

SOUHLAS S POUŽITÍM POŘÍZENÝCH ZÁZNAMŮ

Obchodní společnost **ACO Industries k.s.** se sídlem Havlíčkova 260, 582 22 Příbyslav, IČO 48119458, zapsaná v Obchodním rejstříku vedeném u Krajského soudu v Hradci Králové pod sp. zn. A 4005 (dále jen „**ACO**“), za kterou jedná Alena Mikuličová, general manager assistant

dává tímto

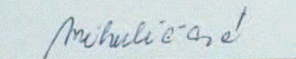
Bc. Liboru Procházka, nar. 24.1.1992, bytem Brno-Obřany, Bílovecká 66 (dále jen „**Student**“)

v souladu s článkem 2.5 dohody o mlčenlivosti, uzavřené mezi ACO a Studentem dne 3. 5. 2017

souhlas s použitím na USB přiložených fotografií a audiovizuálních záznamů, pořízených Studentem v závodě ACO za účelem sepsání praktické části Studentovy diplomové práce, jak je diplomová práce popsána ve výše uvedené dohodě o mlčenlivosti.

Tento souhlas byl vyhotoven dvakrát, aby ACO i Student měli doklad o tom, k jakým záznamům byl udělen souhlas s použitím za dohodnutým účelem. Pro vyloučení pochybností obě strany podepsaly USB, obsahující odsouhlasené záznamy.

V Příbyslavi, dne 3. 5. 2017

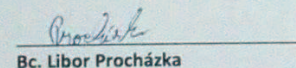


Za **ACO Industries k.s.**
Alena Mikuličová, general manager assistant

ACO Industries k.s. 
Havlíčková 260, 582 22 Příbyslav
Tel: 569 491 527 Fax: 569 482 529
IČ: 48119458 DIČ: CZ48119458 31

Prohlašuji, že na přiloženém USB jsou veškeré záznamy, které jsem v závodě ACO pořídil, a že jsem žádný pořízený záznam společností ACO nezatajil.

V Příbyslavi, dne 3. 5. 2017



Bc. Libor Procházka

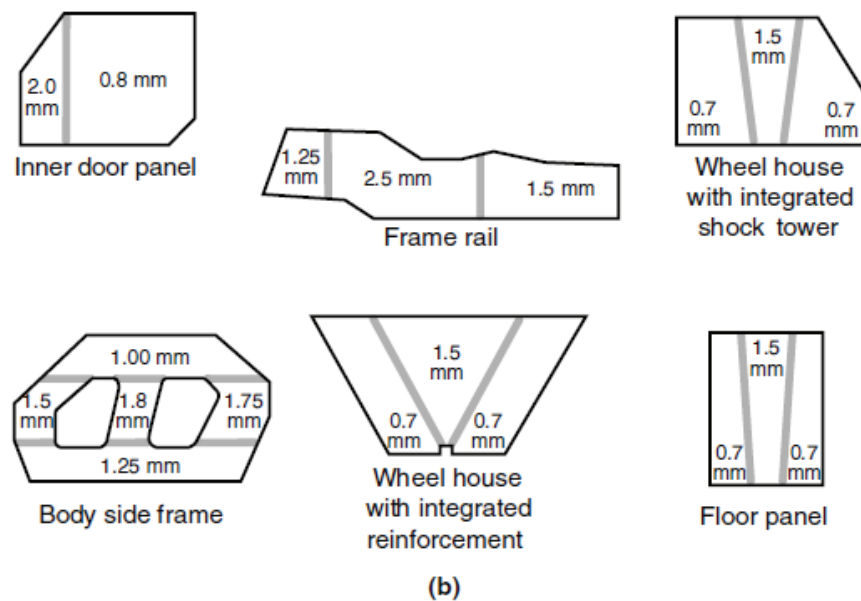
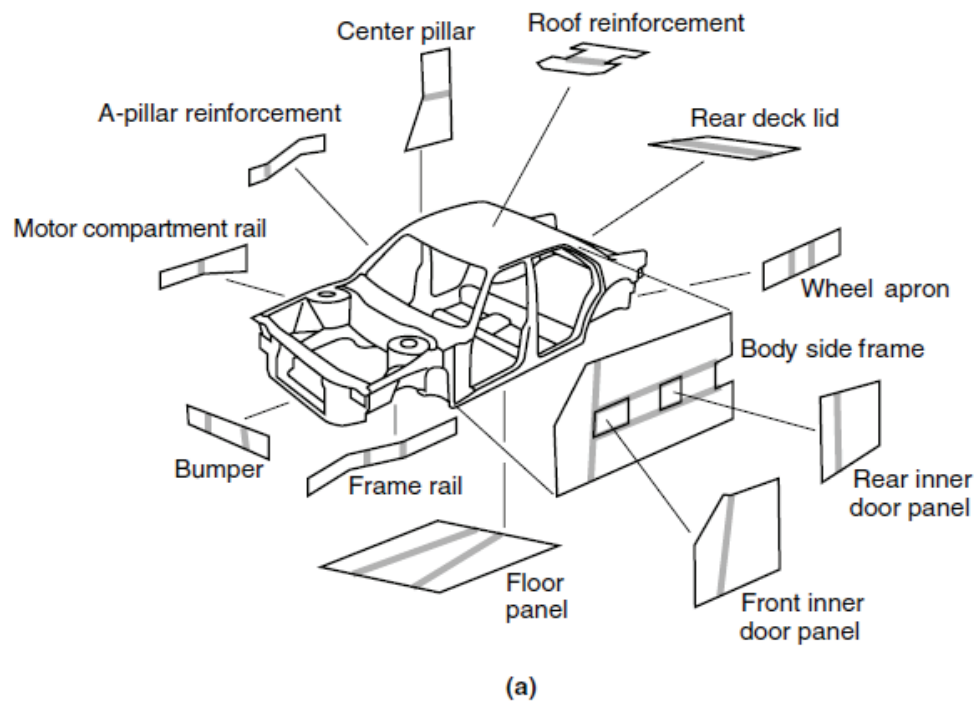


FIGURE 16.31 (a) Automotive body-in-white showing typical laser-welded tailored blanks. (b) Candidate laser-welded tailored blank components in an automotive body-in-white.

Příloha 3

Material	Welding gas	Comments*	Backing gas
Mild steels and C-Mn steels	Argon	All laser power, inert gas, good weld quality	Argon
	Carbon dioxide	Special applications	
	Argon/carbon dioxide	All laser power, good weld quality especially with coated material	
Austenitic and superaustenitic stainless steels	Argon	All laser power, inert gas, good weld quality	Argon and nitrogen/hydrogen mixtures
	Argon/6–10 % hydrogen	All laser power, shiny weld surface	
	Nitrogen	Steels alloyed with nitrogen	
Ferritic stainless steels	Argon	All laser power, inert gas, good weld quality	Argon
Austenitic-ferritic stainless steels (duplex)	Nitrogen	All laser power	Nitrogen
Aluminum and aluminum alloys	Helium	All laser power, good weld quality	Argon and helium
	Helium/10–30 % argon	All laser power, good weld quality	
	Argon	All laser power, weld spatter	



Abnahmeprüfzeugnis MILL TEST CERTIFICATE

DIN EN 10204-3.1:2005

ITALFLEX S.R.L.

Kunde
Customer
Kunden-Nr.
Customer No.
Auftrags-Nr.
Order No.

Produkt
Product
OLD ROLLED STAINLESS STEEL SHEET IN COIL
MI. 26 FINISH

Zertifikat-Nr.
Certificate No.
816329810

Datum
Date
10.11.2018

Mit Zustimmung des TÜV Rheinland Group - Zertifikat-Nr. 01 202 TÜV RD 02 0043-AM vom 30.07.2014.
With consent of TÜV Rheinland Group - Certificate No. 01 202 TÜV RD 02 0043-AM dated July 30, 2014.
Anforderungen
Requirements
1020010-12
Seite
Page
1 / 1
Prüftemperatur
Test Temp
22°C
Spezifikation/Steel Grade: DIN EN 10208-1
1.1201/1.1307-1
Surface Finish: No. 2B

Produkt-Identifikation Product ID	Schmelz-Nr. Heat No.	Abmaß / Dimension	Anzahl Qty	Gewicht / Weight	Streckgrenze Proof Stress (N/mm ²)	Zugfestigkeit Tensile Stress (N/mm ²)	Dehnung Elong. (%)	Härteprüfung Hardness Test
5AS00691A 5AS00691B 5AS00692A 5AS00692B	Y0275262 Y0275262 Y0275262 Y0275262	1.50 mm x 1250 mm x 4 Coils 1.50 mm x 1250 mm x 4 Coils 1.50 mm x 1250 mm x 4 Coils 1.50 mm x 1250 mm x 4 Coils	1 1 1 1	10,24 t 10,12 t 10,44 t 10,21 t	230 334 344 310	540 - 700 657 657 666	45 47 47 52	HRB HV
Subtotal 41,071 t								
Chemische Analyse (%) Chemical Composition								
Produkt-Identifikation Product ID	Chemische Analyse (%) Chemical Composition							
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
Min./mm	0.036	1.40	2.00	0.045	0.015	10.50	17.50	
Max./mm								
5AS00691A 5AS00691B 5AS00692A 5AS00692B	0.028 0.030 0.029 0.029	0.41 0.41 0.41 0.41	1.31 1.31 1.31 1.31	0.038 0.038 0.038 0.038	0.003 0.003 0.003 0.003	8.02 8.02 8.02 8.02	18.18 18.18 18.18 18.18	0.035 0.035 0.035 0.035
Bemerkung/Remark								
1. Best available report indicates material complies with EN ISO 9001:2015 and EN ISO 14001:2015. 2. Chemical composition analysis report EN ISO 9001:2015 and EN ISO 14001:2015. 3. No report by testing at all product properties. - Please refer to the product inspection report. 4. The test results are in accordance with the requirements of the standard. 5. The test results are in accordance with the requirements of the standard. 6. The test results are in accordance with the requirements of the standard.								

1. Wir bestätigen, dass die oben beschriebenen Materialien, nach den angegebenen Spezifikationen hergestellt und geprüft wurden.
We hereby certify that the materials described herein have been manufactured and tested in accordance with the a.m. material specifications.
2. Wir bestätigen, dass die oben beschriebenen Materialien, nach den angegebenen Spezifikationen hergestellt und geprüft wurden.
We hereby certify that the materials described herein have been manufactured and tested in accordance with the a.m. material specifications.
3. YUSCO ist ein TÜV Rheinland zertifiziertes Unternehmen (Zertifikat-Nr. 01 202 TÜV RD 02 0043-AM vom 30.07.2014).
YUSCO is a TÜV Rheinland certified company (Certificate No. 01 202 TÜV RD 02 0043-AM dated July 30, 2014).
4. YUSCO ist ein TÜV Rheinland zertifiziertes Unternehmen (Zertifikat-Nr. 01 202 TÜV RD 02 0043-AM vom 30.07.2014).
YUSCO is a TÜV Rheinland certified company (Certificate No. 01 202 TÜV RD 02 0043-AM dated July 30, 2014).
5. Der Bericht darf nicht ausgedruckt werden, sondern ist nur als Kopie zu verwenden.
The report can only be reproduced in copy.
6. Der TÜV Rheinland hat mit Schreiben vom 18.10.2020 auf die Eigenzertifizierung verzichtet (TÜV Rheinland renounced the charter signature by letter dated Oct 18, 2020).
The cert. based on this certification atm. all correspond to the current analysis.

Kennzeichnung / Marking:
Schmelz-Nr. / Heat No.
Produkt-ID / Product ID
Stahlsorte / Steel grade
Herstellerzeichen / Manufacturer's mark
Stempel des Werksachverständigen
/ Works Inspector's Stamp

Werk
C.W. Chang

JA-A-93

03547P17

Abnahmeprüfzeugnis MILL TEST CERTIFICATE

DIN EN 10204-3.1:2005



Kunde
Customer
Kunden-Nr.
Customer No.
Auftrags-Nr.
Order No.

ITALIMEX S. R. O.
Produkt
Product
NO. 2B FINISH

Zertifikat-Nr.
Certificate No.
Datum
Date
Mit Zustimmung des TÜV Rheinland Group, Zertifikat-Nr. 01 202 TÜV RHO-02 0043-AM vom 30.07.2014
With consent of TÜV Rheinland Group, Certificate No. 01 202 TÜV RHO-02 0043-AM dated July 30, 2014
Anforderungen
Requirements
Seite
Page
1/1
Prüftemperatur
Test Temp
22°C
Surface Finish : No. 2B

Produkt-Identifikation Product ID		Schmelze-Nr. Heat No.	Abmaße in mm / Dimension		Anzahl Qty	Gewicht / Kg Weight	Subtotal 17,041 KG	
50586111A 50586111B		T181431 T181431	1.50 mm ± 1500 mm 1.50 mm ± 1500 mm	± 0.11 ± 0.11	1	7.92000 9.12100		
Chemische Analyse / % Chemical Composition								
		C	Si	Mn	P	S	NI	Cr
Min / Min Max / Max		0.030	1.00	2.00	0.045	0.015	10.00	16.50
							18.50	2.00
								0.100
50586111A 50586111B		0.012 0.012	0.50 0.50	0.80 0.80	0.034 0.034	0.001 0.001	10.10 10.10	16.67 16.67
								2.04 2.04
								0.012 0.012
								0.012 0.012
								0.30 0.30
Mech. Prop.								
		Tensile Stress		Elong.		Hardness		
		0.2% (N/mm²)		(%)		HRB		
		530 - 880		40				
		515 546		45 54		70 70		
						HV		

Kennzeichnung / Marking
Stempeln Nr. / Heat No.
Produkt-ID / Product ID
Stahlsorte / Steel grade
Herstellernummer / Manufacturer mark
Stempel des Werkstoffversachverständigen
/ Works Inspector's Stamp

Werkstoffversachverständiger
Works Inspector
C.W. Chang

JA-A-93

1. Wir sind ein hiesiges Unternehmen, das in diesem Zertifikat gelistete Material, nach den angegebenen Spezifikationen hergestellt und geprüft wurde.
2. Wir sind ein hiesiges Unternehmen, das in diesem Zertifikat gelistete Material, nach den angegebenen Spezifikationen hergestellt und geprüft wurde.
3. Wir sind ein hiesiges Unternehmen, das in diesem Zertifikat gelistete Material, nach den angegebenen Spezifikationen hergestellt und geprüft wurde.
4. Wir sind ein hiesiges Unternehmen, das in diesem Zertifikat gelistete Material, nach den angegebenen Spezifikationen hergestellt und geprüft wurde.
5. Wir sind ein hiesiges Unternehmen, das in diesem Zertifikat gelistete Material, nach den angegebenen Spezifikationen hergestellt und geprüft wurde.

Hydraulický zkušební stroj ZD40 /400kN/

Stroj umožňuje provádět tahové, tlakové a ohybové zkoušky materiálů do 400 kN s řízením rychlosti zatěžování a programovým zpracováním zkoušek. Je vybaven vestavěným inkrementálním délkovým snímačem polohy příčnicku s rozlišením 0,01 mm a snímačem síly s řídicí jednotkou EDC 60.

Řídicí jednotka EDC 60 je vysoce precizní elektronické zařízení speciálně konstruované pro řízení servo-hydraulických zkušebních strojů. Je vyráběna speciálně pro aplikace řízení zkušebních strojů a využívají ji přední evropští výrobci universálních zkušebních strojů. Jednotka je opatřena programem pro zkoušky kovů s možností provádět zkoušky bez PC u jednoduchých aplikací bez použití průtahoměru.

Technické parametry:

- Výrobce: HBM /SRN/
- Měřicí rozsah: 8 ÷ 400 kN
- Chyba měření síly: 1/100 jmenovitého rozsahu síly, tj. $\pm 1 \%$ odpovídá třídě přesnosti 1
- Měřicí rozsah měření dráhy: 0 ÷ 280 mm
- Chyba měření dráhy: $\pm 0,01$ mm
- sériové rozhraní RS 232 pro komunikaci s nadřazeným PC
- COM1 pro PC s FIFO s maximální rychlostí 115 KB
- inkrementální vstup pro napojení snímače dráhy

Počítač je vybaven programem M-TEST v.1.7 pro tahovou, tlakovou a ohybovou zkoušku kovových materiálů dle EN 10001-2 s vyhodnocením výsledků, grafickým zpracováním.



Řídicí jednotka EDC 60