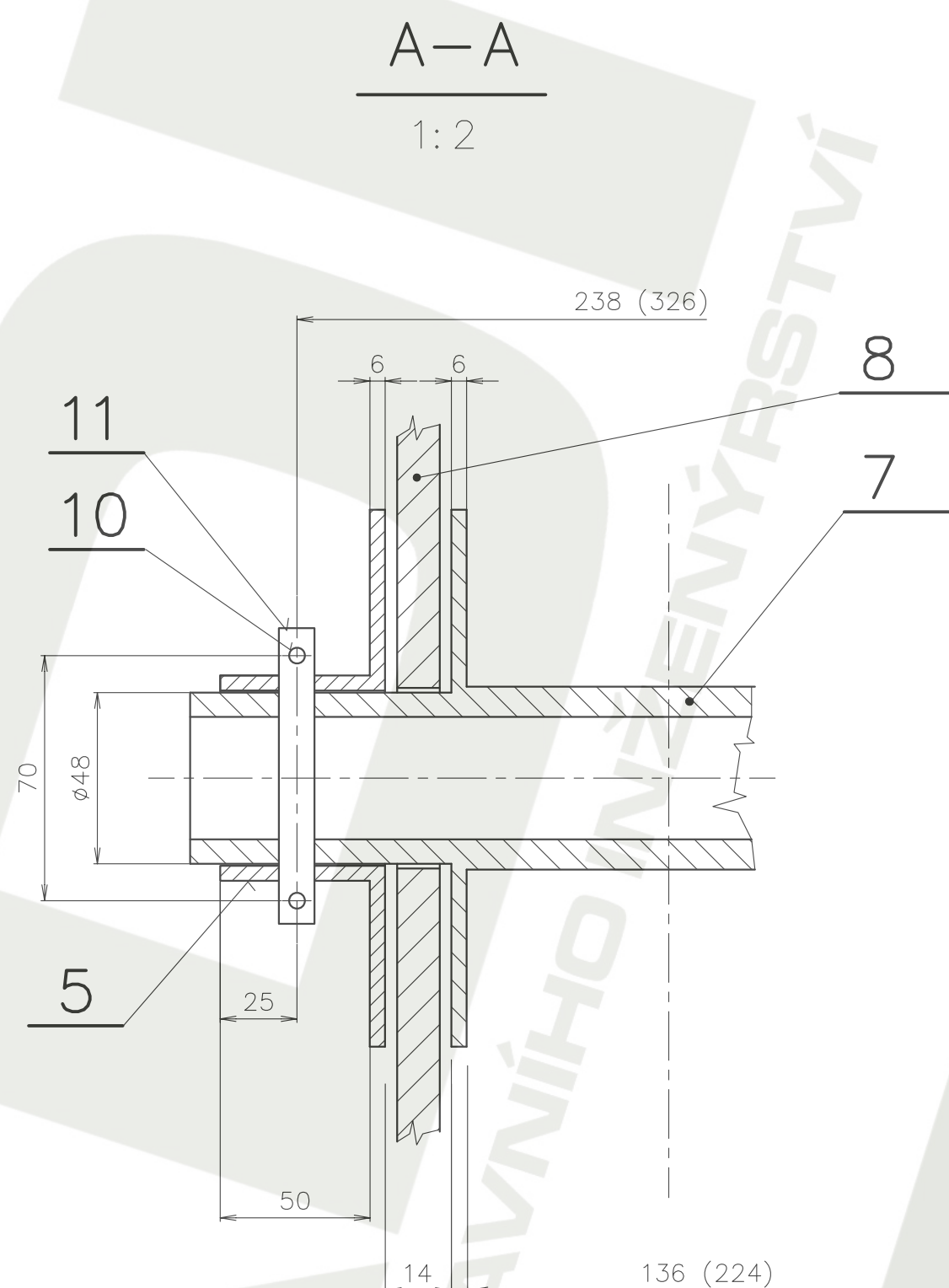
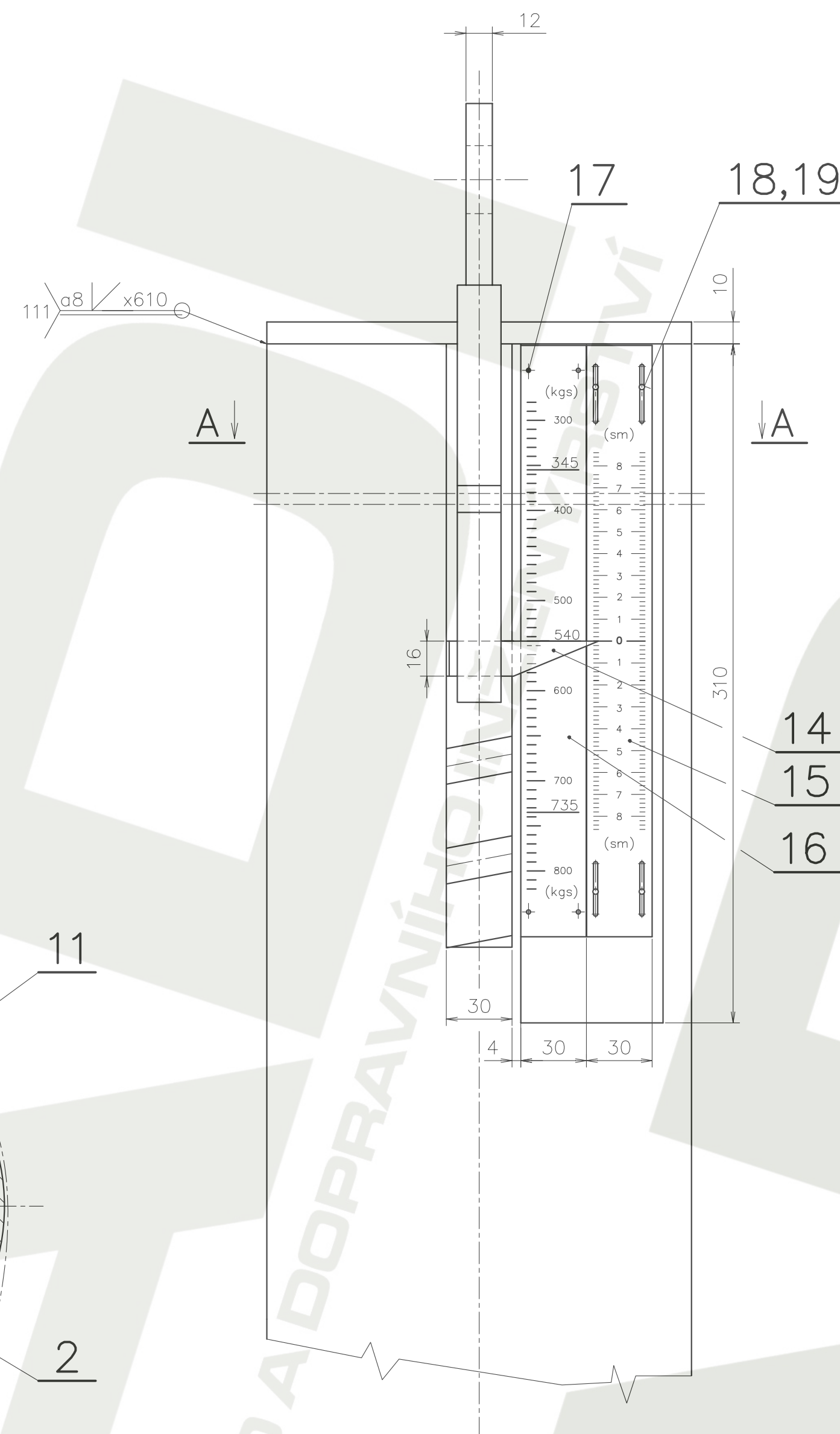
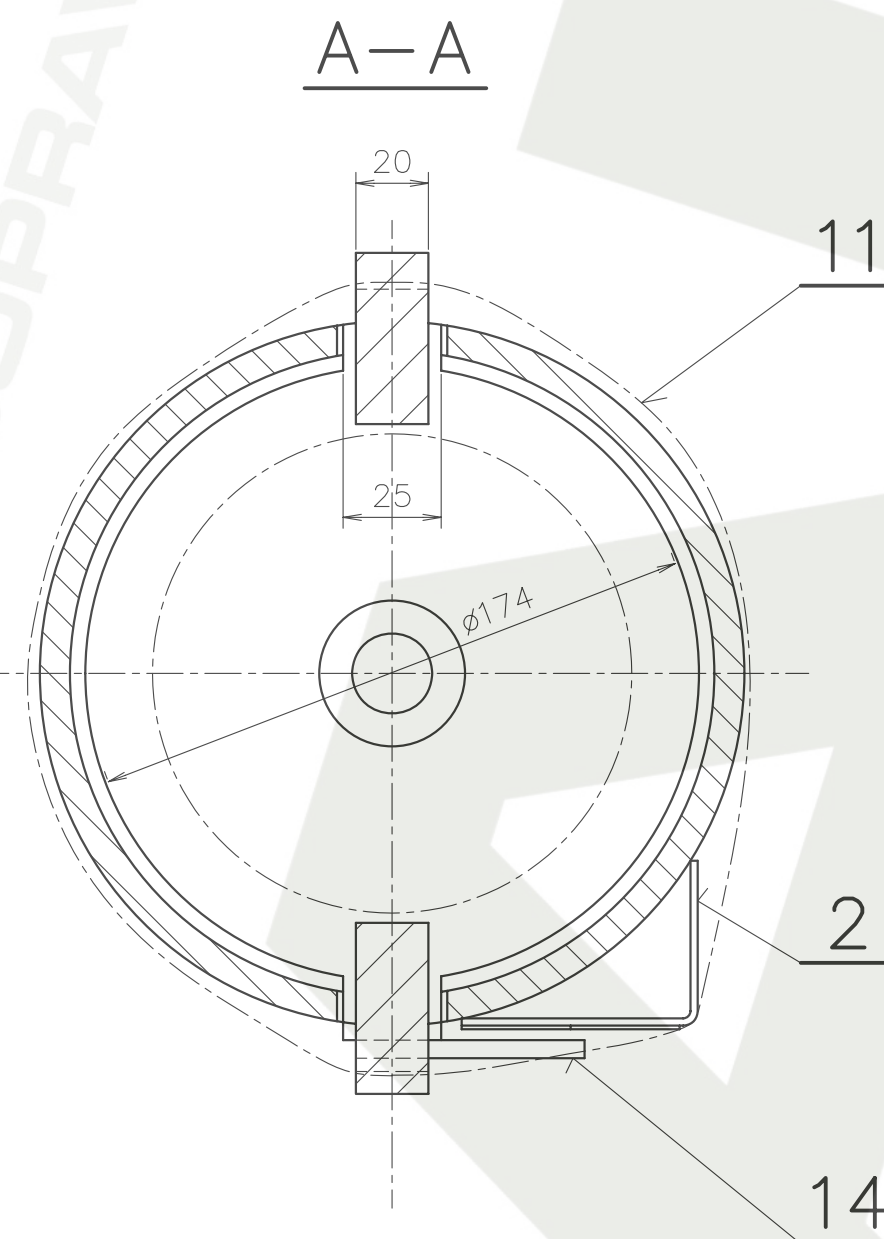
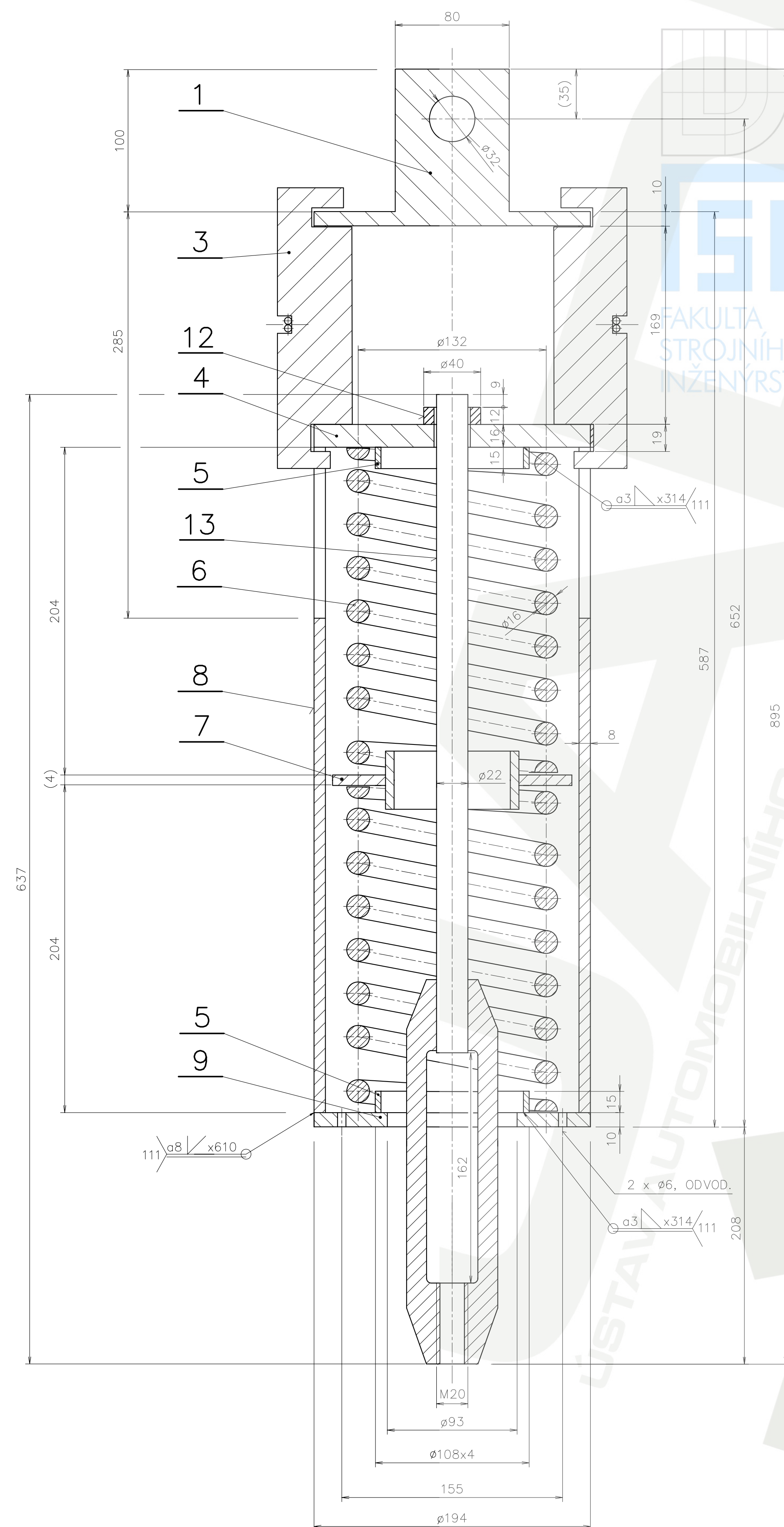




1	PRŮŽINOVÝ ZÁVĚS BK-3K2-02		83	1
2	POJIŠTĚNÍ MATICE M20		0,2	1
3	ZÁVITOVÁ TÁHLA S TŘEMENEM		3	1
		11 373.1		
4	HORNÍ OSA S OKEM BP-3K2-05	11 373	9	1
5	VYMEZOVACÍ DESKA S PRSTENCEM BP-3K2-05	11 373.1	2	6
6	TÁHLA PLOCHÉ		8	2
		11 373.1		
7	DOLNÍ OSA S OKY		10	2
		11 373.1		
8	CHOMOUT		11	2
		12 022.1		
9	HORNÍ TÁHLA S TŘEMENY		15	1
		11 373.1		
10	ČEP MALÝ		0,4	6
		11 373.1		
11	ZÁVLAČKA MALÁ		0,05	12
12	ČEP VELKÝ		0,7	5
		11 373.1		
13	ZÁVLAČKA VELKÁ		0,09	10
14	PODLOŽKA		0,1	10

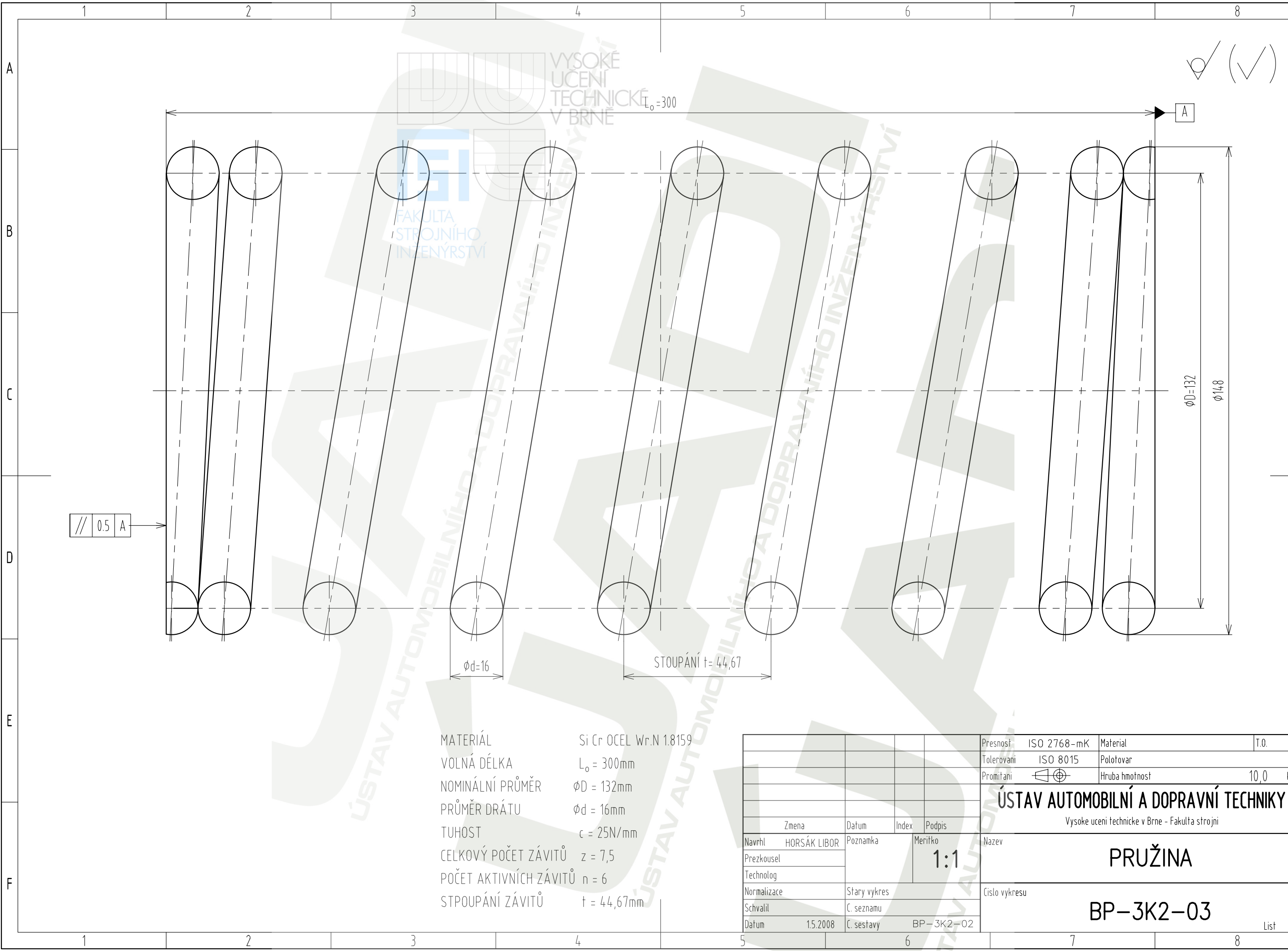
			Presnost ISO 2768 -mK	Material	T.0
			Toleranci ISO 8015	Poletoler	
			Právní zajištění	Průměr hmotnost	1,77 kg
ÚSTAV AUTOMOBILOVÉ A DOPRAVNÍ TECHNIKY Vysoké učení technické v Brně - Fakulta strojní					
Změna	Datum	Index	Podpis		
Navrhli HORSÁK LIBOR	Poznámka	Meritko	Název		
Prezkontsel Technolog		1:5	SESTAVA ZAVĚŠENÍ		
Normalizace	Starý výkres	C zobrazení	Číslo výkresu		
Schválil		C sestavy	BP-3K2-01		
Datum	11.4.2008			15	16
	16				List



TECHNICKÁ DATA		
ROZSAH ZATÍŽENÍ PRŮŽINY	3400–7400 (N)	340–740 (kgs) (kp)
PREDEPSANÉ ZATÍŽENÍ	5400 (N)	540 (kgs) (kp)
SMĚR NAVÍJENÍ PRŮŽINY	PRAVĚ	
PRACOVNÍ POČET ZÁVITŮ	6	
CELKOVÝ POČET ZÁVITŮ	7,5	
VÝPOČTOVÝ ZDVIH	± 40 (mm)	± 40 (mm)
VÝPOČTOVÁ TUHOST	49,98 (N/mm)	50 (kgs)/(sm)
CELKOVÁ TUHOST PRŮŽIN. ZÁVESU	25,00 (N/mm)	25 (kgs)/(sm)
VÝPOČTOVÝ ZDVIH ZÁVESU	± 80 (mm)	± 80 (mm)

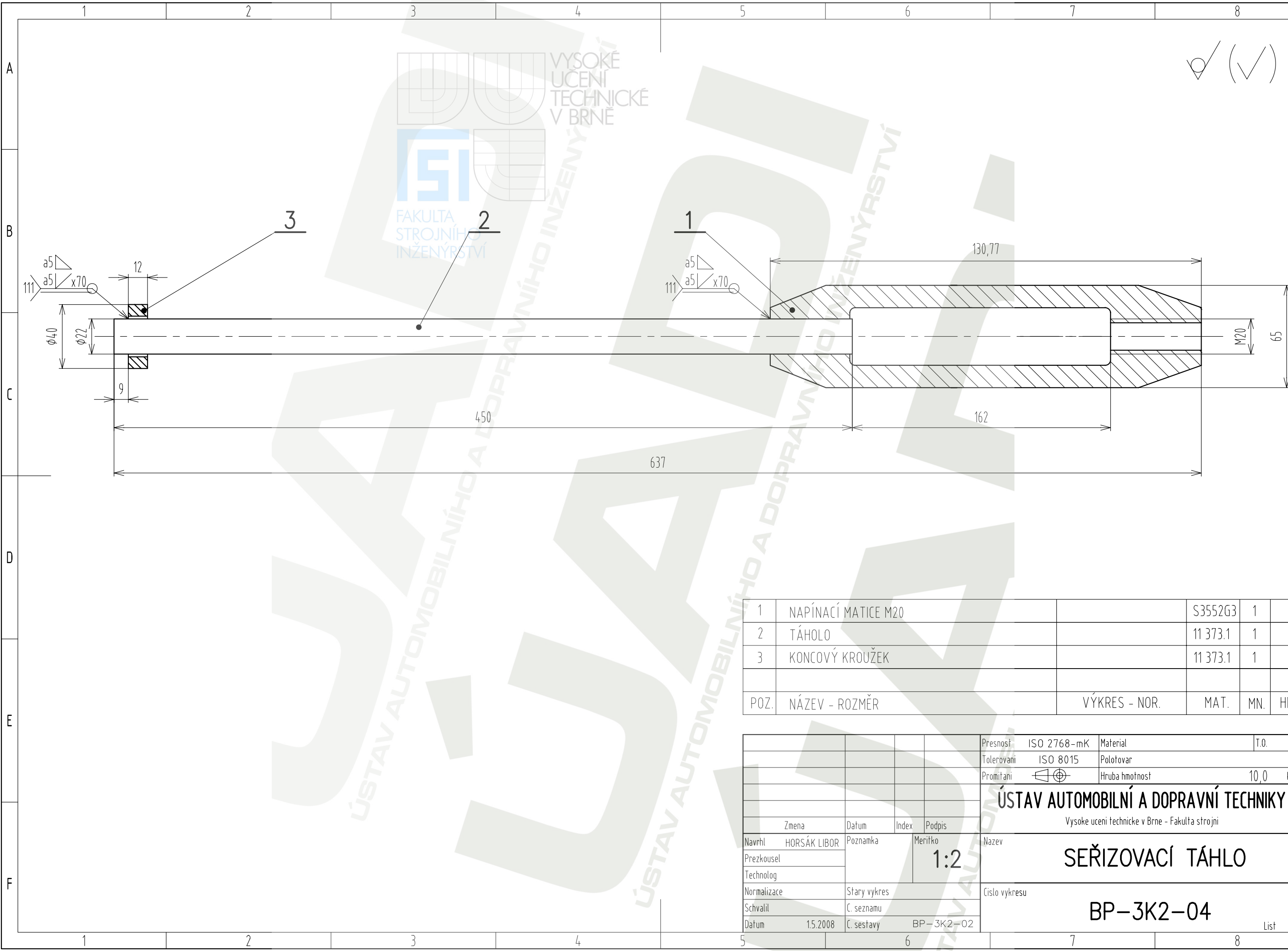
1	OKO	11 373.1	5,5	1
2	KONZOLA STUPNIC	11 373.1	3	1
3	FIXAČNÍ DESKA	11 373.1	5	1
4	PŘÍTLAČNÝ TALÍŘ	11 373	4,5	2
5	VYMEZOVACÍ KROUŽEK	11 373.1	0,3	2
6	PRUŽINA BP-3K2-01	ČSN 02 6001 Si Cr Ocel (Wr.N18159)	10	2
7	VODÍČÍ DESKA	11 373.1	5	1
8	PRUŽINOVÝ VÁLEC	12 022.1	30	1
9	DNO PRUŽINOVÉHO VÁLCE	11 373.1	5	1
10				
11	JISTIČÍ DRÁT Ø4	11 373.1	0,2	2
12	PRSTENEC PRUŽINOVÉHO TÁHLA	11 373.1	0,1	1
13	SERÍZOVACÍ TÁHLA BP-3K2-04	11 373.1	5	1
14	STŘELKA	17247.4	0,05	1
15	SILOVÁ STUPNICE	HLÍNÍK	0,1	1
16	POSUVNÁ STUPNICE	HLÍNÍK	0,1	1
17	NÝT 5	5x10x50 ČSN 02 6002 42 6450.2	0,03	4
18	PODLOŽKA 10	ČSN EN 28 738	0,01	4
19	ŠROUB M5X10	ČSN EN 24 014	0,02	4

				Přesnost	ISO 2768-mK	Material		T.O.
				Tolerovani	ISO 8015	Podstavek		
				Přimítání		Hrubá hmotnost	8.3	kg
				ÚSTAV AUTOMOBILOVÉ A DOPRAVNÍ TECHNIKY				
				Vysoké učení technické v Brně - Fakulta strojí				
Zmena	Datum	index	Podpis					
Namířil	HORSÁK LIBOR	Poznamka	Merito	Název	PRUŽINOVÝ ZÁVĚS			
Překontroloval			1:2					
Technolog								
Normalizace		Starý výkres		Číslo výkresu	BP-3K2-02			
Schválil		C seznamu						
Datum	11.4.2008	C sešavý						
				List				



MATERIÁL Si Cr OCEL Wr.N 1.8159
VOLNÁ DÉLKA $L_0 = 300\text{mm}$
NOMINÁLNÍ PRŮMĚR $\phi D = 132\text{mm}$
PRŮMĚR DRÁTU $\phi d = 16\text{mm}$
TUHOST $c = 25\text{N/mm}$
CELKOVÝ POČET ZÁVITŮ $z = 7,5$
POČET AKTIVNÍCH ZÁVITŮ $n = 6$
STPOUPÁNÍ ZÁVITŮ $t = 44,67\text{mm}$

				Presnost	ISO 2768-mK	Material	T.O.
				Tolerovani	ISO 8015	Polotovár	
				Promítaní		Hrubá hmotnosť	10,0 kg
				ÚSTAV AUTOMOBILNÍ A DOPRAVNÍ TECHNIKY			
				Vysoke učení technické v Brně - Fakulta strojní			
Zmena	Datum	Index	Podpis	Název PRUŽINA			
Navrhľ	HORSÁK LIBOR	Poznámka	Merítko 1:1				
Prezkoušel				Číslo výkresu BP-3K2-03			
Technolog							
Normalizace	Starý výkres						
Schválil	Č. seznamu			List			
Datum	1.5.2008	Č. sestavy	BP-3K2-02				



1	NAPÍNACÍ MATICE M20		S3552G3	1	
2	TÁHOLO		11 373.1	1	
3	KONCOVÝ KROUŽEK		11 373.1	1	
POZ.	NÁZEV - ROZMĚR		VÝKRES - NOR.	MAT.	MN. HM.

				Presnost	ISO 2768-mK	Material	T.O.		
				Tolerovani	ISO 8015	Polotovary			
				Promitani		Hrubá hmotnost	10,0 kg		
ÚSTAV AUTOMOBILNÍ A DOPRAVNÍ TECHNIKY									
Vysoke uceni technicke v Brne - Fakulta strojni									
Zmena	Datum	Index	Podpis	1:2					
Navrhl	HORSÁK LIBOR	Poznamka						Nazev	
Prezkousel									
Technolog									
Normalizace	Stary vykres			Cislo vykresu					
Schvalil	C. seznamu								
Datum	1.5.2008	C. sestavy							
				BP-3K2-04					
				List					

