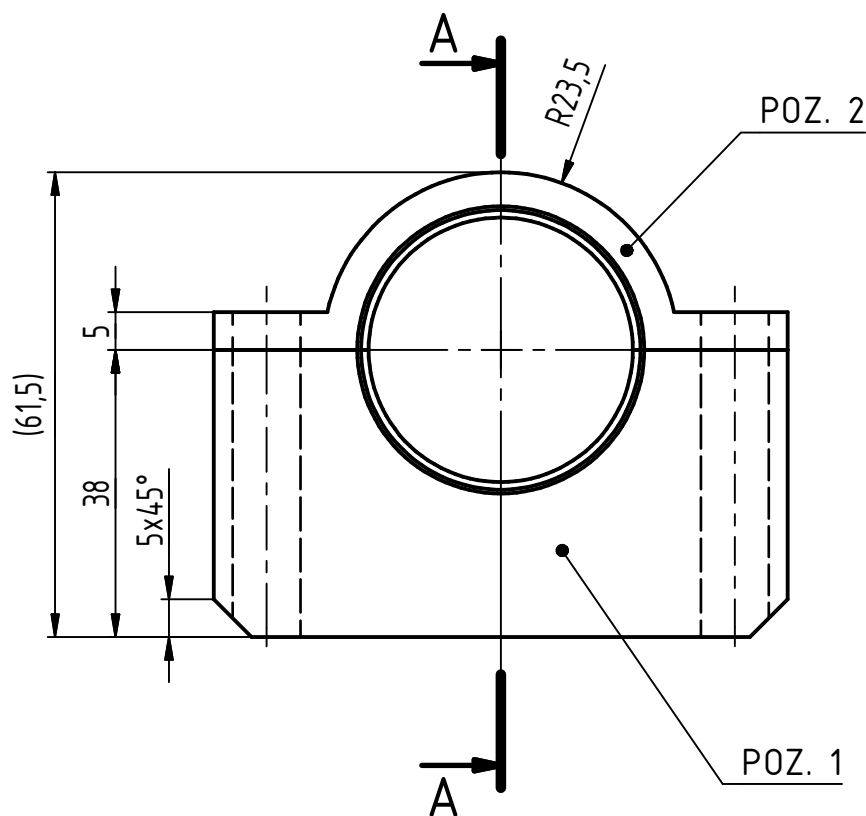
Struktura povrchu: 		Hrany: 		Měřítko 1:5	Přesnost ISO2768-mK
					Tolerování ISO8015
					Promítání
Materiál	Polotovár	Hmotnost	5,1 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016	
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	VÝKRES SESTAVY		Název LIŠTA	
	Kreslil	HUŇKA JAN			
	Schválil			Číslo dokumentu 4-50/10-126542-01/05	
	Datum vydání	2015-05-05			
				List /	



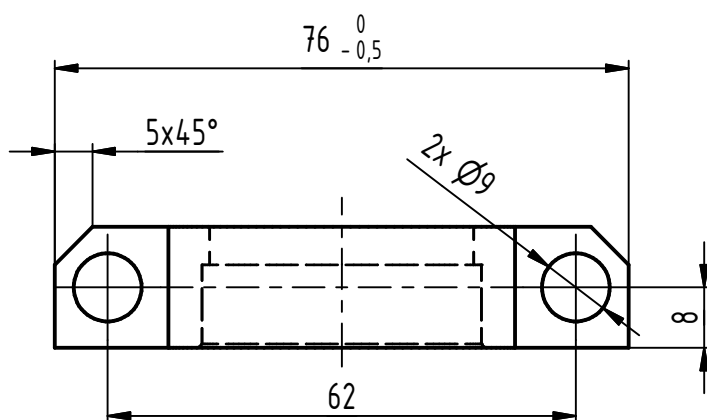
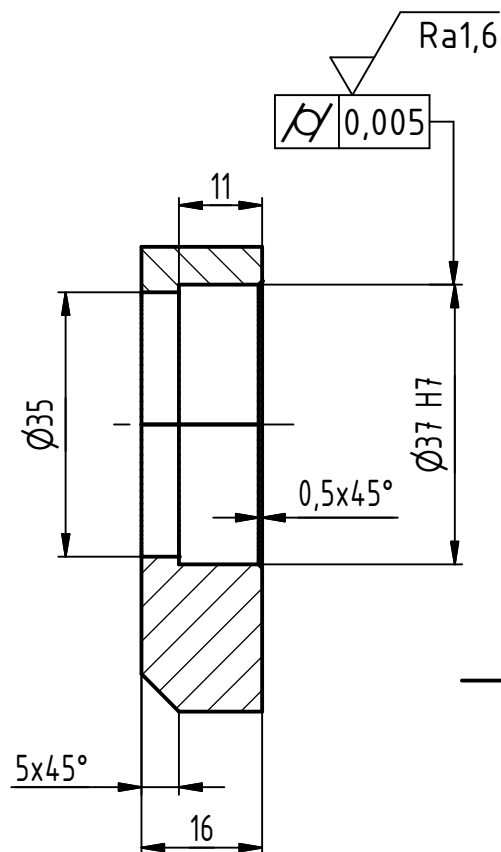
Struktura povrchu:		Hrany:		Měřítko 1:20	Přesnost
					Tolerování
					Promítání 
Materiál		Polotovár		Hmotnost1236,5 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ		Druh dokumentuVÝKRES SESTAVY		Název SVAZEK UZAMYKAČÍ MATICE	
		KreslilHUŇKA JAN			
		Schválil		Číslo dokumentu 3-50/10-126542-01/06 List /	
		Datum vydání2015-05-05			

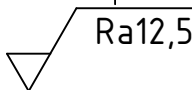
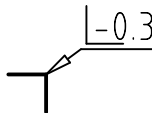
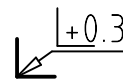


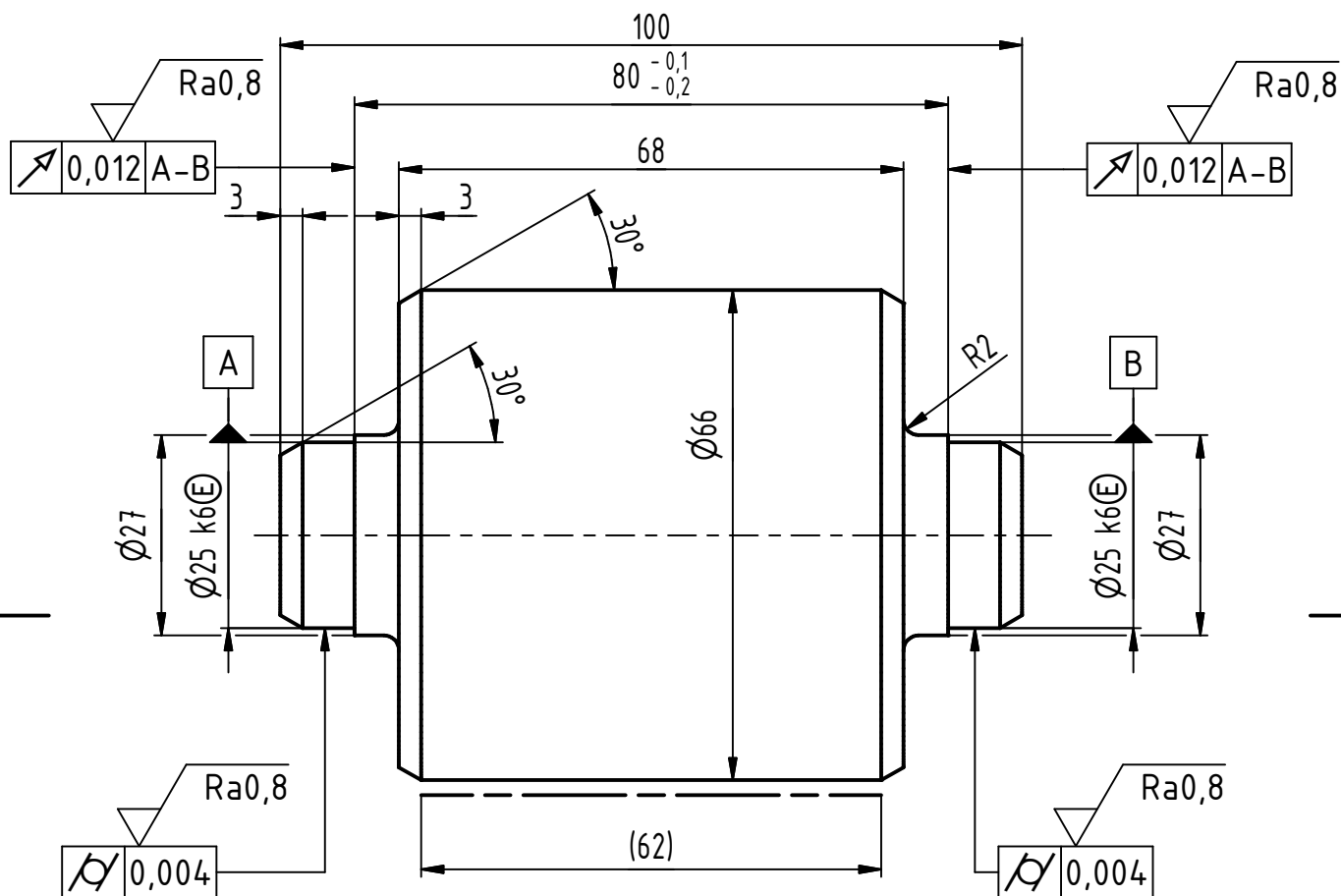
Struktura povrchu: 	Hrany: 	Měřítka 1:10	Přesnost ISO2768-mK
			Tolerování ISO8015
Materiál4 22650.2 Polotovár	Č.M.06/01	Hmotnost1228,4 kg	Promítání 
			CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentuVÝKRES SOUČÁSTI	Název UZAMYKAČÍ MATICE	
	Kreslil HUŇKA JAN		
	Schválil		
Datum vydání 2015-05-05		Číslo dokumentu 2-50/10-126542-01/06,1	
		List /	



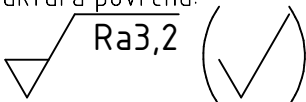
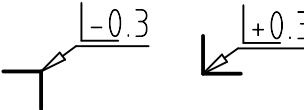
A-A (1 : 1)

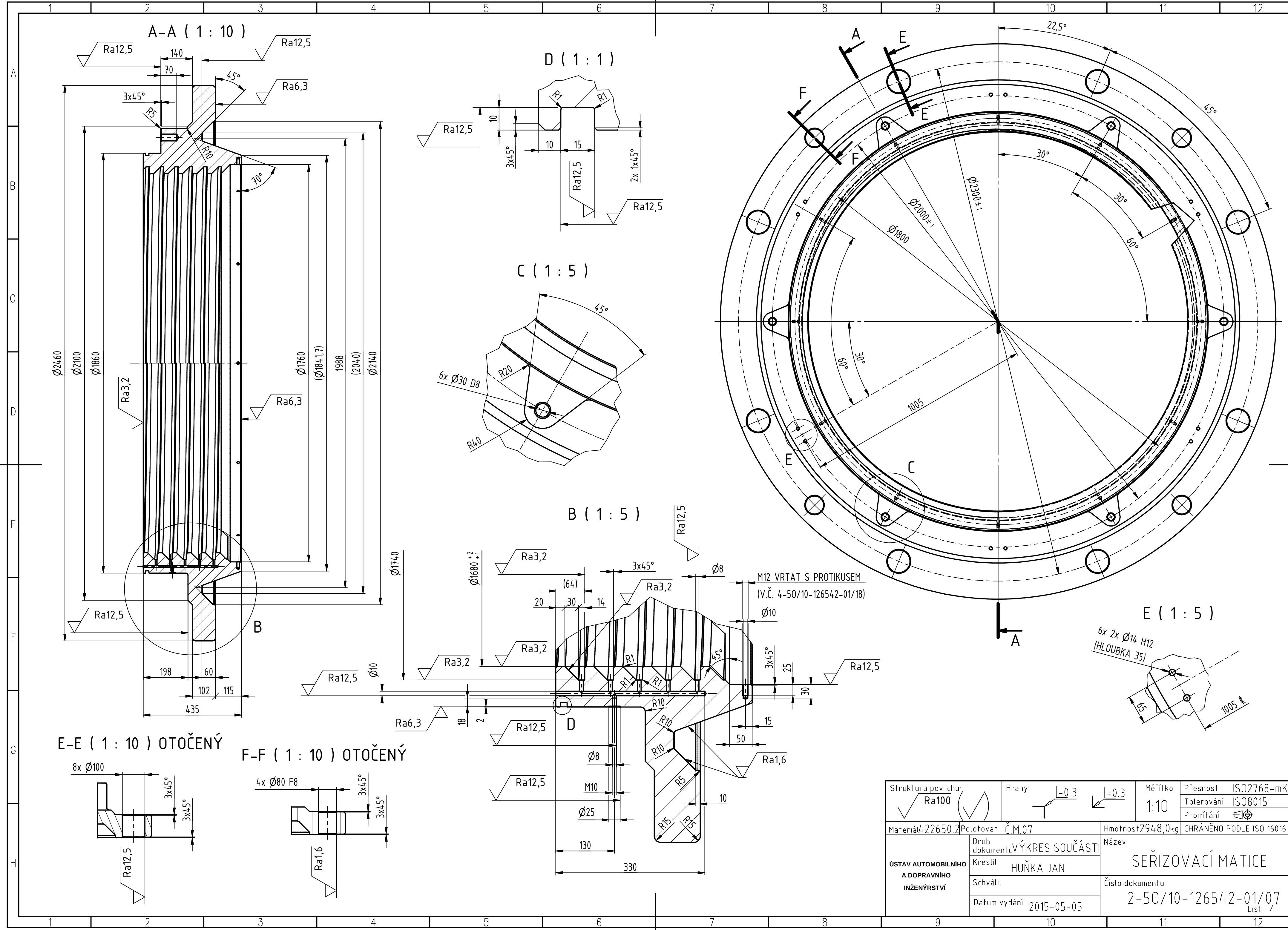


Struktura povrchu:  Ra12,5 		Hrany:  L-0.3  L+0.3		Měřítko 1:1	Přesnost ISO2768-mK
					Tolerování ISO8015
					Promítání 
Materiál	Polotovár	Hmotnost 0,3 kg		CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016	
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	VÝKRES SESTAVY		Název LOŽISKOVÝ DOMEK	
	Kreslil	HUŇKA JAN			
	Schválil			Číslo dokumentu 4-50/10-126542-01/06,2	
	Datum vydání	2015-05-05			
				List /	

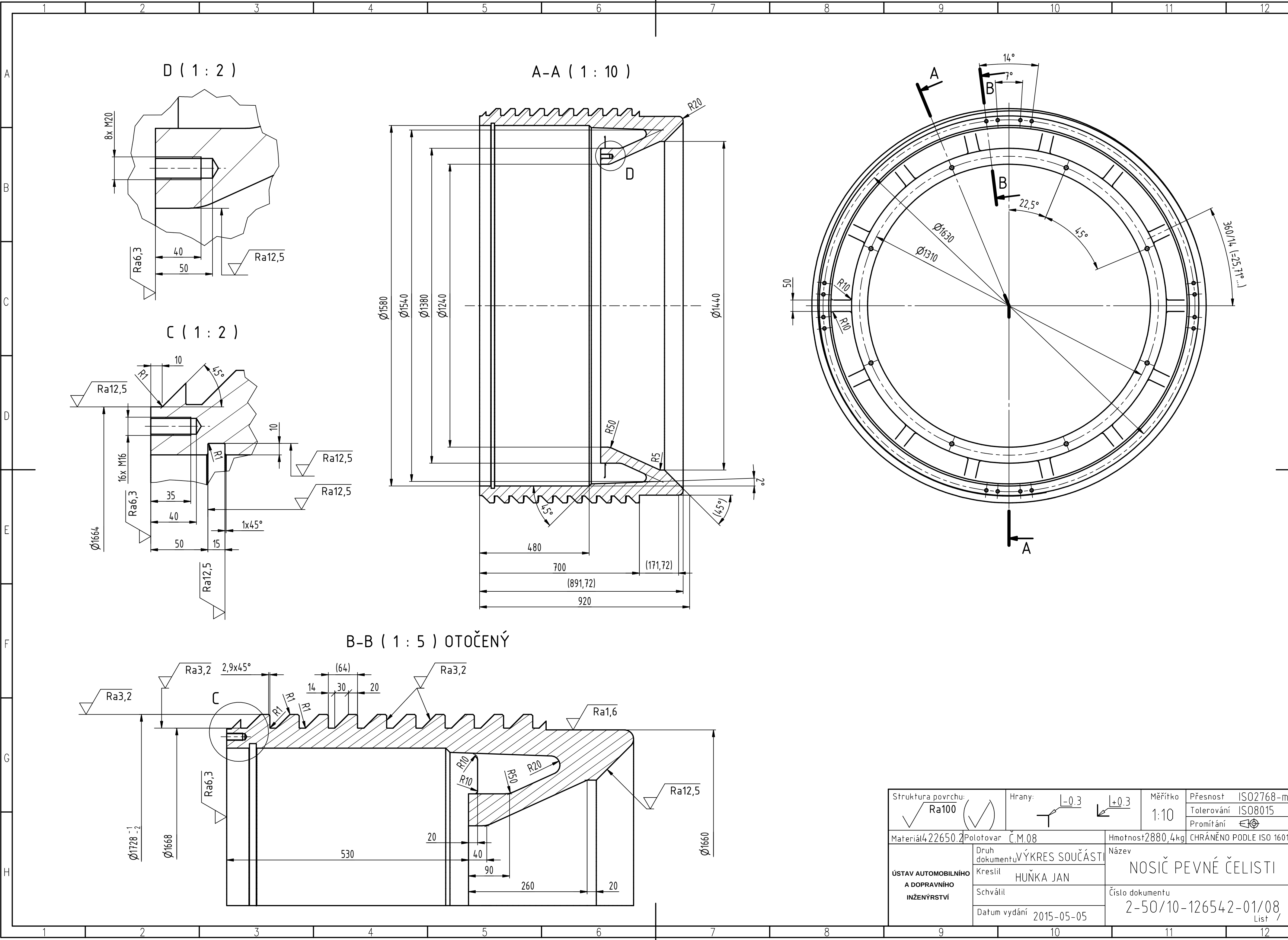


— — — KALENO A POPUŠTĚNO NA 58 ± 2 HRC, SHD = $1,0 \pm 0,2$

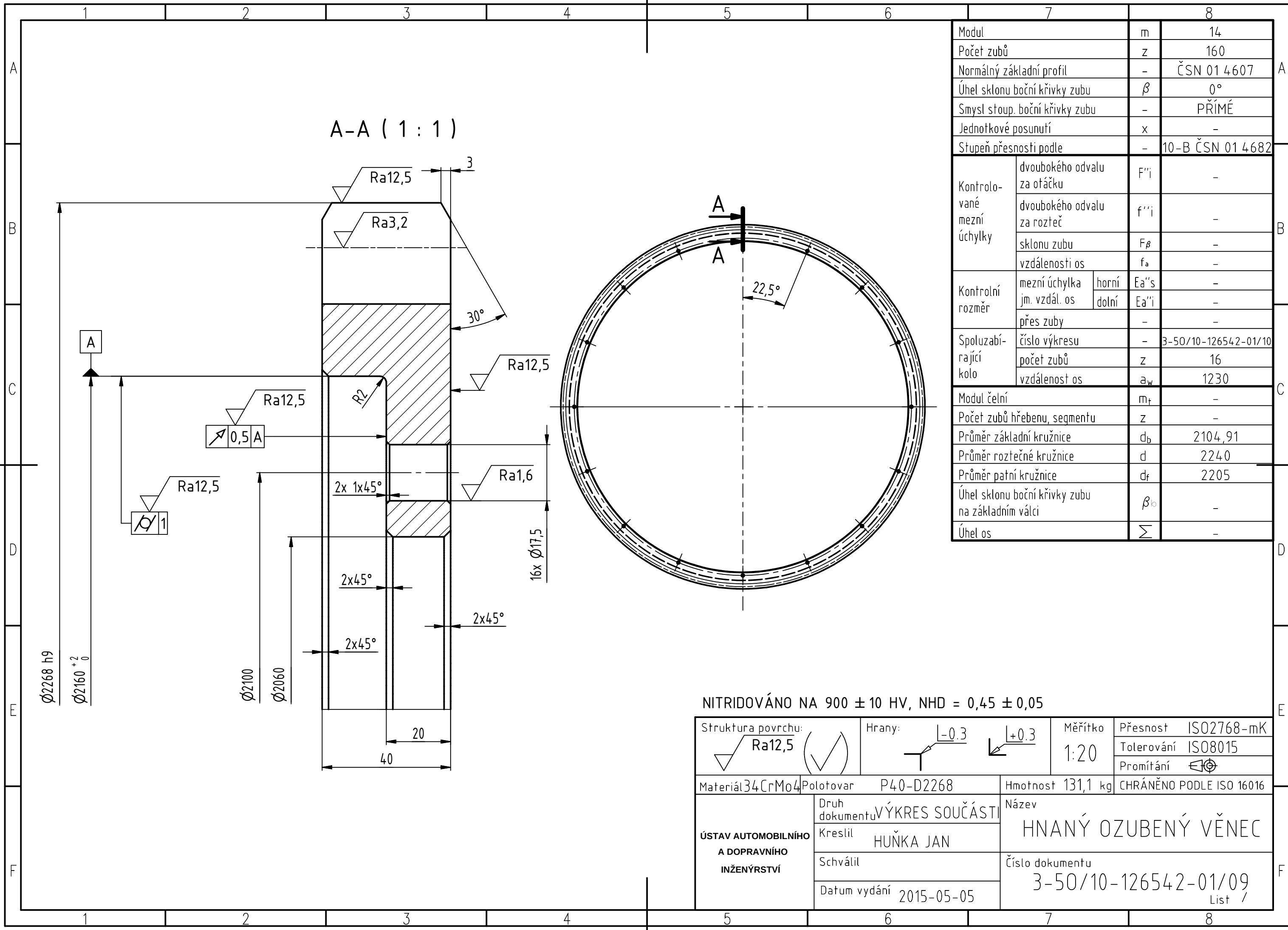
Struktura povrchu: 		Hrany: 		Měřítko 1:1	Přesnost ISO2768-mK
					Tolerování ISO8015
					Promítání 
Materiál 11 600	Polotovár TYČ KR70x100	Hmotnost 1,9 kg		CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016	
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu VÝKRES SOUČÁSTI		Název VÁLEČEK		
	Kreslil HUŇKA JAN				
	Schválil		Číslo dokumentu 4-50/10-126542-01/06,3 List 1/		
	Datum vydání 2015-05-05				

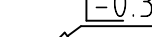
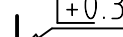


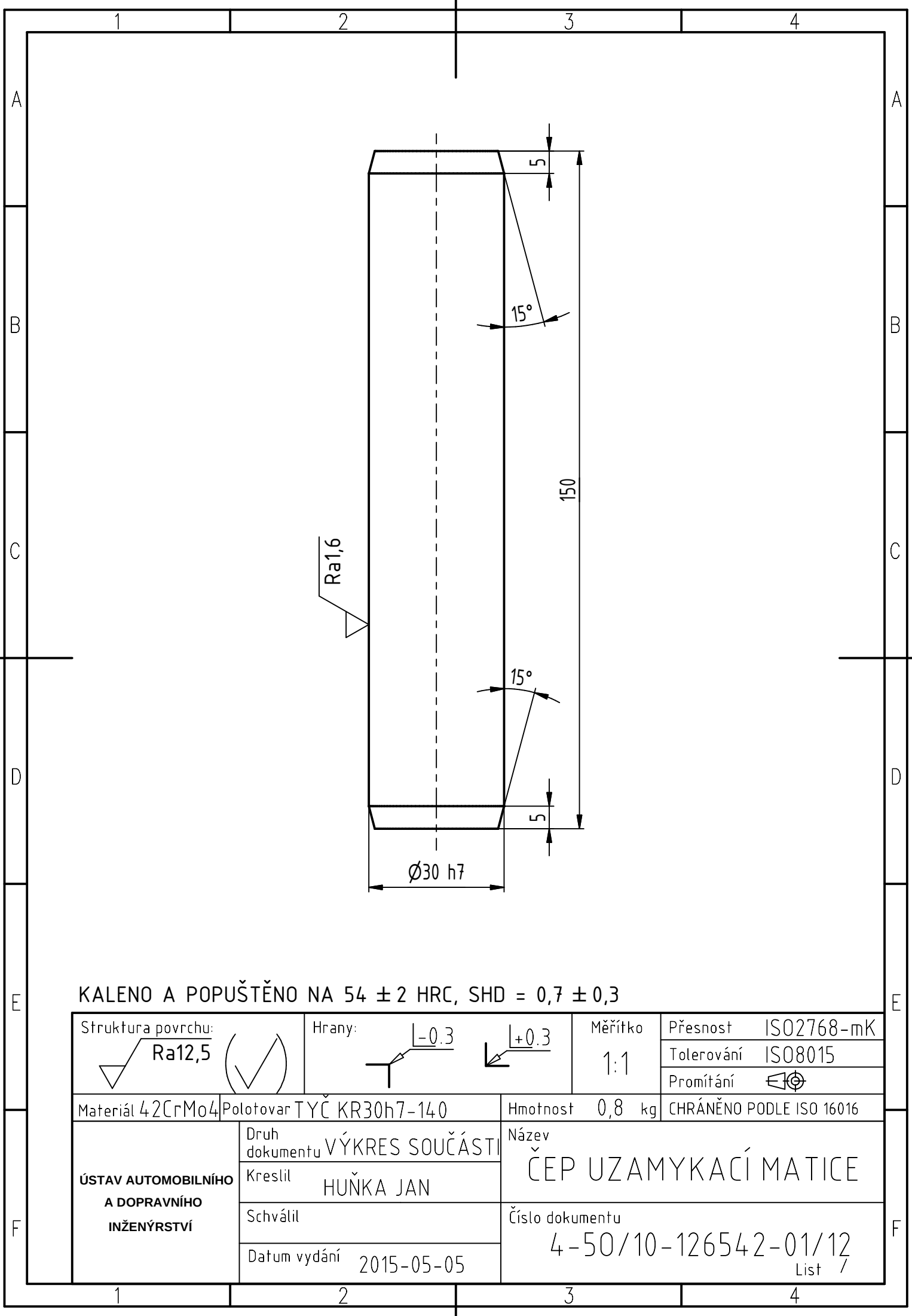
Struktura povrchu: ✓ Ra100 (✓)	Hrany: └─0.3┘ └─0.3┘	Měřítko 1:10	Přesnost ISO2768-mK
			Tolerování ISO8015
Materiál 422650.2 Polotovár Č.M.07	Druh dokumentu VÝKRES SOUČÁSTI	Hmotnost 2948,0kg	Promítání
			CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Kreslil HUŇKA JAN	Název SEŘIZOVACÍ MATICE	
	Schválil		
	Datum vydání 2015-05-05		
		Číslo dokumentu 2-50/10-126542-01/07	
		List	



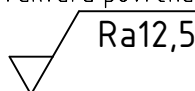
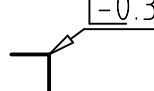
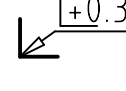
Struktura povrchu: ✓ Ra100 (✓)		Hrany: └─ -0.3 ┘ └─ +0.3 ┘		Měřítko 1:10	Přesnost ISO2768-mK Tolerování ISO8015 Promítání 
Materiál422650.2Polotovár Č.M.08			Hmotnost2880,4kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016	
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentuVÝKRES SOUČÁSTI		Název NOSIČ PEVNÉ ČELISTI		
	Kreslil HUŇKA JAN				
	Schválil		Číslo dokumentu 2-50/10-126542-01/08 List /		
	Datum vydání 2015-05-05				

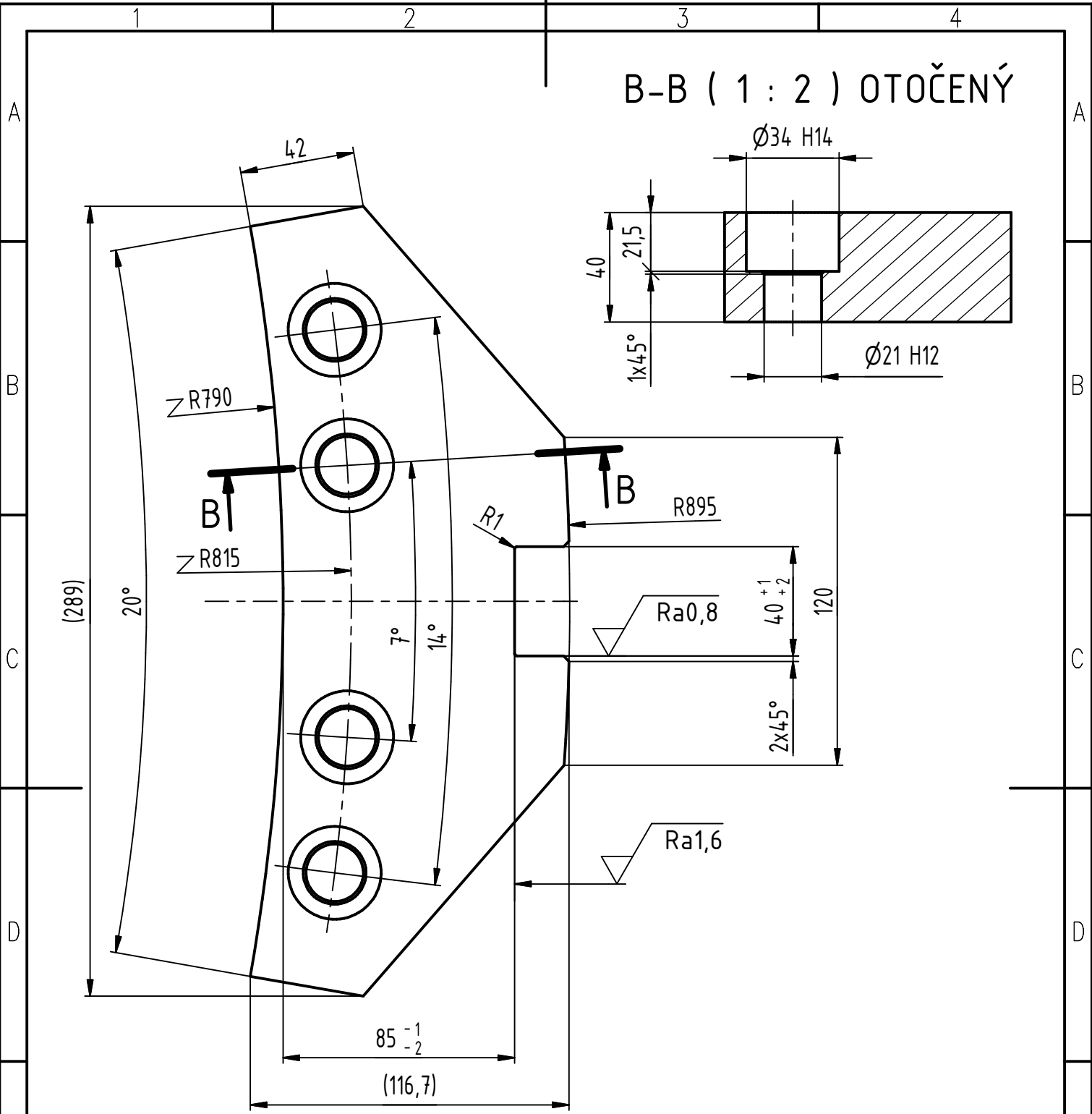


Struktura povrchu:  Ra12,5 		Hrany:  		Měřítko 1:5	Přesnost ISO2768-mK Tolerování ISO8015 Promítání 
Materiál 42CrMo4 Polotovár TYČ KR100-370		Hmotnost 10,4 kg		CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016	
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ		Druh dokumentu VÝKRES SOUČÁSTI		Název ČEP SEŘIZOVACÍ MATICE	
		Kreslil HUŇKA JAN			
		Schválil		Číslo dokumentu 4-50/10-126542-01/11 List /	
		Datum vydání 2015-05-05			

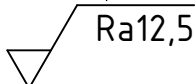
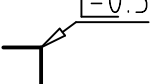
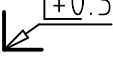


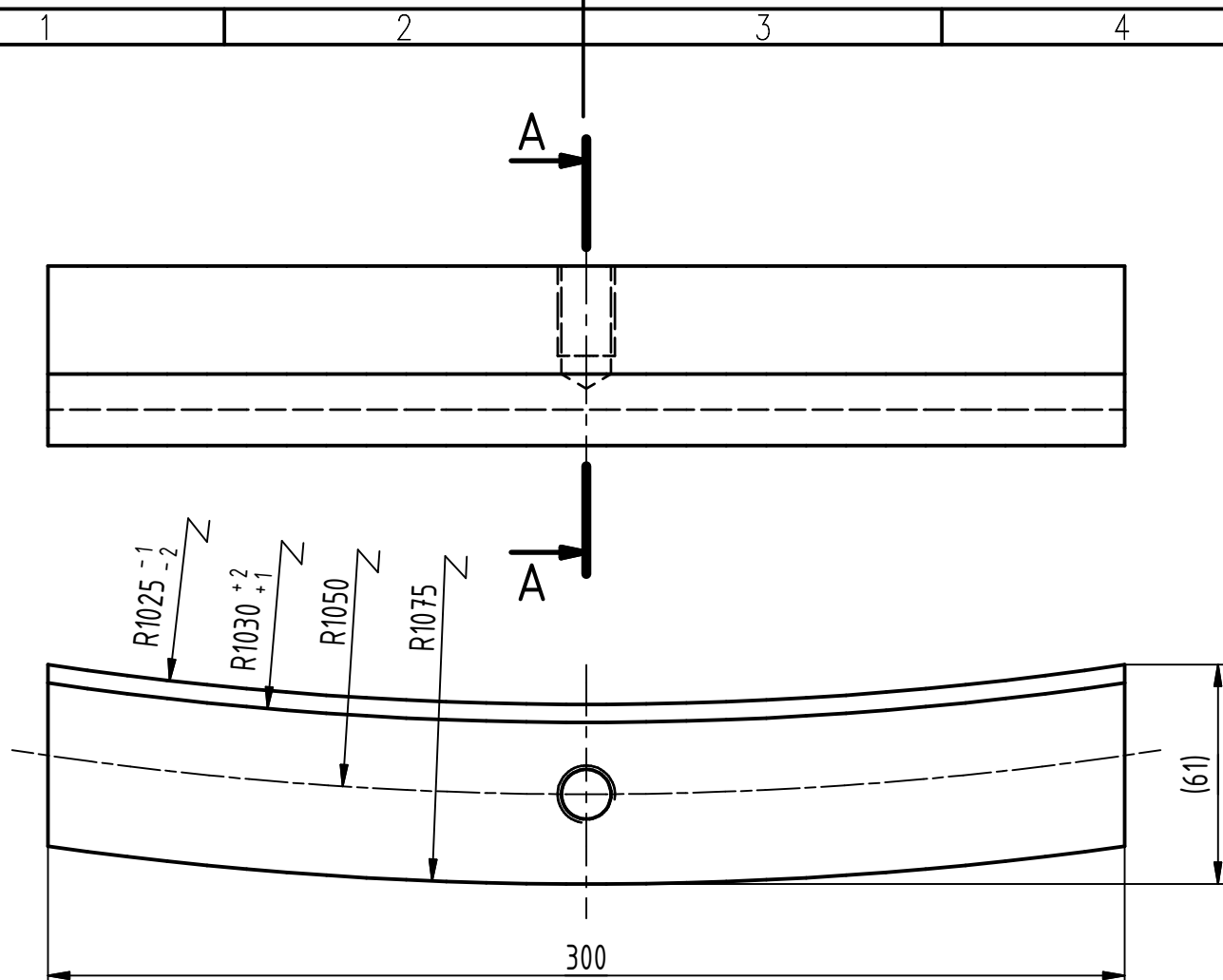
KALENO A POPUŠTĚNO NA 54 ± 2 HRC, SHD = $0,7 \pm 0,3$

Struktura povrchu:  Ra12,5 		Hrany:  -0.3  +0.3		Měřítko 1:1	Přesnost ISO2768-mK
					Tolerování ISO8015
					Promítání 
Materiál 42CrMo4	Polotovár TYČ KR30h7-140			Hmotnost 0,8 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu VÝKRES SOUČÁSTI			Název ČEP UZAMYKAČÍ MATICE	
	Kreslil HUŇKA JAN				
	Schválil			Číslo dokumentu 4-50/10-126542-01/12 List 7	
	Datum vydání 2015-05-05				

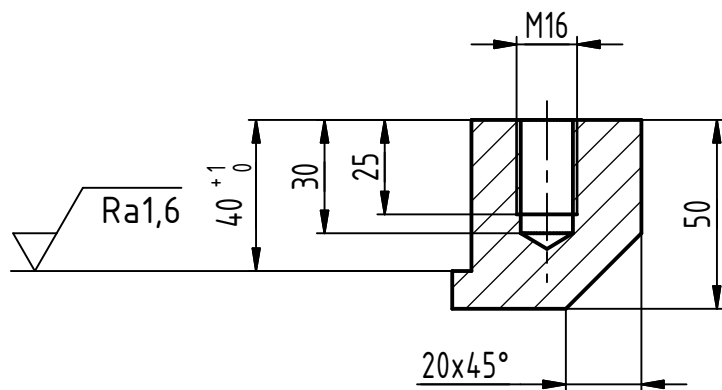


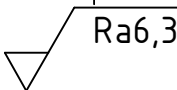
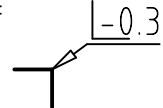
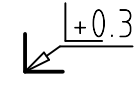
SRAZIT OSTRÉ HRANY

Struktura povrchu:  Ra12,5		Hrany:  L-0.3  L+0.3		Měřítko 1:2	Přesnost ISO2768-mK
					Tolerování ISO8015
					Promítání 
Materiál S355 J2	Polotovar P40-117x289			Hmotnost 6,7 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu VÝKRES SOUČÁSTI			Název DRŽÁK LIŠTY	
	Kreslil HUŇKA JAN				
	Schválil			Číslo dokumentu 4-50/10-126542-01/13	
	Datum vydání 2015-05-05				
			List /		



A-A (1 : 2)



Struktura povrchu: Ra6,3 		Hrany: -0.3 +0.3		Měřitko 1:2	Přesnost ISO2768-mK
					Tolerování ISO8015
					Promítání 
Materiál S355 J2	Polotovar	P55-61x300	Hmotnost 4,9 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016	
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu VÝKRES SOUČÁSTI		Název PŘÍTLAČNÝ DRŽÁK		
	Kreslil HUŇKA JAN				
	Schválil		Číslo dokumentu 4-50/10-126542-01/14 List 7		
	Datum vydání 2015-05-05				

1

2

3

4

A

A

B

B

C

C

D

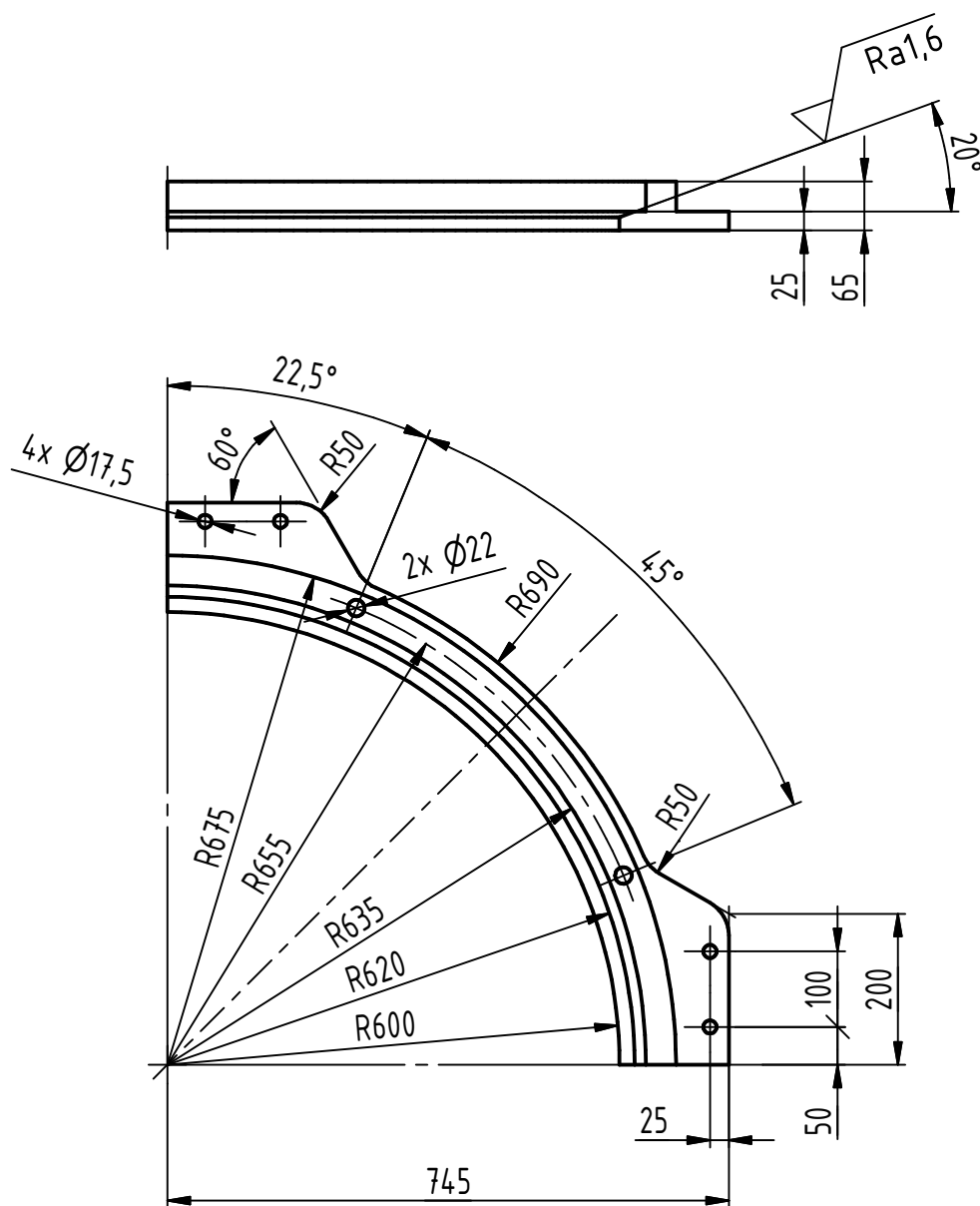
D

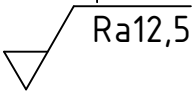
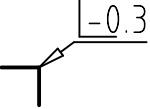
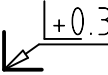
E

E

F

F



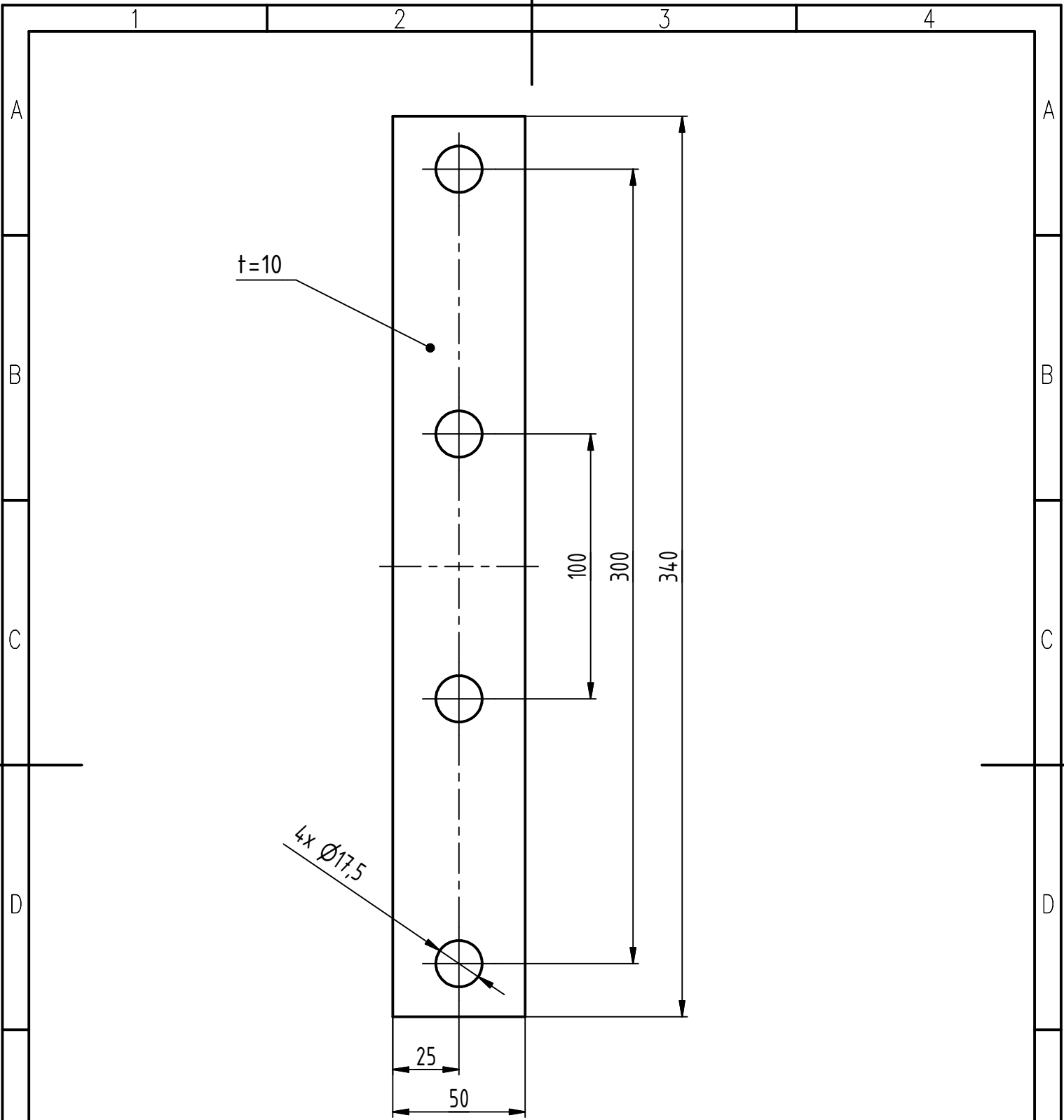
Struktura povrchu:  Ra12,5 		Hrany:  -0.3  +0.3		Měřítko 1:10	Přesnost ISO2768-mK
					Tolerování ISO8015
					Promítání 
Materiál S235 JR	Polotovar P65-265,7x1053,6	Hmotnost 35,8 kg		CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016	
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu VÝKRES SOUČÁSTI	Název ZÁMEK PEVNÉ ČELISTI			
	Kreslil HUŇKA JAN				
	Schválil	Číslo dokumentu 4-50/10-126542-01/15			
	Datum vydání 2015-05-05				
		List 7			

1

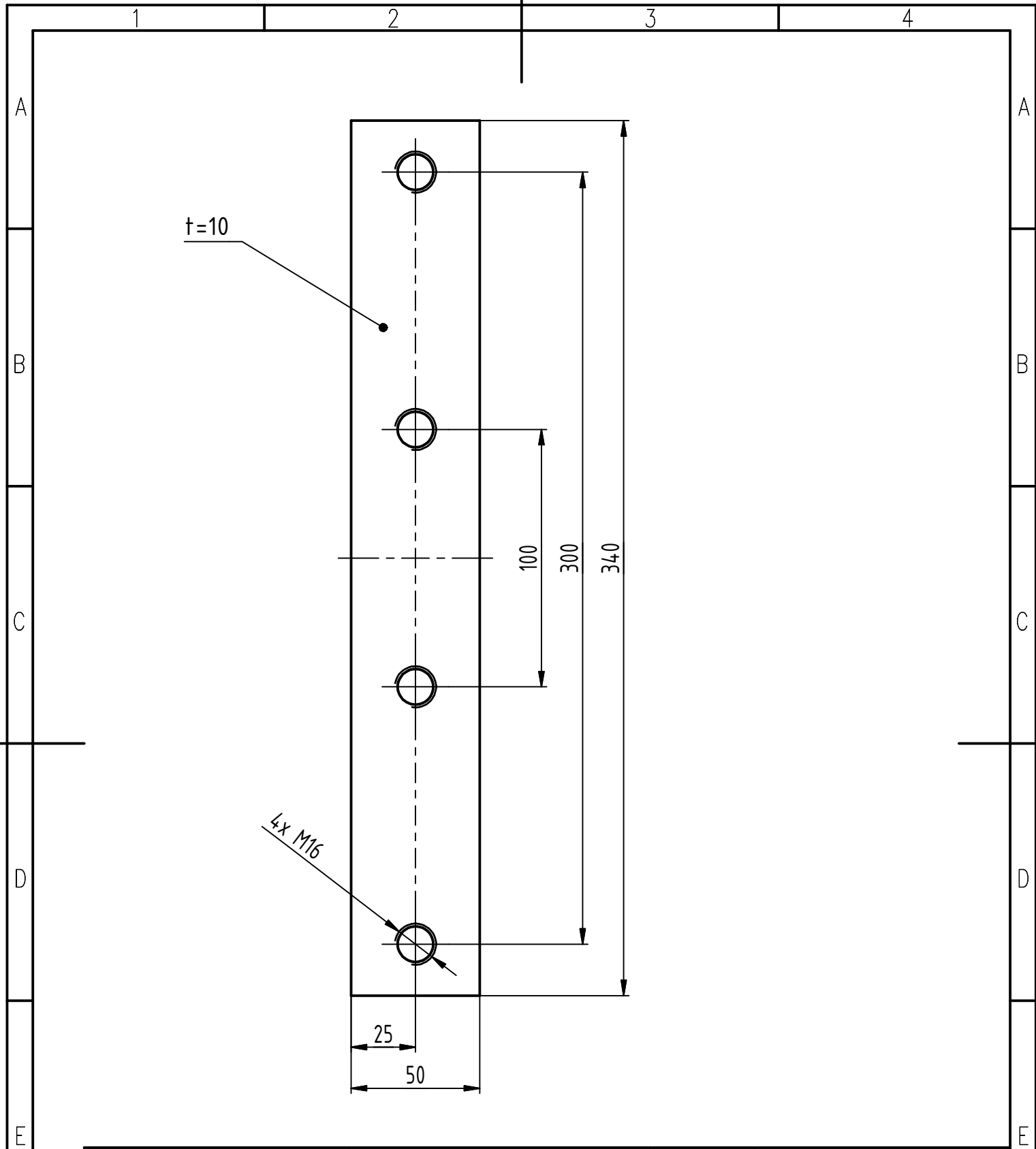
2

3

4

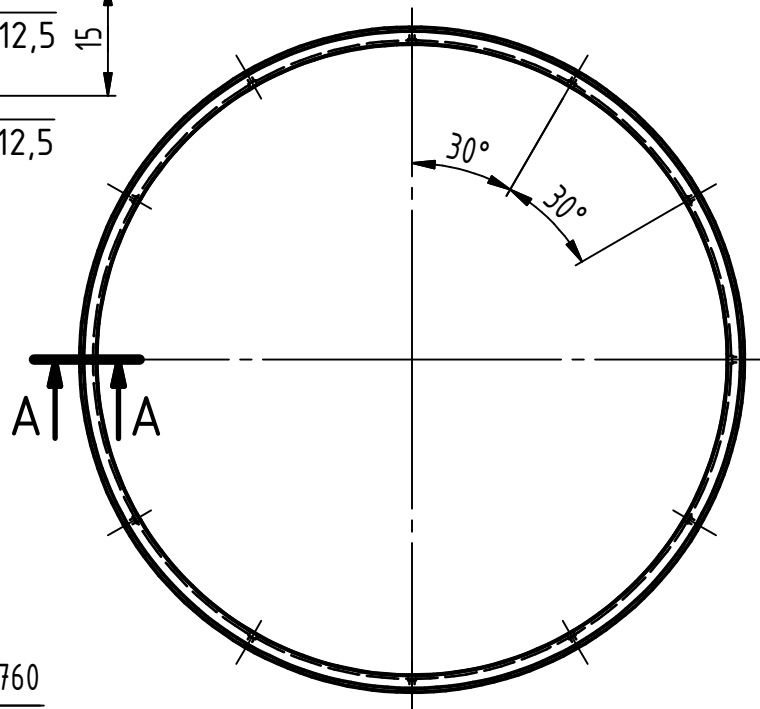
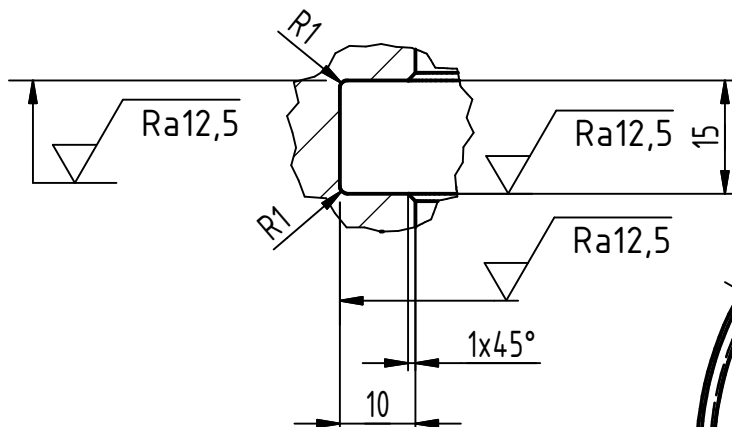


Struktura povrchu:  Ra12,5		Hrany:  L-0.3  L+0.3		Měřítko 1:2	Přesnost ISO2768-mK
					Tolerování ISO8015
					Promítání 
Materiál S355 J2	Polotovar	P10-50x340		Hmotnost 1,3 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ		Druh dokumentu VÝKRES SOUČÁSTI		Název HORNÍ PODLOŽKA	
		Kreslil HUŇKA JAN			
		Schválil		Číslo dokumentu 4-50/10-126542-01/16 List /	
		Datum vydání 2015-05-05			

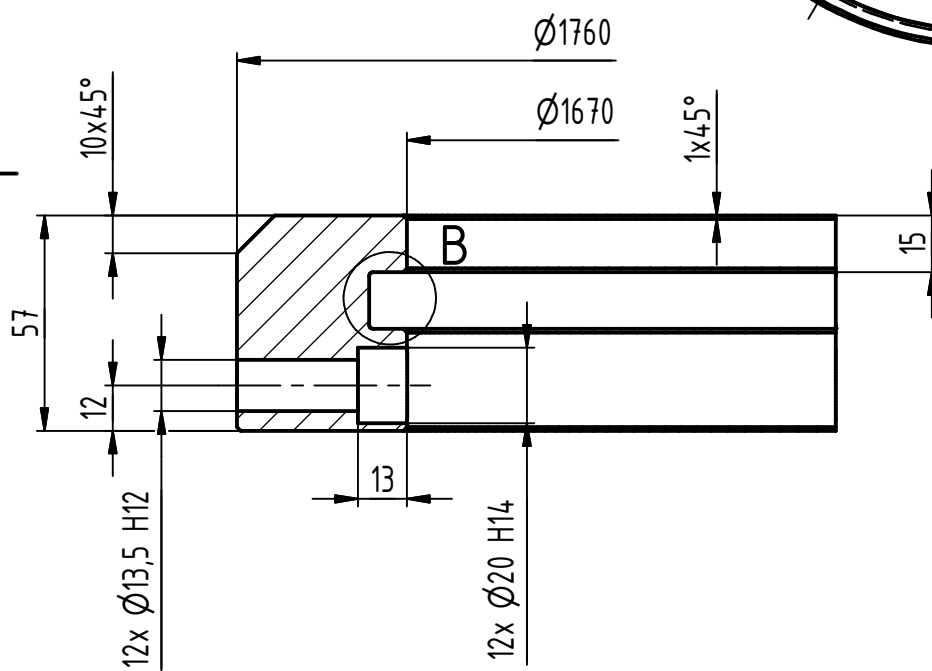


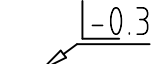
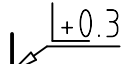
Struktura povrchu:  Ra12,5		Hrany: 		Měřítko 1:2	Přesnost ISO2768-mK
					Tolerování ISO8015
					Promítání 
Materiál S355 J2	Polotovar P10-50x340	Hmotnost 1,3 kg		CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016	
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu VÝKRES SOUČÁSTI		Název DOLNÍ PODLOŽKA		
	Kreslil HUŇKA JAN				
	Schválil		Číslo dokumentu 4-50/10-126542-01/17 List /		
	Datum vydání 2015-05-05				

B (1 : 1)

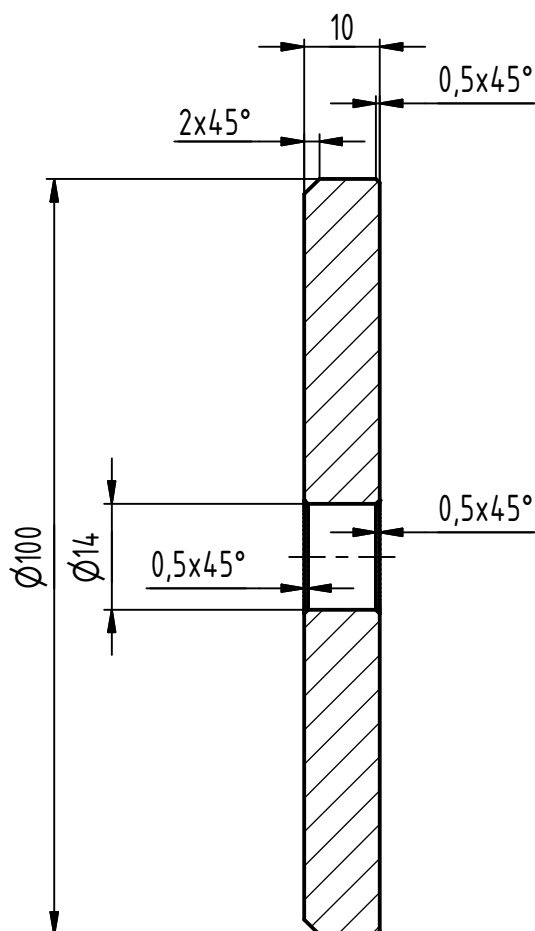


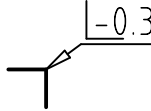
A-A (1 : 2)

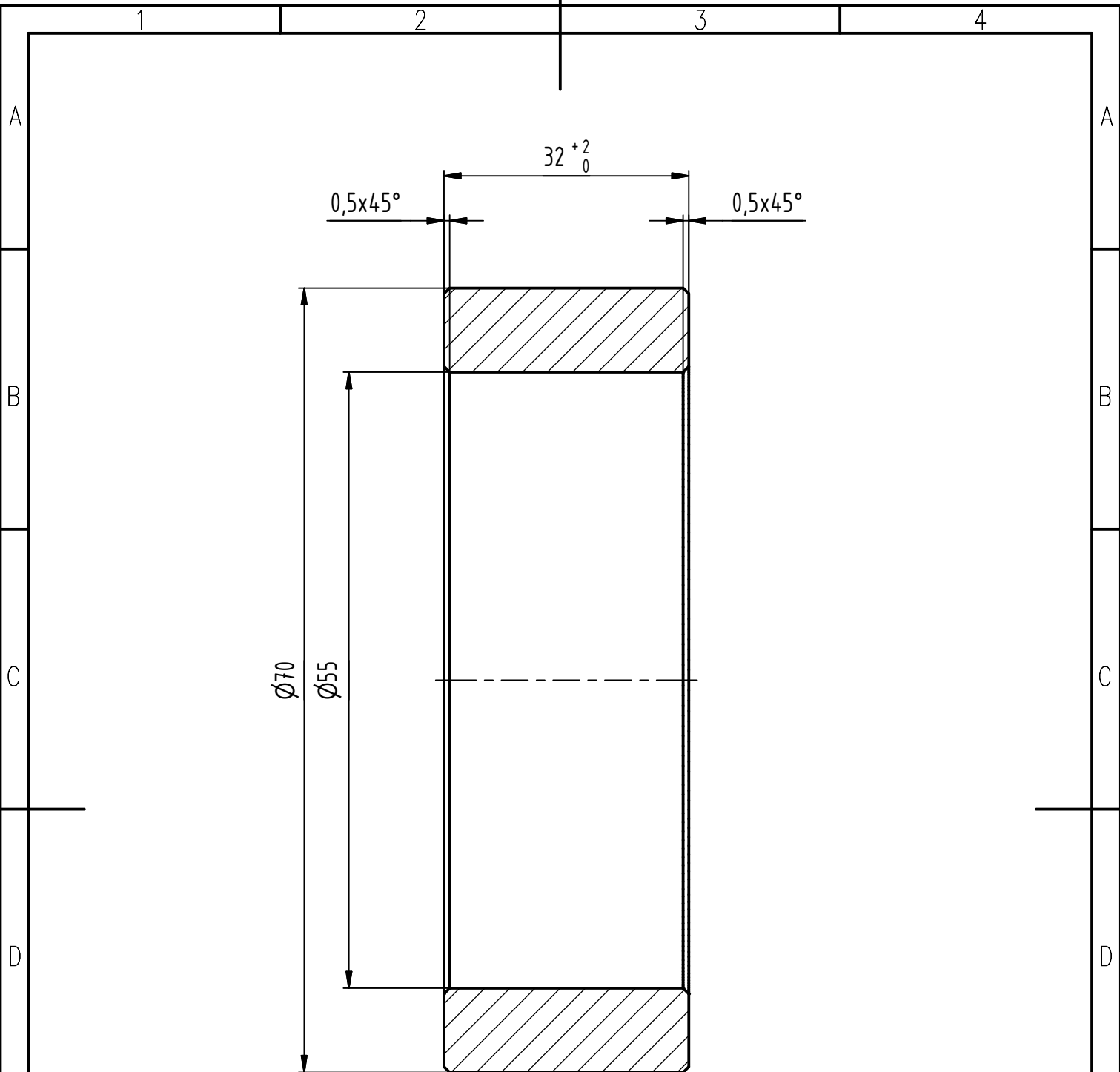


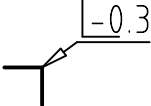
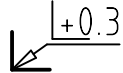
Struktura povrchu:  Ra25 		Hrany:  L-0.3  L+0.3		Měřítko 1:20	Přesnost ISO2768-mK
					Tolerování ISO8015
					Promítání 
Materiál S235 JR	Polotovar P57-D1760	Hmotnost 99,3 kg		CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016	
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu VÝKRES SOUČÁSTI	Název PRAŠNÝ KRYT			
	Kreslil HUŇKA JAN				
	Schválil	Číslo dokumentu 4-50/10-126542-01/18			
	Datum vydání 2015-05-05				
				List 7	

List 7



Struktura povrchu:  Ra12,5		Hrany:  -0.3  +0.3		Měřítko 1:1	Přesnost ISO2768-mK
					Tolerování ISO8015
					Promítání 
Materiál S355 J2	Polotovar	P10-D100	Hmotnost 0,6 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016	
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu VÝKRES SOUČÁSTI		Název PŘÍTLAČNÝ DISK		
	Kreslil HUŇKA JAN				
	Schválil		Číslo dokumentu 4-50/10-126542-01/19		
	Datum vydání 2015-05-05				
				List /	



Struktura povrchu:  Ra12,5		Hrany:  L-0.3  L+0.3		Měřítko 2:1	Přesnost ISO2768-mK
					Tolerování ISO8015
					Promítání 
Materiál S355 J2	Polotovar TR KR70x7,5-32	Hmotnost 0,3 kg		CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016	
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	VÝKRES SOUČÁSTI			
	Kreslil	HUŇKA JAN			
	Schválil				
	Datum vydání	2015-05-05			
		Název DISTANČNÍ KROUŽEK			
		Číslo dokumentu 4-50/10-126542-01/20			
		List /			

