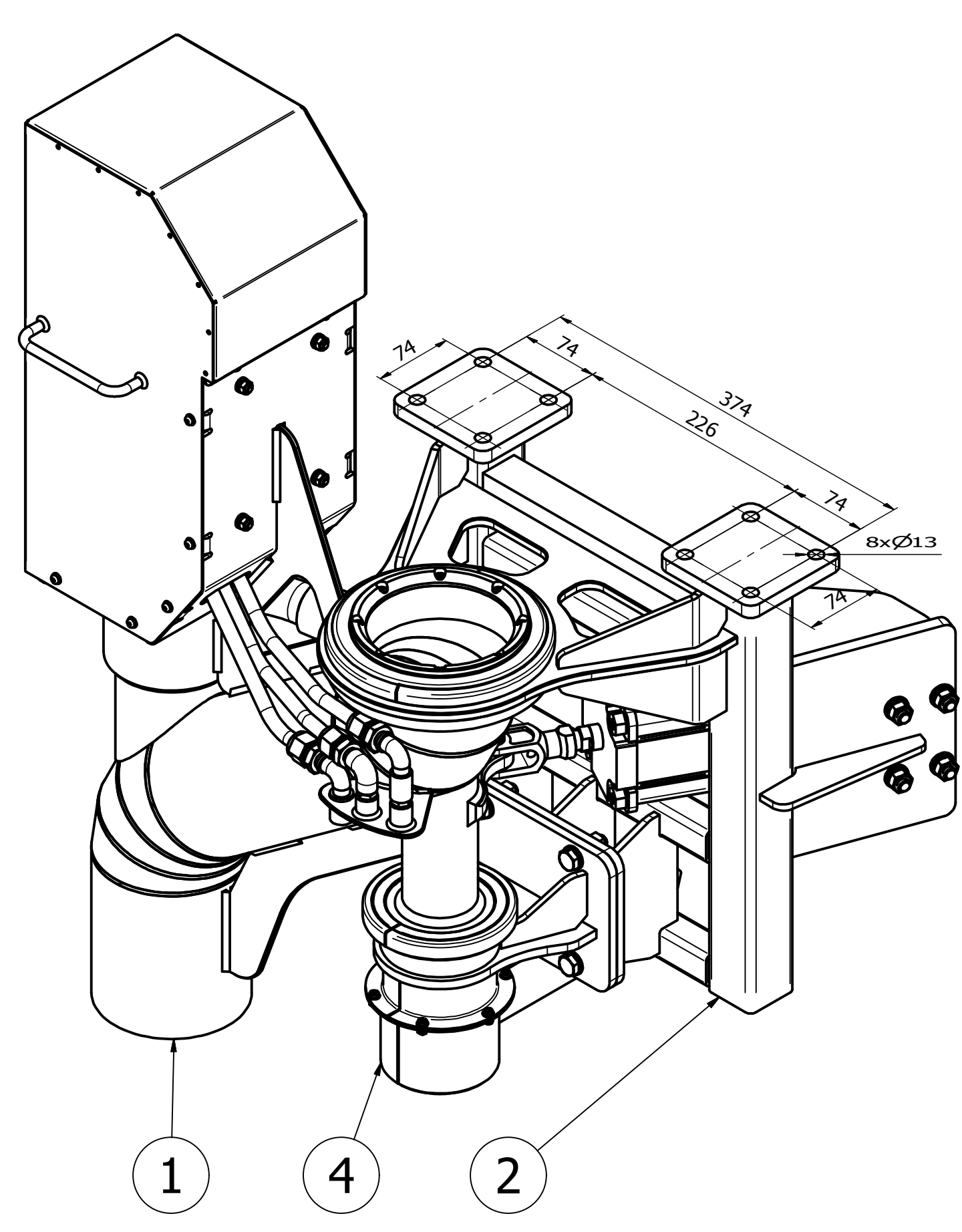
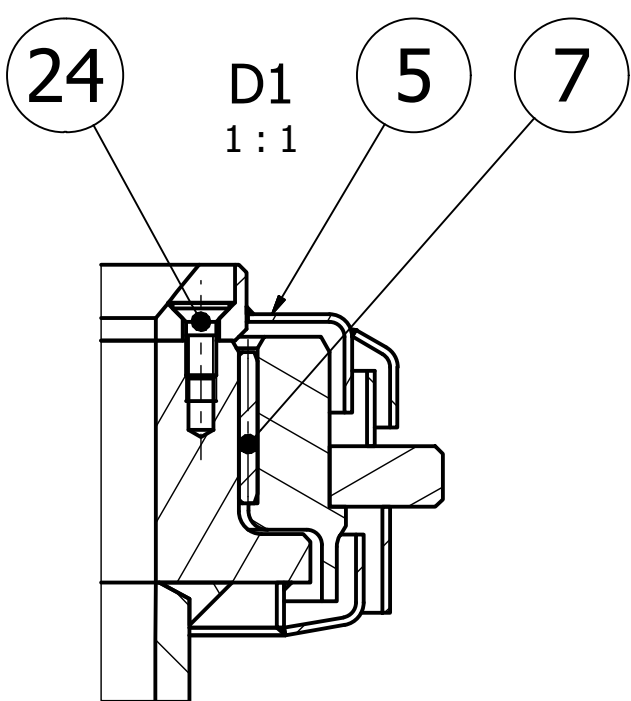
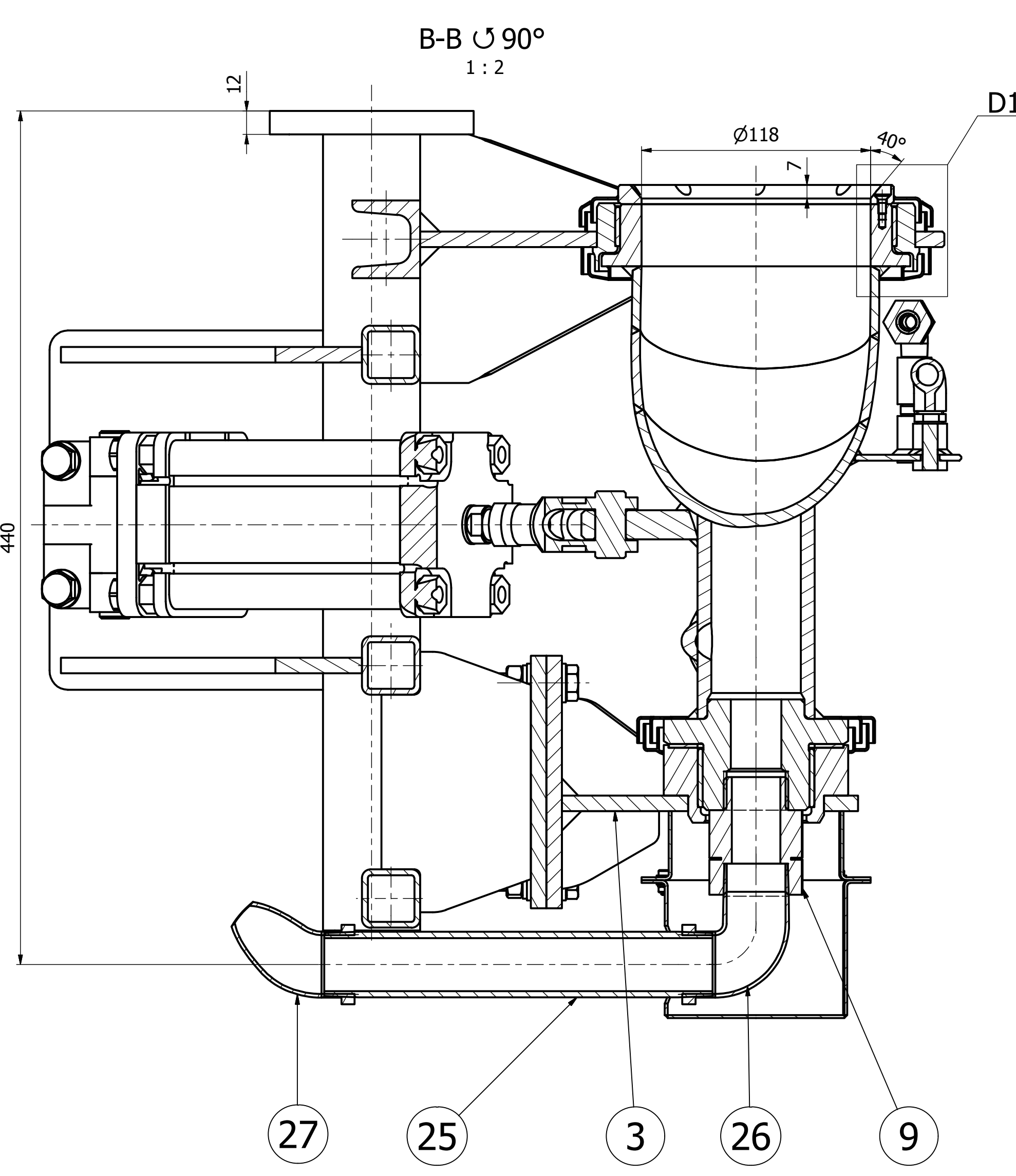
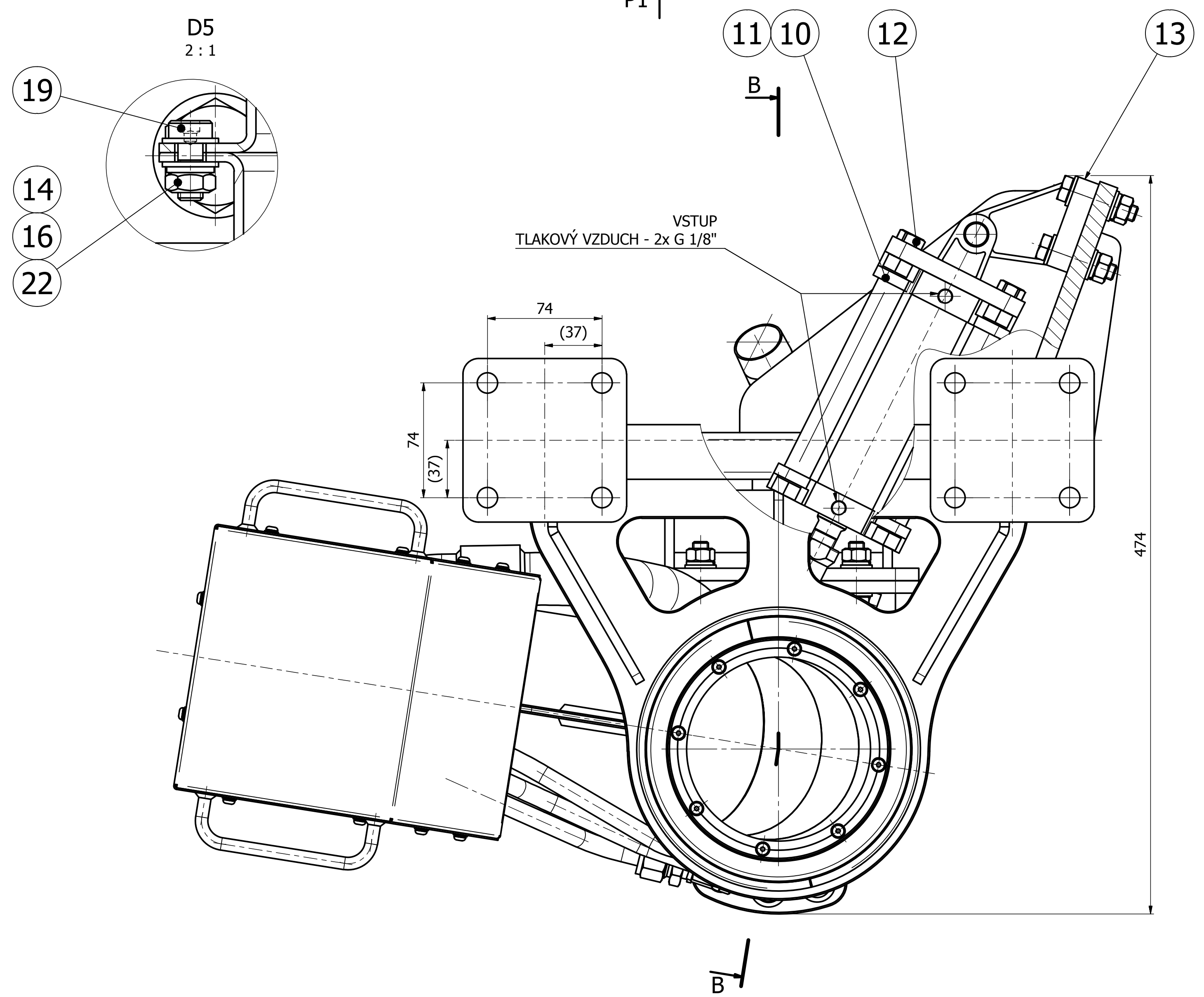
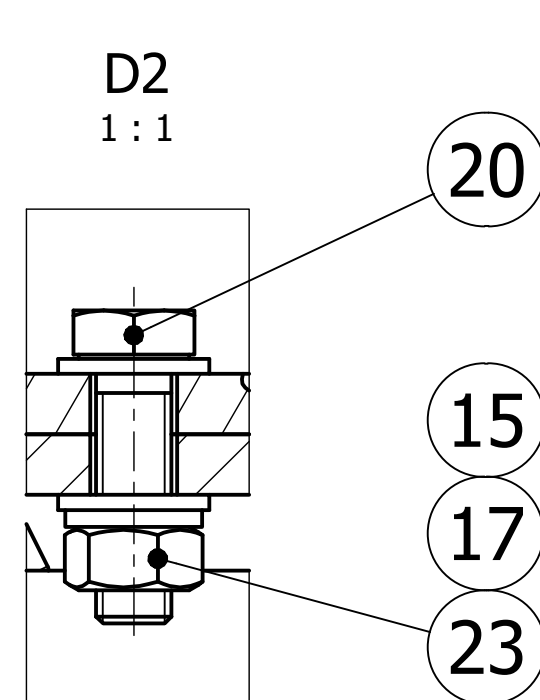
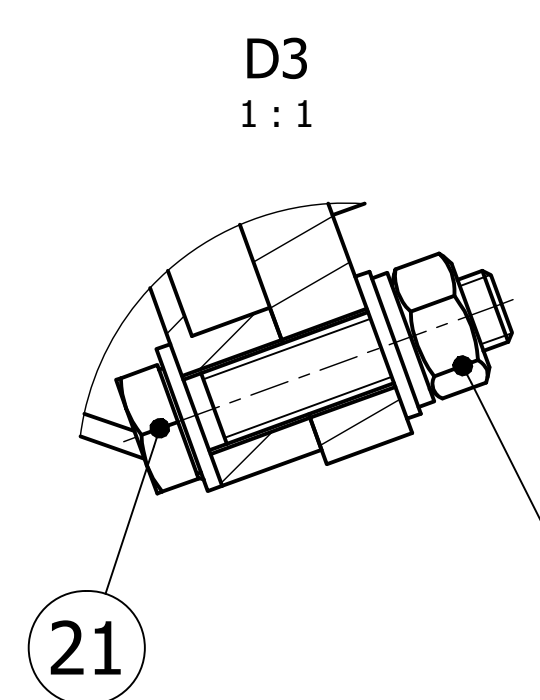
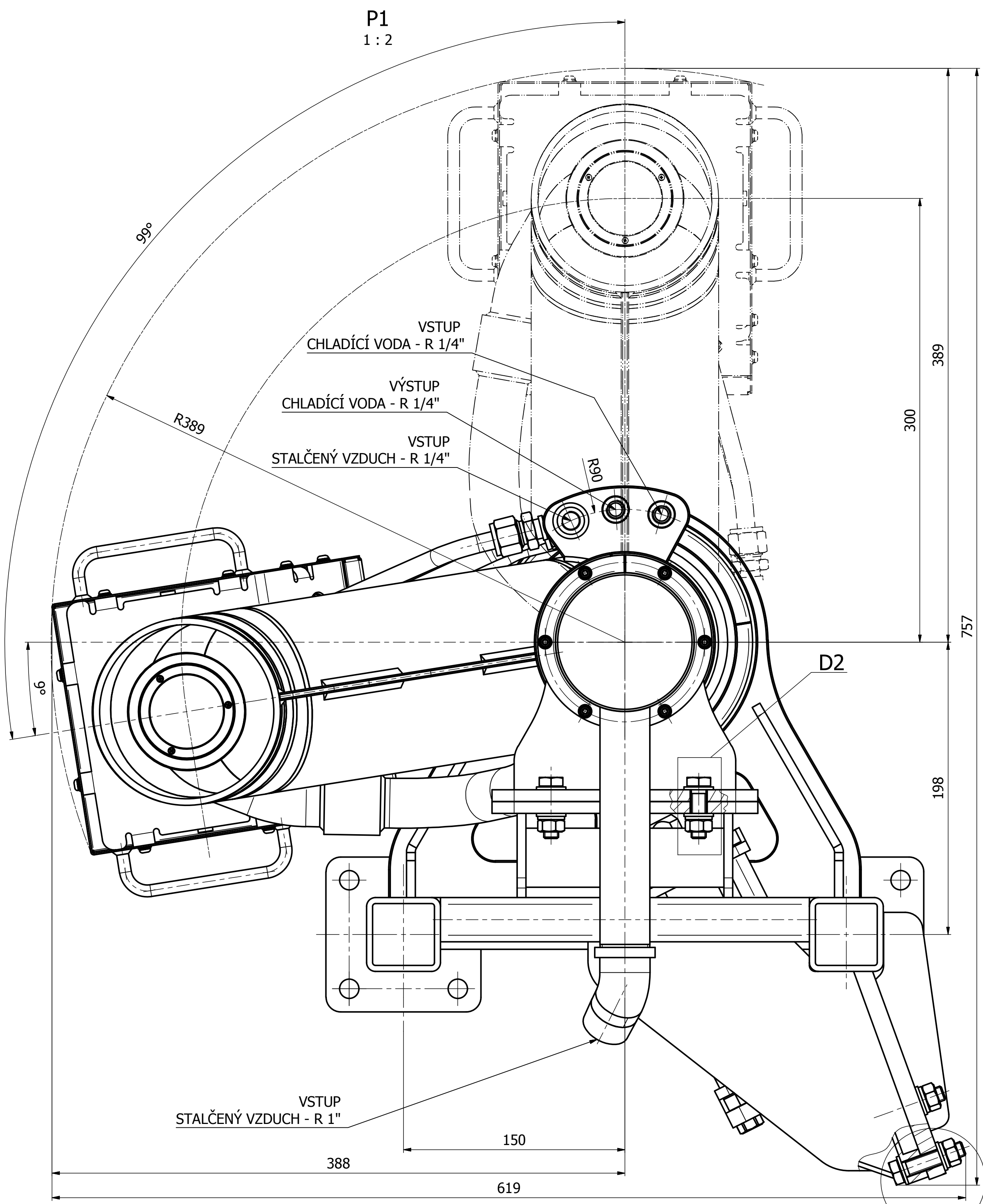
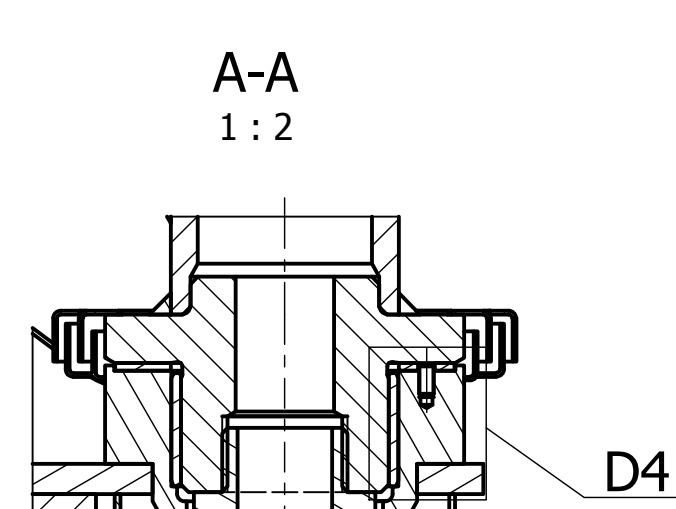
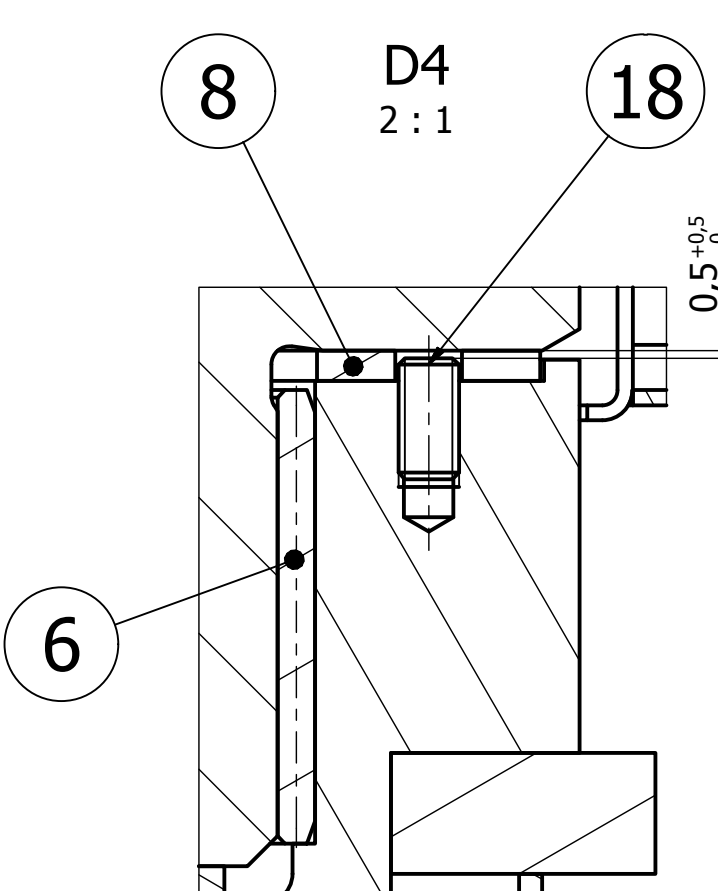
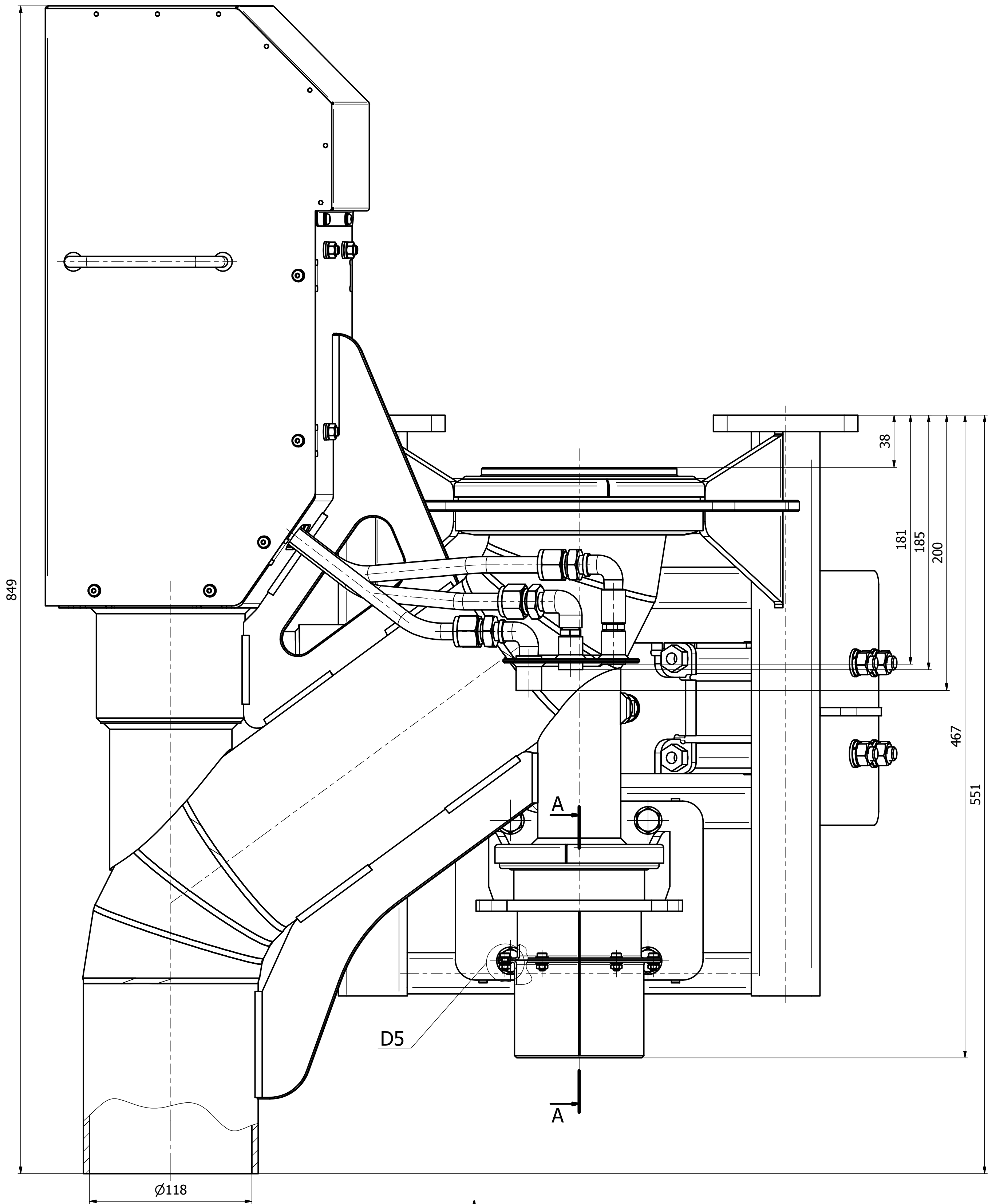
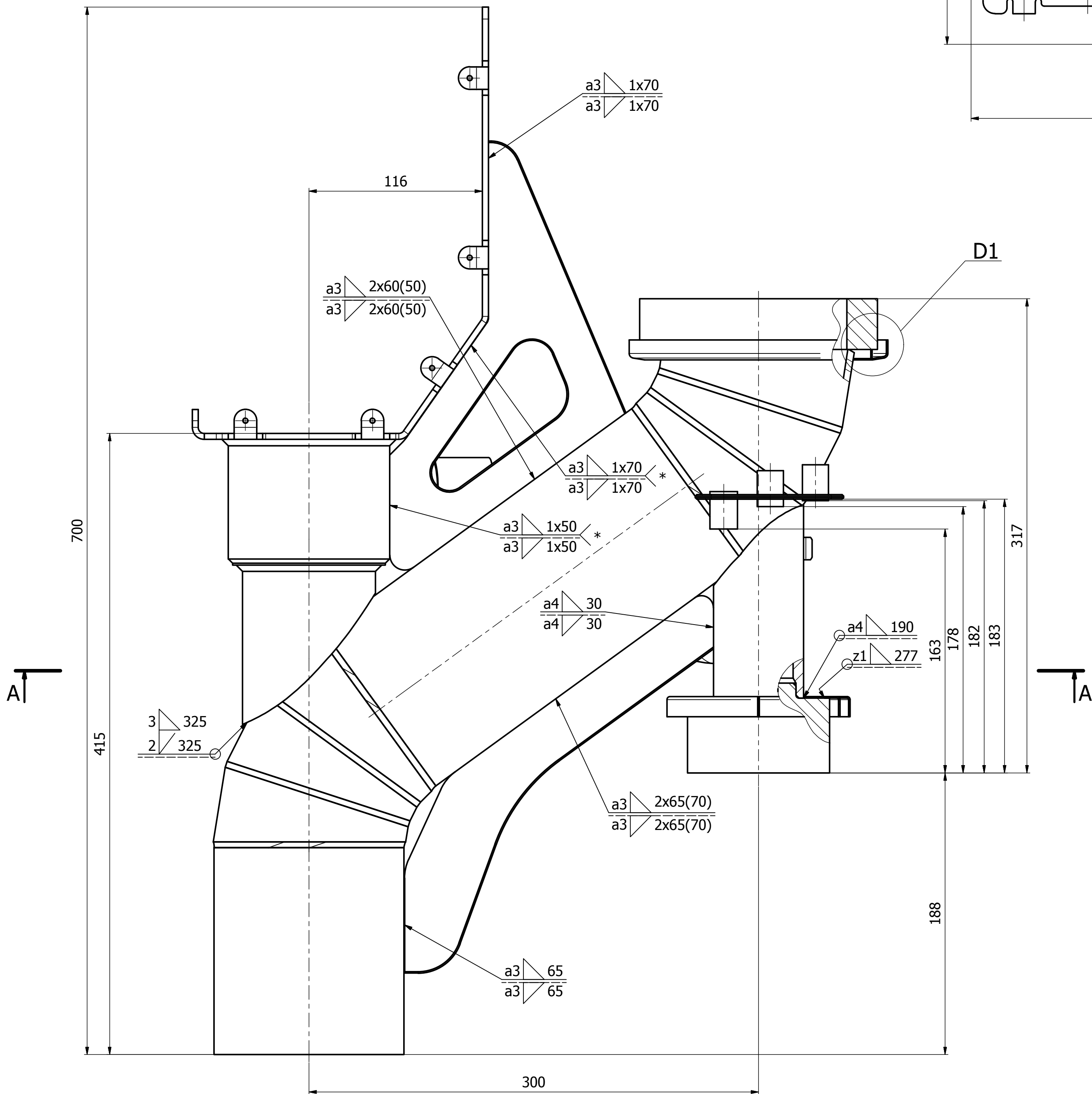
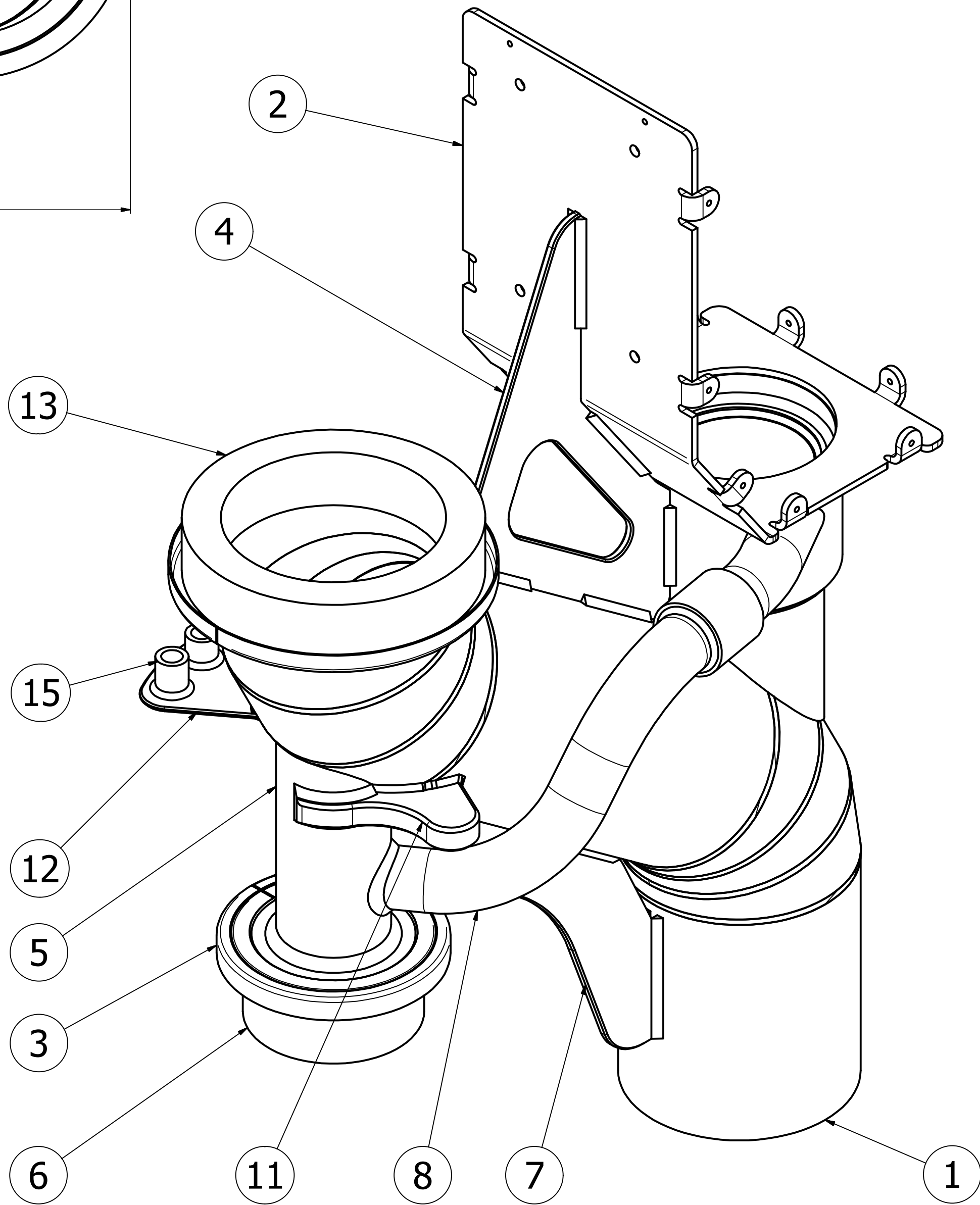
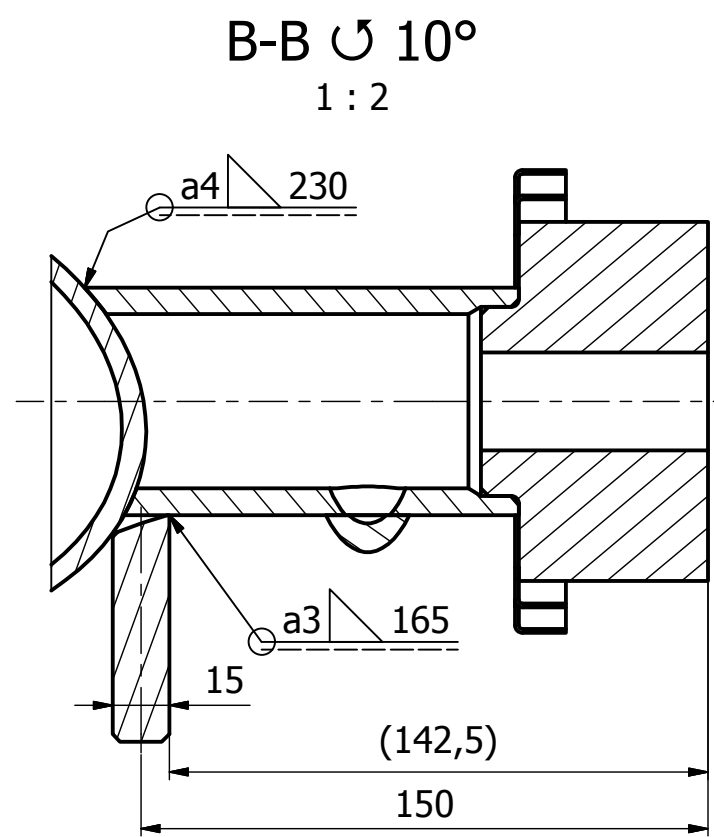
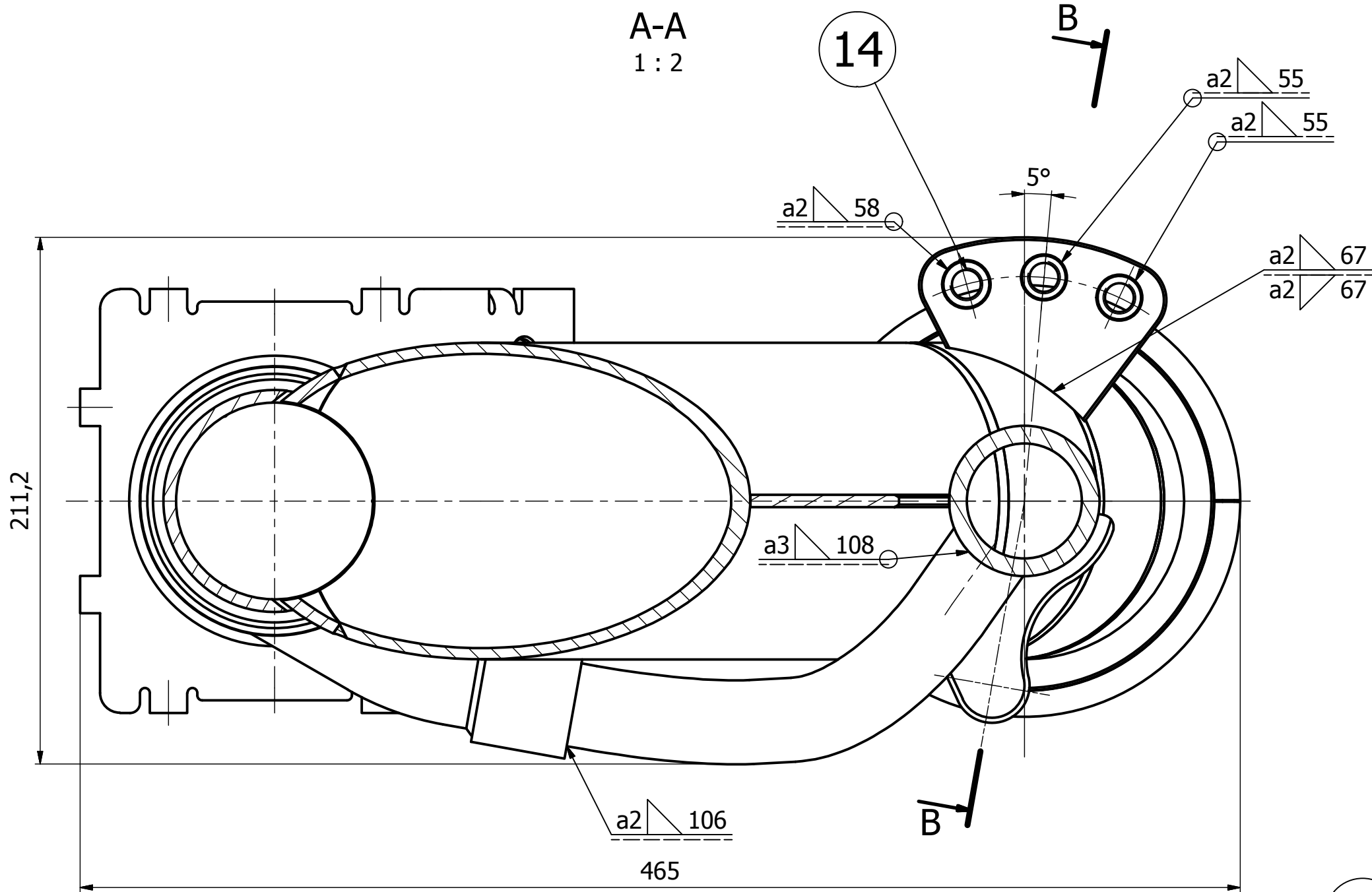
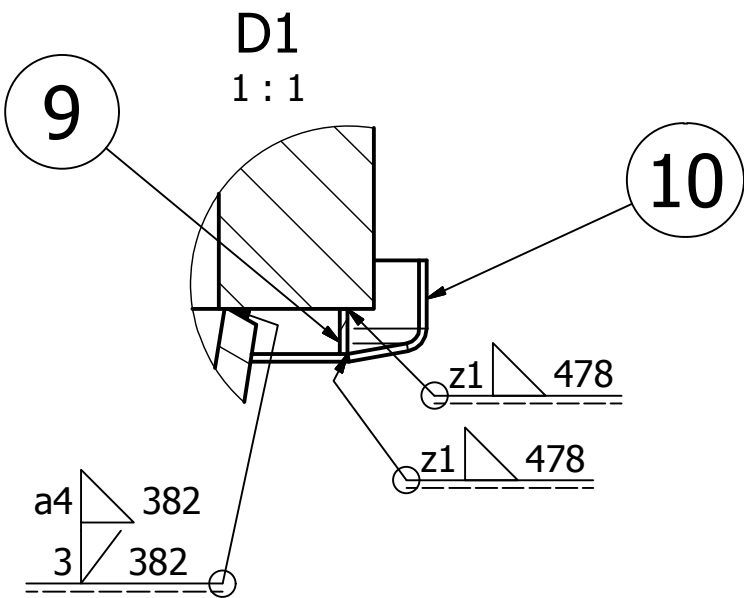


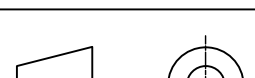
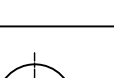


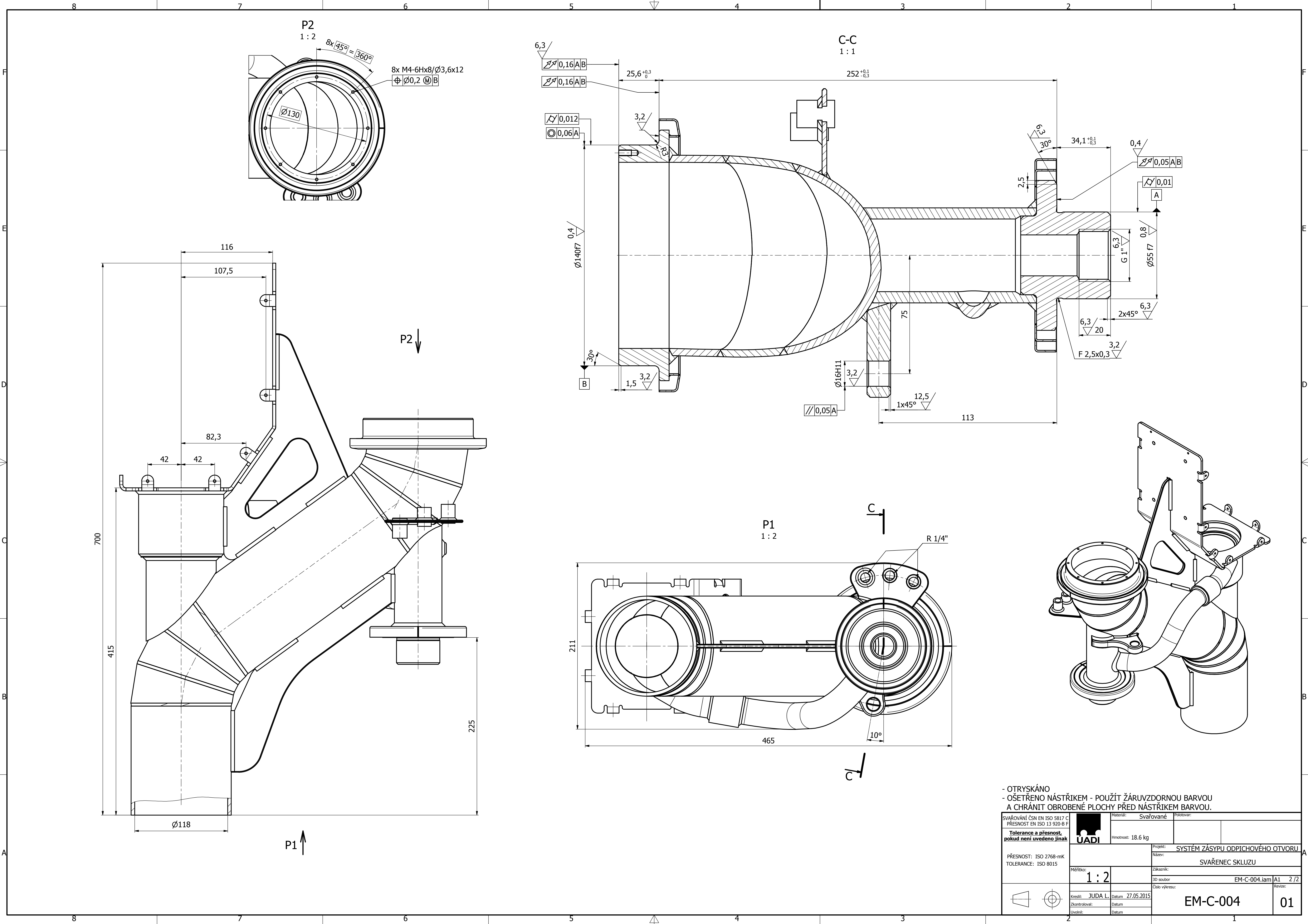
SEZNAM POLOŽEK				
POZICE	MNOŽ	NÁZEV	MATERIÁL	HMOT. kg
1	1	SESTAVA SKLIZU		31 kg
2	1	SPODNÍ POLOBA	Welded	21.8 kg
3	1	HORNÍ SPONKOVÉ LOŽISKO	Welded	3.8 kg
4	1	PRACHOVÝ KRYT - DOLNÍ LOŽISKO	Welded	0.3 kg
5	1	PRACHOVÝ KRYT - HORNÍ LOŽISKO	Welded	0.5 kg
6	1	KLIZNÉ LOŽISKO	B10	0.1 kg
7	1	KLIZNÉ LOŽISKO	B10	0.2 kg
8	1	AXIÁLNÍ KLIZNÉ LOŽISKO	B10	0.1 kg
9	1	OTOČNÁ PŘÍMA SPOJKA	Nerezová ocel	2.5 kg
10	1	PRUHOPLETÝ POKOV	Ocel	0.2 kg
11	1	VIDLICE PRO PNEU. POKOV	Ocel	0.2 kg
12	1	DRŽÁK PRO PNEU. POKOV 1	Ocel	0.8 kg
13	1	DRŽÁK PRO PNEU. POKOV 2	Ocel	0.5 kg
14	12	PLOCHA PODLOŽKA	Ocel	0 kg
15	16	PLOCHA PODLOŽKA	Ocel	0 kg
16	6	PŘÍJÍMA PLOŽKA	Ocel	0 kg
17	8	PŘÍJÍMA PLOŽKA	Ocel	0 kg
18	1	STAVEČÍ ŠROUB	Ocel	0 kg
19	6	ŠROUB S VÁLCOVOU HLAVOU	8.8	0 kg
20	4	ŠROUB S ŠESTIHRANNOU HLAVOU	8.8	0 kg
21	4	ŠROUB S ŠESTIHRANNOU HLAVOU	8.8	0 kg
22	6	ŠESTIHRANNÁ MATICE	8	0 kg
23	8	ŠESTIHRANNÁ MATICE	8	0 kg
24	8	ŠROUB SE ZÁVITOVÝMI HLAVOU	8.8	0 kg
25	1	TRUBKA SE ZÁVITOVÝMI KONCI	Ocel	0.5 kg
26	1	KOLENO 90°	Ocel	0.1 kg
27	1	KOLENO 45°	Ocel	0.1 kg

SVAŘOVÁNÍ ČSN EN ISO 5817 C PŘESNOST EN ISO 13 920 B F		UADI		Projekt: SYSTÉM ZÁSPYU ODPICHOVÉHO OTVORU	
Tolerance a přesnost, pokud není uvedeno jinak		Hmotnost: 63,3 kg		Název: SESTAV SPODNÍ ČÁSTI ZAŘÍZENÍ	
PŘESNOST: ISO 2768-mk TOLERANCE: ISO 8015		Měřítko: 1:2		Číslo součásti: EM-C-002, lam A0 1/1	
Kreslí: JUDA L.		Datum: 26.05.2015		EM-C-002	
Kontroluje:		Datum:		01	

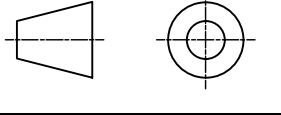
SEZNAM POLOŽEK				
POZICE	MNOŽ.	NÁZEV	MATERIÁL	HMOT. kg
1	1	ZÁKLADNÍ SVAŘENEC SKLUZU	Svařované	7,9 kg
2	1	VZDUCHOVÁ CLONA	Svařované	4,7 kg
3	1	PRACHOVÝ KRYT 01 - SPODNÍ LOŽISKO	Svařované	0,1 kg
4	1	ŽEBRO 1 - SKLUZ	S355J2	0,6 kg
5	1	TRUBKA PRO ČEP LOŽISKA	S355J2H	0,9 kg
6	1	ČEP SPODNÍHO LOŽISKA	S355J2	2,7 kg
7	1	ŽEBRO 2 - SKLUZ	S355J2	0,5 kg
8	1	TVAROVÁ TRUBKA DN 25	S235JRH	0,6 kg
9	1	PRACHOVÝ KRYT 02-2/2 - HORNÍ LOŽISKO	DC01	0 kg
10	1	PRACHOVÝ KRYT 02-1/2 - HORNÍ LOŽISKO	DC01	0,1 kg
11	1	OKO PRO POHON	S355J2	0,2 kg
12	1	UJOVYCENÍ TRUBEK	S355J2	0,1 kg
13	1	TRUBKA	S355J2H	2,4 kg
14	1	NÁTRUBEK M2	Ocel	0 kg
15	2	NÁTRUBEK S2	Nerezová ocel	0 kg
ČÍSLO SOUČÁSTI / NORMA				
			EM-C-011	
			EM-C-012	
			EM-C-018	
			EM-C-034	
			EM-C-035	
			EM-C-036	
			EM-C-037	
			EM-C-040	
			EM-C-056	
			EM-C-057	
			EM-C-092	
			EM-C-114	
			DIN 2448 159 x 25 - 34,000 mm	
			ISO 4145 M2 - 1/4"	
			ISO 4144 S2 - 1/4"	



* - SVAR UMÍSTIT NA STŘED HRANY											
SVAŘOVÁNÍ ČSN EN ISO 5817 C PŘESNOST EN ISO 13 920-B F Tolerance a přesnost, pokud není uvedeno jinak				Materiál: Svařované		Položtovar:					
				Hmotnost: 18,6 kg							
PŘESNOST: ISO 2768-mK TOLERANCE: ISO 8015				Projekt: SYSTÉM ZÁSPYU ODPICHOVÉHO OTVORU							
				SVÁRENEC SKLUZU							
				Měřítko: 1:2		Zákazník:					
						3D soubor: EM-C-004.iam		A1	1/2		
						Číslo výkresu:				Revize:	
		Kreslí: JUDA L.		Datum: 27.05.2015		EM-C-004		01			
		Zkontroloval:		Datum:							
		Uvolnil:		Datum:							



- OTRYSKÁNO
- OŠETŘENO NÁSTŘÍKEM - POUŽÍT ŽÁRUVZDORNOU BARVOU
A CHRÁNIT OBROBENÉ PLOCHY PŘED NÁSTŘÍKEM BARVOU.

SVAŘOVÁNÍ ČSN EN ISO 5817 C PŘESNOST EN ISO 13 920-B F Tolerance a přesnost, pokud není uvedeno jinak		Materiál: Svařované Hmotnost: 18.6 kg	Projekt: SYSTÉM ZÁSYPY ODPICHOVÉHO OTVORU	
			Název: SVAŘENEC SKLUZU	
PŘESNOST: ISO 2768-mK TOLERANCE: ISO 8015	Měřítko: 1 : 2	3D soubor	EM-C-004.iam A1 2 / 2	
			Číslo výkresu: Revize:	
	Kreslí: JUDA L. Zkontroloval: Uvolnil:	Datum: 27.05.2015 Datum Datum	EM-C-004	
			01	