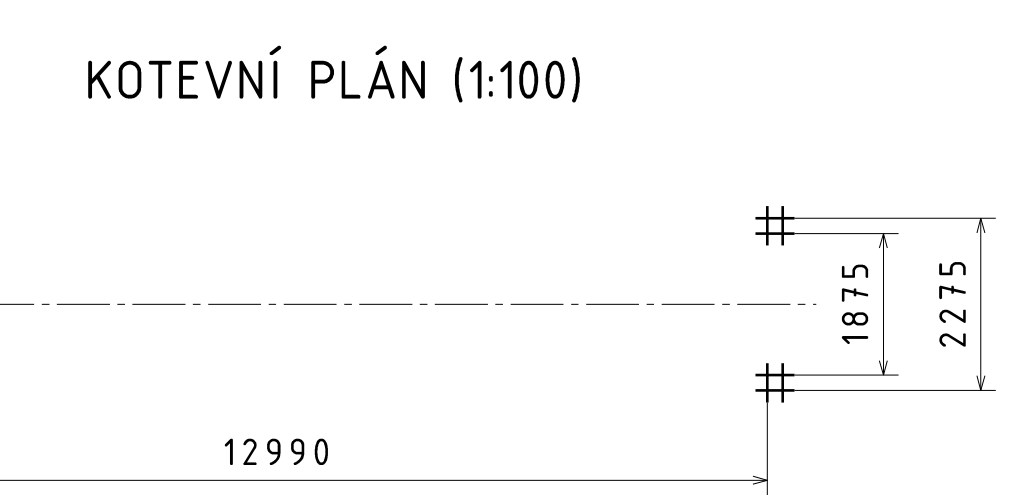
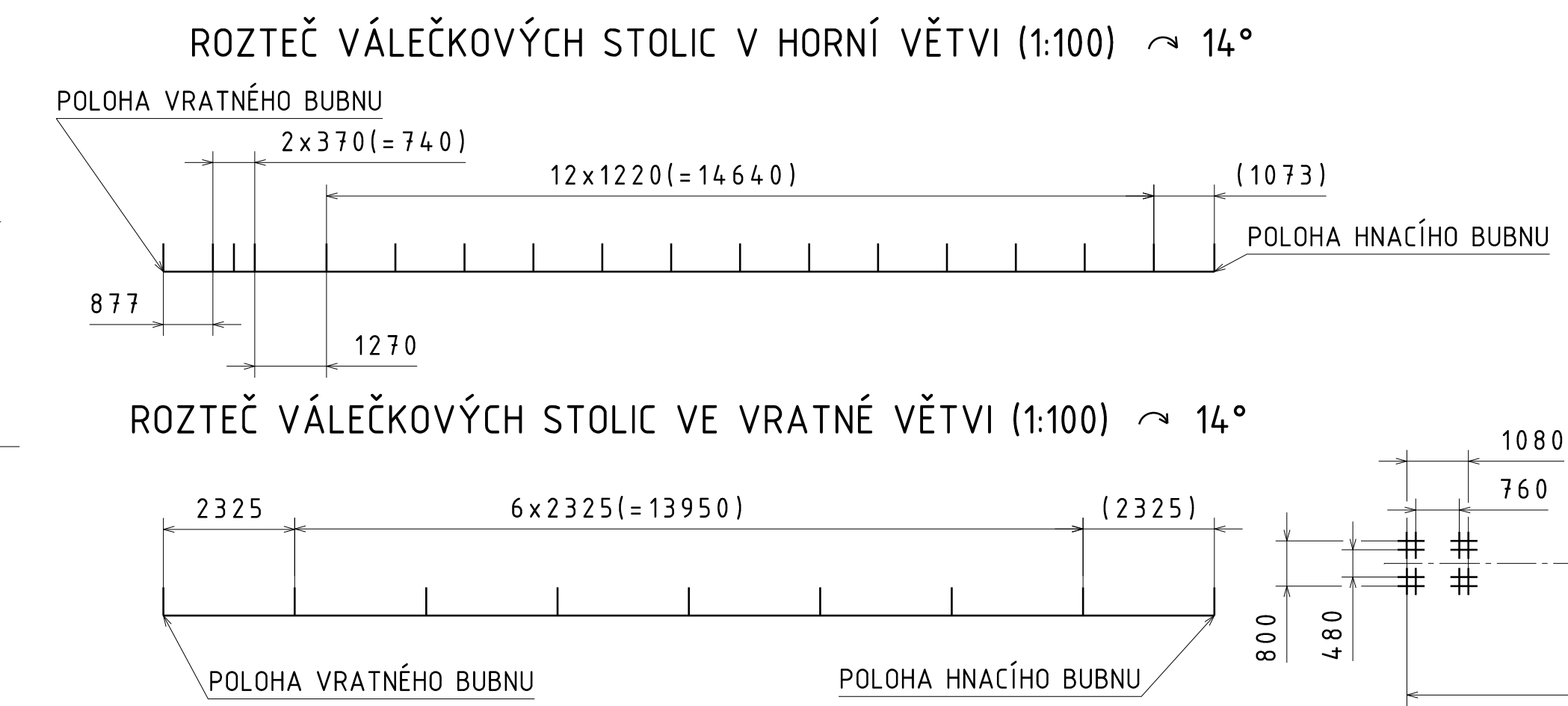
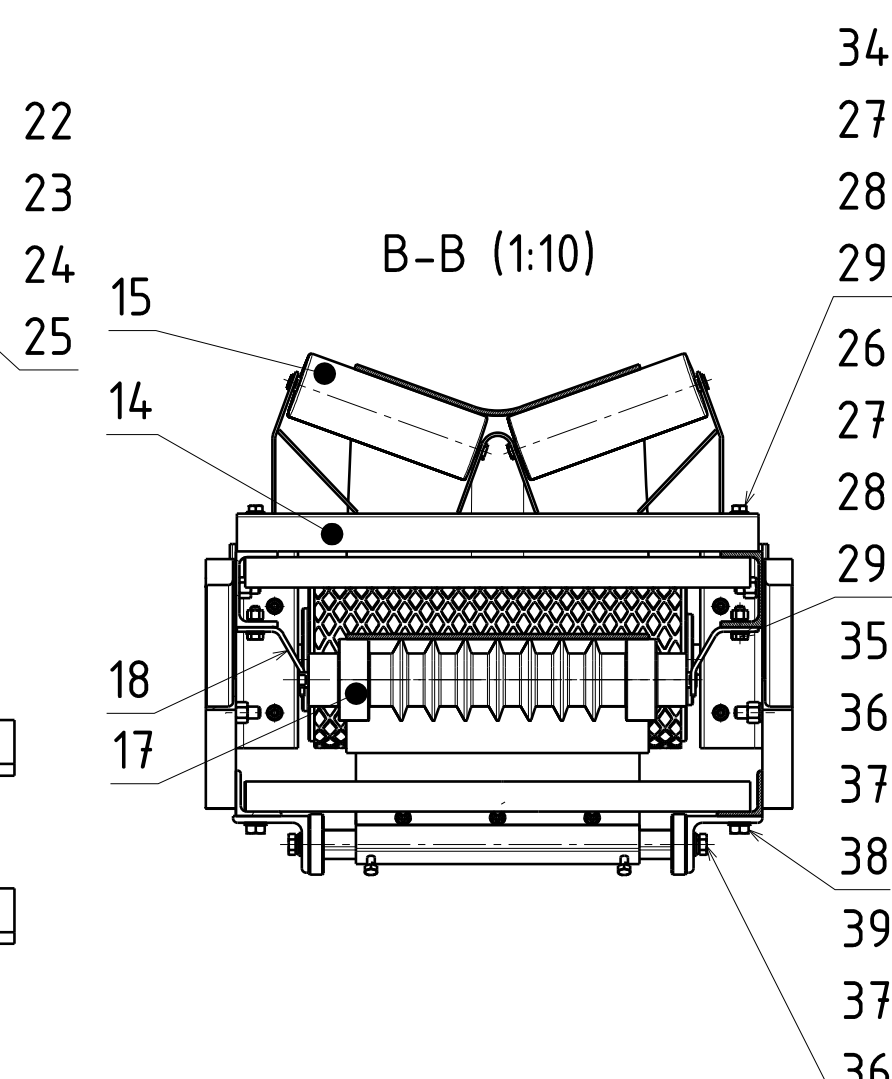
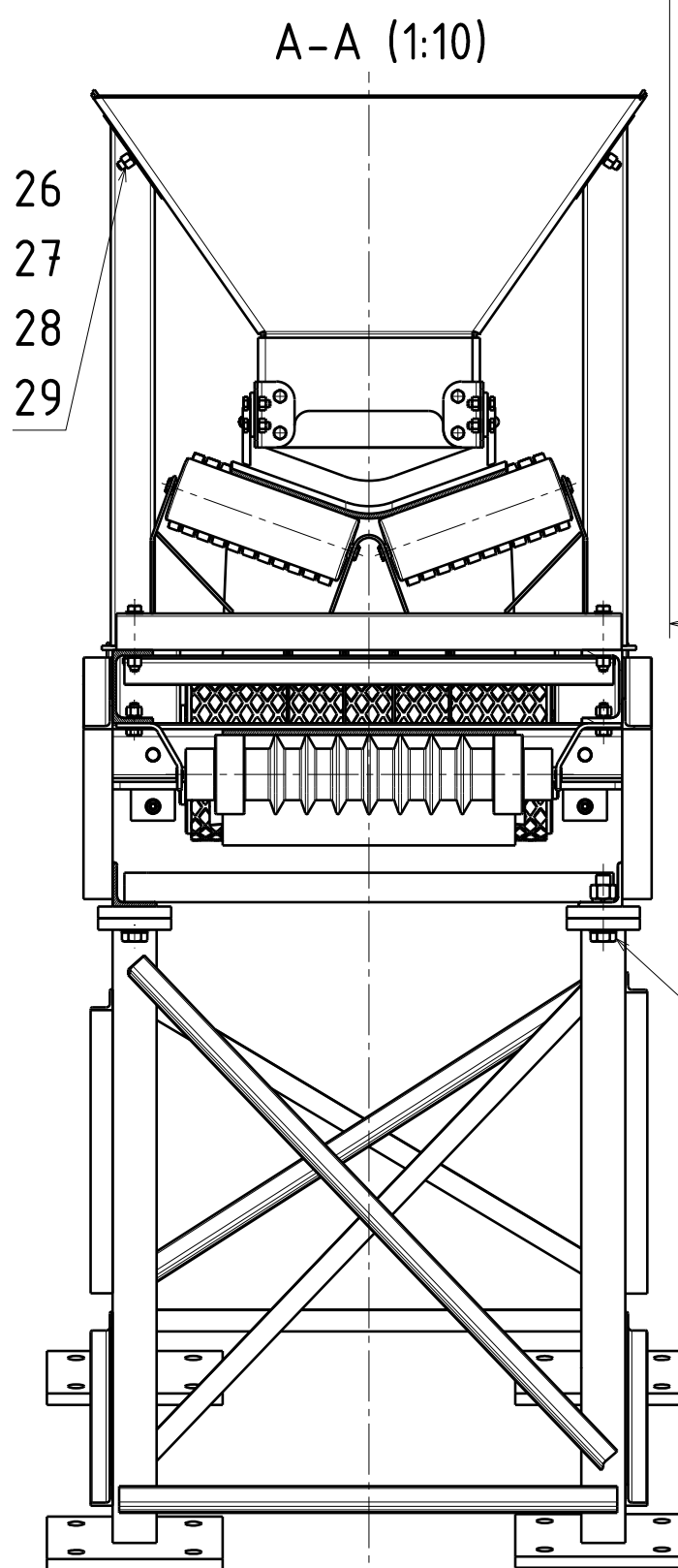
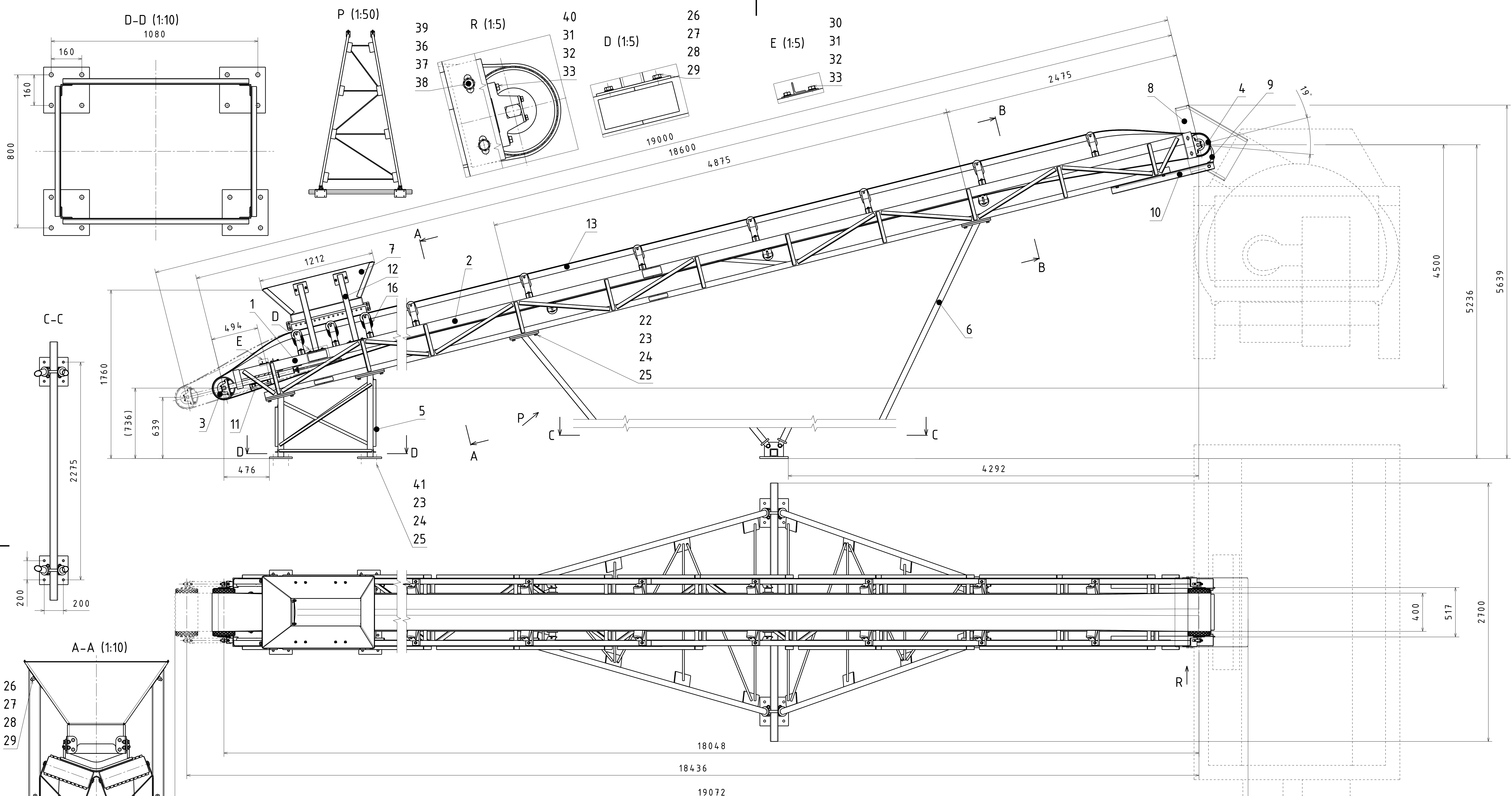




OSOVÁ VZDÁLENOST PŘESYPŮ: L = 18,6 m
VÝŠKOVÝ ROZDÍL: H = 4,5 m
DOPRAVNÍ RYCHLOST: v = 1,25 m.s⁻¹
VÝKON ELEKTROBUBNY: 2,2 kW
DOPRAVOVANÝ MATERIÁL: PÍSEK A ŠTĚRKOPÍSEK
DOPRAVNÍ VÝKON ŠTĚRKOPÍSKU: Q_s = 53 437 kg.h⁻¹
MAX. DOPRAVNÍ VÝKON: Q = 2000 kg/cyklus
DOBA CYKLU DÁVKY VČETNĚ MÍCHÁNÍ: 4 min

Struktura povrchu:		Hrany:		Měřiko	Přesnost	ISO 2768-mK
				1:20	Tolerování	ISO 8015
					Promítání	
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	VÝKRES SESTAVY		Název PÁSOVÝ DOPRAVNÍK		
	Kreslil	TOMÁŠ KONEČNÝ				
	Schválil			Číslo dokumentu 1-3P/23-00/00		
	Datum vydání	30.5.2014				
						List 1 / 4

Číslo polož.	Název - označení	Polotovár	Hmot.	J	Množ.
	Výkres - norma	Materiál			
1	NAPÍNACÍ STANICE 1-3P/23-01/00		44,0		1
2	NOSNÝ RÁM 1-3P/23-02/00		745,8		1
3	POHÁNĚCÍ STANICE 1-3P/23-03/00		52,2		1
4	HNANÁ STANICE 1-3P/23-04/00		23,0		1
5	STOJINA 1 1-3P/23-05/00		97,7		1
6	STOJINA 2 1-3P/23-06/00		280,8		1
7	NÁSYPKA 1-3P/23-07/00		70,0		1
8	VÝSYPKA 1-3P/23-08/00		38,9		1
9	VNĚJŠÍ STĚRAČ 1-3P/23-09/00		4,1		1
10	DRŽÁK VNĚJŠÍHO STĚRAČE 1-3P/23-10/00		12,9		2
11	VNITŘNÍ STĚRAČ 1-3P/23-11/00		6,6		1
12	STOJINA NÁSYPKY 1-3P/23-12/00		5,4		4
13	DOPRAVNÍ PÁS 1-3P/23-13/00	EP 250/2 3+2 AA	55,0		1
14	HORNÍ VÁLEČKOVÁ STOLICE 1-3P/23-14/00	GTKTUPEŠY PE2 4020125	4,9		1
15	HORNÍ HLADKÝ VÁLEČEK 1-3P/23-15/00	TRANSROLL 89x250/6204	2,8		26
16	HORNÍ DOPADOVÝ VÁLEČEK 1-3P/23-16/00	TRANSROLL 108/63x250/6204	3,7		6

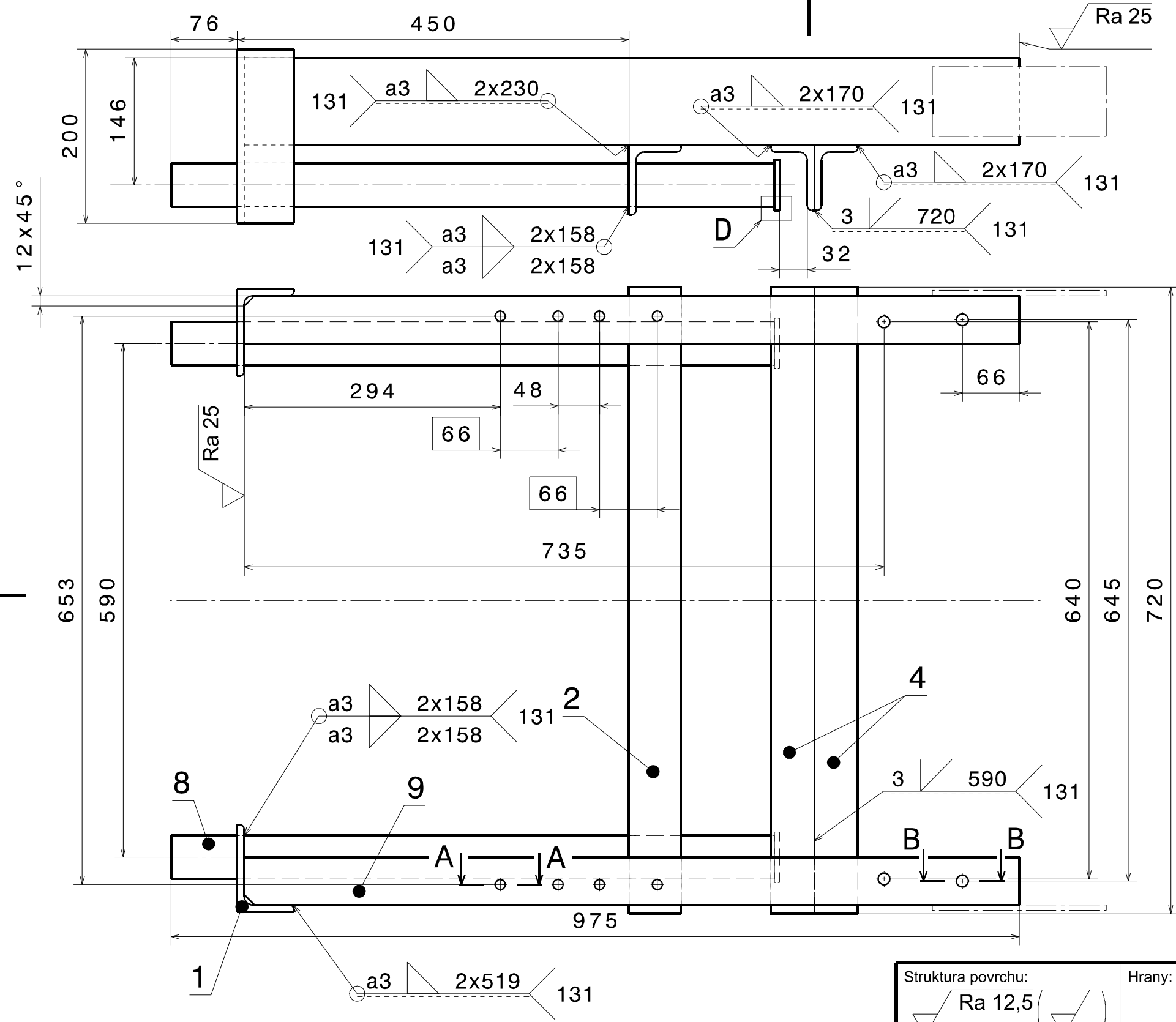
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	SEZNAM POLOŽEK	Název	
	Kreslil	TOMÁŠ KONEČNÝ	PÁSOVÝ DOPRAVNÍK	
	Schválil		Číslo dokumentu	
	Datum vydání	30.5.2014	4-3P/23-00/00	
			List 2 / 4	

Číslo polož.	Název - označení Výkres - norma	Polotovár Materiál	Hmot.	J	Množ.
17	DOLNÍ DISKOVÝ VÁLEČEK 1-3P/23-17/00	TRANSROLL 108/63x500/6204	5,6		7
18	DRŽÁK DOLNÍHO VÁLEČKU 1-3P/23-18/00	GTKTUPESY UB 6090-070-K16	0,6		14
19					1
20					1
21					1
22	ŠROUB SE ŠESTIHRAN. HLAVOU ISO 4017 - M20x50 - 8.8		0,3		32
23	PODLOŽKA 20 ČSN 02 1741.01		0,02		56
24	PODLOŽKA 20 ČSN 02 1703.11		0,01		56
25	ŠESTIHRANNÁ MATICE ISO 4032 - M20x1,5 - 08		0,1		56
26	ŠROUB SE ŠESTIHRAN. HLAVOU ISO 4017 - M12x35 - 8.8		0,05		36
27	PODLOŽKA 12 ČSN 02 1741.01		0,01		62
28	PODLOŽKA 12 ČSN 02 1703.11		0,01		62
29	ŠESTIHRANNÁ MATICE ISO 4032 - M12x1,5 - 08		0,02		62
30	ŠROUB SE ŠESTIHRAN. HLAVOU ISO 4017 - M10x30 - 8.8		0,03		8
31	PODLOŽKA 10 ČSN 02 1741.01		0,01		12
32	PODLOŽKA 10 ČSN 02 1703.11		0,01		12

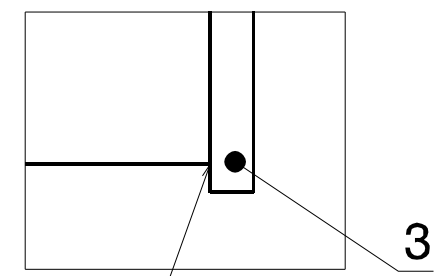
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	SEZNAM POLOŽEK	Název PÁSOVÝ DOPRAVNÍK
	Kreslil	TOMÁŠ KONEČNÝ	
	Schválil		Číslo dokumentu 4-3P/23-00/00
	Datum vydání	30.5.2014	
			List 3 / 4

Číslo polož.	Název - označení Výkres - norma	Polotovár Materiál	Hmot.	J	Množ.
33	ŠESTIHRANNÁ MATICE		0,02		12
	ISO 4032 - M10x1,5 - 08				
34	ŠROUB SE ŠESTIHRAN. HLAVOU		0,04		32
	ISO 4017 - M12x80 - 8.8				
35	ŠROUB SE ŠESTIHRAN. HLAVOU		0,1		4
	ISO 4017 - M16x45 - 8.8				
36	PODLOŽKA 16		0,01		10
	ČSN 02 1741.01				
37	PODLOŽKA 16		0,01		10
	ČSN 02 1703.11				
38	ŠESTIHRANNÁ MATICE		0,05		8
	ISO 4032 - M16x1,5 - 08				
39	ŠROUB SE ŠESTIHRAN. HLAVOU		0,1		6
	ISO 4017 - M16x50 - 8.8				
40	ŠROUB SE ŠESTIHRAN. HLAVOU		0,1		4
	ISO 4017 - M10x50 - 8.8				
41	KOTEVNÍ ŠROUB		0,5		24
	ISO 4017 - M20x200 - 8.8				
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					

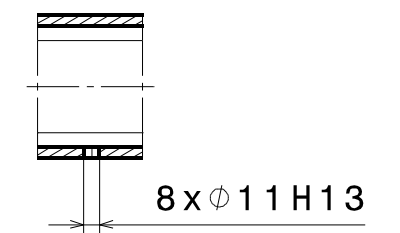
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	SEZNAM POLOŽEK	Název PÁSOVÝ DOPRAVNÍK
	Kreslil	TOMÁŠ KONEČNÝ	
	Schválil		Číslo dokumentu 4-3P/23-00/00
	Datum vydání	30.5.2014	
			List 4 / 4



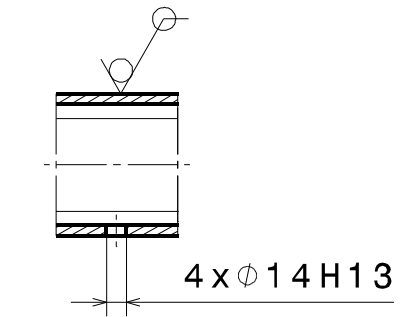
D (1:1)



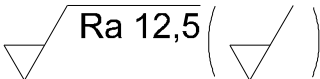
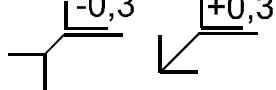
A-A (1:5)



B-B (1:5)

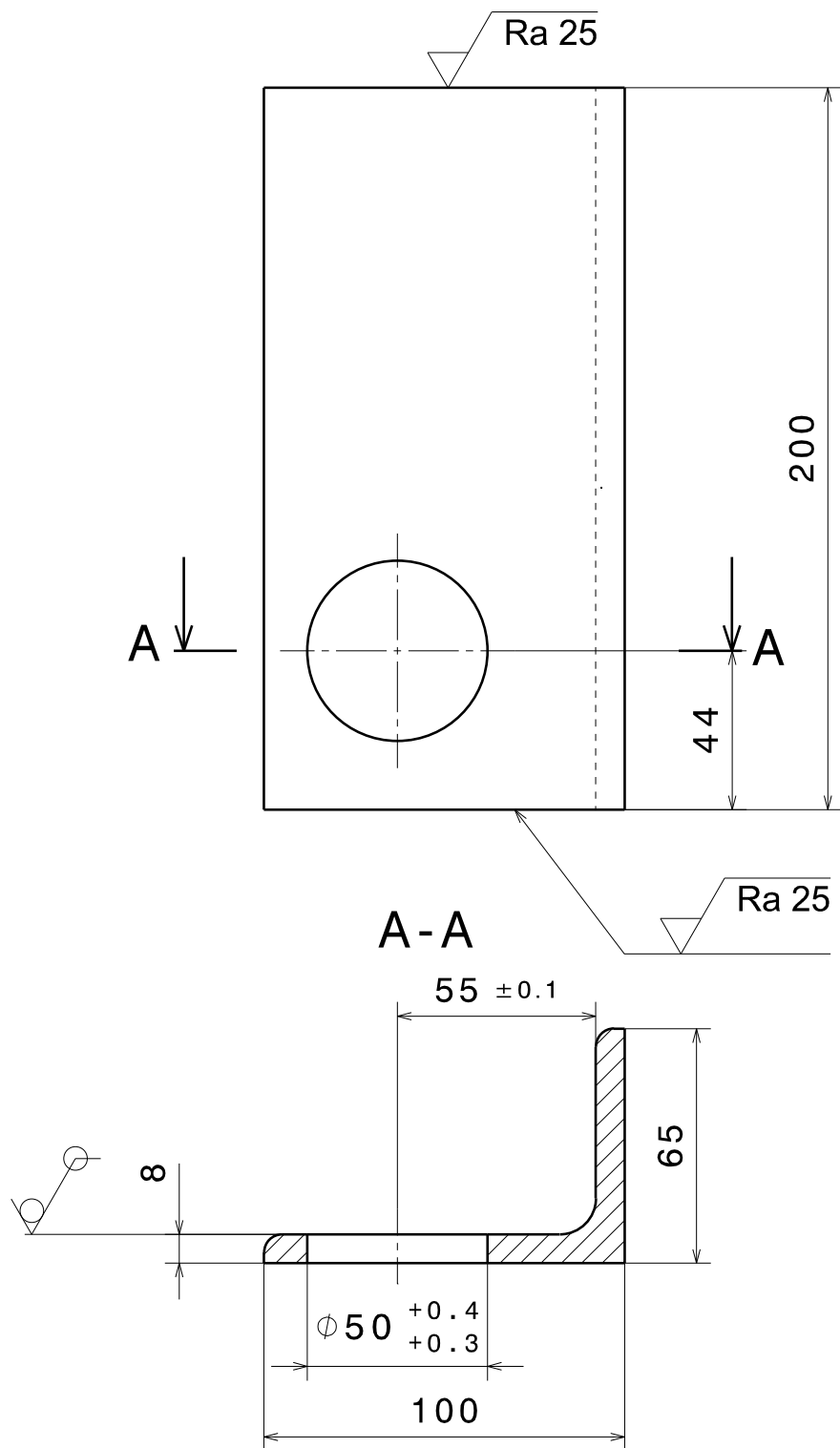


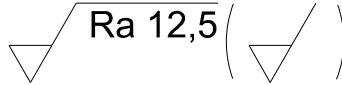
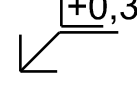
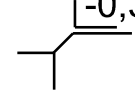
CELKOVÁ DÉLKA SVARŮ a3 ∇ 3758, 3 ∇ 1310
EN ISO 13920-B F

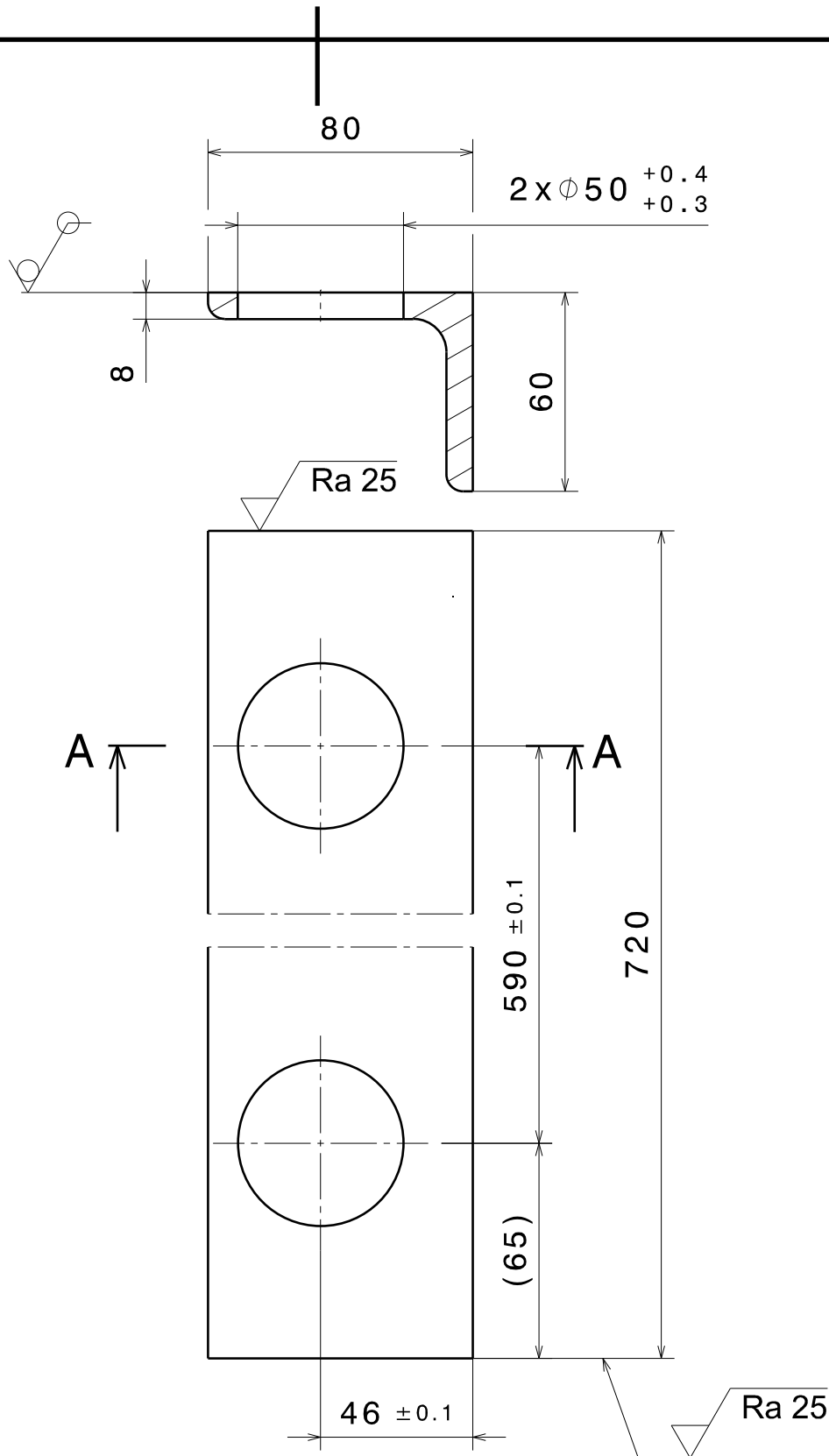
Struktura povrchu: 		Hrany: 		Měříko 1:5	Přesnost Tolerování Promítání	ISO 2768-mK ISO 8015 
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	VÝKRES SVARKU		Název	NAPÍNACÍ STANICE	
	Kreslil	TOMÁŠ KONEČNÝ				
	Schválil			Číslo dokumentu	3-3P/23-01/00 List 1 / 2	
	Datum vydání	30.5.2014				

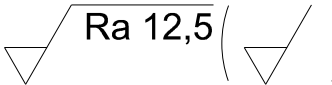
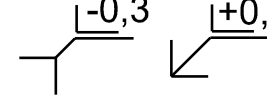
Číslo polož.	Název - označení	Polotovár	Hmot.	J	Množ.
	Výkres - norma	Materiál			
1	DRŽÁK VEDENÍ 1	L 8x65x100-200 ČSN EN 10 025-2	1,9		2
	4-3P/23-01/01	11 523			
2	DRŽÁK VEDENÍ 2	L 8x60x80-720 ČSN 42 5545	5,8		1
	4-3P/23-01/02	11 375.0			
3	POJISTKA	Ø58-6	0,1		2
	4-3P/23-01/03	11 375.0			
4	KOLMÝ DORAZ	L 8x50x75-720 ČSN EN 10 025-2	5,3		2
	4-3P/23-01/04	11 503			
5					
6					
7					
8	TR Ø50x4-693		3,1		2
	ČSN 42 0260	11 353.1			
9	UPE 100 - 891		8,7		2
	DIN 1026-2	11 375.0			
10					
11					
12					
13	SVAŘOVACÍ DRÁT	G3Si1			
	ČSN EN 440	OK AristoRod 12.50			
14					
15					
16					

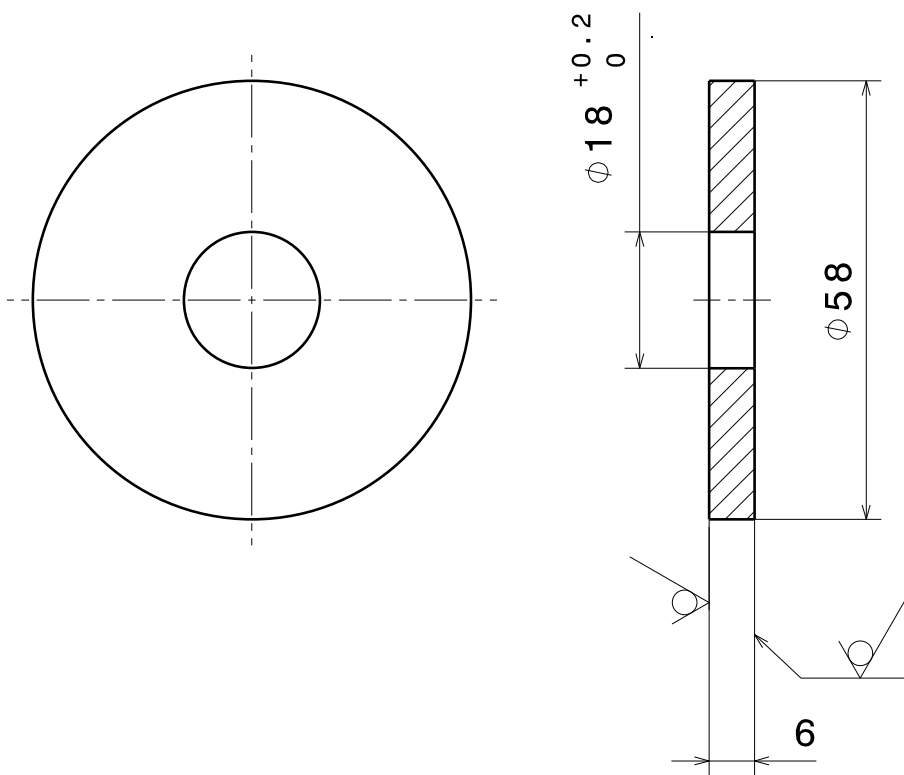
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	SEZNAM POLOŽEK	Název NAPÍNAČÍ STANICE
	Kreslil	TOMÁŠ KONEČNÝ	
	Schválil		Číslo dokumentu 4-3P/23-01/00
	Datum vydání	30.5.2014	
			List 2 / 2



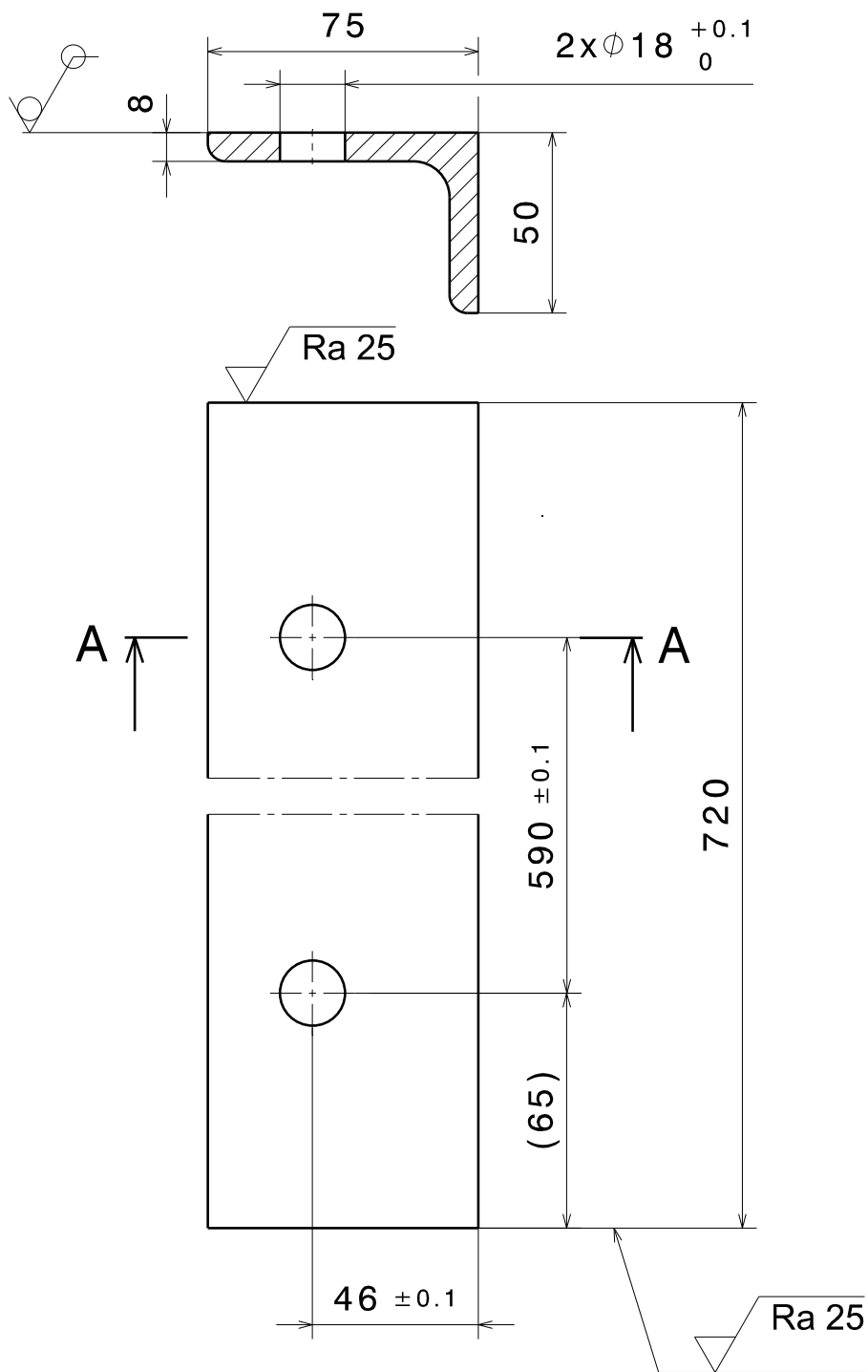
Struktura povrchu: 		Hrany: 		Měřiko 1:5	Přesnost ISO 2768-mK Tolerování ISO 8015 Promítání 	
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	VÝROBNÍ VÝKRES	Název DRŽÁK VEDENÍ 1			
	Kreslil	TOMÁŠ KONEČNÝ				
	Schválil			Číslo dokumentu 4-3P/23-01/01 List 1 / 1		
	Datum vydání	30.5.2014				

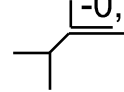
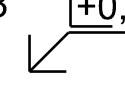


Struktura povrchu: 		Hrany: 		Měřiko 1:5	Přesnost ISO 2768-mK
					Tolerování ISO 8015
					Promítání 
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	VÝROBNÍ VÝKRES		Název DRŽÁK VEDENÍ 2	
	Kreslil	TOMÁŠ KONEČNÝ			
	Schválil			Číslo dokumentu 4-3P/23-01/02	
	Datum vydání	30.5.2014			
				List 1 / 1	



Struktura povrchu:  Ra 6,3 ()		Hrany:  		Měříko 1:5	Přesnost ISO 2768-mK Tolerování ISO 8015 Promítání 	
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	VÝROBNÍ VÝKRES	Název POJISTKA			
	Kreslil	TOMÁŠ KONEČNÝ				
	Schválil			Číslo dokumentu 4-3P/23-01/03		
	Datum vydání	30.5.2014				
List 1 / 1						



Struktura povrchu:  Ra 6,3 ()		Hrany:  		Měřiko 1:5	Přesnost ISO 2768-mK Tolerování ISO 8015 Promítání 
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu VÝROBNÍ VÝKRES		Název KOLMÝ DORAZ		
	Kreslil TOMÁŠ KONEČNÝ				
	Schválil		Číslo dokumentu 4-3P/23-01/04		
	Datum vydání 30.5.2014				
			List 1 / 1		